

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก เอกสารเกี่ยวกับโครงการ

ภาคผนวก ก-01 สำเนาหนังสือการอนุมัติการขอโอนสิทธิ์และภาระผูกพันในการดำเนินการและ
รับผิดชอบปฏิบัติตามรายละเอียดและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แก่ บริษัท ดาว เคมิคอล
ประเทศไทย จำกัด

ภาคผนวก ก-02 สำเนาหนังสือเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-01 บันทึกลักษณะของกิจกรรมบริเวณจุดตรวจวัด

ภาคผนวก ข-02 สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
(รายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568)

ภาคผนวก ข-03 สำเนาหนังสือขอขยายเวลาส่งรายงานฯ

ภาคผนวก ข-04 สำเนาจดหมายนำส่ง รายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม ปี 2568

ภาคผนวก ข-05 สำเนาจดหมายนำส่งรายงานการประเมินความเสี่ยง

ภาคผนวก ข-06 ตัวอย่างบันทึกการประชุมคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมฯ

ภาคผนวก ข-07 เอกสารแจ้งการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมไปยังศูนย์ EMC²

ภาคผนวก ข-08 สำเนาเอกสารแจ้ง กนอ. กรณียุติการผลิตเพื่อซ่อมบำรุง

ภาคผนวก ข-09 ตัวอย่างจดหมายข่าวการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ

ภาคผนวก ข-10 เกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ภาคผนวก ข-11 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายของ Hydrogen Plant และ SE plant

ภาคผนวก ข-12 แผนการบำรุงรักษา (PPM Program for TOX)

ภาคผนวก ข-13 PPM Plan

ภาคผนวก ข-14 ตัวอย่างการตรวจสอบ House Keeping / Site Inspection

ภาคผนวก ข-15 Fugitive Emission Program และจดหมายนำส่งรายงานผลการตรวจวัดฯ

ภาคผนวก ข-16 เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ

ภาคผนวก ข-17 ตัวอย่างหนังสือแจ้งหน่วยงาน/โรงงานข้างเคียง/ชุมชนกรณีมีการซ่อมป้องกันเหตุฉุกเฉิน

ภาคผนวก ข-18 PPE Grid

ภาคผนวก ข-19 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นด้วยเครื่องตรวจวัดแบบอัตโนมัติ (TOC Analyzer)

ภาคผนวก ข-20 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งประจำวัน (pH, COD, SS)

ภาคผนวก (ต่อ)

- ภาคผนวก ข-21 หนังสือยืนยันความเพียงพอในการจ่ายน้ำใช้ให้กับกลุ่มบริษัทฯ
- ภาคผนวก ข-22 ตัวอย่างเอกสาร GPS Tracking
- ภาคผนวก ข-23 ตัวอย่างเส้นทางการขนส่งสารเคมีและของเสียของโครงการ
- ภาคผนวก ข-24 แผนตอบสนองเหตุการณ์ฉุกเฉิน
- ภาคผนวก ข-25 ตัวอย่าง check list ตรวจสอบสภาพรถขนส่ง
- ภาคผนวก ข-26 ตัวอย่างเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง (MSDS)
- ภาคผนวก ข-27 ตัวอย่างเอกสารพนักงานที่เข้ารับการฝึกอบรมเกี่ยวกับการขับขี่เชิงป้องกัน
- ภาคผนวก ข-28 เอกสารสมัครให้พนักงานจดทะเบียนรถยนต์ในจังหวัดระยอง
- ภาคผนวก ข-29 ตัวอย่างมาตรฐานความปลอดภัยที่ใช้ในการตรวจสอบผู้ประกอบการขนส่ง
- ภาคผนวก ข-30 เอกสารสรุปปริมาณของเสียและใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้วพร้อมใบกำกับกาขนส่ง
- ภาคผนวก ข-31 ขั้นตอนการปฏิบัติขณะถ่ายเทสารเคมี
- ภาคผนวก ข-32 จดหมายนำส่งปริมาณกากของเสียให้ กนอ.
- ภาคผนวก ข-33 บันทึกรายชื่อพนักงานเข้ารับการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- ภาคผนวก ข-34 ขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านการจัดการของเสียของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ
- ภาคผนวก ข-35 Checklist หัวข้อการตรวจประเมินผู้รับกำจัดกากของเสีย
- ภาคผนวก ข-36 สัดส่วนพนักงานในพื้นที่จังหวัดระยอง
- ภาคผนวก ข-37 แผนงานชุมชนสัมพันธ์ประจำปี 2569
และภาพกิจกรรมสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม
- ภาคผนวก ข-38 แผนผังขั้นตอนการจัดการเรื่องร้องเรียน
- ภาคผนวก ข-39 ผลการสำรวจความคิดเห็นชุมชน ปี 2568
- ภาคผนวก ข-40 นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
- ภาคผนวก ข-41 หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- ภาคผนวก ข-42 เอกสาร/แผนผังแสดงจำนวนอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย
- ภาคผนวก ข-43 เอกสารการตรวจสอบระบบ และอุปกรณ์ดับเพลิง
- ภาคผนวก ข-44 เอกสารอนุญาตการทำงาน (Work Permit) และตัวอย่างแบบฟอร์มการวิเคราะห์อันตรายก่อนเริ่มงาน
- ภาคผนวก ข-45 สถิติอุบัติเหตุ
- ภาคผนวก ข-46 ผลการตรวจสอบภาพประจำปี พ.ศ. 2568

ภาคผนวก (ต่อ)

- ภาคผนวก ข-47 สำเนาจดหมายนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี
- ภาคผนวก ข-48 แผนฟื้นฟูพื้นที่ปนเปื้อนที่เกิดเหตุฉุกเฉิน
- ภาคผนวก ข-49 Hearing Conservation program
- ภาคผนวก ข-50 ตารางการทำงานของแพทย์และพยาบาล
- ภาคผนวก ข-51 จดหมายนำส่งรายงาน VOC ให้หน่วยงานสาธารณสุข
- ภาคผนวก ข-52 รายงานผลการตรวจสอบและบำรุงรักษาท่อของบริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทราสพอร์ต จำกัด (EFT)
- ภาคผนวก ข-53 รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค) โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติ สมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง
- ภาคผนวก ข-54 แสดงผลการตรวจวัด Noise Contour
- ภาคผนวก ข-55 บันทึกข้อร้องเรียนจากภายนอก
- ภาคผนวก ข-56 เกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
- ภาคผนวก ข-57 ผลการตรวจวิเคราะห์น้ำทิ้ง ด้วยเครื่องตรวจวัดค่า TOC Analyzer
- ภาคผนวก ข-58 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย TOX ด้วยระบบ CEMs
- ภาคผนวก ข-59 รายงานการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงและเสียง
- ภาคผนวก ข-60 เอกสารการซ่อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2569
- ภาคผนวก ข-61 ตัวอย่างการซ่อมบำรุงรถขนส่ง
- ภาคผนวก ข-62 นโยบายการจัดการกากของเสีย (3R Policy)
- ภาคผนวก ข-63 การเยี่ยมชมโครงการ (Open House) ปี พ.ศ. 2569
- ภาคผนวก ค ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- ภาคผนวก ง ใบรับรองการสอบเทียบเครื่องมือ
- ภาคผนวก จ สำเนาหนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

ภาคผนวก ก

เอกสารเกี่ยวกับโครงการ

ภาคผนวก ก-01

สำเนาหนังสือการอนุมัติการขอโอนสิทธิ์และภาระผูกพันในการ
ดำเนินการและรับผิดชอบปฏิบัติตามรายละเอียด
และมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ให้แก่ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๑๕ ๓๔ ๕ -



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

เรื่อง การโอนสิทธิ์และภาระผูกพันในการดำเนินการและรับผิดชอบปฏิบัติตามรายละเอียดและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล ของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ให้แก่ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ที่ MTP_HPPO/สผ 2009 - 005
ลงวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๖๓

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ได้แจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ว่าบริษัทฯ ได้รับการอนุมัติการขอโอนสิทธิ์และภาระผูกพันในการดำเนินการและรับผิดชอบปฏิบัติตามรายละเอียดและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล ของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ให้แก่ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด โดยจะมีผลตั้งแต่วันที่ ๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๓ เป็นต้นไป ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้นำเรื่องดังกล่าว เสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ ในการประชุม ครั้งที่ ๒๖/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๓ ซึ่งที่ประชุมมีมติรับทราบการโอนสิทธิ์และภาระผูกพันในการดำเนินการและรับผิดชอบปฏิบัติตามรายละเอียดและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล ของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ให้แก่ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทั้งนี้ ให้บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑)

ของบริษัท...

Received : 27 Nov 2020

ของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัด
ระยอง อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐๒ ๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๕

โทรสาร ๐๒ ๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๑๕ ๓๔ ๖ -



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑ ๓ พศจิกายน ๒๕๖๓

เรื่อง การโอนสิทธิ์และภาระผูกพันในการดำเนินการและรับผิดชอบปฏิบัติตามรายละเอียดและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์สีนออกไซด์และสารโพธิ์สีนไกลคอล ของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด ให้แก่ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

อ้างอิง หนังสือบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ที่ DCTL/สผ 2009 - 005
ลงวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๖๓

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้แจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ว่าบริษัทฯ ได้รับการอนุมัติการรับโอนสิทธิ์และภาระผูกพันในการดำเนินการและรับผิดชอบปฏิบัติตามรายละเอียดและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์สีนออกไซด์และสารโพธิ์สีนไกลคอล ของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด ให้แก่ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด โดยจะมีผลตั้งแต่วันที่ ๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๓ เป็นต้นไป ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้นำเรื่องดังกล่าว เสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และแยกหรือแปรรูปก๊าซธรรมชาติ ในการประชุม ครั้งที่ ๒๖/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๓ ซึ่งที่ประชุมมีมติรับทราบการโอนสิทธิ์และภาระผูกพันในการดำเนินการและรับผิดชอบปฏิบัติตามรายละเอียดและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์สีนออกไซด์และสารโพธิ์สีนไกลคอล ของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด ให้แก่ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทั้งนี้ ให้บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์สีนออกไซด์และสารโพธิ์สีนไกลคอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑)

ของบริษัท...

Received 27 Nov 21

ของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัด
ระยอง อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐๒ ๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๕

โทรสาร ๐๒ ๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

ภาคผนวก ก-02

สำเนาหนังสือเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่ อก 5106.3.3/ 061



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ
ตะวันออก (มาบตาพุด) 18 ถ.ปภรณ์สงเคราะห์
ราษฎร์ ต.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง 21150

25 สิงหาคม 2563

เรื่อง การขออนุญาตโอนกรรมสิทธิ์และกิจการ

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีโอ แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด

อ้างถึง 1. หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ฉบับต่ออายุ ครั้งที่ 2
ที่ 2-28-1-102-00509-2563 ลงวันที่ 10 กรกฎาคม 2563
2. คำขออนุญาตกลุ่มคำขอทั่วไป (กนอ.01/3) เลขที่ 1-28-1-103-00250-2563
ลงวันที่ 22 กรกฎาคม 2563

ตามอ้างถึง 1 บริษัท เอ็มทีพี เอชพีโอ แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการ
1.ผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์ 470,000 ตัน/ปี และสารโพรพิลีนไกลคอล 12,200 ตัน/ปี 2. โรงปรับปรุงภาพ
ของเสียรวม (ด้วยระบบ Activated Sludge และระบบเผาทำลายอากาศเสียด้วย Thermal Oxidizer)
3. ผลิตน้ำเพื่ออุตสาหกรรม 4. การขนส่งทางท่อ (ก๊าซไฮโดรเจน, ก๊าซไนโตรเจน, ไอน้ำและน้ำที่มาจากการ
กลั่นตัวของไอน้ำ) 5. ให้เช่าที่ดิน ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย แปลงที่ดิน 7, 7/1, 8,
8/1, 8/2, 8/3, 8/4, 8/5, 8/6, 7a/1, 7a/2, 7a/3, 8a/1, 8a/2, 8a/3, 8a/4, บริเวณ Holding Pond2
(บางส่วนของที่ดินแปลง ข27) เนื้อที่ประมาณ 378 ไร่ 2 งาน 14.80 ตารางวา ต่อมาบริษัทฯ ได้ยื่นคำขอ
อนุญาตกลุ่มคำขอทั่วไป (กนอ.01/3) เพื่อขอโอนกรรมสิทธิ์ในที่ดิน อาคารและกิจการ ทั้งหมด ให้แก่
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด แปลงที่ดิน 8/5, 8/6 เนื้อที่ 22 ไร่ 2 ตารางวา โดยบริษัทฯ ขอให้
หนังสืออนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2563 เท่านั้น และหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการใน
นิคมอุตสาหกรรม ฉบับต่ออายุ ครั้งที่ 2 ที่ 2-28-1-103-00250-2563 ของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีโอ แมนูแฟค
เจอร์ริง จำกัด จะถูกยกเลิกตั้งแต่วันที่ 2 พฤศจิกายน 2563 เป็นต้นไป ทั้งนี้ เพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินการ
ขออนุญาตระหว่างบริษัท เอ็มทีพี เอชพีโอ แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด และบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย
จำกัด ต่อไป ความละเอียดตามที่อ้างถึง 2

/การนิคมอุตสาหกรรม...

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (สน.อช.) ได้พิจารณาอนุมัติให้บริษัทฯ โอนกรรมสิทธิ์ในที่ดิน อาคารและกิจการ ตามที่บริษัทฯ แจ้งความประสงค์ ในกรณีที่ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีโอ แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด ประสงค์ประกอบกิจการตามเงื่อนไขดังกล่าว ขอให้บริษัท ฯ ดาวน์โหลดหนังสืออนุญาตฯ ผ่านระบบอนุมัติ-อนุญาตทางอิเล็กทรอนิกส์ (e-PP) โดย กนอ. ยกเว้นการจัดเก็บค่าบริการอนุญาตใช้ที่ดินและประกอบกิจการสำหรับคำขอที่ได้รับอนุมัติระหว่างเดือน มิถุนายน - กันยายน 2563 ตามมาตรการช่วยเหลือผู้ประกอบการที่ได้รับผลกระทบจากการแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโควิด-19 และได้ดำเนินการตามเงื่อนไขที่ กนอ. กำหนดไว้ครบถ้วนแล้ว กนอ. ถือว่าหนังสือ อนุญาตฯ ดังที่อ้างถึง 1 เป็นอันยกเลิก

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายเรืองฤทธิ์ กุศลกรรมบถ)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

ปฏิบัติงานแทนผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

โทร. 0 3868 5776

โทรสาร 0 3801 7496

[illegible]





[illegible]

nama : Chae Sasmitomy   
 alamat : Desa Bantar, Kecamatan Bantar, Kabupaten Bantul
 email : chae.sasmitomy@gmail.com   
 nomor : 081234567890   
 nama : Chae Sasmitomy   
 alamat : Desa Bantar, Kecamatan Bantar, Kabupaten Bantul
 email : chae.sasmitomy@gmail.com   
 nomor : 081234567890   

[illegible]




[illegible][illegible]

เอกสารที่ 1 (ต่อ)				
ลำดับรายการ ตัวบ่งชี้ความสำเร็จ	มาตรการที่ดำเนินการเพื่อตอบสนองตัวบ่งชี้ความสำเร็จ	มาตรการที่ดำเนินการ	หน่วยงาน รับผิดชอบ	ผู้รับผิดชอบ
2. ตัวบ่งชี้ความสำเร็จ 2.1 ความปลอดภัย	1. จัดทำ/ปรับปรุงแผนความปลอดภัยที่ครอบคลุมทั้งแผนกและ หน่วยงาน (SOP, Safety Manual, Safety Policy) และ ดำเนินการฝึกอบรม (Safety Training) ให้บุคลากร ที่เกี่ยวข้อง (Safety Officer, Safety Committee)	1. จัดทำ/ปรับปรุง แผนความปลอดภัย ให้ครอบคลุมทั้ง แผนกและ หน่วยงาน (Safety Manual, Safety Policy, SOP)	กองแผนงาน สำนักงาน ผู้บังคับการ	- เจ้าหน้าที่ กองแผนงาน และบุคลากร ที่เกี่ยวข้อง
	2. จัดทำแผนฉุกเฉิน (Emergency Plan) และดำเนินการ ซ้อมแผนฉุกเฉิน (Emergency Drill) อย่างสม่ำเสมอ เพื่อรับมือกับสถานการณ์ฉุกเฉิน (เช่น อัคคีภัย, ภัย ธรรมชาติ, ภัยสุขภาพ)	2. จัดทำแผนฉุกเฉิน (Emergency Plan) และดำเนินการ ซ้อมแผนฉุกเฉิน (Emergency Drill) อย่างสม่ำเสมอ	กองแผนงาน สำนักงาน ผู้บังคับการ	- เจ้าหน้าที่ กองแผนงาน และบุคลากร ที่เกี่ยวข้อง
	3. จัดทำ/ปรับปรุงมาตรการความปลอดภัยทางกายภาพ (เช่น การติดตั้งกล้องวงจรปิด, การควบคุมการเข้า- ออก, การตรวจสอบทรัพย์สิน) และดำเนินการบำรุง รักษาอย่างสม่ำเสมอ	3. จัดทำ/ปรับปรุง มาตรการความปลอดภัย ทางกายภาพ (เช่น การติดตั้ง กล้องวงจรปิด, การควบคุมการ เข้า-ออก, การตรวจสอบ ทรัพย์สิน)	กองแผนงาน สำนักงาน ผู้บังคับการ	- เจ้าหน้าที่ กองแผนงาน และบุคลากร ที่เกี่ยวข้อง

[illegible][illegible]

100% **Steel** *Joining*   100% *Steel* **ENVI WORK CO., LTD.**
 100% *Steel* **ENVI WORK CO., LTD.**
 100% *Steel* **ENVI WORK CO., LTD.**
 100% *Steel* **ENVI WORK CO., LTD.**

[illegible][illegible]

ตารางที่ 1 (ต่อ)				
ข้อมูลตาม บัญชีแสดงเงิน	ผลการดำเนินงานและผลกระทบของโครงการ	สถานะปัจจุบัน	หมายเหตุ สำคัญ	ผู้รับผิดชอบ
2. งบประมาณ (บาท)	การดำเนินงานตามโครงการเพื่อส่งเสริมให้เกษตรกร และประชาชนในพื้นที่โครงการฯ ได้มีความรู้ ความ เข้าใจเกี่ยวกับ การจัดการขยะมูลฝอย การคัดแยกขยะ ตามประเภท โครงการส่งเสริมความรู้แก่เกษตรกรและประชาชนใน พื้นที่โครงการฯ เช่น การฝึกอบรม การจัดทำสื่อ รณรงค์ประชาสัมพันธ์ การจัดทำคู่มือ การจัดทำ เอกสารเผยแพร่ การจัดทำป้ายบอกชี้แจง ดำเนินการตามโครงการฯ โดยมีการจัดทำสื่อ รณรงค์ประชาสัมพันธ์ การจัดทำคู่มือ การจัดทำ เอกสารเผยแพร่ การจัดทำป้ายบอกชี้แจง ดำเนินการตามโครงการฯ โดยมีการจัดทำสื่อ รณรงค์ประชาสัมพันธ์ การจัดทำคู่มือ การจัดทำ เอกสารเผยแพร่ การจัดทำป้ายบอกชี้แจง	ดำเนินการตาม โครงการฯ ดำเนินการตาม โครงการฯ ดำเนินการตาม โครงการฯ ดำเนินการตาม โครงการฯ	ดำเนินการตาม โครงการฯ ดำเนินการตาม โครงการฯ ดำเนินการตาม โครงการฯ ดำเนินการตาม โครงการฯ	ผู้รับผิดชอบ โครงการฯ ผู้รับผิดชอบ โครงการฯ ผู้รับผิดชอบ โครงการฯ ผู้รับผิดชอบ โครงการฯ

[illegible]

[illegible][illegible][illegible][illegible]

ตารางที่ 2.16				
ลำดับของ กิจกรรม (เลข)	รายละเอียดกิจกรรม/กิจกรรมที่ดำเนินการ	สถานที่/สถานที่	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.3 (รวม 4 กิจกรรม)	1. จัดทำโครงการ/กิจกรรม/กิจกรรมที่ดำเนินการ 2. จัดทำโครงการ/กิจกรรม/กิจกรรมที่ดำเนินการ 3. จัดทำโครงการ/กิจกรรม/กิจกรรมที่ดำเนินการ 4. จัดทำโครงการ/กิจกรรม/กิจกรรมที่ดำเนินการ	1. โรงเรียน/มหาวิทยาลัย 2. โรงเรียน/มหาวิทยาลัย 3. โรงเรียน/มหาวิทยาลัย 4. โรงเรียน/มหาวิทยาลัย	1. 1 เดือน 2. 1 เดือน 3. 1 เดือน 4. 1 เดือน	1. ผู้อำนวยการ 2. ผู้อำนวยการ 3. ผู้อำนวยการ 4. ผู้อำนวยการ

[illegible][illegible][illegible]

[illegible][illegible][illegible][illegible][illegible][illegible][illegible]





[illegible]









[illegible][illegible]

ตารางที่ 1 (ต่อ)			
ลำดับตาม ตัวชี้วัดและตัวชี้ วัดย่อย	รายละเอียดกิจกรรมที่ดำเนินการตามตัวชี้วัด	สถานะตัวชี้วัดตาม ตัวชี้วัดย่อย	ตัวชี้วัดตาม ตัวชี้วัดย่อย
4.2 การจัดการเรียน การสอนตาม มาตรฐานวิชาชีพ (ต่อ)	1. การปฏิบัติตามนโยบายของทางโรงเรียนในการจัดการเรียนการสอน 2. การปฏิบัติตามนโยบายในการจัดการเรียนการสอนตามหลักสูตร 3. การปฏิบัติตามนโยบายในการจัดการเรียนการสอนตามหลักสูตร 4. การปฏิบัติตามนโยบายในการจัดการเรียนการสอนตามหลักสูตร 5. การปฏิบัติตามนโยบายในการจัดการเรียนการสอนตามหลักสูตร 6. การปฏิบัติตามนโยบายในการจัดการเรียนการสอนตามหลักสูตร 7. การปฏิบัติตามนโยบายในการจัดการเรียนการสอนตามหลักสูตร 8. การปฏิบัติตามนโยบายในการจัดการเรียนการสอนตามหลักสูตร 9. การปฏิบัติตามนโยบายในการจัดการเรียนการสอนตามหลักสูตร 10. การปฏิบัติตามนโยบายในการจัดการเรียนการสอนตามหลักสูตร	1. ไม่เป็นไปตาม 2. เป็นไปตาม 3. เป็นไปตาม 4. เป็นไปตาม 5. เป็นไปตาม 6. เป็นไปตาม 7. เป็นไปตาม 8. เป็นไปตาม 9. เป็นไปตาม 10. เป็นไปตาม	1. ไม่มีการจัดการเรียนการสอนตามหลักสูตร 2. ไม่มีการจัดการเรียนการสอนตามหลักสูตร 3. ไม่มีการจัดการเรียนการสอนตามหลักสูตร 4. ไม่มีการจัดการเรียนการสอนตามหลักสูตร 5. ไม่มีการจัดการเรียนการสอนตามหลักสูตร 6. ไม่มีการจัดการเรียนการสอนตามหลักสูตร 7. ไม่มีการจัดการเรียนการสอนตามหลักสูตร 8. ไม่มีการจัดการเรียนการสอนตามหลักสูตร 9. ไม่มีการจัดการเรียนการสอนตามหลักสูตร 10. ไม่มีการจัดการเรียนการสอนตามหลักสูตร





[illegible]

ข้อมูลทั่วไป		ข้อมูลเชิงลึก		ข้อมูลเชิงลึก	
รหัสประจำตัว	ชื่อ	ตำแหน่ง	หน่วยงาน	ข้อมูลเชิงลึก	ข้อมูลเชิงลึก
4.4	นายสมชาย ใจดี	ผู้อำนวยการ	กรมการปกครอง	ข้อมูลเชิงลึก	ข้อมูลเชิงลึก

[illegible][illegible]

ตารางที่ 2 (ต่อ)				
สรุปกิจกรรม ตัวบ่งชี้ความสำเร็จ	รายละเอียดการดำเนินงาน/กิจกรรมที่ดำเนินการ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. ขาดการมีระบบ การติดตามผล (ต่อ)	๑) จัดประชุมหารือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทั้งภาครัฐและเอกชน เพื่อหาแนวทางในการแก้ไขปัญหาการขาดการติดตามผล ๒) จัดทำแผนการดำเนินงานตามโครงการเพื่อติดตามผล ๓) จัดทำแบบสำรวจความคิดเห็นของประชาชนและผู้เกี่ยวข้อง ๔) จัดทำแบบสำรวจความคิดเห็นของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ๕) จัดทำแบบสำรวจความคิดเห็นของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ๖) จัดทำแบบสำรวจความคิดเห็นของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ๗) จัดทำแบบสำรวจความคิดเห็นของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ๘) จัดทำแบบสำรวจความคิดเห็นของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ๙) จัดทำแบบสำรวจความคิดเห็นของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ๑๐) จัดทำแบบสำรวจความคิดเห็นของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	๑) อาคารศูนย์ราชการ ๒) อาคารศูนย์ราชการ ๓) อาคารศูนย์ราชการ ๔) อาคารศูนย์ราชการ ๕) อาคารศูนย์ราชการ ๖) อาคารศูนย์ราชการ ๗) อาคารศูนย์ราชการ ๘) อาคารศูนย์ราชการ ๙) อาคารศูนย์ราชการ ๑๐) อาคารศูนย์ราชการ	๑) ๒๕๖๓-๒๕๖๔ ๒) ๒๕๖๓-๒๕๖๔ ๓) ๒๕๖๓-๒๕๖๔ ๔) ๒๕๖๓-๒๕๖๔ ๕) ๒๕๖๓-๒๕๖๔ ๖) ๒๕๖๓-๒๕๖๔ ๗) ๒๕๖๓-๒๕๖๔ ๘) ๒๕๖๓-๒๕๖๔ ๙) ๒๕๖๓-๒๕๖๔ ๑๐) ๒๕๖๓-๒๕๖๔	๑) ๒๕๖๓-๒๕๖๔ ๒) ๒๕๖๓-๒๕๖๔ ๓) ๒๕๖๓-๒๕๖๔ ๔) ๒๕๖๓-๒๕๖๔ ๕) ๒๕๖๓-๒๕๖๔ ๖) ๒๕๖๓-๒๕๖๔ ๗) ๒๕๖๓-๒๕๖๔ ๘) ๒๕๖๓-๒๕๖๔ ๙) ๒๕๖๓-๒๕๖๔ ๑๐) ๒๕๖๓-๒๕๖๔

ตอนที่ 3 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการขอเสนอขอรับรางวัลและขอใบประกาศนียบัตร (กรณีขอรับรางวัลและขอใบประกาศนียบัตร)					
ลำดับการขอรับ ใบประกาศนียบัตร	วันที่มีผลการขอรับรางวัล	วันที่ขอรับใบประกาศนียบัตร	สาขาวิชาขอรับรางวัล	สาขาวิชา	ผู้รับใบประกาศนียบัตร
1. คณะวิทยาศาสตร์ 1.1 สาขาวิชาเทคโนโลยีสารสนเทศ	“วันมีผลการขอรับรางวัล (ปี)” – (ชื่อหน่วยงาน/โรงเรียน)	– (วันที่มีผลการขอรับรางวัล) – (วันที่ขอรับใบประกาศนียบัตร)	สาขาวิชาเทคโนโลยีสารสนเทศ – (ชื่อสาขาวิชา)	สาขาวิชาเทคโนโลยีสารสนเทศ – (ชื่อสาขาวิชา)	– (ชื่อผู้รับใบประกาศนียบัตร) – (ชื่อผู้รับใบประกาศนียบัตร)

[illegible]

[illegible]




॥ **विद्यया ऽमृतमश्नुते** ॥
 (॥ विद्यायाऽमृतमश्नुते ॥)
 विद्यायाऽमृतमश्नुते ॥
 विद्यायाऽमृतमश्नुते ॥

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-01

บันทึกลักษณะของกิจกรรมบริเวณจุดตรวจวัด



CHAIN OF CUSTODY AIR (AA)

Control No. : 15/229-2026 1st

MS1

Lot No :2612634



Page 1 of 2

บริษัท : Dow Chemical Thailand Ltd. Agr. No. : 8525-209, Quote ID.: Q2520839

ที่อยู่ : 10 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang, Amphur Banchang, Rayong Thailand 21130

ชื่อผู้ติดต่อ : .Komgrit Chaladtham โทร. : 0-3892-5614 , 08-9938-1765

Project Name : Environmental Quality Monitoring Project Location : AIE_HPPPO-TPO Plant

Pressure (mmHg) : 757.8

เจ้าหน้าที่เก็บตัวอย่าง : SWK

☐ Blank : Lot -

ID	สถานที่เก็บตัวอย่าง	วันที่เก็บ	Ambient Temp. (°C)	ภาชนะ	รายการวิเคราะห์	Equipment ID.	Sampling Time	Indicator reading (cfm)	Sampling Condition
1	ชุมชนพุด (ops: 47P 0724381, 1402551)	14/2/26	28.8	1: F-GFF 8x10 in F6	TSP (R)	RY6 FS 0173	Start 14.00 Stop 14.00 Time (min) 14:00	52 55	สภาพภูมิอากาศ : ☐ ท้องฟ้าโปร่ง ☒ มีเมฆมาก ☐ มีเมฆน้อย - ปานกลาง ☐ มีเมฆหนัก ลม : ☐ สงบ ☒ ปานกลาง ☐ แรง ประเภทพายุฝนฟ้าคะนอง : ☒ ร้อนรุ่ม ☒ ร้อนชื้น ☒ ร้อนแฉะ ☐ สภาพที่ตั้งบริเวณใกล้เคียง : ☒ โรงเรือน ☒ รั้ว ☒ บ้านพักอาศัย ☐ กิจกรรมบริเวณใกล้เคียง : มีคนเดินผ่านไปมา มีรถวิ่งผ่าน
2	ชุมชนพุด	15/2/26	29.3	1: F-GFF 8x10 in F6	TSP (R)	RY6 FS 0173	Start 14.00 Stop 14.00 Time (min) 14:00	48 47	สภาพภูมิอากาศ : ☐ ท้องฟ้าโปร่ง ☒ มีเมฆมาก ☐ มีเมฆน้อย - ปานกลาง ☐ มีเมฆหนัก ลม : ☐ สงบ ☒ ปานกลาง ☐ แรง ประเภทพายุฝนฟ้าคะนอง : ☒ ร้อนรุ่ม ☒ ร้อนชื้น ☒ ร้อนแฉะ ☐ สภาพที่ตั้งบริเวณใกล้เคียง : ☒ โรงเรือน ☒ รั้ว ☒ บ้านพักอาศัย ☐ กิจกรรมบริเวณใกล้เคียง : มีคนเดินผ่านไปมา มีรถวิ่งผ่าน
3	ชุมชนพุด	16/2/26	29.5	1: F-GFF 8x10 in F6	TSP (R)	RY6 FS 0173	Start 14.00 Stop 14.00 Time (min) 14:00	47 46	สภาพภูมิอากาศ : ☐ ท้องฟ้าโปร่ง ☒ มีเมฆมาก ☐ มีเมฆน้อย - ปานกลาง ☐ มีเมฆหนัก ลม : ☐ สงบ ☒ ปานกลาง ☐ แรง ประเภทพายุฝนฟ้าคะนอง : ☒ ร้อนรุ่ม ☒ ร้อนชื้น ☒ ร้อนแฉะ ☐ สภาพที่ตั้งบริเวณใกล้เคียง : ☒ โรงเรือน ☒ รั้ว ☒ บ้านพักอาศัย ☐ กิจกรรมบริเวณใกล้เคียง : มีคนเดินผ่านไปมา มีรถวิ่งผ่าน

ลูกเข้าเซ็นลิ้นห่าน	การส่งมอบตัวอย่างในแบบ Log-in	Log in โดย
ลายมือเซ็นลิ้นห่าน 2 หน้า ลงชื่อ : <u>SWK</u> วันที่ : 14/02/26 เวลา : 14.00	ผู้ส่งมอบตัวอย่าง ลงชื่อ : <u>SWK</u> วันที่ : 14/02/26 เวลา : 14.00	Log in โดย <u>SWK</u> วันที่ : 14/02/26 เวลา : 14.00

S:\Reports\ChainOfCustody_AA.rpt , Print Date : 09-Feb-2026 Time : 02:21 PM

COC : Check by _____ Date _____ Time _____ To Login _____

FORM NO.:F 06-055 Issue NO.:4 ISSUE DATE: 14/05/25



CHAIN OF CUSTODY AIR (AA)

Control No. : 15/229-2026 1st

MS1

Lot No :2612634

Page 2 of 2

ID	สถานที่เก็บตัวอย่าง	วันที่เก็บ	Ambient Temp. (°C)	ภาชนะ	รายการวิเคราะห์	Equipment ID.	Sampling Time	Indicator reading (cfm)	Sampling Condition
4	ชุมชนพุด	19/2/26	28.3	1: F-GFF 8x10 in F6	TSP (R)	RY6 FS 0173	Start 14.00 Stop 14.00 Time (min) 14:00	49 49	สภาพภูมิอากาศ : ☐ ท้องฟ้าโปร่ง ☒ มีเมฆมาก ☐ มีเมฆน้อย - ปานกลาง ☐ มีเมฆหนัก ลม : ☐ สงบ ☒ ปานกลาง ☐ แรง ประเภทพายุฝนฟ้าคะนอง : ☒ ร้อนรุ่ม ☒ ร้อนชื้น ☒ ร้อนแฉะ ☐ สภาพที่ตั้งบริเวณใกล้เคียง : ☒ โรงเรือน ☒ รั้ว ☒ บ้านพักอาศัย ☐ กิจกรรมบริเวณใกล้เคียง : มีคนเดินผ่านไปมา มีรถวิ่งผ่าน
5	ชุมชนพุด	18/2/26	27.7	1: F-GFF 8x10 in F6	TSP (R)	RY6 FS 0173	Start 14.00 Stop 14.00 Time (min) 14:00	48 49	สภาพภูมิอากาศ : ☐ ท้องฟ้าโปร่ง ☒ มีเมฆมาก ☐ มีเมฆน้อย - ปานกลาง ☐ มีเมฆหนัก ลม : ☐ สงบ ☒ ปานกลาง ☐ แรง ประเภทพายุฝนฟ้าคะนอง : ☒ ร้อนรุ่ม ☒ ร้อนชื้น ☒ ร้อนแฉะ ☐ สภาพที่ตั้งบริเวณใกล้เคียง : ☒ โรงเรือน ☒ รั้ว ☒ บ้านพักอาศัย ☐ กิจกรรมบริเวณใกล้เคียง : มีคนเดินผ่านไปมา มีรถวิ่งผ่าน
6	ชุมชนพุด	19/2/26	27.9	1: F-GFF 8x10 in F6	TSP (R)	RY6 FS 0173	Start 14.00 Stop 14.00 Time (min) 14:00	49 48	สภาพภูมิอากาศ : ☐ ท้องฟ้าโปร่ง ☒ มีเมฆมาก ☐ มีเมฆน้อย - ปานกลาง ☐ มีเมฆหนัก ลม : ☐ สงบ ☒ ปานกลาง ☐ แรง ประเภทพายุฝนฟ้าคะนอง : ☒ ร้อนรุ่ม ☒ ร้อนชื้น ☒ ร้อนแฉะ ☐ สภาพที่ตั้งบริเวณใกล้เคียง : ☒ โรงเรือน ☒ รั้ว ☒ บ้านพักอาศัย ☐ กิจกรรมบริเวณใกล้เคียง : มีคนเดินผ่านไปมา มีรถวิ่งผ่าน
7	ชุมชนพุด	20/2/26	27.8	1: F-GFF 8x10 in F6	TSP (R)	RY6 FS 0173	Start 14.00 Stop 14.00 Time (min) 14:00	49 49	สภาพภูมิอากาศ : ☐ ท้องฟ้าโปร่ง ☒ มีเมฆมาก ☐ มีเมฆน้อย - ปานกลาง ☐ มีเมฆหนัก ลม : ☐ สงบ ☒ ปานกลาง ☐ แรง ประเภทพายุฝนฟ้าคะนอง : ☒ ร้อนรุ่ม ☒ ร้อนชื้น ☒ ร้อนแฉะ ☐ สภาพที่ตั้งบริเวณใกล้เคียง : ☒ โรงเรือน ☒ รั้ว ☒ บ้านพักอาศัย ☐ กิจกรรมบริเวณใกล้เคียง : มีคนเดินผ่านไปมา มีรถวิ่งผ่าน

S:\Reports\ChainOfCustody_AA.rpt , Print Date : 09-Feb-2026 Time : 02:21 PM

COC : Check by _____ Date _____ Time _____ To Login _____

FORM NO.:F 06-055 Issue NO.:4 ISSUE DATE: 14/05/25



CHAIN OF CUSTODY AIR (AA)

Control No. : 15/229-2026 1st

MS1

Lot No : 2612635



Page 1 of 2

บริษัท : Dow Chemical Thailand Ltd. Agr. No. : 8525-209 Quote ID.: Q2520839

ที่อยู่ : 10 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Benchang, Amphur Benchang, Rayong Thailand 21130

ติดต่อ : Komgrit Chaladtham โทร. : 0-3892-5614 , 08-9938-1765

Project Name : Environmental Quality Monitoring Project Location : AIE_HPPD-TPO Plant

Pressure (mmHg) : 757.8

เจ้าหน้าที่เก็บตัวอย่าง : JHR

☐ Blank : Lot -

ID	สถานที่เก็บตัวอย่าง	วันที่เก็บ	Ambient Temp. (°C)	ภาชนะ	รายการวิเคราะห์	Equipment ID.	Sampling Time	Indicator reading (cfm)	Sampling Condition
1	ชุมชนบ้านขุด (ops: 47P 26730 323, 1407394)	14/2/26	28.8	1: F-GFF 8x10 in	TSP (R)	RY6 FS 0664	Start: 13.00 Stop: 13.00 Time (min): 1440	51 52	สภาพภูมิอากาศ : ☐ ท้องฟ้าโปร่ง ☒ มีเมฆมาก ☐ มีเมฆน้อย - ปานกลาง ☐ มีเมฆหนัก ลม : ☐ สงบ ☒ ปานกลาง ☐ แรง ประเภทพายุฝนฟ้าคะนอง : ☒ ร้อนชื้น ☒ ร้อน ☒ ร้อนชื้น ☐ สภาพที่ตั้งบริเวณใกล้เคียง : ☒ โรงเรือน ☒ รั้ว ☐ ป่าปลูกอาศัย ☐ กิจกรรมบริเวณใกล้เคียง : การปลูกข้าวไร่ ที่บ้านขุด
2	ชุมชนบ้านขุด	15/2/26	29.3	1: F-GFF 8x10 in	TSP (R)	RY6 FS 0664	Start: 13.00 Stop: 13.00 Time (min): 1440	52 52	สภาพภูมิอากาศ : ☐ ท้องฟ้าโปร่ง ☒ มีเมฆมาก ☐ มีเมฆน้อย - ปานกลาง ☐ มีเมฆหนัก ลม : ☐ สงบ ☒ ปานกลาง ☐ แรง ประเภทพายุฝนฟ้าคะนอง : ☒ ร้อนชื้น ☒ ร้อน ☒ ร้อนชื้น ☐ สภาพที่ตั้งบริเวณใกล้เคียง : ☒ โรงเรือน ☒ รั้ว ☐ ป่าปลูกอาศัย ☐ กิจกรรมบริเวณใกล้เคียง : การปลูกข้าวไร่ ที่บ้านขุด
3	ชุมชนบ้านขุด	16/2/26	29.5	1: F-GFF 8x10 in	TSP (R)	RY6 FS 0664	Start: 13.00 Stop: 13.00 Time (min): 1440	51 51	สภาพภูมิอากาศ : ☐ ท้องฟ้าโปร่ง ☒ มีเมฆมาก ☐ มีเมฆน้อย - ปานกลาง ☐ มีเมฆหนัก ลม : ☐ สงบ ☒ ปานกลาง ☐ แรง ประเภทพายุฝนฟ้าคะนอง : ☒ ร้อนชื้น ☒ ร้อน ☒ ร้อนชื้น ☐ สภาพที่ตั้งบริเวณใกล้เคียง : ☒ โรงเรือน ☒ รั้ว ☐ ป่าปลูกอาศัย ☐ กิจกรรมบริเวณใกล้เคียง : การปลูกข้าวไร่ ที่บ้านขุด

เอกสารแนบ		การส่งมอบตัวอย่างในแบบ Log in		Log in โดย	
ตามรายชื่อตัวอย่าง	ผู้ส่งมอบตัวอย่าง	ผู้รับมอบตัวอย่าง	วันที่ส่งมอบ	วันที่รับมอบ	เวลาที่รับมอบ
ชื่อ : JHR	ชื่อ : JHR	ชื่อ : JHR	วันที่ : 15/02/26	วันที่ : 15/02/26	เวลา : 17:00
วันที่ : 15/02/26	วันที่ : 15/02/26	วันที่ : 15/02/26	เวลา : 10:00	เวลา : 17:00	เวลา : 17:00

1. ตรวจวัด 7 วันต่อเนื่อง
2. บันทึก GPS หรือพิกัดสถานที่เก็บตัวอย่างกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นโดยรอบจุดตรวจวัด

S:\Reports\ChainOfCustody_AA.rpt , Print Date : 09-Feb-2026 Time : 02:26 PM

CDC : Check by _____ Date _____ Time _____ To Login _____

FORM NO.: F 06-055 Issue NO.: 4 ISSUE DATE: 14/05/25



CHAIN OF CUSTODY AIR (AA)

Control No. : 15/229-2026 1st

MS1

Lot No : 2612635

Page 2 of 2

ID	สถานที่เก็บตัวอย่าง	วันที่เก็บ	Ambient Temp. (°C)	ภาชนะ	รายการวิเคราะห์	Equipment ID.	Sampling Time	Indicator reading (cfm)	Sampling Condition
4	ชุมชนบ้านขุด	17/2/26	28.3	1: F-GFF 8x10 in	TSP (R)	RY6 FS 0664	Start: 13.00 Stop: 13.00 Time (min): 1440	52 52	สภาพภูมิอากาศ : ☐ ท้องฟ้าโปร่ง ☒ มีเมฆมาก ☐ มีเมฆน้อย - ปานกลาง ☐ มีเมฆหนัก ลม : ☐ สงบ ☒ ปานกลาง ☐ แรง ประเภทพายุฝนฟ้าคะนอง : ☒ ร้อนชื้น ☒ ร้อน ☒ ร้อนชื้น ☐ สภาพที่ตั้งบริเวณใกล้เคียง : ☒ โรงเรือน ☒ รั้ว ☐ ป่าปลูกอาศัย ☐ กิจกรรมบริเวณใกล้เคียง : การปลูกข้าวไร่ ที่บ้านขุด
5	ชุมชนบ้านขุด	18/2/26	29.7	1: F-GFF 8x10 in	TSP (R)	RY6 FS 0664	Start: 13.00 Stop: 13.00 Time (min): 1440	52 59	สภาพภูมิอากาศ : ☐ ท้องฟ้าโปร่ง ☒ มีเมฆมาก ☐ มีเมฆน้อย - ปานกลาง ☐ มีเมฆหนัก ลม : ☐ สงบ ☒ ปานกลาง ☐ แรง ประเภทพายุฝนฟ้าคะนอง : ☒ ร้อนชื้น ☒ ร้อน ☒ ร้อนชื้น ☐ สภาพที่ตั้งบริเวณใกล้เคียง : ☒ โรงเรือน ☒ รั้ว ☐ ป่าปลูกอาศัย ☐ กิจกรรมบริเวณใกล้เคียง : การปลูกข้าวไร่ ที่บ้านขุด, มีรถบรรทุก 1 คันจอดที่ข้างทาง
6	ชุมชนบ้านขุด	19/2/26	29.9	1: F-GFF 8x10 in	TSP (R)	RY6 FS 0664	Start: 13.00 Stop: 13.00 Time (min): 1440	52 52	สภาพภูมิอากาศ : ☐ ท้องฟ้าโปร่ง ☒ มีเมฆมาก ☐ มีเมฆน้อย - ปานกลาง ☐ มีเมฆหนัก ลม : ☐ สงบ ☒ ปานกลาง ☐ แรง ประเภทพายุฝนฟ้าคะนอง : ☒ ร้อนชื้น ☒ ร้อน ☒ ร้อนชื้น ☐ สภาพที่ตั้งบริเวณใกล้เคียง : ☒ โรงเรือน ☒ รั้ว ☐ ป่าปลูกอาศัย ☐ กิจกรรมบริเวณใกล้เคียง : การปลูกข้าวไร่ ที่บ้านขุด
7	ชุมชนบ้านขุด	20/2/26	29.8	1: F-GFF 8x10 in	TSP (R)	RY6 FS 0664	Start: 13.00 Stop: 13.00 Time (min): 1440	51 52	สภาพภูมิอากาศ : ☐ ท้องฟ้าโปร่ง ☒ มีเมฆมาก ☐ มีเมฆน้อย - ปานกลาง ☐ มีเมฆหนัก ลม : ☐ สงบ ☒ ปานกลาง ☐ แรง ประเภทพายุฝนฟ้าคะนอง : ☒ ร้อนชื้น ☒ ร้อน ☒ ร้อนชื้น ☐ สภาพที่ตั้งบริเวณใกล้เคียง : ☒ โรงเรือน ☒ รั้ว ☐ ป่าปลูกอาศัย ☐ กิจกรรมบริเวณใกล้เคียง : การปลูกข้าวไร่ ที่บ้านขุด

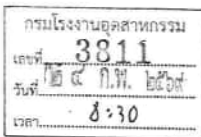
S:\Reports\ChainOfCustody_AA.rpt , Print Date : 09-Feb-2026 Time : 02:26 PM

CDC : Check by _____ Date _____ Time _____ To Login _____

FORM NO.: F 06-055 Issue NO.: 4 ISSUE DATE: 14/05/25

ภาคผนวก ข-02

สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติ
ตามมาตรการฯ ให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
(รายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568)



ที่ DCTL_PO/สน.ดอ 2602-001

สำเนา

วันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2569

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 7) บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2568

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีนครมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2568 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าวมายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) และเทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าวให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (แผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (แผ่นซีดี 1 แผ่น) เสร็จเรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้เชี่ยวชาญด้านธุรกิจสัมพันธ์

โทร. 038 925628

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903



ที่ DCTL_PO/สน.ดอ 2602-001

วันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2569

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 7) บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2568

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีนครมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2568 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าวมายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) และเทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าวให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (แผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (แผ่นซีดี 1 แผ่น) เสร็จเรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้เชี่ยวชาญด้านธุรกิจสัมพันธ์

โทร. 038 925628

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู้ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903



สำเนา

ที่ DCTL_PO/สน.ดอ 2602-001

วันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2569

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์สีนอกไซด์และสารโพธิ์สีนิกโคล (ครั้งที่ 7) บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แฟลชีเล็กทรอนิกส์ ลงใน USB Flash Drive จำนวน 4 อัน

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์สีนอกไซด์และสารโพธิ์สีนิกโคล บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2568 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าวในรูปแบบแฟลชีเล็กทรอนิกส์ ลงใน USB Flash Drive จำนวน 4 อัน มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) (สน.ดอ) เพื่อ สน.ดอ. จักได้นำส่งให้กับกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (USB Flash Drive 1 อัน) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (USB Flash Drive 1 อัน) สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (USB Flash Drive 1 อัน) ต่อไป

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) และเทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) เสร็จเรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้เชี่ยวชาญด้านรัฐกิจสัมพันธ์

รับแล
25 ก.พ. 2569
กิกิ

โทร. 038 925628

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130

โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903



สำเนา

ที่ DCTL_PO/สน.ดอ 2602-001

วันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2569

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์สีนอกไซด์และสารโพธิ์สีนิกโคล (ครั้งที่ 7) บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2568

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง

นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง

นายกเทศมนตรีนครมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์สีนอกไซด์และสารโพธิ์สีนิกโคล บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2568 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าว มายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) และเทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ กรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (แผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (แผ่นซีดี 1 แผ่น) เสร็จเรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้เชี่ยวชาญด้านรัฐกิจสัมพันธ์

โทร. 038 925628

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130

โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903



ที่ DCTL_PO/สน.ดอ 2602-001

สำเนา

วันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2569

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์ลิโนออกไซด์และสารโพธิ์ลิโนไกลคอล (ครั้งที่ 7) บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2568

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีนครมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์ลิโนออกไซด์และสารโพธิ์ลิโนไกลคอล บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2568 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าวมายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) และเทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (แผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (แผ่นซีดี 1 แผ่น) เสร็จเรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้เชี่ยวชาญด้านรัฐกิจสัมพันธ์

โทร. 038 925628

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตู๊ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

ส่ง
26/02/69



ที่ DCTL_PO/สน.ดอ 2602-001

สำเนา

วันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2569

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์ลิโนออกไซด์และสารโพธิ์ลิโนไกลคอล (ครั้งที่ 7) บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2568

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง
นายกเทศมนตรีนครมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไขในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดโดยสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตลอดมาอย่างเคร่งครัด

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์ลิโนออกไซด์และสารโพธิ์ลิโนไกลคอล บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2568 เสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าวมายังกรมโรงงานอุตสาหกรรม (รายงานฯ 1 เล่ม) เทศบาลเมืองบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) และเทศบาลตำบลบ้านฉาง (แผ่นซีดี จำนวน 1 แผ่น) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานดังกล่าว ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) เพื่อนำส่งต่อให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (แผ่นซีดี 1 แผ่น) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง (แผ่นซีดี 1 แผ่น) และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (แผ่นซีดี 1 แผ่น) เสร็จเรียบร้อยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

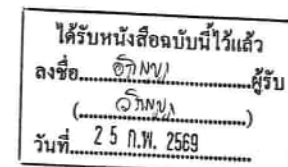
ขอแสดงความนับถือ



ผู้เชี่ยวชาญด้านรัฐกิจสัมพันธ์

โทร. 038 925628

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ตู๊ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903





สำเนา

ที่ DCTL_PO/สน.อช. 2601-001

วันที่ 26 มกราคม 2569

เรื่อง ขอยยเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือ ผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564

ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติที่อ้างถึงนั้น ได้กำหนดว่าหากโครงการไม่สามารถเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้มีหนังสือแจ้งหน่วยงานของรัฐ แล้วแต่กรณี

โครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์สีออกไซด์และสารโพธิ์สีไกลคอล (ครั้งที่ 7) ช่วงดำเนินการ ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้รับความเห็นชอบได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ อก 1503.3.1/0042 ลงวันที่ 7 มกราคม 2568 อยู่ระหว่างการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2568 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2568 แจ้งขอยยระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง ซึ่งส่งผลให้มีความจำเป็นในการขอยยระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ และจะเสนอรายงานดังกล่าว ภายใน 30 วัน นับจากวันสุดท้ายของรอบที่ครบกำหนดเสนอรายงานแต่ละครั้งพร้อมประทับตราลงรับหนังสือไว้ถูกต้องครบถ้วนแล้ว ด้วยเหตุผลดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงานโครงการ

ผู้รับเอกสาร กศิริ

ตำแหน่ง ผู้จัดการ

วันที่ 26 ม.ค. 2569

ผู้ประสานงาน: ตรุณลักษณ์ ฌายีเนตร โทร 038-925-628 Email: cdarunluck@dow.com

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

ภาคผนวก ข-03

สำเนาหนังสือขอขยายเวลาส่งรายงานฯ



สำเนา

ที่ DCTL_PO/สน.อช. 2607-034

วันที่ 24 กรกฎาคม 2569

เรื่อง ขอย้ายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติ
ตามมาตรการที่กำหนดไว้ในกรรณการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือ ผู้ขออนุญาต
จะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564

ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติที่อ้างถึงนั้น ได้กำหนดว่าหากโครงการไม่สามารถเสนอรายงานผล
การปฏิบัติตามมาตรการได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้มีหนังสือแจ้งหน่วยงานของรัฐ แล้วแต่กรณี

โครงการโรงงานผลิตสารโพฟลิโนออกไซด์และสารโพฟลิโนไกลคอล (ครั้งที่ 7) ช่วงดำเนินการ ของ บริษัท ดาว เคมิคอล
ประเทศไทย จำกัด ได้รับความเห็นชอบได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ อก 1503.3.1/0042 ลงวันที่ 7 มกราคม
2568 อยู่ในระหว่างการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2569 แจ้งขอย้าย
ระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง ซึ่งส่งผลให้มี
ความจำเป็นในการขอย้ายระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ และจะเสนอรายงานดังกล่าว ภายใน 30 วัน นับจากวัน
สุดท้ายของรอบที่ครบกำหนดเสนอรายงานแต่ละครั้งพร้อมประทับตราลงรับหนังสือไว้ถูกต้องครบถ้วนแล้ว ด้วยเหตุผล
ดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงานโครงการ

ผู้รับเอกสาร - ศ.ศิริ - - - - -

ตำแหน่ง - ผู้จัดการ / สารบรรณ -

วันที่ - 24 ก.ค. 2569 -

ผู้ประสานงาน: ดร.ณลักษณ์ ฌายีเนตร โทร 038-925-628 Email: cdarunluck@dow.com

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.ปิ่น.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130

โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

ภาคผนวก ข-04

สำเนาจดหมายนำส่ง รายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม

ปี 2568



สำเนา

ที่ DCTL_PO/สน.อช.2511-033

วันที่ 25 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) โครงการโรงงานผลิตสาร
โพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 7) (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย
จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) โครงการโรงงานผลิตสาร

โพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 7) (ระยะดำเนินการ)

ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2567

จำนวน 1 เล่ม

2. แผ่น CD บันทึกข้อมูล

จำนวน 1 แผ่น

ตามที่บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป
(ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ตรวจประเมินและจัดทำรายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit)
โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 7) ของบริษัท ฯ ประจำปี พ.ศ. 2568

บัดนี้ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้จัดทำรายงานผลการประเมินด้านสิ่งแวดล้อม
(Environmental Audit) ประจำปี 2568 แล้วเสร็จ จึงขอส่งมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก
(มาบตาพุด) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงานโครงการ

ผู้รับเอกสาร ศิริพร

ตำแหน่ง ผู้อำนวยการ/อธิบดี

วันที่ 25 พ.ย. 2568

ผู้ประสานงาน: ดร.ณัฏฐ์ ฌายีเนตร โทร 038-925-628 Email: cdarunluck@dow.com

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.ปิ่น.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130

โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business



ที่ DCTL_PO/สน.อช.2511-033

วันที่ 25 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) โครงการโรงงานผลิตสาร
โพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 7) (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย
จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit) โครงการโรงงานผลิตสาร
โพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 7) (ระยะดำเนินการ)
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2567 จำนวน 1 เล่ม
2. แผ่น CD บันทึกข้อมูล จำนวน 1 แผ่น

ตามที่บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป
(ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ตรวจประเมินและจัดทำรายงานผลการตรวจประเมินด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Audit)
โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล (ครั้งที่ 7) ของบริษัท ฯ ประจำปี พ.ศ. 2568

บัดนี้ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้จัดทำรายงานผลการประเมินด้านสิ่งแวดล้อม
(Environmental Audit) ประจำปี 2568 แล้วเสร็จ จึงขอส่งมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก
(มาบตาพุด) ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงานโครงการ

ผู้ประสานงาน: ดร.ณัฏฐ์ ฌายีเนตร โทร 038-925-628 Email: cdarunluck@dow.com

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู๊ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130

โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

ภาคผนวก ข-05

สำเนาจดหมายนำส่งรายงานการประเมินความเสี่ยง

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑๘๐๕



กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๑๙ ตุลาคม ๒๕๖๓

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด ที่ MTP_HPPO/กรอ 2009-019
ลงวันที่ ๒๘ กันยายน ๒๕๖๓

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด ประกอบกิจการผลิตสารโพรพิลีน-ออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๙/๒๕๔๙-ญอช. ตั้งอยู่เลขที่ ๑๐ หมู่ที่ ๒ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง นั้น

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้รับรายงานดังกล่าวแล้ว จึงขอให้ท่านปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและควบคุมอันตราย และแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด และดำเนินการปรับปรุงรายงานครั้งต่อไปตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน ในส่วนที่เกี่ยวข้อง

๑. จัดทำบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตราย พร้อมทั้งดำเนินการขี้งอันตรายและประเมินความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นกับกิจกรรมที่นอกเหนือจากกระบวนการผลิต เช่น ระบบไฟฟ้า การซ่อมบำรุงเครื่องจักร และอุปกรณ์ เป็นต้น

๒. ทบทวนแผนงานบริหารจัดการความเสี่ยงให้สอดคล้องกับผลการขี้งอันตรายและประเมินความเสี่ยงที่ได้ดำเนินการตามข้อ ๑

๓. ทบทวนบทสรุปให้สอดคล้องกับผลการประเมินความเสี่ยง

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นางสาวนิษฐา ใจจ้อง และสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://php.diw.go.th/safety/?page_id=๖๕๙

ขอแสดงความนับถือ

Uthairat

(นายปณตสรณ์ สุจยานนท์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

คณะทำงานตรวจรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง

จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน คณะที่ ๑

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๒๐

โทรสาร ๐ ๒๓๕๕ ๓๓๙๒

Received: 24 Oct 2020

ภาคผนวก ข-06

ตัวอย่างบันทึกการประชุมคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษา
ด้านสิ่งแวดล้อมฯ

**ประชุมคณะกรรมการไตรภาคี
(AIE)
วันที่ 23 มิถุนายน 2569**



บันทึกการประชุม

คณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ครั้งที่ 2/2568
วันศุกร์ที่ 21 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 เวลา 09.00 – 12.00 น.
ห้องประชุมทาวฮอลล์กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม (คณะกรรมการฯ)

1.	ผู้	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมWHAตะวันออก(มาบตาพุด)ประธานคณะกรรมการ	
2.	ผู้	นายอำเภอบ้านฉาง	ที่ปรึกษาคณะกรรมการ
3.	ผู้	ผู้แทนนายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง	กรรมการ
4.	ผู้	ผู้แทนนายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
5.	ผู้	ผู้แทนนายกเทศมนตรีตำบลพลา	กรรมการ
6.	ผู้	ผู้แทนผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจ.ระยอง	กรรมการ
7.	ผู้	ผู้แทนจากโรงพยาบาลบ้านฉาง	กรรมการ
8.	ผู้	ผู้แทนผู้กำกับสถานีตำรวจภูธรบ้านฉาง	กรรมการ
9.	ผู้	รองผู้อำนวยการโรงเรียนวัดบ้านฉาง	กรรมการ
10.	ผู้	ผู้อำนวยการ โรงเรียนบ้านฉางกาญจนกุลวิทยา	กรรมการ
11.	ผู้	กำนันตำบลบ้านฉาง	กรรมการ
12.	ผู้	กำนันตำบลพลา	กรรมการ
13.	ผู้	ผู้แทนชุมชนแผ่นดินไท	กรรมการ
14.	ผู้	ผู้แทนชุมชนประทุมมิตร	กรรมการ
15.	ผู้	ผู้แทนชุมชนลือเกวียน	กรรมการ
16.	ผู้	ผู้แทนชุมชนสี่กั๊ก	กรรมการ
17.	ผู้	ผู้แทนชุมชนเนินสำเหร่ 1	กรรมการ
18.	ผู้	ผู้แทนชุมชนเนินสำเหร่ 2	กรรมการ
19.	ผู้	ผู้แทนชุมชนพูน 1	กรรมการ
20.	ผู้	ผู้แทนชุมชนพูน 2	กรรมการ
21.	ผู้	ผู้แทนชุมชนพูน 3	กรรมการ
22.	ผู้	ผู้แทนชุมชนพูน 4	กรรมการ
23.	ผู้	ผู้แทนชุมชนบ้านห้วยมะหาด	กรรมการ
24.	ผู้	ผู้แทนชุมชนบ้านภูธร	กรรมการ
25.	ผู้	ผู้แทนชุมชนเนินกระปอก 1	กรรมการ

26.		ผู้แทนชุมชนเนินกระปรอก 2	กรรมการ
27.		ประธานชุมชนบ้านเนินกระปรอก	กรรมการ
28.		ประธานชุมชนตะวันออกเนินกระปรอกประชุมมิตร	กรรมการ
29.	สกุล	ประธานชุมชนหนองใหญ่	กรรมการ
30.		ผู้แทนประธานชุมชนรวมมิตร	กรรมการ
31.		ประธานชุมชนไทวา	กรรมการ
32.		ประธานชุมชนดาวพิทักษ์	กรรมการ
33.		ประธานชุมชนมณียา-สายลมเย็น	กรรมการ
34.		ประธานชุมชนฟ้าสีทอง	กรรมการ
35.		ประธานชุมชนทรัพย์สมบูรณ์	กรรมการ
36.		ประธานชุมชนชมวิวนเนินกระปรอก	กรรมการ
37.		ประธานชุมชนหนองแฟบ	กรรมการ
38.		ผู้แทนประธานชุมชนชากลูกหญ้า	กรรมการ
39.		ประธานชุมชนมาบชลุค-ชากกลาง	กรรมการ
40.		นายกสมาคมครอบครัวชาวระยอง	กรรมการ
41.		ผู้แทนโครงการกลุ่มบริษัท โซลเวย์ พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย	กรรมการ
42.		ผู้แทนผู้จัดการ โครงการผลิตโพรพิลีนออกไซด์	กรรมการ
43.		ผู้จัดการ โรงงานผลิตพลาสติกโพลิเอทิลีนชนิดยืดหยุ่นพิเศษ	กรรมการ
44.		ผู้จัดการ โรงงานผลิตสารโพรพิลีนไกลคอลและโพลีเอท	กรรมการ
45.		ผู้จัดการ โครงการผลิตอะคริลิก อิมัลชัน	กรรมการ
46.		ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	กรรมการ
47.		ผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรและกิจกรรมเพื่อสังคม	กรรมการ
48.		ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ

ผู้เข้าร่วมสังเกตการณ์ประชุม

- | | | |
|----|---|--|
| 1. | | ผู้จัดการด้านกิจการสัมพันธ์ |
| 2. | | ผู้จัดการฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ |
| 3. | ศ | ผู้จัดการแผนกความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน |
| 4. | | รองผู้จัดการแผนกความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน |
| 5. | | ผู้จัดการแผนกธุรกิจสัมพันธ์ |

6.		เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม
7.		เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม
8.		รัฐกิจสัมพันธ์
9.		เจ้าหน้าที่ CSR
10.		เจ้าหน้าที่ CSR
11.		ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม(SOLVAY)
12.		ผู้จัดการชุมชนสัมพันธ์ (SOLVAY)
13.		กรรมการชุมชน
14.		นักวิชาการสาธารณสุขชุมชน
15.		นักวิชาการ
16.		สื่อมวลชนสยามเนชั่น

รายชื่อผู้ไม่เข้าร่วมประชุม เนื่องจากติดภารกิจ

1. ผู้อำนวยการ โรงเรียนวัดประทุมมิตร
2. ผู้อำนวยการ โรงเรียนวัดเนินกระปรอก
3. ประธานชุมชนบ้านเนินกระปรอก
4. ประธานชุมชนมาบขุด
5. ผู้จัดการทั่วไปบริษัทนิคมอุตสาหกรรมเอเชียจำกัด
6. ผู้จัดการสาธารณสุขปโคคขึ้นพื้นฐานกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

คุณสุพัฒน์ (ประธานคณะทำงาน) กล่าวเปิดประชุมและให้ผู้เข้าร่วมประชุมแนะนำตัวก่อนเริ่มประชุม และประชาสัมพันธ์ว่าทางรณคณฯ กำลังศึกษาเรื่องการบริการรับจัดการกากอุตสาหกรรม เพื่อดูเป็นแนวทางในการให้บริการในอนาคต

ระเบียบวาระที่ 2 พิจารณารับรองรายงานการประชุมคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม
โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และ พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ
ตะวันออก (มาบตาพุด) ครั้งที่ 1/2568

คุณ [] ผู้แทนเลขานุการคณะทำงานฯ นำเสนอรายงานการประชุมครั้งที่ผ่านมา ที่ประชุม
คณะทำงานฯ มีมติรับรองรายงานการประชุม

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ 1/2568
ไม่มีเรื่องสืบเนื่องจากการประชุม

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเพื่อทราบ

วาระที่ 4.1.1 รายงานผลการดำเนิน โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทยในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

โรงงานผลิตสารเคมีขั้นพื้นฐาน บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

คุณ [] (เลขฯ) รายงานผลการดำเนิน โครงการ

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวมระบบสารเคมีปลอดภัยส่วนกลางดำเนินการได้ตามปกติ ไม่มีอุบัติเหตุ
หรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

- ดำเนินการตามแผนการผลิต

กิจกรรมที่กำลังจะเกิดขึ้นในไตรมาสต่อไป

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษในไตรมาสที่ 1 ของปี 2569

โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดยืดหยุ่นพิเศษ ของบริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด

คุณ [] ผู้จัดการโรงงานผลิตพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดยืดหยุ่นพิเศษ รายงานผลการดำเนิน โครงการ
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดยืดหยุ่นพิเศษ

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวมดำเนินการผลิตปกติเป็นไปด้วยความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุ หรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต

กิจกรรมที่กำลังจะเกิดขึ้นในไตรมาสนี้

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษในไตรมาสที่ 1 ของปี 2569

โรงงานผลิต โพรพิลีนออกไซด์ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

คุณ [REDACTED] รองผู้จัดการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์ กล่าวรายงาน

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวมดำเนินการผลิตปกติเป็นไปด้วยความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุ หรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

- ดำเนินการได้ตามแผนการผลิต

กิจกรรมที่จะเกิดขึ้นในไตรมาสหน้า

- ในไตรมาสที่ 1 ของปี 2569

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

(ระหว่างเดือนมกราคม - เดือนมิถุนายน 2568)

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม 12 มาตรการ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

- | | |
|--------------------|--------------------------------|
| 1 มาตรการทั่วไป | 7 การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม |
| 2 คุณภาพอากาศ | 8 สังคมและเศรษฐกิจ |
| 3 คุณภาพน้ำ | 9 อาชีวอนามัย ความปลอดภัย |
| 4 ระดับเสียง | 10 อันตรายร้ายแรง |
| 5 การจัดการของเสีย | 11 สุขภาพ |

โรงงานผลิต โพรพิลีน ไกลคอลและ โพลีเอทิลีน บริษัท ดาว ประเทศไทย จำกัด

คุณ [] ผู้จัดการ โรงงานผลิต โพรพิลีน ไกลคอลและ โพลีเอทิลีน กล่าวรายงาน

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวมดำเนินการผลิตปกติเป็นไปด้วยความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุ หรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

- การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต

กิจกรรมที่กำลังจะเกิดขึ้นในไตรมาสหน้า

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษในไตรมาสที่ 1 ของปี 2569

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2568

(ระหว่างเดือนมกราคม - เดือนมิถุนายน 2568)

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม 12 มาตรการ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

1 มาตรการทั่วไป	7 การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม
2 คุณภาพอากาศ	8 สังคมและเศรษฐกิจ
3 คุณภาพน้ำ	9 อาชีวอนามัย ความปลอดภัย
4 ระดับเสียง	10 อันตรายร้ายแรง
5 การจัดการของเสีย	11 สุขภาพ
6 การคมนาคม	12 สุนทรียภาพ

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเสนอเพื่อทราบ

วาระที่ 4.1.2 รายงานผลการดำเนิน โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

โรงงานผลิตอะคริลิกอิมัลชันและสารฆ่าเชื้อ บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด

คุณ [] ผู้จัดการ โครงการผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ อิมัลชัน ของบริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
รายงานผลการดำเนิน โครงการฯ

กิจกรรมโครงการ

ความปลอดภัย สถิติความปลอดภัย

- โดยรวมดำเนินการผลิตปกติเป็นไปด้วยความปลอดภัย ไม่มีอุบัติเหตุหรือผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สถานะการผลิต

- โรงงานผลิตอะคริลิกอิมัลชัน การเดินเครื่องจักรเพื่อการผลิตตามแผนการผลิต

กิจกรรมที่กำลังจะเกิดขึ้นในไตรมาสต่อไป

- ไม่มีกิจกรรมพิเศษในไตรมาสที่ 1 ของปี 2569

วาระที่ 4.2 การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

คุณ [] (เลขฯ) รายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย พื้นที่นิคมฯ เอเชีย

คุณภาพจากแหล่งกำเนิด

- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (โรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์)
 - คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - คุณภาพ ความร้อน ในพื้นที่ปฏิบัติงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - ผลตรวจวัดเสียงในพื้นที่การผลิต อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - ผลตรวจวัดเสียงพนักงานปฏิบัติงานส่วนพื้นที่การผลิต อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - คุณภาพน้ำใต้ดิน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (โรงงานผลิตโพลิเอททิลีน ชนิดยืดหยุ่นพิเศษ)
 - คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - คุณภาพอากาศในบรรยากาศ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - การตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - สารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ หุมชนทรัพย์สมบูรณ์ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - สารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ หุมชนมาบชูด อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - สารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศ หุมชนพูน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

- คุณภาพน้ำที่จุดระบายน้ำทิ้ง INSPECTION MANHOLE ก่อนระบายออกโรงงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ระดับเสียงบริเวณที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง บริเวณริ้วโครงการ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (โรงงานผลิตสาร โพรพิลีน ไกลคอล)
 - น้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - คุณภาพน้ำใต้ดิน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - คุณภาพดิน (ก่อสร้าง) PG อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (โครงการ โรงงานผลิตสาร โพลีเอทิลีน) DMC RIGID
 - คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - ความถี่ของเสียง OCTAVE BAND หน่วยทำปฏิกิริยา สายการผลิตที่ 1 อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - ความถี่ของเสียง OCTAVE BAND หน่วยทำปฏิกิริยา สายการผลิตที่ 2 อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมพนักงานสายการผลิตที่ 1 อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมพนักงานสายการผลิตที่ 2 อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
- บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด (โครงการ โรงงานผลิต โพลีเอทิลีน)
 - น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - น้ำใต้ดิน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - ตรวจวัดความร้อนในสถานที่ปฏิบัติงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - ตรวจวัดเสียงจากในสถานประกอบการ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ระเบียบวาระที่ 4.2 การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของบริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล จำกัด

- บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล จำกัด
 - มาตรการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - การติดตามคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - คุณภาพน้ำทิ้งที่ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - ระดับเสียงในพื้นที่ชุมชน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
 - ระดับเสียงริ้วโรงงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

- การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ระเบียบวาระที่ 4.3 การดำเนินงานด้านความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

คุณ [] รายงานการดำเนินงานด้านความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

การโต้ตอบสถานการณ์ฉุกเฉิน

- ไม่มีเหตุการณ์ฉุกเฉินเกิดขึ้นในช่วงที่ผ่านมา

ตารางแผนงานซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2568

- วันที่ 11 พฤษภาคม 2568 โรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์
- วันที่ 18 สิงหาคม 2568 โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน
- วันที่ 11 กันยายน 2568 โรงงานผลิตโพรพิลีนไกลคอล
- วันที่ 15 สิงหาคม 2568 โรงงานผลิตสารโพลีเออล
- วันที่ 17 กรกฎาคม 2568 โรงงานสาธารณูปโภค
- วันที่ 6 พฤษภาคม 2568 โรงงานผลิตเลเท็กซ์สังเคราะห์ อิมัลชัน
- วันที่ 24 ตุลาคม 2568 ฝ่ายคลังและการจัดส่งสินค้า

ระเบียบวาระที่ 4.4 การดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

คุณ [] ผู้จัดการแผนกสื่อสารองค์กรและกิจการเพื่อสังคม รายงานกิจกรรมดังนี้

- กิจกรรมทาสีถนนการเรียนรู้ EF (สพด.ตำบลบ้านฉาง 3 ,รร.วุฒินันท์, รร.วัดชากลูกหญ้า, รร.บ้านห้วยปราบ)
- ร่วมกิจกรรม Safety School รร.วัดประทุมมิตรบำรุงและรร.วัดบ้านฉาง
- สนับสนุนกิจกรรมกีฬาสีรร.บ้านฉางกาญจนกุลวิทยาและรร.บ้านเขาห้วยมะหาด
- ร่วมงานผ้าป่าการศึกษารร.บ้านฉางกาญจนกุลวิทยา
- กิจกรรมวันอนุรักษ์ชายฝั่งสากลครั้งที่ 24 ประจำปี 2568
- โครงการค่ายเยาวชน เรียน รักษ์ ป่าชายเลน
- โครงการชวนเก็บ เชฟ โลก กับศูนย์บ้านฉาง MRF
- ร่วมโครงการพิทักษ์หาดน้ำรินเนื่องในวันสิ่งแวดล้อม 2568
- ร่วมปลูกต้นไม้โครงการป่าชุมชนเนินสำหร
- ร่วมโครงการกำจัดผักตบและวัชพืชในแหล่งน้ำสาธารณะ 2568

- กิจกรรมลานนัดดาว 9 ครั้ง (ม.ค.-พ.ย.)
 - กิจกรรมตลาดบ้านฉาง@บ้านฉาง 12 ครั้ง (ม.ค.-พ.ย.)
 - กิจกรรมการทำแผนกพัฒนา 14 วิชากิจและอบรม E-Receipt
 - ติดตามผลการดำเนินงานกลุ่มเครือข่ายชั้นโรง 6 กลุ่ม
 - กิจกรรมเปิดบ้านต้อนรับชุมชนรอบรั้วนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
 - กิจกรรมจิตอาสาช่วยปรับปรุงพื้นที่ ที่ว่าการอ.บ้านฉาง
 - ส่งเสริมประเพณีชุมชนร่วมงานทอดกฐินสามัคคี ปี 2568 ในพื้นที่
 - ส่งเสริมประเพณีลอยกระทงชุมชน ปี 2568
 - ร่วมโครงการอบรมและฝึกซ้อมฉุกเฉิน แผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย 2568
 - กิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ร่วมกับสมาคมเพื่อนชุมชน ณ ศูนย์บริการผู้สูงอายุเทศบาลเมืองบ้านฉาง
 - ร่วมกิจกรรมเดินแบบผ้าไทย ผ้าพื้นถิ่นระยอง จัดโดยสำนักงานพัฒนาชุมชนจ.ระยอง
 - สนับสนุนจักรยานมือสองพร้อมใช้งานให้แก่ชุมชนและโรงเรียนในพื้นที่อ.บ้านฉาง
 - สนับสนุนสิ่งของเครื่องใช้กลุ่มผู้เปราะบางในพื้นที่ต.บ้านฉาง
 - ร่วมเยี่ยมบ้านกลุ่มเปราะบางในพื้นที่อ.บ้านฉาง ภายใต้โครงการพัฒนาคุณภาพชีวิตระดับอำเภอ
 - สนับสนุนน้ำดื่มกิจกรรมทำบุญประจำปีสถานีตำรวจภูธรบ้านฉาง
 - สนับสนุนน้ำดื่มกิจกรรมกีฬาตกปลาทด.ปลา
- แผนการดำเนินงานกิจกรรมไตรมาสหน้า

กิจกรรมศึกษาฐานเฉลิมพระเกียรติ จากราชเหล็กแห่งพระปิยะ ตู๋สายน้ำของพระราชินี น้อมถวายอาลัยพระพันปีหลวง ระหว่างวันที่ 29 – 31 มกราคม พ.ศ.2569

วาระที่ 4.5 รายงานผลการดำเนินงาน โครงการของ กลุ่มบริษัท โซลเวย์ ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

วาระที่ 5 เรื่องอื่น ๆ

คุณ (สีกัก) สอบถามเรื่องการติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงระบบท่อ โซเลนเซอร์ ว่าทำงานอย่างไร

ตอบ (เลขา) อธิบายว่าเป็นการออกแบบทำให้ลดเสียงให้เบาลง โดยจะติดตั้งที่ปลายท่อไอน้ำ

คุณ (เนินสำหรับ) สอบถามถึงการวัดค่า CEMS (continuous emission monitoring systems) ว่ามีความถี่แค่ไหน

คุณ (Dow) ชี้แจงว่าทางโรงงานมีการใช้บริษัทภายนอกมาประเมินและส่งรายงานให้ โดยการจะเป็นการวัดต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง

คุณ (เลขา) เพิ่มเติมว่าการประชุมครั้งหน้าจะนำเสนอรายงานมาให้คณะกรรมการรับทราบเพิ่มเติม

คุณ (พยุห) กล่าวถึงในช่วงที่โรงงานมีกิจกรรมซ่อมบำรุงที่ผ่านมา โดยฝากเน้นย้ำเรื่องแนวทางปฏิบัติกับผู้รับเหมา ให้เป็นไปด้วยความเรียบร้อย

ประธานในที่ประชุมกล่าวขอบคุณผู้เข้าร่วมประชุมทุกท่าน และกล่าวปิดประชุม

----- ปิดการประชุม เวลา 12.00 น. -----

ผู้บันทึกการประชุม คุณ

ผู้ตรวจบันทึกการประชุม คุณ

ภาคผนวก ข-07

เอกสารแจ้งการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพ
สิ่งแวดล้อมไปยังศูนย์ EMC²



SCG SCG-DOW
GROUP



The Siam Cement and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

บริษัท เอ็มทีพี เชนพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130
โทร : (038) 925500
โทรสาร : (038) 605903

MTP HPPO Manufacturing Co., Ltd.
10 Moo.2 Asia Industrial Estate, Tumbol Banchang
Amphoe Banchang, Rayong Province 21130
Tel : (038) 925500
Fax : (038) 605903

ที่ MTP-HPPO/สน.อช. 1204-016

วันที่ 26 เมษายน 2555

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs)
ไปยังศูนย์รับข้อมูลสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

- อ้างถึง 1. รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์สีนออกไซด์และสารโพธิ์สีนไกลคอลของ
บริษัท เอ็มทีพี เชนพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
2. ประกาศโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องการส่งข้อมูลเข้าสู่ระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่าง
ต่อเนื่อง พ.ศ. 2550

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบฟอร์มข้อมูลระบบตรวจสอบมลพิษแบบต่อเนื่อง (CEMs)

ตามที่ บริษัท เอ็มทีพี เชนพีพีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง
อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 เลขทะเบียนโรงงาน น.42(1)-9/2549-ญอช. ได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์พิเศษเพื่อ
ตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMS) และได้ทำการติดตั้ง
อุปกรณ์พิเศษเพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนปล่อยออกนอกโรงงานแบบอัตโนมัติ (COD Online) รวมถึงระบบการเชื่อมต่อ
ข้อมูลต่างๆ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จึงใคร่ขอรายงานผลการตรวจวัดไปยังศูนย์รับข้อมูลของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม
มาบตาพุด (สนพ.) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมอบหมายให้บริษัท เพทโทร-อินสตรูเมนต์ จำกัด เป็น
ผู้ดำเนินการเชื่อมต่อระบบทั้งหมดต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวนามัย และความปลอดภัย



ภาคผนวก ข-08

สำเนาเอกสารแจ้ง กนอ. กรณีหยุดการผลิตเพื่อซ่อมบำรุง

แบบรายงานการตรวจประเมินการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท : บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
นิคมอุตสาหกรรม : ตำบลวิเศษตะวันออก (มาบตาพุด)
ทะเบียนโรงงาน : 82280012925656 (น.42(1)-129/2565-นอช.)
หน่วยผลิต : ผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์ และสารโพรพิลีนไกลคอล
วันที่ : 27 มกราคม 2568
() การซ่อมบำรุง (X) การซ่อมบำรุงใหญ่ () การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน
รายละเอียด: - ตรวจสอบสภาพและซ่อมบำรุงระบบอุปกรณ์อัดแก๊สโพรพิลีนและโพรพิลีนออกไซด์ (Compressor) - ทำความสะอาดอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger) - ทำความสะอาดระบบท่อและถังเก็บสารเคมี - การซ่อมบำรุงและเพื่อทดสอบความแม่นยำ (Calibration) ในการอ่านค่าของอุปกรณ์เครื่องมือวัดต่างๆ รวมทั้งวาล์วนิรภัย ระยะเวลา: ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2568 เวลา 8.00 น. ถึง 8 เมษายน 2568 เวลา 24.00 น. ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น: - ส่งผลทำให้มีก๊าซส่วนเกินบางส่วนต้องถูกนำเข้าสู่หน่วยเผาทำลายก๊าซชั่วคราว - อาจเกิดเสียงดังและแสงสว่างจากการใช้ห่อเผา - ของเสียที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ มาตรการป้องกันและแก้ไข: - เฝ้าระวังโดยการปรับปริมาณสารระบายที่เข้าหอเผาเพื่อควบคุมเสียง แสงและควันดำที่อาจเกิดขึ้น - เฝ้าระวังโดยการปรับและควบคุมปริมาณสารตกค้างระบายและไอน้ำที่เข้าหอเผาเพื่อควบคุมเสียง แสง และควันดำที่อาจเกิดขึ้นไม่ให้ส่งผลกระทบต่อชุมชนข้างเคียง - ตรวจวัดปริมาณสารเคมีตกค้างในระบบ และรอบรั้วโรงงาน ก่อนที่จะทำการเปิดท่อหรืออุปกรณ์ และขณะปฏิบัติงานตามมาตรฐานสิ่งแวดล้อม - วางแผนงาน พร้อมฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงานให้ทราบถึงผลกระทบและการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น - ปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงานสำหรับการหยุดระบบ/การนำระบบกลับมาผลิต การเปิดท่อและอุปกรณ์อย่างเคร่งครัด - ปฏิบัติข้อกำหนดเรื่องการออกใบอนุญาตในการปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด เช่น งานที่อับอากาศ, งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ, งานยกของ โดยเครน เป็นต้น - จัดเก็บของเสียในภาชนะบรรจุที่ปลอดภัยเพื่อเตรียมส่งกำจัดให้ถูกต้องตามใบอนุญาต
หมายเหตุ : N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่างๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.....  ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

วันที่ ...27.... เดือน ...มกราคม..... พ.ศ. ...2568.....

General Business

แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	✓		1. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (Package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง
	✓		2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในการซ่อมบำรุง
	✓		3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุงใหญ่
	✓		4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย
	✓		5. มีวิธีการจัดการน้ำเสีย
	✓		6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน
	✓		7. มีมาตรการในการควบคุมหอเผาก๊าซ (Flare) เพื่อมิให้ส่งผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut Down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Start Up) ตามมาตรการ ดังนี้ (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง (2) มาตรการควบคุมควันดำ (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง (4) มาตรการควบคุมกลิ่น (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
	✓		8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน
	✓		9. มีมาตรการควบคุมป้องกันการดำเนินงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ตัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถฟอร์คลิฟท์ การใช้ไฟฟ้าแรงดันสูง
	✓		10. แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงที่ครอบคลุมผู้รับจ้าง
	✓		11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด
	✓		12. มีแผนประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ
	✓		13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ
	✓		14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในการซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่างๆประกอบด้วย (1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ (3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไปด้วยความปลอดภัยและสอดคล้องกับกฎหมาย (4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย (4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง

แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	✓		(4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัยหรือประสพอุบัติเหตุ (5) จัดให้มีการประเมินผล และการฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้ (6) การจัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงระยะเวลาการซ่อมบำรุง (7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน (9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุฬารวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบกิจการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รบกวนพื้นที่ส่วนกลางของ กนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.

บริษัทฯ ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่างๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ.....  ผู้มีอำนาจ/ผู้ได้รับมอบอำนาจ

วันที่ ...27... เดือน ...มกราคม... พ.ศ....2568.....

ภาคผนวก ข-09

ตัวอย่างจดหมายข่าวการทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุ

เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near miss) ทำนายอุบัติเหตุได้ในอนาคต มกราคม 2569



รูปที่ 1 แนวทางประเมินผลจาก CCPS Process Safety Metrics Guide (version 4.1 2022)

พนักงานซ่อมบำรุงเริ่มถอดควาล้อออกจากท่อที่ใช้งานกับ compressed air ถึงแม้จะมีขีปนาวุธว่ามีความดันเหลือค้างในระบบแล้ว แต่ก็ยังมีแรงดันพุ่งออกมา เหตุการณ์นี้ไม่มีคนบาดเจ็บเกิดขึ้น

ในระหว่างเดินตรวจสอบโดยรอบ โอเปอเรเตอร์พบจุดเก็บตัวอย่างหลายจุดที่ไม่มีแคปปิด แต่ไม่มีการรั่วไหล

นี่คือสองตัวอย่างของเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (near miss) บางบริษัทเรียกเหตุการณ์เหล่านี้ว่า near hits

เหตุการณ์ Near miss

"ลำดับเหตุการณ์ที่ไม่ได้วางแผนไว้ซึ่งอาจก่อให้เกิดอันตรายหรือความสูญเสียหากเกิดขึ้นในสถานการณ์ที่แตกต่างออกไปเพื่อถูกปล่อยให้อาจเป็นข้อดี แต่จริงๆ แล้วไม่ได้เป็นเช่นนั้น" (คำนิยามจาก CCPS)

บริษัทที่ดำเนินงานส่วนใหญ่รายงานและตรวจสอบอุบัติการณ์ที่เกิดขึ้น หลายบริษัทยังรวมเหตุการณ์ Near miss ที่มีการรายงานเข้ามา แม้ว่าเหตุการณ์เหล่านี้จะเป็นเหตุการณ์เล็กน้อย แต่โดยทั่วไปเหตุการณ์เหล่านี้ถือเป็นตัวบ่งชี้ที่สำหรับสถานการณ์ที่อาจนำไปสู่อุบัติการณ์ร้ายแรงได้

เหตุการณ์ Near miss อยู่ในระดับที่ 3 ของเมตริกสามเหลี่ยมที่แสดงในรูปที่ 1 สามารถอ่านคู่มือตัวชี้วัดความปลอดภัยในกระบวนการผลิตของ CCPS ฉบับเต็มได้ที่

https://www.aiche.org/sites/default/files/docs/papers/ccps_process_safety_metrics_v4.1.pdf

รายงานเหตุการณ์ Near Miss เพราะการแก้ไขปัญหาล็กน้อยอาจป้องกันอุบัติเหตุการรุนแรงได้ !

คุณรู้หรือไม่?

- ตัวอย่างเหตุการณ์ Near miss อื่น ๆ :
 - พบว่าขั้นตอนการปฏิบัติงานที่โรงงานอยู่ในไซเฟอร์วันล่าสุด
 - พบเครื่องมือตรวจวัดในกระบวนการผลิตอยู่ในสภาพไม่ดีหรือไม่ผ่านการสอบเทียบ
 - สังเกตเห็นว่าในรายงานการตรวจสอบทำงานมีข้อมูลที่ยกมาไม่เพียงพอข้อมูลไม่ครบ
 - พบเหตุการณ์ที่ควรอยู่ในคลังสินค้าสำคัญทางวิ่งไว้ที่ลานขนถ่ายสินค้ามาหลายวันแล้ว
- เหตุการณ์ Near miss บ่งบอกถึงปัญหาในระบบความปลอดภัยของกระบวนการผลิตอย่างน้อยหนึ่งระบบ หากไม่ได้รับการแก้ไข อาจเกิดเหตุการณ์ร้ายแรงขึ้นในอนาคต
- เหตุการณ์ Near miss อาจไม่ต้องการการสอบสวน แต่ต้องมีการรายงาน รวบรวม และวิเคราะห์เพื่อแสดงให้เห็นแนวโน้มที่อาจเกิดเหตุการณ์ร้ายแรงขึ้น
- บริษัทต่างๆ มีคำจำกัดความของตนเองสำหรับเหตุการณ์ Near miss และระบบสำหรับการรายงานเหตุการณ์เหล่านี้
- ไม่ใช่ว่าเหตุการณ์ Near miss จะเกิดขึ้นที่หน่วยงานเท่านั้น แต่สามารถเกิดขึ้นในหน่วยงานคุณ ส่วนซ่อมบำรุง หรือที่ใดก็ได้
- การมีระบบการรายงาน Near miss ที่ดีเป็นส่วนหนึ่งของวัฒนธรรมความปลอดภัยของกระบวนการผลิตในเชิงบวก
- หลายบริษัททำการตรวจสอบเหตุการณ์ Near miss ที่มีการรายงานเข้ามาอย่างสม่ำเสมอเพื่อระบุจุดที่ต้องมีการปรับปรุง

คุณทำอะไรได้บ้าง?

- หาคำจำกัดความที่ใช้ในบริษัทของคุณเกี่ยวกับเหตุการณ์ Near miss (หรือ Near Hits) และวิธีการรายงานเหตุการณ์เหล่านี้
- ในกิจกรรมประจำวันของคุณ ให้ระวังสถานการณ์ที่เกือบเกิดอุบัติเหตุ ซึ่งอาจมีมากกว่าที่คุณคิด
- รายงานเหตุการณ์ Near miss ไปยังหัวหน้างานของคุณ
- ในระหว่างการประชุมด้านความปลอดภัย สอบถามว่าได้เรียนรู้อะไรจากเหตุการณ์ Near miss ที่มีการรายงานเข้ามาบ้าง

หลักการปลอดภัยกว่าโดยธรรมชาติ (Inherently Safer Principles) กุมภาพันธ์ 2569



รูปที่ 1 การละเมิดข้อกำหนดในเอกสาร ISD *

อีกข้อหนึ่งเป็นปฏิปักษ์เคมีที่พบอีกคือถูกถ่ายโอนไปยังอีกในเครื่องหนึ่ง ปฏิปักษ์เคมีเคลื่อนที่ไปเกิดด้วยตัวเองปฏิปักษ์ในเครื่องเดิมของโรงงานทำให้เกิดผลกระทบที่เป็นส่วนหนึ่งของสารประกอบตามชนิด (เออร์โร เมตา และพาราไอโซเมอร์) อัตราส่วนของสารประกอบตามชนิดนี้เป็นพารามิเตอร์สำคัญตามสเปคที่ควรได้รับการตรวจสอบ มีการสุ่มตัวอย่างวันละสองครั้ง (หนึ่งครั้งก่อน) ที่เข้าออกจากรีแอกเตอร์อันตราย ส่งผลให้เกิดเหตุที่จำเป็นต้องได้รับการบูรณาการหลายครั้งจากกระบวนการตามตัวอย่างนี้

วิศวกรผู้ออกแบบเพื่อความคุ้มค่าเชิงวิศวกรรมด้วยตัวอย่างที่เกินมา ผลลัพธ์ค่อนข้างตรงไป ไม่แตกต่างกันมากนักหากความถูกต้องของวัตถุดิบ อุณหภูมิและความดันภายในรีแอกเตอร์ได้ โรงงานใช้หลักการออกแบบให้ปลอดภัยกว่าโดยธรรมชาติ (Inherently Safer Design - ISD) กับกระบวนการนี้ มีการลดการสัมผัสอย่างจำกัดและลดการระบายความร้อนเป็นลำดับแต่ละครั้ง (ISD - ลด) พวกเขายังกำหนดแนวทางปฏิบัติโดยให้มีการสุ่มตัวอย่างเพิ่มเติมหากกระบวนการผิดปกติมา คุณภาพวัตถุดิบเปลี่ยนไป หรือเมื่อมีการเปลี่ยนตัวเร่งปฏิกิริยา การลดจำนวนการสัมผัสอย่างส่งผลให้ของเสียลดลง ลดต้นทุน และคนที่สัมผัสและวิเคราะห์ตัวอย่างลดการสัมผัสกับสารอันตราย ในขณะเดียวกันก็ปลอดภัยกว่าของผลิตภัณฑ์



คุณรู้หรือไม่?

กลยุทธ์ ISD ประกอบด้วย:

- ลด/กำจัด - กำจัดสารหรือกิจกรรมที่เป็นอันตราย ลดสินค้าคงคลังของสารหรือพลังงานที่เป็นอันตราย
- แทนที่ - เปลี่ยนสารหรือกระบวนการผลิตที่เป็นอันตรายด้วยทางเลือกอื่นที่ลดหรือทำให้อันตรายเป็นปกติ
- บรรเทา - ใช้สารอันตรายในรูปแบบที่อันตรายน้อยกว่าเพื่อหลีกเลี่ยงผลกระทบที่รุนแรงกว่า
- ทำให้ง่าย - การออกแบบกระบวนการ อุปกรณ์ และขั้นตอนเพื่อสร้างความซับซ้อนที่ต่ำที่สุด
- ISD ไม่ได้มีไว้สำหรับใช้ในการออกแบบเท่านั้น หลักการ ISD ใช้ได้ตลอดวงจรชีวิตของกระบวนการผลิตทางเคมี สามารถทำให้กระบวนการผลิตด้วยสารที่ปลอดภัยกว่าได้ตลอดเวลาตั้งแต่เริ่มโรงงานเข้าจนถึงการทำลายผลิตภัณฑ์

คุณทำอะไรได้บ้าง?

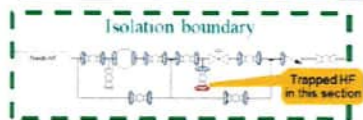
- เมื่อคุณเข้าร่วมในกิจกรรมที่ส่งผลให้เกิดการระบุอันตรายและการป้องกัน เช่น การวิเคราะห์อันตรายในกระบวนการผลิต (PHA) การสอบสวนอุบัติการณ์ การตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มดำเนินการผลิต (PSSR) การวิเคราะห์ความปลอดภัยในการทำงาน (JSA) การทบทวนความปลอดภัยของโรงงาน ให้องค์กาท้องถิ่นในการใช้หลักการ ISD เพื่อจัดการหรือลดอันตราย แทนที่จะมุ่งไปหามาตรการป้องกันอันตรายในทันที
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแนวทาง ISD ที่เลือกได้ผ่านการทบทวนโดยไม่มีขั้นตอนการจัดการการเปลี่ยนแปลง (MOC) ของโรงงานของคุณก่อนที่จะนำไปใช้ การเปลี่ยนแปลงใด ๆ แม้กระทั่งการเปลี่ยนแปลงที่มีจุดประสงค์เพื่อจัดการหรือลดอันตราย ก็มีโอกาสที่จะทำให้เกิดอันตรายใหม่ หรือเพิ่มขนาดของอันตรายอื่นๆ ที่มีอยู่ได้เช่นเดียวกัน

อ้างอิง: Ganeshram H. Inherently safer design: Success stories. Process Saf Prog. 2025; 1-7. doi:10.1002/prs.20007

ปลอดภัยกว่าโดยธรรมชาติ - งดเว้นอันตรายเพื่อไม่ต้องจัดการมัน!

ขจัดสิ่งปนเปื้อนก่อนเปิดอุปกรณ์!

มีนาคม 2569



รูปที่ 1 ส่วนของ HF ที่ต้องเปลี่ยนเป็นพื้นที่น้ำปนเปื้อน (วงกลมสีน้ำเงิน)
อ้างอิง: <https://www.csb.gov/henry-well-gasoline-chloride-and-hydrogen-fluoride-releases>

ในเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2567 พนักงานผู้รับเหมาร่วมผลิตสารไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) ซึ่งเป็นของเหลวที่เป็นพิษและมีฤทธิ์กัดกร่อนสูงในปริมาณเพียงเล็กน้อย ผู้รับเหมาร่วมได้ล้างเข้ารับการรักษานานกว่าหนึ่งสัปดาห์

โรงงานนี้อยู่ระหว่างการเปลี่ยนพื้นที่น้ำปนเปื้อนที่ใช้กับสาร HF ส่วนที่แสดงในรูปที่ 1 เป็นบริเวณที่เกิดเหตุ มีการเตรียมแผนการจัดสิ่งปนเปื้อนโดยใช้น้ำมันของเหลว (drawing) จำนวนหลายแผ่น ในการเตรียมการ ฝ่ายปฏิบัติการได้ทำการตัดแยกพลังงานทางด้านเข้าและขาออกของท่อส่วนนี้ จากนั้นจึงต่อเข้ากับระบบสุญญากาศ มีการใช้ระบบสุญญากาศและการไหลกลับด้วยไฮโดรเจนเพื่อขจัดสิ่งปนเปื้อนในท่อที่อยู่ภายใต้ขอบเขตของการตัดแยกพลังงานนี้ อย่างไรก็ตาม ส่วนเล็กๆ ส่วนหนึ่งของท่อ (วงกลมสีแดง) ไม่ได้รับการทำความสะอาด เนื่องจากผู้ปฏิบัติงานมีแผนของท่อไม่ครบถ้วน

ในวันเกิดเหตุผู้รับเหมาร่วมในอนุญาตทำงาน โอเปอเรเตอร์ทำการตรวจสอบการตัดแยกพลังงาน ผู้รับเหมาร่วมเปิดน้ำปนเปื้อนระบบ PPE ป้องกันการระคายเคือง B ซึ่งมาพร้อมกันอากาศสำหรับหายใจ เมื่ออุปกรณ์ถูกเปิดออกและไม่มีควันหรือฟุ้งกระจายอื่นๆ ที่มองเห็นได้ มี HF ปนเปื้อนอยู่ เมื่อ "ที่สุญญากาศ" ว่าท่อว่างเปล่าและปราศจากสิ่งปนเปื้อน โอเปอเรเตอร์จึงอนุญาตให้ผู้รับเหมาร่วมทำงานให้แล้วเสร็จโดยสวมชุด PPE ระดับ D สำหรับทำงานแบบทั่วไป

ขณะที่ผู้รับเหมาร่วมซ่อมบำรุงยังคงทำงานต่อไป พวกเขาเกิดสงสัยเกี่ยวกับกลิ่นที่คล้ายกับน้ำปนเปื้อน (สีแดง) ได้ว่าสารปนเปื้อน HF จำนวนเล็กน้อย น้อยกว่า 450 กรัม ได้ไหลออกจากข้อต่อและสัมผัสกับใบหน้าของผู้รับเหมาร่วม เขาได้รับการดูแลโดยใช้แคลเซียมกลูโคเนตและถูกส่งตัวไปยังโรงพยาบาล เขาอยู่โรงพยาบาลเป็นเวลา 2 วันเพื่อรักษาแผลในปากและการดื่มน้ำ

การไม่ตัดแยกและขจัดสิ่งปนเปื้อนอย่างเหมาะสมทำให้เกิดการบาดเจ็บและเสียชีวิตจำนวนมาก

คุณรู้หรือไม่ว่า?

- เป้าหมายของขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย ได้แก่ :
 - ฝ่ายปฏิบัติการเข้าใจว่าช่างซ่อมบำรุงหรือผู้รับเหมาร่วมได้รับมอบหมายให้ทำอะไร ผู้ปฏิบัติงานจำเป็นต้องรู้ขอบเขตของงาน
 - ฝ่ายปฏิบัติงานกำหนดขอบเขตการตัดแยกพลังงานเพื่อไม่ให้ของเหลวหรือพลังงานที่เป็นอันตรายมีอยู่ในบริเวณที่ทำงาน
 - ระบบภายใต้ขอบเขตที่มีการตัดแยกพลังงานมีความปลอดภัย - ลดแรงดันและขจัดสิ่งปนเปื้อน
- การระบายของออก การไล่ และการล้างท่ออาจเป็นเรื่องยาก และอาจใช้เวลาหลายขั้นตอนเพื่อมั่นใจว่าทุกส่วนของท่อปราศจากอันตราย โดยเฉพาะอย่างยิ่งบริเวณที่ขจัดออกยาก (dead legs)
- หลังจากที่ท่อสะอาดแล้ว สามารถปฏิบัติตามขั้นตอนการล็อกและติดป้ายเพื่อตัดแยกระบบ
- การเลือก PPE ต้องทำโดยบุคคลที่มีคุณสมบัติเหมาะสม ดูคำแนะนำเกี่ยวกับระดับการป้องกัน PPE ได้ที่ <https://oshacode.com/hazwoper-ppe-levels/>

คุณทำอะไรได้บ้าง?

- ต้องมีการตรวจสอบที่ทำงานเพื่อยืนยันว่าได้มีการปฏิบัติตามแผนการตัดแยกพลังงานและแบบ drawing ที่ใช้บังคับถูกต้องทุกครั้ง
- สมมติไว้ก่อนว่าท่อที่ใช้ตัดแยกพลังงานทุกตัวอาจรั่วและสวม PPE เล่มรูปแบบจนกว่าจะได้รับการพิสูจน์แล้วว่าปราศจากอันตราย ในเหตุการณ์นี้ความล้มเหลวในการเคลียร์ท่อส่วนเล็กๆ 1 ส่วนหนึ่งทำให้เกิดอันตรายร้ายแรง ซึ่งหากสถานการณ์เปลี่ยนแปลงไปจากนี้เพียงเล็กน้อย อาจทำให้เสียชีวิตได้
- รู้ถึงอันตรายของสารและสวม PPE ที่ถูกต้อง
- ปฏิบัติตามขั้นตอนการตัดแยกพลังงานและการเปิดอุปกรณ์ รวมถึงการใช้ PPE ที่เหมาะสม
- หากว่าส่วหรือมีปัญหามากขึ้น ในขณะที่คุณตัดแยกพลังงานหรือขจัดสิ่งปนเปื้อน ให้หารือเกี่ยวกับสถานการณ์นั้นกับหัวหน้างานของคุณก่อนดำเนินการต่อไป

ระบบตอบโต้เหตุฉุกเฉินช่วยชีวิต!

มีนาคม 2569



รูปที่ 1 จุดที่เชื่อมในเบี่ยงถูกปล่อยออกมาและเส้นทางอพยพ
อ้างอิง: CSB report #2024-03-I-VA

เมื่อวันที่ 31 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 ที่โรงงานแปรรูปอาหารในเมืองสเตอร์ลิง รัฐเวอร์จิเนีย สหรัฐอเมริกา มีสารแอมโมเนียแอมโมเนียไฮดรอกไซด์ซึ่งเป็นสารพิษปริมาณ 125 กก. ปล่อยออกมาจากวาล์วรั่วซึมเพื่อระบายความดันกรณีฉุกเฉิน และก่อตัวเป็นกลุ่มไอของสารพิษขึ้น ขณะที่ผู้คนอพยพออกจากโรงงาน หลายคนสูดดมไอแอมโมเนียเข้าไป พนักงานสี่คนต้องเข้ารับการรักษาในโรงพยาบาล

เกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นในกระบวนการทำความเย็นทำให้ถึงพัก (surge drum) มีแรงดันสูงเกินไป จนทำให้วาล์วระบายแรงดันของถังเปิดแอมโมเนียถูกปล่อยออกมาด้านนอก ใกล้กับลานจอดรถของพนักงาน ซึ่งทำให้ผู้พวยพวยสัมผัสกับแอมโมเนีย ภายในเวลาไม่ถึง 5 นาที ผู้จัดการฝ่ายผลิตได้ประกาศให้มีการอพยพออกจากไซต์งาน แต่มีระบบเตือนภัยที่ทั้งโรงงาน คนงานได้รับคำสั่งให้อพยพด้วยวาจา

ไม่มีระบบตรวจรับแอมโมเนียที่อยู่ด้านล่างอาคารตัวไหนแจ้งเตือนไม่มีใครใช้พบเหตุฉุกเฉินที่สามารถจัดการการปล่อยสารแอมโมเนียได้ แผนปฏิบัติการฉุกเฉินของไซต์กำหนดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงประจำปี แต่ไม่มีแผนสำหรับกรณีรั่วไหลของแอมโมเนียด้านล่างอาคาร

เช่นเซอร์กิตในท่อระบายความดันที่ใช้เตือนคนงานว่ามีสารปล่อยแอมโมเนียออกมาด้านล่างอาคารส่งสัญญาณ แต่ไม่ได้ถูกเชื่อมต่อไปกับสัญญาณเตือนการอพยพ ดังนั้นคนงานภายในอาคารจึงไม่ทราบว่ามีการรั่วซึมก๊าซปล่อยออกด้านล่างอาคาร ทำให้คนงานบางส่วนอพยพเข้าไปใกล้กลุ่มไอของแอมโมเนีย

ขั้นตอนปฏิบัติการฉุกเฉินต้องครอบคลุมอันตรายที่สำคัญทั้งหมดและมีการซ้อมเพื่อเตรียมรับมือ

คุณรู้หรือไม่ว่า?

- ผู้ปฏิบัติงานจำเป็นต้องรู้วาระระบบเหตุฉุกเฉินทำงานอย่างไรและผ่านการฝึกอบรมเกี่ยวกับวิธีการใช้งานระบบนั้น
- ควรมีขั้นตอนการเหตุการณ์ฉุกเฉินในการฉุกเฉินและผู้ปฏิบัติงานจำเป็นต้องได้รับการฝึกอบรมถึงขั้นตอนเหล่านั้น ซึ่งรวมถึงการเหตุการณ์สาธารณะทั่วโลกด้วย เป็นเครื่องทำความเย็น
- สัญญาณเตือนจากเครื่องตรวจจับก๊าซต้องแจ้งเตือนพนักงานถึงการปล่อยก๊าซ และพนักงานจำเป็นต้องรู้ว่าจะต้องหลบภัยในอาคารหรืออพยพ
- สัญญาณเตือนจากเครื่องตรวจจับก๊าซบางระบบยังใช้ในการเหตุการณ์ฉุกเฉินเพื่อลดการปล่อยสารเคมี
- ระบบสัญญาณเตือนและการแจ้งเตือนภัยที่สำคัญต้องมีประสิทธิภาพและได้รับการบำรุงรักษาอย่างสม่ำเสมอ
- ระบบระบายความดันต้องถูกปล่อยไปยังจุดที่ปลอดภัยซึ่งจะไม่ทำให้ผู้คนสัมผัสกับสารเคมีที่มีความเข้มข้นในระดับที่เป็นอันตราย
- แผนปฏิบัติการฉุกเฉินจำเป็นต้องครอบคลุมสถานการณ์อันตรายทั้งหมดในสถานที่นั้น ๆ การฝึกซ้อมสำหรับสถานการณ์ต่างๆ จะช่วยจัดทำเป็นเอกสารและดำเนินการอย่างสม่ำเสมอ
- เจ้าหน้าที่ตอบโต้เหตุฉุกเฉินทั้งจากในไซต์งานและจากชุมชนภายนอกจำเป็นต้องได้รับการฝึกอบรมและฝึกซ้อมตามแผน

คุณทำอะไรได้บ้าง?

- รู้ถึงเหตุการณ์ฉุกเฉินอย่างปลอดภัยโดยทำตามขั้นตอนการเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดเหตุฉุกเฉิน
- มีส่วนร่วมอย่างแข็งขันในการฝึกซ้อมรับมือเหตุฉุกเฉิน สักวันหนึ่งชีวิตของคุณอาจขึ้นอยู่กับการฝึกซ้อมเหล่านี้
- เส้นทางอพยพอาจแตกต่างกันไปตามทิศทางลม ตรวจสอบทิศทางลมก่อนออกเพื่อทราบเส้นทางอพยพและสถานที่ที่ควรไปเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

การฝึกอบรมหลังการเปลี่ยนแปลง

พฤษภาคม 2569



รูปที่ 1 มอเตอร์ไฟฟ้าที่ติดตั้งบนเครื่องจักรหมุนเวียน (rotating equipment) ที่โรงงานผลิตโอปิออยด์ (opioid) ในรัฐโอไฮโอ

โรงงานทำโอปิออยด์ติดตั้งเครื่องจักรหมุนเวียนที่อุปกรณ์หมุนได้ (rotating equipment) ตัวที่สำคัญทั้งหมดเมื่อโปรเจกต์เสร็จสิ้นช่างเทคนิคได้ทำการตรวจสอบข้อมูลการสิ้นสเถื่อน วันหนึ่งกราฟความสิ้นสเถื่อนของมอเตอร์เป็นเส้นเรียบ สิ่งนี้ไม่ค่อยเกิดขึ้นแม้กระทั่งกับอุปกรณ์ที่มีความสมดุลดี เมื่อตรวจสอบที่ทำงานเขาพบว่าเซ็นเซอร์วัดความสิ้นสเถื่อน (ลูกศรสีแดง) ไม่ได้ติดอยู่กับมอเตอร์ ก่อนหน้านั้นโรงงานเปลี่ยนมอเตอร์และคนงานที่ทำงานนั้นไม่รู้ว่าเป็นเซ็นเซอร์มีไว้ทำอะไร พวกเขาจึงไม่ได้ติดตั้งเซ็นเซอร์กลับเข้าไปยังมอเตอร์ตัวใหม่ ทำให้สิ่งนี้จึงเกิดขึ้น? เราไม่ทราบแต่มีความเป็นไปได้หลายแบบ:

- อาจมีการแจ้งการเปลี่ยนแปลงไปยังพนักงานที่ได้รับผลกระทบ แต่พวกเขาไม่ได้รับการฝึกอบรมว่าการเปลี่ยนแปลงนั้นทำให้โรงงานของพวกเขาเปลี่ยนแปลงไปอย่างไร
- ขั้นตอนการเปลี่ยนมอเตอร์อาจไม่ได้รับการแก้ไขให้รวมขั้นตอนการถอดและเปลี่ยนเซ็นเซอร์
- ผู้รับเหมาที่ทำการเปลี่ยนมอเตอร์อาจไม่ได้รับขั้นตอนการปฏิบัติงานฉบับที่แก้ไข

คุณรู้หรือไม่?

- การเปลี่ยนแปลงเป็นสิ่งสำคัญเพื่อช่วยปรับปรุงด้านความปลอดภัยและประสิทธิภาพของกระบวนการผลิต อย่างไรก็ตาม ต้องทำการเปลี่ยนแปลงอย่างดีเพื่อให้แน่ใจว่าการเปลี่ยนแปลงนั้นจะไม่ก่อให้เกิดอันตรายใหม่หรืออันตรายที่แตกต่างไปจากเดิมเมื่อนำไปใช้
- การจัดการการเปลี่ยนแปลง (MOC) ที่มีประสิทธิภาพต้องประกอบด้วย ข้อมูลทางเทคนิคของการเปลี่ยนแปลงที่น่าเชื่อถือ การทบทวน การวิเคราะห์อันตรายและความเสี่ยงของการเปลี่ยนแปลงและการอนุมัติการเปลี่ยนแปลง
- การเปลี่ยนแปลงจะยังไม่สมบูรณ์จนกว่าจะมีการแก้ไขเอกสาร ผู้ปฏิบัติงานได้รับแจ้งเกี่ยวกับ การเปลี่ยนแปลง และพนักงานที่ได้รับผลกระทบได้รับการฝึกอบรมเกี่ยวกับอุปกรณ์และขั้นตอนการปฏิบัติงานที่มีการเปลี่ยนแปลง
- กรณีที่ผู้รับเหมาเป็นผู้บำรุงรักษาหรือใช้งานอุปกรณ์ของคุณพวกเขาจำเป็นต้องได้รับการแจ้ง ได้รับการฝึกอบรมที่เหมาะสมและมีการขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ถูกต้อง
- การเปลี่ยนแปลงบางอย่างไม่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต เช่น การแก้ไขระบบมือเหวี่ยงเงิน ในกรณีนี้ ยังมีอีกหลายคน รวมถึงบางคนที่ยื่นออกโรงงาน จำเป็นต้องได้รับแจ้งและฝึกอบรมใหม่ด้วย

คุณทำอะไรได้บ้าง?

- ระหว่างการทบทวนอันตรายในขั้นตอนของการทำ MOC ต้องให้แน่ใจว่าอุปกรณ์ที่เปลี่ยนแปลงได้รับการตรวจสอบอย่างเหมาะสม
- เมื่อได้รับการฝึกอบรมเกี่ยวกับการเปลี่ยนแปลงในกระบวนการผลิต อาจจำเป็นต้องตรวจสอบอุปกรณ์ที่เปลี่ยนแปลงไปที่ทำงาน เพื่อให้เห็นอุปกรณ์จริงที่ติดตั้ง
- เมื่อมีการใช้งานอุปกรณ์หลังการเปลี่ยนแปลง ให้อ่านและปฏิบัติตามขั้นตอนอย่างละเอียด หากคุณพบปัญหา ให้แจ้งหัวหน้างานของคุณ

การเปลี่ยนแปลงจะยังไม่สมบูรณ์จนกว่าขั้นตอนการปฏิบัติงานจะได้รับการแก้ไขและผู้ปฏิบัติงานได้รับการฝึกอบรม

ผู้ปฏิบัติงานไม่ได้รับการฝึกอบรมทำให้เกิดการรั่วไหลขึ้น

มิถุนายน 2569



รูปที่ 1

รูปที่ 2

รูปที่ 3

ภาพจาก CSB
Incidents Reports
Vol. 3

เมื่อวันที่ 1 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 ก๊าซที่มีคลอรีนผสมถูกปล่อยออกจากโรงงานในเมืองเมมฟิส คนงานสามคนต้องเข้ารับการรักษานอกจากนี้ยังมีผู้เสียชีวิตเป็นหนึ่ง ในวันที่เกิดเหตุ ผู้ปฏิบัติงานได้รับมอบหมายให้เติมของจากถังหนึ่งที่มีส่วนผสมของไฮโดรเจนไฮโปคลอไรต์ ไฮโดรเจนไซโครอไซด์ และไฮโดรเจนคลอไรด์ ("สารฟอกขาว") โดยในบริเวณนั้นมีถังขนาด 330 แกลลอน (1249 ลิตร) ที่บรรจุสารผสมของกรดไนตริกและกรดฟอสฟอริก ("สารละลายกรด") และถังที่บรรจุสารฟอกขาว ตั้งอยู่ในพื้นที่เดียวกัน (รูปที่ 2 และ 3) ชื่อทางการค้าของสารในถังทั้ง 2 ในถังแตกต่างกันเพียงตัวอักษรเดียว ("Dibac" กับ "Dilac") ผู้ปฏิบัติงานถ่ายสารละลายกรดแทนสารฟอกขาวลงในถังบรรจุสารฟอกขาวโดยไม่ตั้งใจ (วงกลมสีแดงในรูปที่ 1) ทำให้เกิดปฏิกิริยาเคมีที่ปลดปล่อยกลุ่มไอของก๊าซคลอรีนที่เป็นพิษ เจ้าหน้าที่ได้ตอบเหตุฉุกเฉินได้ส่งพนักงาน 10 คนไปยังโรงพยาบาล

จากการสืบสวนพบว่าผู้ปฏิบัติงานที่ทำการถ่ายสารเคมีไม่ได้รับการฝึกอบรมเกี่ยวกับความแตกต่างระหว่างสารฟอกขาวและสารละลายกรดหรือวิธีการปฏิบัติงานนี้ นอกจากนี้ ยังไม่มีขั้นตอนในการตรวจสอบว่าสารเคมีที่นำมาเติมเป็นสารเคมีที่ถูกต้องก่อนที่จะต่อท่อเข้ากับอุปกรณ์ถ่ายสารเคมีในขั้นตอนการปฏิบัติงานที่เป็นลายลักษณ์อักษร ส่งผลให้เกิดการผสมสารเคมีสองชนิดที่เข้ากันไม่ได้

คุณรู้หรือไม่?

- พนักงานที่ใช้งานสารเคมีอันตรายต้องได้รับการฝึกอบรมเกี่ยวกับอันตรายของสารเคมีเหล่านั้นและวิธีการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย
- หลายบริษัทต้องการโปรแกรมการฝึกอบรมและการพัฒนาทักษะที่กำหนดการฝึกอบรมที่จำเป็นตามตำแหน่งงานหรือหน้าที่
- การฝึกอบรมครั้งแรกช่วยให้มีทักษะในการทำงานอย่างถูกต้อง แต่การฝึกอบรมซ้ำตามระยะเวลาเป็นประจําจะช่วยให้มั่นใจได้ว่าพนักงานยังทำหน้าที่ได้อย่างต่อเนื่อง
- พนักงานไม่ควรได้รับมอบหมายให้ปฏิบัติงานที่เขายังไม่ผ่านการรับรองให้ปฏิบัติงาน
- การกำหนด สมรรถนะ/ความสามารถในการทำงาน (competency) เป็นสิ่งที่ต้องนำมาใช้กับพนักงานทุกคนซึ่งรวมถึงเจ้าหน้าที่ด้านเทคนิคและผู้บริหารด้วยเช่นกัน

คุณทำอะไรได้บ้าง?

- มีส่วนร่วมอย่างแข็งขันในการฝึกอบรมทั้งหมด สิ่งที่คุณเรียนรู้ในวันนี้อาจช่วยชีวิตคุณในวันข้างหน้า
- หากถูกขอให้ทำงานที่คุณไม่มีคุณสมบัติ ให้เตือนหัวหน้างานของคุณว่าคุณต้องได้รับการฝึกอบรมก่อน
- หากเพื่อนร่วมงานถามคำถามเกี่ยวกับวิธีทำงานอย่างปลอดภัย ให้ใช้เวลาในการอธิบายให้ละเอียดและอย่าหวาดกลัวขั้นตอนบางอย่างจึงมีความสำคัญ

การฝึกอบรมและความใส่ใจในรายละเอียดเป็นสิ่งสำคัญต่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย!

ภาคผนวก ข-10

เกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

APPENDIX : 1

ENVIRONMENTAL CONTRACTOR SELECTION AND REVIEW CHECKLIST

The checklist covers the following elements:

Part I	Contractor Profile * Curriculum Vitas * Organization Chart
Part II	Item to Consideration * Quality System * Training * Internal Audit * Quality Incidents * Facility * Equipment and Reagent * Sample Receipt, Labeling & Test Information Flow * Testing Procedure * Out of Specification Procedure * Legal and Requirement : permit
Part III	Attachment (Permit, Procedure)

ภาคผนวก ข-11

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายของ
Hydrogen Plant และ SE plant



Analysis / Test Report

Client : Dow Chemical Thailand Ltd.

10 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang, Amphur Banchang, Rayong Thailand
21130

P/O : 4518136203

Project Name : Environmental Quality Monitoring

Project Location : AIE_HPPO-TPO Plant

Lot ID: 2613831

Date Received :Feb 20, 2026

Date Reported :Mar 06, 2026

Report Number :3507411-1

Page 1 of 1

Sample Number 2613831-1
Sample Description Emission from Stationary Source
Location TOX1 (ERU Stack) (GPS N 12.704103, E 101.089518)
Sampled Date Feb 20, 2026

Stack Description

Ambient Temperature	31.3 °C	Diameter	3.00 m	Oxygen	8.29 %
Ambient Pressure	755.2 mmHg	Shape	Circle	Carbon dioxide	9.04 %
Type of Process	Combustion	Stack Temperature	203 °C	Gas Velocity	3.37 m/s
Type of Fuel	Natural Gas	Moisture	33.20 %	Flow Rate	35660 Nm3/hr

Run No.	Sampling Time	Oxygen (%)	Carbon Dioxide (%)	Oxides of Nitrogen (ppm)	
				at Actual O ₂	At 7% O ₂
1	12:00 PM - 12:20 PM	8.35	9.02	12.74	14.11
2	12:21 PM - 12:41 PM	8.20	9.10	13.20	14.45
3	12:42 PM - 01:02 PM	8.32	8.99	13.23	14.61
Average (ppm)		8.29	9.04	13.06	14.39
Guideline ^{1/} (ppm)		-	-	-	200
Guideline ^{2/} (ppm)		-	-	-	72
Result (mg/Nm ³)		-	-	24.57	27.08
Emission Rate at Actual O ₂ (g/s)		-	-	0.243 *	
Guideline ^{2/} (g/s)		-	-	2.0	
Method		US EPA (2017) Method 3A		US EPA (2020) Method 7E	

Guideline : ^{1/}Notification of the Ministry of Industry 2006 (B.E. 2549) Published in the Royal Government Gazette, Vol.123 Special Part 125 D, dated December 4, 2006 (B.E. 2549)

^{2/}Emission Air Standard according to EIA study of HPPO Plant, Approval Letter No. Tor Sor 1009.8/7196 dated June 09, 2017 (B.E. 2560)

Remark : - "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)

- Analyte (s) marked * is/ae not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.

Sampled By

Naratip T.
Naratip Thueakchaikam
RYG Field Services Scientist (1)
ทะเบียนเลขที่ ว-204-จ-0003

Approved by

Sarayuth Jittranont
Assistant General Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0003

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Phatthanakarn, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, THAILAND | PHONE +66 0 2760 3000 | FAX +66 0 2760 3197
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER



Analysis / Test Report

Client : Dow Chemical Thailand Ltd.
10 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang, Amphur Banchang, Rayong Thailand
21130
P/O : 4518136203
Project Name : Environmental Quality Monitoring
Project Location : AIE_HPPO-TPO Plant

Lot ID: 2613835
Date Received : Feb 19, 2026
Date Reported : Mar 06, 2026
Report Number : 3507412-1

Page 1 of 1

Sample Number : 2613835-1
Sample Description : Emission from Stationary Source
Location : TOX2 (ERU Stack) (GPS N 12.704316, E 101.089885)
Sampled Date : Feb 18, 2026

Stack Description

Ambient Temperature	30.4 °C	Diameter	3.00 m	Oxygen	7.17 %
Ambient Pressure	757.6 mmHg	Shape	Circle	Carbon dioxide	9.65 %
Type of Process	Combustion	Stack Temperature	190 °C	Gas Velocity	3.14 m/s
Type of Fuel	Natural Gas	Moisture	28.69 %	Flow Rate	36584 Nm3/hr

Run No.	Sampling Time	Oxygen (%)	Carbon Dioxide (%)	Oxides of Nitrogen (ppm)	
				at Actual O ₂	At 7% O ₂
1	11:40 AM - 12:00 PM	7.34	9.51	11.87	12.17
2	12:01 PM - 12:21 PM	7.09	9.72	12.29	12.37
3	12:22 PM - 12:42 PM	7.07	9.73	12.59	12.66
Average (ppm)		7.17	9.65	12.25	12.40
Guideline ^{1/} (ppm)		-	-	-	200
Guideline ^{2/} (ppm)		-	-	-	72
Result (mg/Nm ³)		-	-	23.05	23.32
Emission Rate at Actual O ₂ (g/s)		-	-	0.234 *	
Guideline ^{2/} (g/s)		-	-	2.0	
Method		US EPA (2017) Method 3A		US EPA (2020) Method 7E	

Guideline : ^{1/}Notification of the Ministry of Industry 2006 (B.E. 2549) Published in the Royal Government Gazette, Vol.123 Special Part 125 D, dated December 4, 2006 (B.E. 2549)
^{2/}Emission Air Standard according to EIA study of HPPO Plant, Approval Letter No. Tor Sor 1009.8/7196 dated June 09, 2017 (B.E. 2560)

Remark : - "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte (s) marked * is/ae not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.

Sampled By

Naratip T.
Naratip Thueakchaikam
RYG Field Services Scientist (1)
ทะเบียนเลขที่ ว-204-จ-0003

Approved by

Sarayuth Jittranont
Assistant General Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0003

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Phatthanakarn, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, THAILAND | PHONE +66 0 2760 3000 | FAX +66 0 2760 3197
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER



Analysis / Test Report

Client : Siam Synthetic Latex Co., Ltd.
10/1 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang, Amphur Banchang, Rayong 21130
P/O : 4518132312
Project Name : Environmental Quality Monitoring
Project Location : AIE_SSLC-SE Plant

Lot ID: 2612719

Date Received : Mar 13, 2026
Date Reported : Apr 04, 2026
Report Number: 3527469-1 Rev. No.1

Page 1 of 2

Sample Number 2612719-1
Sampled Date Mar 13, 2026
Sample Description Emission from Stationary Source
Location Furnace (GPS N 12.699386, E 101.093839)
Date Analysis Commenced Mar 14, 2026
Condition of Sample Extracted into three 2-L collection flasks and one 10-L air sampling bag

Stack Description

Ambient Pressure	757	mmHg	Diameter	1.69	m	Oxygen	6.2	%
Ambient Temperature	30.9	°C	Shape	Circle		Carbon Dioxide	8.4	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	198	°C	Gas Velocity	3.8	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	13.75	%	Flow Rate (Actual O2)	16667	Nm3/hr

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result		Guideline (1)	Guideline (2)	Method	Testing Location
					at 7 %O ₂	at 6.2 % O ₂				
Air Testing										
Carbon Monoxide	11:25 AM - 11:35 AM	ppm	-	1.0	51.3	54.25	690	-	U.S. Environmental Protection Agency, EPA Method 10	Rayong
Oxides of Nitrogen	11:20 AM - 11:40 AM	ppm	-	1.06	12.2	12.90	200	42	U.S. Environmental Protection Agency, EPA Method 7	Rayong

Guideline :

Guideline

- 1). Notification of the Ministry of Industry 2006 (B.E. 2549) Published in the Royal Government Gazette, Vol.123 Special Part 125 D, dated December 4, 2006 (B.E. 2549)
- 2). Emission Air Standard according to EIA study of SSLC-SE Plant, Approval Letter No. Aor Kor 5104.1.1/3180 dated July 21, B.E.2558

Technical Management

Thanita K.

Thanita Kulsuriwong
Scientist (4)

ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0029

Approved by

D. Changchon.

Dej Changchon
Senior Manager

ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. No part of this report may be reproduced in any form without written consent from the laboratory.
ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER



Analysis / Test Report

Client : Siam Synthetic Latex Co., Ltd.

10/1 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang, Amphur Banchang, Rayong 21130

P/O : 4518132312

Project Name : Environmental Quality Monitoring

Project Location : AIE_SSLC-SE Plant

Lot ID: 2612719

Date Received : Mar 13, 2026

Date Reported : Apr 04, 2026

Report Number: 3527469-1 Rev. No.1

Page 2 of 2

Sample Number 2612719-1
Sampled Date Mar 13, 2026
Sample Description Emission from Stationary Source
Location Furnace (GPS N 12.699386, E 101.093839)
Date Analysis Commenced Mar 14, 2026
Condition of Sample Extracted into three 2-L collection flasks and one 10-L air sampling bag

Stack Description

Ambient Pressure	757	mmHg	Diameter	1.69	m	Oxygen	6.2	%
Ambient Temperature	30.9	°C	Shape	Circle		Carbon Dioxide	8.4	%
Type of Process	Combustion		Stack Temperature	198	°C	Gas Velocity	3.8	m/s
Type of Fuel	Natural Gas		Moisture	13.75	%	Flow Rate (Actual O2)	16667	Nm3/hr

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result Emission Rate	Guideline (1)	Guideline (2)	Method	Testing Location
Air Testing									
Carbon Monoxide	11:25 AM - 11:35 AM	g/s	-	-	0.288	-	-	Calculated	Rayong
Oxides of Nitrogen	11:20 AM - 11:40 AM	g/s	-	-	0.113	-	0.57	Calculated	Rayong

Guideline :

Guideline

1). Notification of the Ministry of Industry 2006 (B.E. 2549) Published in the Royal Government Gazette, Vol.123 Special Part 125 D, dated December 4, 2006 (B.E. 2549)

2). Emission Air Standard according to EIA study of SSLC-SE Plant, Approval Letter No. Aor Kor 5104.1.1/3180 dated July 21, B.E.2558

Note:

This Analysis test Report is reissued to supersede Report No. 3527469-1, Date Reported : Mar 20, 2026 due to the revision of parameter at actual O2

Sampling By : Sittipan Sanachiw ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0009

Remark :

- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)

Technical Management

Thanita K.

Thanita Kulsuriwong

Scientist (4)

ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-0029

Approved by

D. Changchon

Dej Changchon

Senior Manager

ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-0001

Results apply to the sample(s) as submitted, unless the sampling was conducted by ALS. No part of this report may be reproduced in any form without written consent from the laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 | FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

7780-31/ EMAIL

S:\Reports\Air Stack_O2_2GL.rpt (9:16AM)



Analysis / Test Report

Client : MTP HP JV (Thailand) LTD.
10/2 Moo 2, Tumbol Banchang, Amphur Banchang, Rayong Thailand 21130

Lot ID: 2613797
Date Received :Feb 20, 2026
Date Reported :Mar 06, 2026
Report Number :3507265-1

P/O :

Project Name : Environmental Quality Monitoring
Project Location : Hydrogen Plant

Page 1 of 1

Sample Number : 2613797-1
Sample Description : Emission from Stationary Source
Location : ปล่องระบายของ Steam Reformer (GPS 47P 0727277, 1405474)
Sampled Date : Feb 19, 2026

Stack Description

Ambient Temperature	31.8 °C	Diameter	1.84 m	Oxygen	2.75 %
Ambient Pressure	755.7 mmHg	Shape	Circle	Carbon dioxide	20.98 %
Type of Process	Combustion	Stack Temperature	139 °C	Gas Velocity	9.52 m/s
Type of Fuel	Natural Gas	Moisture	15.50 %	Flow Rate	55338 Nm3/hr

Run No.	Sampling Time	Oxygen (%)	Carbon Dioxide (%)	Oxides of Nitrogen (ppm)	
				at Actual O ₂	At 7% O ₂
1	10:45 AM - 11:05 AM	2.79	20.96	21.90	16.81
2	11:06 AM - 11:26 AM	2.75	20.99	21.35	16.35
3	11:27 AM - 11:47 AM	2.73	20.99	21.41	16.37
Average (ppm)		2.75	20.98	21.55	16.51
Guideline ^{1/} (ppm)		-	-	-	200
Guideline ^{2/} (ppm)		-	-	-	50
Result (mg/Nm ³)		-	-	40.55	31.06
Emission Rate at Actual O ₂ (g/s)		-	-	0.623 *	
Method		US EPA (2017) Method 3A		US EPA (2020) Method 7E	

Guideline : ^{1/}Notification of the Ministry of Industry 2006 (B.E. 2549) Published in the Royal Government Gazette, Vol.123 Special Part 125 D, dated December 4, 2006 (B.E. 2549)
^{2/}Emission Air Standard according to EIA study of Hydrogen Plant, Approval Letter No. Tor Sor 1009.9/11161 dated December 26, 2011 (B.E. 2554)

Remark : - "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte (s) marked * is/ae not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.

Sampled By

Naratip T.
Naratip Thueakchakam
RYG Field Services Scientist (1)
ทะเบียนเลขที่ ว-204-จ-0003

Approved by

Sarayuth Jittranont
Assistant General Manager
ทะเบียนเลขที่ ว-204-ค-0003

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Phatthanakarn, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, THAILAND | PHONE +66 0 2760 3000 | FAX +66 0 2760 3197
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

ภาคผนวก ข-12

แผนการบำรุงรักษา (PPM Program for TOX)

TPO-Plant Field Reading for Support team				7:45			19:45		
Date:	31.05.2026			Start	End	Follow up	Start	End	Follow up
Location	Equipment	Description	Normal Condition	Normal	Abnormal	Follow up	Normal	Abnormal	Follow up
POC	Drain valve (Dike)	Closed / Open	Closed	☒	☐		☒	☐	
	Chemical dosing area	Leak / No leak	No Leak	☒	☐		☒	☐	
	Overall area (Pump, Basin)	Physical condition	Normal	☒	☐		☒	☐	
MRU Area	MRU-9300 / MRU-9400 MRU-9500 / Pump	Physical condition	Normal	☒	☐		☒	☐	
MCC	LV Switch room MV switch room I/O room / HVAC Battery room / Transformer	Physical condition and Smell / Heat	Normal	☒	☐		☒	☐	
PO Storage	F-1166 / P-1112 / P-2511 P-1140 / P-2501 / P-4301 P-4311 / P-4410	Physical condition	Normal	☒	☐		☒	☐	
K2HEDP Isotank	Temporary K2HEDP feeding syatom	Leak / No leak	No Leak	☒	☐		☒	☐	
Ground Fl.	P-5255 / P-5320 / P-9511 P-9521 / P-3313 / P-5541 P-6436 / P-5520 / P-6322 P-6120 / P-6222 / P-6422 P-6320 / P-6220	Physical condition	Normal	☒	☐		☒	☐	
	PAMC-02	Physical condition	Normal	☒	☐		☒	☐	
	P-6420 / P-6441 / P-5516 P-5256 / P-5322 / P-5262	Physical condition	Normal	☒	☐		☒	☐	
	Overall area	Physical condition	Normal	☒	☐		☒	☐	
Tank Farm	P-7211 / P-7201 / P-7215 P-6702 / P-7411 / P-7412 P-7401 / P-8202 / P-8204	Physical condition	Normal	☒	☐		☒	☐	
1st Fl.	F-5105 / F-5102 / P-3210 P-3510 / P-3341 / P-6555 F-6570	Physical condition	Normal	☒	☐		☒	☐	
	Overall area	Physical condition	Normal	☒	☐		☒	☐	
2nd Fl.	C-6550 / E-4154 / F-6423	Physical condition	Normal	☒	☐		☒	☐	
	BL-2450 / P-2452 / Filter	Physical condition	Normal	☒	☐		☒	☐	
	Overall area	Physical condition	Normal	☒	☐		☒	☐	
3rd Fl.	PAMC-01	Physical condition	Normal	☒	☐		☒	☐	
	Top R-2X00	Physical condition	Normal	☒	☐		☒	☐	
	F-5101 / F-2730	Physical condition	Normal	☒	☐		☒	☐	
	Overall area	Physical condition	Normal	☒	☐		☒	☐	
4th Fl.	Overall area	Physical condition	Normal	☒	☐		☒	☐	
Remark : Physical condition = Observe Leak / Sound / Vibration / Other Condition									
Field Focus area : Day				Night					
☐	1	Clean		☒	1	Clean F-6423			
☐	2			☒	2	Flush live Feed T6500			
☐	3			☒	3	Check Leak MRU-9500A/P			
☐	4			☐	4				
☐	5			☐	5				
Field reading issue :									
Follow up next shift (Add logbook follow up next shift) :									
☐	Day Incomplete ពេលវេលា :								
☐	Night Incomplete ពេលវេលា :								
By:									
Night:									

PO-Plant Field Reading for Support Team

Date:				Normal		13:30		1:30	
Location	Equipment	Description	Unit	Low	High	Normal	Abnormal	Normal	Abnormal
PO-CTW	V-9082 (N-7330)	LEVEL	Liters	0	94.7	☒		☒	
	P-9082 [] A [] B [] Stop	Stroke	%			100		100	510
	V-9081 (3DT125)	LEVEL	Liters		≥ 300	☒		☒	
	P-9081 [] A [] B [] Stop	Stroke	%			100		100	1290
	V-9080 (3DT337)	LEVEL	Liters		≥ 300	☒		☒	
	P-9080 [] A [] B [] Stop	Stroke	%			100		100	
	P-9070 [] A [] B [] Stop	Stroke	%			55 %		55	
	P-9060 [] A [] B [] Stop	Stroke	%			80 %		80	
	Drain valve (Dike)	Closed / Open	-		Closed	☒	☐	☒	☐
	Chemical dosing area	Leak / No leak	-		No Leak	☒	☐	☒	☐
	AFSE-90090	FA-90090-1	LPH	30	60	☒		☒	
		AT-90090 Conductivity	mS/cm	1600	1700	☒		☒	
		FA-90091-1	LPH	30	60	☒		☒	
		AT-90091 Corrosion	mPY	0	0.11	☒		☒	
		FA-90092-1	LPH	30	60	☒		☒	
	AT-90092 pH	pH	7.8	8.1	☒		☒		
		P-9010 A [] Stop	Physical condition		Condition (OK/Not OK)	☒		☒	
			DE Lube Oil level	%	≥ 50%	☒		☒	
	NDE Lube Oil level		%	≥ 50%	☒		☒		
	P-9010 B [] Stop	Physical condition		Condition (OK/Not OK)	☒		☒		
		DE Oil level	%	≥ 50%	☒		☒		
		NDE Oil level	%	≥ 50%	☒		☒		
	P-9010 C [] Stop	Physical condition		Condition (OK/Not OK)	☒		☒		
		DE Oil level	%	≥ 50%	☒		☒		
		NDE Oil level	%	≥ 50%	☒		☒		
P-9010 D [] Stop	Physical condition		Condition (OK/Not OK)	☐		☐			
	DE Oil level	%	≥ 50%	☐		☐			
	NDE Oil level	%	≥ 50%	☐		☐			
P-9010 E [] Stop	Physical condition		Condition (OK/Not OK)	☒		☒			
	DE Oil level	%	≥ 50%	☒		☒			
	NDE Oil level	%	≥ 50%	☒		☒			
P-9010 F [] Stop	Physical condition		Condition (OK/Not OK)	☒		☒			
	DE Oil level	%	≥ 50%	☒		☒			
	NDE Oil level	%	≥ 50%	☒		☒			
Cooling basin color	-		Light Green	☒		☒			
Acid Distribution	Physical condition		Support #/ ไม่มีสารตกค้าง	☒	☐	☒	☐		
CTF-9000A/B/C/D/E/F/G Gear box lube oil level			min-max / mark	Mark			☒		
MCC	LV switch room	Physical condition (Smell/ Sound/Heat)	Normal/ Abnormal	Normal	☒		☒		
		Annunciator	Normal/Alarm	No alarm	☒		☒		
		Panel on bus	Normal/Alarm	No alarm	☒		☒		
	MV switch room	Physical condition (Smell/ Sound/Heat)	Normal/ Abnormal	Normal	☒		☒		
		Annunciator	Normal/Alarm	No alarm	☒		☒		
		Panel on bus	Normal/Alarm	No alarm	☒		☒		
	I/O room	Physical condition (Smell/ Sound/Heat)	Normal/ Abnormal	Normal	☒		☒		
		Bentley Nevada	Normal/Alarm	No alarm	☒		☒		
	HVAC	Physical condition (Smell/ Sound/Heat)	Normal/ Abnormal	Normal	☒		☒		
		Master panel	Normal/Alarm	No alarm	☒		☒		
	Battery room	Water on ground	Yes/No	No Water	☒		☒		
		Fan	Normal/Abnormal	Normal	☒		☒		
	Transformer	Condition	Normal/Abnormal	Normal	☒		☒		
	Cable cellar	Condition	Normal/Abnormal	Normal	☒		☒		
	Roof	Condition	Normal/Abnormal	ไม่มีสารน้ำที่เหล่าน	☒		☒		
Oil leak	Condition	-	No oil leak	☒		☒			
By:	Day:								
Night:									

ภาคผนวก ข-13

PPM Plan

Plant	MntItem	Maintenance item description	Order	Month	Completion
PO	1981775	3M LT-3134-01 SIS PROOF TEST	20020298538	January	01/29/2026
PO	1981777	3M LT-3134-03 SIS PROOF TEST	20020298540	January	01/21/2026
PO	2029405	1Y PCV-4160-091 SRPS LPP15.2FunctionTest	20019644601	January	01/06/2026
PO	192667	2M Calibrate / Validate PH analyzer	20020297280	January	01/28/2026
PO	1897725	3Y EBV-8450-09 LPP IN LINE PROOF TEST	20018665682	January	01/23/2026
PO	179394	13W phosphate conductiv analyz	20020316305	January	01/22/2026
PO	1473508	DLFL 96M EBV-3300-12 SIS IN LINE PROOF T	20017081925	January	01/14/2026
PO	1842092	6M Regreasing GR-9000A , MF-9000A	20020080910	January	01/06/2026
PO	1842094	6M Regreasing GR-9000C , MF-9000C	20020119549	January	01/08/2026
PO	1842095	6M Regreasing GR-9000D , MF-9000D	20020119550	January	01/08/2026
PO	526402	4Y PSV-9630-01A GMISS Function Test	20018059321	February	02/18/2026
PO	997161	12M AIT-5100-01A SIS TDL O2 PROOF TEST	20020156735	February	02/18/2026
PO	1086096	2Y Replace relief valve CEMS TOX2 SCS	20019528185	February	02/23/2026
PO	179362	12M AIT-3100-04A SIS TDL O2 PROOF TEST	20019799297	February	02/17/2026
PO	179364	12M AIT-3100-05A SIS TDL O2 PROOF TEST	20019799298	February	02/12/2026
PO	194062	1M ECM_ PO Vibration check Group 1	20020482893	February	02/02/2026
PO	1957020	2M ECM_ PO Vibration check Group 2	20020412200	February	02/11/2026
PO	194061	1M ECM_ PO Vibration check Group 2	20020482892	February	02/27/2026
PO	526294	3Y,PSV-5500-01A,GMISS Function Test	20018663906	February	01/30/2026
PO	526344	5Y PSV-3B-112A GMISS Replace set	20017389992	February	02/20/2026
PO	526376	4Y PSV-9510-03B GMISS Function Test	20018019873	February	02/16/2026
PO	530784	3Y PSV-5A-E9562A GMISS FUNCTION TEST	20018682395	February	02/11/2026
PO	530786	3Y PSV-5B-E9562A GMISS FUNCTION TEST	20018682396	February	02/11/2026
PO	530789	3Y PSV-5B-E9562C GMISS FUNCTION TEST	20018682398	February	02/12/2026
PO	1289123	3M MB-8544 Ultrasonic grease	20020373808	February	02/04/2026
PO	1958101	2M ECM_ PO Vibration check Group 3	20020412201	February	02/11/2026
PO	180794	12M -LT-3100-03 SIS PROOF TEST	20019660969	February	02/02/2026
PO	1086100	2Y Replace relief valve of AGS-3350-01	20019448019	February	02/16/2026
PO	1156305	1Y E-8681 REGULATORY EXTERNAL INSPECTION	20019883191	March	02/18/2026
PO	1065220	2Y Replace battery DCS ABB control	20020046814	March	02/24/2026
PO	1068382	2Y Replace battery DCS ABB control	20020046836	March	02/24/2026
PO	1068384	2Y Replace battery DCS ABB control	20020046837	March	02/24/2026
PO	1068386	2Y Replace battery DCS ABB control	20020046838	March	02/24/2026
PO	1068388	2Y Replace battery DCS ABB control	20020046839	March	02/24/2026
PO	179278	36M ABV-4121-02 HIV/SIS IN LINE PROOF TE	20018761868	March	01/28/2026
PO	2099861	2M AT-6420-012 Validate and Clean	20020483962	March	03/17/2026
PO	1532236	12M FA-8500A GMISS INTERNA INSPECTION	20019843158	March	03/18/2026
PO	1057034	DLFL 1Y HC-906001 LPP HOSE HYDRO TEST	20019681000	March	03/13/2026
PO	1057078	DLFL 1Y HC-907001 LPP HOSE HYDRO TEST	20019718234	March	03/13/2026
PO	194062	1M ECM_ PO Vibration check Group 1	20020558972	March	03/18/2026
PO	1842093	6M Regreasing GR-9000B , MF-9000B	20020226310	March	03/03/2026
PO	1289125	6M MP-3120A Ultrasonic grease	20020246535	March	03/02/2026
PO	1289126	6M MP-3120B Ultrasonic grease	20020225601	March	03/02/2026
PO	1281863	3M MP-4120A Ultrasonic grease	20020392921	March	03/01/2026
PO	1289128	6M MP-5255B Ultrasonic grease	20020246536	March	03/02/2026
PO	1281875	3M MP-5320B Ultrasonic grease	20020444822	March	03/02/2026
PO	1289133	6M MP-5342B Ultrasonic grease	20020246537	March	03/02/2026
PO	1289134	6M MP-5342C Ultrasonic grease	20020225602	March	03/02/2026
PO	526512	1M EMERGENCY/EXIT LIGHTING ON-LINE PPM	20020524581	March	03/25/2026
PO	1873655	DLFL 8Y CT-910-A GMISS BELOW WATER BASIN	20020036525	March	03/30/2026
PO	1873656	DLFL 8Y CT-910-B GMISS BELOW WATER BASIN	20020036526	March	03/30/2026

ภาคผนวก ข-14

ตัวอย่างการตรวจสอบ House Keeping / Site Inspection

Date	Department	Observer1	Category	SubCategory	Description	Status
1-May	PO	P	Safety	PSNM_Level 5	เดินเก็บ sample for LAB test พบว่า flow meter สายกราวด์ ได้หลุดออกจากตัวอุปกรณ์ หากเกิดการลงกราวด์ที่อุปกรณ์ อาจทำให้เกิดความเสียหายแก่อุปกรณ์ได้ และทำให้ต้อง เสียค่าใช้จ่ายในการซ่อมบำรุง	Complete
2-May	PO	S	Safety	Housekeeping	ทำความสะอาดหน้างาน หลังจากไหลเคมีเสร็จ รวมถึงจุดเก็บ Dip pipe ให้สะอาดไม่มีสารเคมีตกค้าง.	Recognition
2-May	PO	S	Safety	LCS	มีการสวมใส่ faceshield ขณะทำการเปิดฝา tote k2hedp ทำให้ทำงานได้ปลอดภัยจากอันตรายสารเคมีกระเด็น หรือไอระเหย เข้าตา หรือใบหน้า	Recognition
3-May	PO	S	Safety	Injury/Illness Near Miss	พบว่า INSULATION R-2400 มีลักษณะหลุดออกจากกัน เป็นแนวยาวกว้างประมาณหนึ่ง นำผืนอาจจะเสียดเข้าไปได้ อาจทำให้ insu อุ่นน้ำมันหนักทำให้เสียหายเพิ่ม หรือหลุดร่วงลงมา หรืออาจส่งผลต่ออุณหภูมิ jacket ขณะ Run หรือ Regen ได้ ก็ขอ สื่อสารทีมงานทางนี้เพื่อให้สวมพรางแผนซ่อมครับ	Complete
3-May	PO	K	Safety	EH&S Policy	ก่อนทำการ unload KOH ได้ทำการปิดล้อมและเฝ้าระวัง ป้องกันผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่เป็นอย่างดี	Recognition
4-May	PO	P	Safety	LCS	RTMs.ของ งาน remove flow ถูกต้อง และตรงตาม isolation scheme.	Recognition
4-May	PO	T	Safety	Housekeeping	ได้ไปทำการ Observe การใช้งาน Procedure งานเปลี่ยน Truck PAMC-02 ซึ่งมีการเปิด Procedure และ แฉง Panel ก่อนเริ่ม ทำงาน โดยมีการทำตามที่ระบุไว้ในขั้นตอนอย่างเคร่งครัด ขณะทำการมีการสวมใส่อุปกรณ์กันตกได้อย่างครบถ้วนและไม่เอา ตัวเองไปอยู่ใน line of fire	Recognition
4-May	PO	T	Safety	Housekeeping	ได้ไปทำการ Observe งาน Unload crude MPG จากระถก truck to Iso tank D-6580 คนทำงานได้มีการนำ procedure ไปใช้ที่หน้า งานและมีการปฏิบัติงานตามขั้นตอนและมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน PPE ได้อย่างครบถ้วน ไม่อยู่ใน line of fire	Recognition
4-May	PO	T	Safety	LCS	ขอออก SWP ได้พูดคุยกับทีมงานผู้รับเหมาทำความเข้าใจก่อนเริ่มงาน ทีมงานมีความเข้าใจดีในการทำงานรู้ถึงความปลอดภัย	Complete
5-May	PO	V	Safety	PSNM_Level 4	กะดึกวันที่ 28-4-26 panel ได้รับแจ้งจาก ERT ว่ามีเสียงดังแถวบริเวณ Throx area IRL ได้ไปบริเวณหน้างานพบว่ามีเสียงดังจาก PSV-8511-01 Activation จึงได้แจ้งกลับมายัง panel panel ได้ตรวจสอบ condition ต่างๆ พร้อมกับโทรแจ้ง on-call เพื่อ รับทราบและช่วยเหลือแก้ไขปัญห CO – Pilot ได้ช่วยออก work order #10023096538 PSV-8511-01 POP.	Recognition
5-May	PO	P	Safety	PSNM_Level 5	ระบบ ground of Isotank failed พบว่ามีน้ำเข้าที่ terminal box	Complete
5-May	RC	I	Safety	LCS	Observe การออก SWP ที่ PO permit area และไป random check field check ที่หน้างาน ทุกอย่างเรียบร้อยดี	Recognition
7-May	PO	I	Safety	EH&S Policy	Unload crude MPG ใช้ Tool อย่างเหมาะสมเช่นการเปิด valve ใช้ประแจเปิด valve เปิด และมีการเฝ้าหน้างานตลอดเวลา	Recognition
8-May	PO	V	Safety	LCS	AT-3100-07 1W Fill TiOSO4 second reactor Titrator	Complete
8-May	RC	S	Safety	Health & Industrial Hygiene	พบแก๊สที่น้ำมัน แต่ไม่พบ Portable labelling วางที่ตู้เก็บน้ำมันตรง Container	Complete
8-May	RC	S	Safety	LCS	Observe การออก SWP และงานที่มี Red tag มีการตรวจสอบที่หน้างานกับคนรับ SWP	Recognition
7-May	RC	S	Safety	LCS	Observe การออก SWP และ Observe contractor หลังจากที่ทำ Shot brief น. Ranger Pro มาติดตั้ง wireless sensor	Recognition
5-May	PO	I	Safety	Injury/Illness Near Miss	ในขณะที่จะนำรถจักรยานไปใช้งาน พบว่ารถจักรยานชำรุด จึงได้ทำการหามาเปลี่ยนใหม่ ก่อนนำไปใช้งาน	Recognition
11-May	PO	I	Safety	LCS	ระหว่าง Site Inspection และ Observe การทำงานที่ MRU-9500 B (Mech.seal repair/replace preparation) ขอขึ้นชม Pipat K. ที่มีการ Follow การใช้ PPE ที่เหมาะสมตาม PPE grid สำหรับงาน L&EO ขณะ Clear line และ เตรียม Control valve ที่ MRU-9500 B ให้กับทาง TES	Recognition
11-May	RC	S	Safety	EH&S Policy	1. พบพนักงาน Wintherms ระดับหัวหน้างาน สวมเสื้อกันหนาว FRC เป็นผ้าที่จากผ้าใยสังเคราะห์ 2. พบพนักงาน Wintherms สวมชุด FRC ขาด เช่นตรงหัวเข่า	Complete
11-May	PO	C	Safety	LCS	Observe ช่าง เปลี่ยน maech seal MRU-9500B ช่าง ได้ ติด red tag indivial ที่ motor MRU-9500B ก่อนเข้าทำงาน	Recognition
11-May	PO	C	Safety	EH&S Policy	Observe ช่าง เปลี่ยน maech seal MRU-9500B ช่างได้ barricade ล้อมกันพื้นที่ ก่อน ทำงาน	Recognition
11-May	PO	C	Safety	LCS	Observe ช่าง เปลี่ยน maech seal MRU-9500B ทีมoperator ก่อน ให้ช่าง เข้าทำงาน ได้ ทำการ verriify pressure and chemical ว่า อยู่ในค่าความสะอาดก่อนที่จะเปิดท่อ อุปกรณ์	Recognition
11-May	PO	C	Safety	LCS	Observe ช่าง ถอด manual valve to flare MRU-9500B ทีมoperator ก่อน ให้ช่าง เข้าทำงาน ได้ ทำการ verriify pressure and chemical ว่า อยู่ในค่าความสะอาดก่อนที่จะเปิดท่อ อุปกรณ์	Recognition
11-May	PO	C	Safety	LCS	และช่างได้สวมใส่อุปกรณ์ PPE สำหรับงานเปิดท่อ อุปกรณ์ ด้วย	Recognition
11-May	PO	C	Safety	LCS	Observe ช่าง ถอด manual valve to flare MRU-9500B ช่างได้สวมใส่อุปกรณ์ PPE สำหรับงานเปิดท่อ อุปกรณ์ ด้วย	Recognition
12-May	PO		Safety	Housekeeping	ได้ไปทำการ Observe งาน Unload K2HEDP to V-7100 คนทำงานได้มีการนำ procedure ไปใช้ที่หน้างานและมีการปฏิบัติงาน ตามขั้นตอนและมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน PPE ได้อย่างครบถ้วน ไม่อยู่ใน line of fire	Recognition

Date	Department	Observer1	Category	SubCategory	Description	Status
12-May	PO		Safety	Injury/Illness Near Miss	Recognition MI team & Helper who install PSV @ MRU-9500 B that fully awareness for prevent struck against while working in narrow area.	Recognition
12-May	PO		Safety	EH&S Policy	Obser งานซ่อม MRU-9500B มีการล้อม barricade และติด tag เรียบร้อยดี	Recognition
12-May	PO		Safety	Health & Industrial Hygiene	งานซ่อม MRU-9500B ข้างสวมใส่อุปกรณ์ PPE ครบถ้วน	Recognition
11-May	PO		Safety	Regulatory	มี alarm PK85CEMS System Failure อาจทำให้เกิด regulatory compliance ได้	Complete
12-May	PO		Safety	EH&S Policy	Obser งานซ่อม MRU-9500B มีการล้อม barricade และติด tag เรียบร้อยดี	Recognition
12-May	PO		Safety	EH&S Policy	Obser งาน 2M,AT-8571-01,CALIB CHECK มีการล้อม barricade และติด tag เรียบร้อยดี	Recognition
12-May	PO		Safety	EH&S Policy	Obser งาน12M P-4410A PPM Replace oil มีการล้อม barricade และติด tag เรียบร้อยดี	Recognition
12-May	PO		Safety	EH&S Policy	Obser งาน 6M P-4255B Hand turning pump shaft P-4255A/B , มีการล้อม barricade และติด tag เรียบร้อยดี	Recognition
12-May	PO		Safety	EH&S Policy	Obser งาน 6M P-4133B Hand turning pump shaft P-4133A/B , มีการล้อม barricade และติด tag เรียบร้อยดี	Recognition
12-May	PO		Safety	EH&S Policy	Obser งาน นารถกระบะเข้าพื้นที่ Waste Area มีการล้อม barricade และติด tag เรียบร้อยดี	Recognition
13-May	RC		Safety	Vehicle Transportation Safety	While walking site inspection found a pick up car of painter team (Corroside) parked at the main road (PO side). It is obstructed other vehical driving.	Complete
13-May	RC		Safety	Injury/Illness Near Miss	I have observed using a power torque tool for changing filter at PO plant, the power torque tool equipped with the double control to avoid hand injury. The worker understood hazards of the tool and avoid LOF while using it.	Recognition
13-May	PO		Safety	LCS	หลังจากอนุญาตให้ช่างเริ่มงานได้ก็ทำการ confirm pressure ใน F-1171 โดยทำการ first break	Complete
13-May	PO		Safety	EH&S Policy	ตรวจสอบการทำ ERT0 ของทีมงานพบว่าทำได้ถูกต้องครบถ้วน	Recognition
13-May	PO		Safety	EH&S Policy	งานเตรียม pump ให้ช่างเข้ามาซ่อมบดล่อมพื้นที่ครอบคลุมให้รายละเอียดชัดเจน	Recognition
13-May	PO		Safety	Vehicle Transportation Safety	ขึ้นชมทีมงานจอดรถและใช้ที่หนุนล้อป้องกันการไหล	Recognition
14-May	PO		Safety	LCS	วันนี้เข้า Observe การทำงานของทีมงาน Scaffold ที่ตั้งนั้งร้านบน HP-CTW Basin และ สอบถามเกี่ยวกับอันตรายของสารเคมีในจุดที่ทางทีมกำลังตั้งนั้งร้อมอยู่ ทางทีมไม่สามารถตอบได้ รวมทั้ง Safety ของทีมผู้รับเหมาที่ไม่สามารถให้ข้อมูลได้ จึงเรียกทีมนี้เข้ามา และ อธิบายให้ทราบเกี่ยวกับอันตรายของสารเคมีในจุดที่ทางทีมกำลังตั้งนั้งร้อมอยู่	Complete
14-May	OPS		Safety	LCS	Wintherms Insulation contractor follow LCS requirement for insulation work	Recognition
14-May	RC		Safety	EH&S Policy	จากการ Observe SWP Scaffolding พบรายชื่อพนักงานเข้ามทำงานจำนวน 4 ท่าน ที่ Fit for duty ไซร์ "NO" เลยติดต่อ Safety ให้ข้อมูลได้รับการตรวจสอบแต่ระบบไม่อัปเดต ***เลยขอเอกสารยืนยัน พบว่าไม่ได้นำเอกสารมาแสดงตอนเปิด SWP	Complete
14-May	PO		Safety	LCS	Recognition "WINTHERMS" Insulation team who work on T-5250 insulation work (On platform). All of them follow SWP & PPE Usage per requirement. Thank you very muh insulation team.	Recognition
17-May	PO		Safety	Vehicle Transportation Safety	ทีมงานมีการตรวจสอบ และคุยกับคนขับถึงการกำหนดจุดจอดรถให้ถูกต้องปลอดภัย	Recognition
17-May	PO		Safety	Vehicle Transportation Safety	ทีมงานมีการตรวจสอบรถก่อนใช้งานอย่างถูกต้องปลอดภัย	Recognition
17-May	PO		Safety	Vehicle Transportation Safety	ทีมงานขับรถ Forklift ได้อย่างถูกต้องปลอดภัย ใช้แตรและสัญญาณไฟได้ดี	Recognition
18-May	PO		Safety	Housekeeping	Site Inspection หน่วยงาน MRU-9500 B หลังงานซ่อม พบว่ามี SSI -Tag ร่องอยู่ตามพื้น และ พื้นนั้งร้น รวมทั้ง UT-Hose /DB&B /Connection ที่ยังมีวางอยู่หน้างาน อาจจะเดินเหยียบ สะดุดได้	Complete
18-May	PO		Safety	Injury/Illness Near Miss	Site Inspection พบว่า MRU-9500 B ผ่าครอบ Service Valve แดก บัน และ เกิดความคม อาจจะเกิดการบาดเจ็บหากเดินเฉียด	Complete
18-May	PO		Safety	Housekeeping	Site Inspection พบว่าได้ PSV- 5A-E-9562 A (MRU-9500 A System) มีถังขยะ +กระดาดขั้มน้ำมันค่อนข้างเยอะ วางไวได้ PSV เหมือนใช้ตอนเตรียมงาน และ ลืมเก็บ เพราะปัจจุบัน PSV นี้ เป็น Standby อยู่	Complete
7-May	PO		Safety	Injury/Illness Near Miss	จากการ Observe การติดตั้ง Sensor ที่ Throx พบว่า Vendor ปฏิบัติตามข้อกำหนดของทาง Dow อย่างเคร่งครัด	Recognition
18-May	PO		Safety	Emergency Response Security	Manual valve supply line deluge system #9 &17 No CSO tag	Complete

Date	Department	Observer1	Category	SubCategory	Description	Status
13-May	PO		Safety	Injury/Illness Near Miss	เนื่องจากมีการ Validate GC5 ให้ Drain check การ Condens ในระบบ Vent เพื่อให้การทำงานเป็นไปอย่างปลอดภัย จึงไป Observe หน่วยงาน และ Develop Guideline และ แนว Procedure ที่เกี่ยวข้องใน MTL เพื่อให้ Operator ได้ทำงาน อย่างถูกต้อง	Recognition
13-May	PO		Safety	Housekeeping	Siteinspection - Throx8500 พบว่า มีอาการสั่น ค้อนข้างแรงจึงแจ้ง Panel ปรับ Condition และ Validate ตัว Vibration wireless sensor พบว่า Nozzle A3 ทำงานผิดปกติ จึงแจ้ง ECM เข้าตรวจสอบและแก้ไขให้กลับมาทำงานปกติ และสามารถใช่ Monitor ได้	Recognition
6-May	PO		Safety	Regulatory	ก่อน shut down C8610 มีการแจ้ง คุณ คมกริช (RC) เพื่อแจ้งไปยัง กนอ. ว่าจะมีกิจกรรม repair อุปกรณ์ Throx และจะได้ disconnection CEM and PROM BOX.	Recognition
10-May	PO		Safety	PSNM_Level 5	AT-2300-01 reading error, not reading. ถ้า Selection ผิดตัวอาจทำให้ control conversion ผิดและทำให้ H2O2 หลุดได้	Complete
15-May	PO		Safety	Health & Industrial Hygiene	Ober ทีมงานใส่ lance gun TOX-8500 ทีมงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE ครบถ้วน	Recognition
18-May	PO		Safety	EH&S Policy	งาน H/C free E-2613 ได้มีการล้อม barricade และติด tag เรียบร้อยดี	Recognition
18-May	PO		Safety	Health & Industrial Hygiene	Obser งาน H/C free E-2613 ช่วงที่ first break หน้าแปลนต่างๆ ทีมงานสวมใส่ อุปกรณ์ PPE ครบถ้วน	Recognition
16-May	PO		Safety	Housekeeping	Fill seal pot P-4216A	Complete
16-May	PO		Safety	LCS	Fill K2HEDP to V-7100 ได้ทำการปิดจุดที่เปิดหลังจากงานเสร็จ	Complete
18-May	ENG		Safety	EH&S Policy	แจ้งการเข้าพื้นที่ เปิดวิทยุสื่อสารช่องเดียวกับ plant	Recognition
18-May	ENG		Safety	Health & Industrial Hygiene	สวมใส่อุปกรณ์ safety ให้สอดคล้องกับ PPE แต่ละ plant กำหนด และตรวจสอบความพร้อม PPE ก่อนเข้า	Recognition
18-May	ENG		Safety	Injury/Illness Near Miss	จับรวบ้นใดทุกครั้งในการขึ้นลงบันได บล็อกกันการตกจากที่สูง	Recognition
7-May	PO		Safety	EH&S Policy	Observe Online wireless installation for Burner 8500 : PPE and PTA is follow the requirements	Recognition

ภาคผนวก ข-15

Fugitive Emission Program และจดหมายนำส่งรายงาน

ผลการตรวจวัดฯ



ที่ DCTL_PO/สน.อช. 2607-035

สำเนา

วันที่ 23 กรกฎาคม 2569

- เรื่อง แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว.3/1)
- เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
- อ้างถึง ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย จากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2556
- สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว. 3/1) จำนวน 2 หน้า

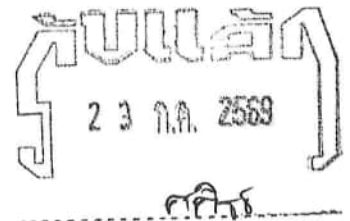
ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมฯ ที่อ้างถึง บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด นิคมอุตสาหกรรม เอเชีย หน่วยผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอลขอส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว.3/1) ประจำปี 2569 รอบที่ 1 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง เดือนมิถุนายน 2569 มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ในกรณีนี้ บริษัทฯ ได้จัดส่ง รายงานดังกล่าว ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมโดยผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ตามที่กำหนดในประกาศกรมโรงงานฯ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน



โทร. 038 925630

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู บณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน							
ชื่อโรงงาน บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด							
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-129/2565-นอช.							
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 10 หมู่ที่ 2 ซอย - ถนน - จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ บ้านฉาง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21130							
2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย							
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 170248.31 ตันต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	
		(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	949	261	688	0	0	-
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	3583	954	1629	0	0	-
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	0	0	0	0	0	-
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	8698	4983	3715	0	0	-
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-

อุปกรณ์ที่ใช้กวน หรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
--	---------	---	---	---	---	---	---

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

- ไม่มีปัญหาและอุปสรรค - ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิตปริมาณ 170248.31 ตัน เป็นปริมาณการใช้สารอินทรีย์ระเหยรวมในช่วง ม.ค. - มิ.ย. 2569 เท่านั้น - การตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยรวม จะดำเนินการเสร็จสิ้นในช่วงเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2569

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ



(ลงชื่อ)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ภาคผนวก ข-16

เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ



หนังสือรับแจ้ง

การมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เลขที่หนังสือ อก0313256810754 ออกให้ ณ วันที่ 28 กันยายน 2568

เลขที่คำขอ F25680409

ชื่อผู้รับใบอนุญาต บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน 82280012925656

น.42(1)-129/2565-นอช.

ประกอบกิจการ 1. ผลิตสารโพธิ์สินออกไซด์ 470,000 ตันต่อปี และสารโพธิ์สินไกลคอล 12,200 ตันต่อปี 2.

โรงบำบัดคุณภาพของเสียรวม (ด้วยระบบ activated sludge

และระบบเผาทำลายอากาศเสียด้วย thermal oxidizer) 3. ผลิตน้ำเพื่ออุตสาหกรรม 4.

การขนส่งทางท่อ (ก๊าซไฮโดรเจน, ก๊าซไนโตรเจน, ไอน้ำและน้ำที่มาจากการกลั่นตัวของไอน้ำ) 5.

การให้เข่าที่ดิน

ที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 10 หมู่ที่ 2 ซอย - ถนน - ตำบล บ้านฉาง อำเภอ บ้านฉาง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์

21130

โทรศัพท์ -

ผลการพิจารณา 1. ประเภทที่เข้าข่าย

☒ มลพิษน้ำ

☒ มลพิษอากาศ

☒ มลพิษกากอุตสาหกรรม



19c77899

Signed by DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS
Date: 2025-09-28 11:53:24.561+07:00
Reason: รับผิดชอบผลการพิจารณา



19c77899



2. รายชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม		นางณัฐดา บุญมั่ง			
ลำดับที่	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษ		
			น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1	นายธนรัช รัตนจรัสโรจน์	103-61-00389	✓		
2	นางสาวชรินทร์ เลียงสุวรรณ	123-51-00374		✓	✓

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1	นายคาราชัย ธรรมวัตร	✓		✓
2	นายสมคิด ขาวนวล	✓		✓
3	นายสุวัฒน์ ธนศิริพันธ์	✓		✓
4	นายพรพัฒน์ หมายชัย	✓		✓
5	นายสนธยา อ่อนนิ่ม		✓	✓
6	นายโสภณ อุปถัมภ์		✓	
7	นายศุภชัย เงินยังสุข		✓	✓
8	นายสมพร ห่อโธสง			✓

หน้า 3 / 4

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์



19c77899

ตรวจสอบเอกสาร



กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabang@diw.mail.go.th

ลำดับที่	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษ		
		น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
9	นายวีรพงษ์ ภูเคนใส			✓
10	นายประพัฒน์ เติมวรบุตร			✓
11	นายสมศร ธีระแก้ว			✓
12	นายวิชา โสริภา			✓
13	นายธีระวัฒน์ มุ่งหมาย			✓
14	นายวินัส ราชปี			✓
15	นายทรงสิทธิ์ แสงศรีเรือง		✓	
16	นายธงชัย ธรรมสวัสดิ์		✓	
17	นายวิรัตน์ พรหมลาย		✓	
18	นายดิชพงษ์ สุขสวัสดิ์		✓	

แจ้งการมีบุคลากรฯ ครั่งถัดไปภายในวันที่ 27 ตุลาคม 2571

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยยกเลิกหนังสือเดิม

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หน้า 4 / 4

หนังสือฉบับนี้ออกให้โดยระบบอิเล็กทรอนิกส์



19c77899

ตรวจสอบเอกสาร



กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ 0 2430 6315 ต่อ 2405
โทรสาร 0 2430 6315 ต่อ 2499
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabang@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข-17

ตัวอย่างหนังสือแจ้งหน่วยงาน/โรงงานข้างเคียง/ชุมชน
กรณีมีการซ่อมป้องกันเหตุฉุกเฉิน

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด หน่วย (สาขา)
ประเภทกิจการ หน่วยผลิตสารโพธิ์สีนออกไซด์และสารโพธิ์สีนไกลคอล
ที่อยู่ เลขที่ 10 หมู่ที่ 2 ซอย - ถนน -
ตำบล บ้านฉาง อำเภอ บ้านฉาง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21130
โทรศัพท์ 038 925500

๑.๒ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้เกี่ยวข้อง รวม 255 คน

๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบการ

- ☒ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่ร่วมกัน
ระบุชื่ออาคาร/สถานที่ พื้นที่ในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
☐ เป็นสถานที่ประกอบกิจการเดี่ยว (ข้ามไปตอบข้อ ๒)

๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่ร่วมกัน

- ☒ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน
☐ ลูกจ้างที่ทำงาน ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม 2 กรกฎาคม 2569

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี) 13 พฤษภาคม 2568

๒.๓ จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม 21 คน

๒.๔ ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

- ☐ ไม่ดี ☐ พอใช้ ☒ ดี ☐ ดีมาก

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

☐ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดี
หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ เลขที่ ลงวันที่
โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว
☒ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้คือ บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด เลขที่ใบอนุญาต 0102-03-2566-0052... โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาต
และหนังสือรับรองผลการฝึกซ้อมมา ด้วยแล้ว

ลงชื่อ (แทน) นายจ้าง

วันที่ 21 กรกฎาคม 2569

การซ้อมแผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2569

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (โรงงานผลิตสารโพธิ์สีนออกไซด์)

วันที่ 2 กรกฎาคม 2569 ระหว่างเวลา 13.30-15.00 น.

ขอบเขต

- ซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ1 นิคมอุตสาหกรรม ของ โรงงานผลิตสารโพธิ์สีนออกไซด์ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
- ซ้อมแผนฉุกเฉินตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง
- ซ้อมการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟตามข้อกำหนดของเรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการเพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง

วัตถุประสงค์

1. เพื่อซักซ้อมความพร้อมของหน่วยงานได้ตอบภาวะฉุกเฉินของโรงงานและการใช้อุปกรณ์ในเรื่องการควบคุม การระงับเหตุ และการเก็บกู้ กรณีสารเคมี รั่วไหล
2. เพื่อทดสอบการติดต่อประสานงานภายใน กรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน
3. เพื่อให้พนักงาน ผู้รับเหมาประจำในโรงงาน และผู้มาติดต่อ คู่ค้ากับวิธิปฏิบัติในการรวมพล
4. เพื่อทดสอบการติดต่อประสานงานภายนอกในการขอความช่วยเหลือ
5. เพื่อฝึกการแก้ปัญหาเฉพาะหน้าเพื่อลดผลกระทบที่มีต่อกระบวนการผลิตและสิ่งแวดล้อม

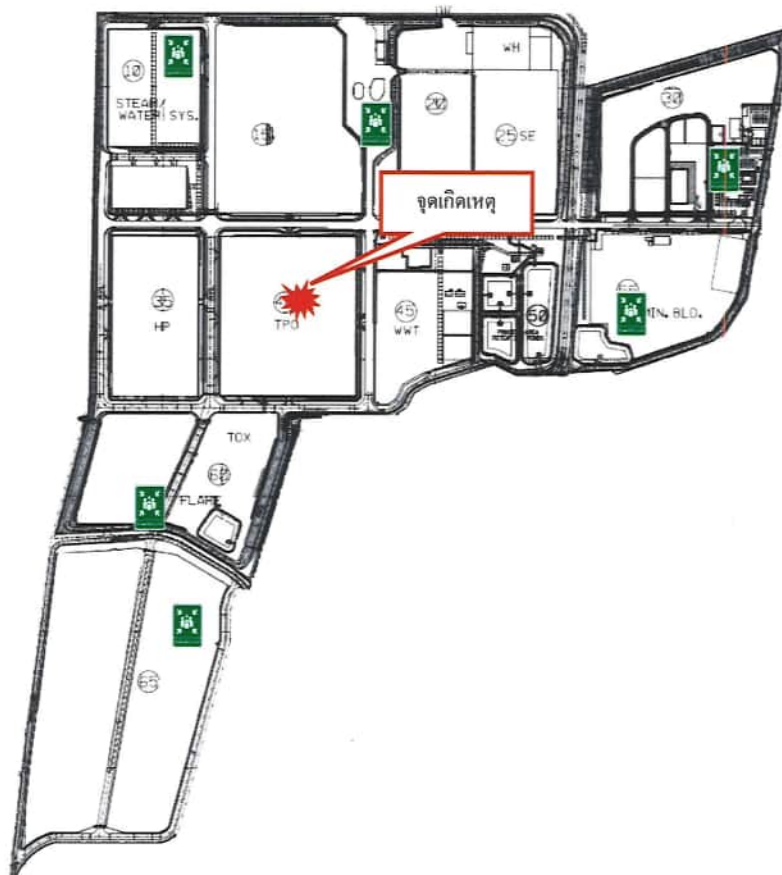
สมมติฐานของ
การซ้อมแผน

1. สถานการณ์จำลองกรณี สารไฮโดรเจน เปอร์ออกไซด์รั่วไหลจากหน้าแปลน ขนาด 3 นิ้ว ก่อนเข้าอุปกรณ์ A-1163 ในกระบวนการผลิต
2. การควบคุม การระงับเหตุ และการเก็บกู้ กรณีสารเคมีรั่วไหล
3. ทิศทางลมตามจริง
4. ใช้อุปกรณ์ดับเพลิงและอุปกรณ์การเก็บกู้ ที่มีอยู่ภายในโรงงานในการระงับเหตุ
5. พนักงาน ผู้รับเหมา และผู้มาติดต่อไปรวมตัวที่จุดรวมพล

ผู้ดำเนินการ
ฝึกซ้อม

ดำเนินการฝึกซ้อมโดย บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

ผังบริเวณการซ้อม



สถานการณ์สมมติ (Scenario)

เวลา (Time Period)	สถานการณ์ (Emergency Drill Scenario)
13:30	Field operator - Field แจ้ง IRL ว่าพบ line H2O2 leak ที่หน้าแปลนก่อนเข้า A-1163 ของ R-2100 - IRL เข้ามาประเมินหน้างาน โดยการสวมใส่ full face พบว่ามีการรั่วค่อนข้างมาก แจ้ง panel ให้ทำการหยุด pump out small sump
	IRL / field / Panel - IRL แจ้ง panel กดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินภายในโรงงาน และ แจ้งยกเลิกงานทั้งหมดภายใน plant PO ทีมงานที่มีอุปกรณ์ที่ใช้พลังงานให้ตัดแยกพลังงานก่อนออกจากพื้นที่ และให้คนงานทั้งหมดไปรวมตัวกันที่จุดรวมพลที่ใกล้ที่สุด และกันพื้นที่ ที่มีสารเคมีรั่วไหล - IRL แจ้งหัวหน้างานผ่านวิทยุ ว่าประตูทางออกที่สามารถใช้ได้คือทางทิศตะวันออก, ทิศตะวันตกและทิศเหนือ ส่วนทางทิศใต้เอาไว้ใช้ให้ทีม ERT เข้ามาในพื้นที่ ส่วนคนที่ทำงานบน main process 1,2,3 ให้ไปลงบันไดฝั่งทิศเหนือด้าน HP plant - Field ได้ทำการเดินตรวจสอบพื้นที่ ที่มีคนทำงานทั้งหมดว่ายังมีคนเหลืออยู่ภายในพื้นที่ทำงานหรือไม่ - IRL ได้แจ้ง panel ให้ทำการ shut down R-2100 และแจ้ง plant on call ให้รับทราบ - panel และ plant On-call รับทราบเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น เริ่มทำการ shut down R-2100 - IRL แจ้งทีมช่วยเหลือที่ช่อง Emergency กับ EDC ว่าตอนนี้มีสารเคมี Hydrogen Peroxide 40% leak ออกจากหน้าแปลน 3" splash เป็นวงกว้าง ขอทีมงาน ERT เข้ามาช่วยควบคุมสถานการณ์ บริเวณ R-2100 - IRL ได้แจ้ง panel ปริมาณของสารเคมีรั่วไหล 150 kg.

สถานการณ์สมมติ (Scenario)

เวลา (Time Period)	สถานการณ์ (Emergency Drill Scenario)
	<u>EDC/ERT</u> • EDC รับทราบข้อมูลและส่ง ERT ออกสนับสนุน • ทีม ERT เข้ามาทำงาน ทางประตูฝั่งใต้ ที่ติดกับ EOU • EDC ประกาศเสียงตามสายและ Override แจ้งให้ทุกคนในไซต์ทราบ • EDC แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องทราบ ตาม Communication Matrix • ERT Update สถานการณ์ให้ EDC ทราบเป็นระยะ
	<u>IRL/ERT/Panel/Field</u> • IRL และ OC สวมใส่ Full face ร่วมกันเข้าไปประเมินหน้างาน และชี้จุด leak ให้ทีม OC รับทราบ • OC ทำการประเมินหน้างานแล้วให้ ทีม ERT ทำการสวมชุด SCBA ไปอุดน้ำคลุมจุดที่ leak ไม่ให้กระจายเป็นวงกว้างเนื่องจาก line feed มี pressure ค่อนข้างสูง 25-30 bar และเป็นการ dilute ความเข้มข้นของ Hydrogen Peroxide • IRL แจ้ง panel ให้แจ้ง on call ว่าหน้างานตอนนี้ได้ทำการอุดน้ำคลุมจุดที่ leak ไว้ไม่ให้กระจายเป็นวงกว้าง • Panel รับทราบและแจ้งกับ IRL ว่าตอนนี้ reactor shut down ใกล้เคียงเสร็จแล้ว • Panel แจ้ง IRL ว่าตอนนี้ได้ทำการ shut down reactor เสร็จแล้ว กำลัง bleed pressure ภายใน line ออกให้เป็น 0 bar • IRL แจ้ง panel ให้แจ้ง on call ว่าตอนนี้หน้างานจุด leak ได้หยุดการรั่วไหลแล้ว • OC แจ้ง EDC ว่าตอนนี้สถานการณ์รั่วไหลได้หยุดลงแล้วให้กด all clear ได้เลย • IRL แจ้ง ร้องขอให้ทีมงาน field และ ERT ช่วยกัน clean พื้นที่รอบๆที่เกิดการ splash และบริเวณ trench ทั้งหมดไม่ให้เหลือ H2O2 ตกค้างภายใน trench • Field และ ERT ช่วยกัน clean พื้นที่จนสะอาด • IRL แจ้ง lab ให้ทำการเก็บน้ำที่ small sump เพื่อจัดการ waste ที่เกิดขึ้น • Lab ทำการเก็บ sample เพื่อ check waste ที่เกิดขึ้น • IRL แจ้ง Panel ให้ทำการ ออก work order เพื่อทำการเพนซ่อมจุดที่ leak

สถานการณ์สมมติ (Scenario)

เวลา (Time Period)	สถานการณ์ (Emergency Drill Scenario)
	<u>EDC/ERT/IRL</u> • EDC update สถานการณ์ให้ ES&S Leader, ED ทราบเป็นระยะ • OC แจ้ง EDC ว่าตอนนี้สถานการณ์รั่วไหลได้หยุดลงแล้วให้กด all clear ได้เลย • EDC แจ้ง ED เพื่อขออนุมัติ All Clear • ED อนุมัติ All Clear

ประมวลภาพการซ้อมแผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ



พนักงานฝ่ายผลิตระงับเหตุเบื้องต้น



รถดับเพลิง ภายในหน่วยงานเข้าระงับเหตุ



IRL และ OC วางแผนการเข้าระงับเหตุ



ทีมฉุกเฉิน เข้าตอบโต้เหตุหมอกควัน



ทีมฉุกเฉิน เข้าตอบโต้เหตุหมอกแคบ



IRL กับ On-Scene ร่วมตรวจสอบหน้างาน

ภาคผนวก ข-18

PPE Grid

Propylene Oxide PPE Grid/Tasks

Minimum PPE Requirements : Standard PPE For PO Plant

- 1) Fire Retardant Clothing (FRC) for Process Area and THROX Flare Area
- 2) Helmet (Hard Hat), Safety Glasses, Leather Gloves, Safety Shoes
- 3) Hearing Protection is required in designated areas such as blue line, sign... (in case no specific PPE defined in below PPE grid)
- 4) Eye Protection is required in designated areas such as yellow line, sign...(in case no specific PPE defined in below PPE grid)
- 5) Face Shield Protection is required when conduct first break for Line and Equipment Opening (follow MTP sitle requirement)

			Eyes / Face		Respiratory			Body / Foots							Hand				Misc	Remark							
No	Task / Activities	Chemicals / Medium	Face Shield	Safety Glasses	Dust mask N95	Half face	Full Face Air-Purifying	SCBA	Airtime (Breathing Air)	CRFR (Ansell 4000/ Dupont 6000)	CRFR (DUPONT™ TYCHEM® 2000)	Dust Protection Suit (La Micronex, Microgard2000)	Chemical Protection Suit (Chemmax2)	Rain Coat Suit	Steam/hot condensate suit (Toughly Magnaprene)	Chemical Rubber Boots	Apron	Bulky gloves (Plant Type)	Nitrile gloves (plant type)	Neoprene Glove (Plant Type)	Lab Type Gloves (Neoprene/Nitrile gloves)	Heat Resistant Glove	Cut Resistant Glove (Level 5)	Hot steam and condensate protection gloves	Full Protection	General Comments : The list of PPE noted is considered to be the minimum PPE required to perform each of the given tasks. Higher levels of PPE may be used if desired. Standard FRC (Nomex) is issued to all Dow and in-house Maintenance employees.	
1.1	Visual Inspection : Not interact with process - Plant audit/tour, Observation and Inspection - Field Reading, Field Check, Take photo/VDO	N/A																								Standard PPE For PO Plant	
1.2	Area Housekeeping - Sweep floor, Tidy tools store room, Using air cleaning - Clean up area by waster washing	N/A	X ¹		V																					1) When using waster/air washing process V) Change "Dust Mask N95" when dirty,damaged,or difficult to breath through.	
1.3	Waste collecting from waste bin to Waste Area - Contaminated wastes in waste bin are in plastic bag - Use forklift to lift tote/pallet - Clear dopak waste drum	Contaminated wastes Contaminated container wastes																	X ¹							1) For collecting contaminated waste from waste bin	
1.4	Solid Waste (Metal, Scrap, Insulation, Tape, Palstic) collecting to disposal (weekly)	Metal, Scrap, Insulation, Tape, Palstic, etc.																					X ¹			1) When potentially contact with any sharp metals	
1.5	Remove and re-install insulation	Fiber dust Metal sharp		X	V																		X			V) Change "Dust Mask N95" when dirty,damaged,or difficult to breath through	
1.6	Assembly tubing, spool piece etc. at tool's table	N/A																								Standard PPE For PO Plant	
1.7	Normal operation tasks (Non-L&EO activities) - Line-up/Operate manual valves in process - Change gas cylander for forklift - Change H2 cylinder at Analyzer House	N/A																								Standard PPE For PO Plant	
1.8	Isolate breaker, MCC i.e. ABB MNS Starter Module	Electrical																								Standard PPE + Refer electrical PPE grid & shock hazard	
1.9	Working in Battery Room	Acid in Battery (Sulfuric Acid)		X	V																					Change when dirty,damaged,or difficult to breath through or after used	
1.10	LPG Changing for Forklift	LPG (Propane)	X																X ¹	X ¹	X ¹		X ¹			1) Can select one of gloves in list or Long Leather Gloves	
2. Loading/Unloading Activities																											
2.1	Bulk Truck Transfer - HEDP	Hydroxyethylidene Diphosphonic Acid (HEDP)	X	X															X							This task performing by contractor (under SWP)	
2.2	Seal pot fill-up	MPG	X																								
2.3	Potassium Hydroxide (KOH) Loading/Unloading	Potassium Hydroxide (KOH)					X ¹			X ²	X ²					X		X ³	X ³							1) No.2091, N95 Particulates filter - Change when dirty,damaged,or difficult to breath through or after used. 2) Select CRFR (DUPONT™ TYCHEM® 2000) or CRFR (Ansell 4000/ Dupont 6000) 3) Can select Bulky gloves or Nitrile gloves	
2.4	Anti-Foam Loading/Unloading	Anti-foam	X															X ¹	X ¹							1) Can Can select Bulky gloves or Nitrile gloves	

ภาคผนวก ข-19

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็น
ด้วยเครื่องตรวจวัดแบบอัตโนมัติ (TOC Analyzer)

คุณภาพน้ำทิ้งแบบอัตโนมัติด้วยเครื่องตรวจวัด TOC (แสดงผลเป็นค่าCOD/BOD) , เครื่องตรวจวัด Conductivity (แสดงผลเป็นค่า TDS), เครื่องตรวจวัด PH บริเวณน้ำทิ้งรวมก่อนระบายลงบ่อพักน้ำทิ้งของนิคมฯ
(น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการและน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นหรือน้ำทิ้งอื่นๆที่ไม่มีการปนเปื้อนสารอันตราย)

ระหว่างเดือนมกราคม - ธันวาคม 2569

เดือน	COD (ppm)	BOD (ppm)	Conductivity (mS/cm)	TDS	PH
มกราคม	52.55	2.63	1.64	1179.17	7.93
กุมภาพันธ์	64.06	3.20	1.71	1231.53	7.80
มีนาคม	49.13	2.46	1.38	1002.23	8.07
เมษายน	47.40	2.37	1.78	1278.75	7.92
พฤษภาคม	56.76	2.84	1.72	1237.96	7.91
มิถุนายน	58.03	2.90	1.79	1284.90	8.09
ค่าสูงสุด	64.06	3.20	1.79	1284.90	8.09
ค่าต่ำสุด	47.40	2.37	1.38	1002.23	7.80
ค่าเฉลี่ย	54.66	2.73	1.67	1202.42	7.95

ที่มา : บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ภาคผนวก ข-20

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งประจำวัน
(pH, COD, SS)

Date	TSS	pH	TOC	COD
	mg/L	pH Unit	PPM	mg/L
01-Jan-26	2.8	8.1	15.0	57.0
02-Jan-26	2.0	8.2	16.0	57.0
03-Jan-26	2.2	8.1	18.0	61.0
04-Jan-26	2.0	8.2	18.0	60.0
05-Jan-26	5.0	8.2	20.0	57.0
06-Jan-26	4.0	8.2	19.0	48.0
07-Jan-26	2.3	7.9	18.0	52.0
08-Jan-26	3.0	8.0	18.0	53.0
09-Jan-26	3.1	8.1	17.0	56.0
10-Jan-26	1.7	8.0	19.0	51.0
11-Jan-26	1.0	8.0	20.6	57.0
12-Jan-26	2.2	8.1	20.0	54.0
13-Jan-26	2.1	8.0	16.0	51.0
14-Jan-26	2.4	7.9	19.0	46.0
15-Jan-26	1.0	8.1	12.0	51.0
16-Jan-26	3.0	8.0	18.0	48.0
17-Jan-26	4.0	8.0	23.0	52.0
18-Jan-26	1.8	8.0	17.0	53.0
19-Jan-26	1.8	8.1	20.0	54.0
20-Jan-26	1.8	8.0	20.0	53.0
21-Jan-26	1.8	7.9	18.0	57.0
22-Jan-26	2.0	8.0	20.0	57.0
23-Jan-26	3.2	8.0	20.0	55.0
24-Jan-26	3.0	7.9	23.0	61.0
25-Jan-26	2.6	7.9	21.0	62.0
26-Jan-26	2.6	7.9	19.0	61.0
27-Jan-26	2.3	7.9	20.0	55.0
28-Jan-26	2.0	8.0	19.0	56.0
29-Jan-26	2.5	7.9	20.0	55.0
30-Jan-26	2.1	7.8	20.0	35.0
31-Jan-26	2.2	7.8	23.4	59.0
01-Feb-26	1.0	7.7	17.0	59.0
02-Feb-26	2.0	7.8	17.0	57.0
03-Feb-26	3.0	7.8	20.0	44.0
04-Feb-26	2.4	7.9	22.0	56.0
05-Feb-26	2.9	7.9	21.0	57.0
06-Feb-26	2.0	7.9	22.0	58.0
07-Feb-26	2.5	7.9	20.0	58.0
08-Feb-26	0.6	7.9	18.8	52.0
09-Feb-26	1.0	8.1	14.0	49.0
10-Feb-26	1.5	7.9	20.0	50.0
11-Feb-26	2.8	8.0	21.0	53.0
12-Feb-26	3.0	8.0	20.0	53.0
13-Feb-26	2.6	8.0	17.0	55.0

Date	TSS	pH	TOC	COD
	mg/L	pH Unit	PPM	mg/L
14-Feb-26	2.5	8.0	20.0	58.0
15-Feb-26	4.6	7.9	23.0	57.0
16-Feb-26	4.8	8.0	23.0	46.0
17-Feb-26	1.5	8.0	22.0	51.0
18-Feb-26	3.7	7.9	23.0	56.0
19-Feb-26	3.7	8.0	21.0	56.0
20-Feb-26	3.3	8.0	22.0	60.0
21-Feb-26	3.8	8.1	20.0	58.0
22-Feb-26	4.0	8.0	24.0	59.0
23-Feb-26	1.8	8.1	26.0	52.0
24-Feb-26	5.7	8.1	23.0	62.0
25-Feb-26	5.0	8.0	24.0	54.0
26-Feb-26	6.3	8.2	23.0	62.0
27-Feb-26	4.0	8.2	25.0	61.0
28-Feb-26	5.4	8.1	22.0	60.0
01-Mar-26	4.4	8.2	22.0	59.0
02-Mar-26	4.0	8.3	22.0	54.0
03-Mar-26	4.6	7.9	21.0	54.0
04-Mar-26	3.0	8.0	20.0	49.0
05-Mar-26	4.2	8.3	19.0	44.0
06-Mar-26	4.1	8.2	18.0	44.0
07-Mar-26	3.9	8.0	20.0	49.0
08-Mar-26	3.6	8.0	17.0	45.0
09-Mar-26	4.2	8.2	19.0	42.0
10-Mar-26	4.0	8.4	13.0	39.0
11-Mar-26	3.7	8.2	17.0	40.0
12-Mar-26	3.4	8.2	15.0	36.0
13-Mar-26	2.9	8.3	11.0	39.0
14-Mar-26	1.0	8.1	15.0	40.0
15-Mar-26	3.3	8.1	15.0	43.0
16-Mar-26	3.8	8.2	15.0	46.0
17-Mar-26	3.6	8.2	18.0	46.0
18-Mar-26	6.0	8.2	17.0	47.0
19-Mar-26	3.5	8.2	15.0	40.0
20-Mar-26	4.0	8.2	16.0	38.0
21-Mar-26	3.2	8.1	17.0	39.0
22-Mar-26	1.5	8.1	16.0	41.0
23-Mar-26	3.1	8.1	16.0	39.0
24-Mar-26	1.0	8.2	15.0	38.0
25-Mar-26	3.0	8.2	14.0	36.0
26-Mar-26	3.0	8.2	16.0	40.0
27-Mar-26	3.1	8.2	9.0	40.0
28-Mar-26	3.0	8.2	15.0	46.0
29-Mar-26	3.0	8.2	11.0	41.0

Date	TSS	pH	TOC	COD
	mg/L	pH Unit	PPM	mg/L
30-Mar-26	1.5	8.2	16.0	36.0
31-Mar-26	3.0	8.1	16.0	46.0
01-Apr-26	3.0	8.1	18.0	48.0
02-Apr-26	4.7	8.3	18.0	46.0
03-Apr-26	3.9	8.3	19.0	38.0
04-Apr-26	3.3	8.3	17.0	41.0
05-Apr-26	4.0	8.4	11.0	41.0
06-Apr-26	2.2	8.3	19.0	49.0
07-Apr-26	4.8	8.3	12.0	44.0
08-Apr-26	4.0	8.2	19.0	44.0
09-Apr-26	3.5	8.0	21.0	45.0
10-Apr-26	3.0	8.2	20.0	44.0
11-Apr-26	3.2	8.3	19.0	49.0
12-Apr-26	2.0	8.0	10.0	45.0
13-Apr-26	3.0	8.2	17.3	43.0
14-Apr-26	2.0	8.1	20.0	52.0
15-Apr-26	1.4	8.0	16.0	50.0
16-Apr-26	1.0	8.1	19.0	50.0
17-Apr-26	2.0	8.1	22.0	47.0
18-Apr-26	3.0	8.2	20.0	52.0
19-Apr-26	2.3	8.1	20.0	44.0
20-Apr-26	2.5	8.1	21.0	44.0
21-Apr-26	5.0	8.1	16.0	39.0
22-Apr-26	0.0	8.1	17.0	38.0
23-Apr-26	2.1	8.2	19.0	34.0
24-Apr-26	1.0	8.1	17.0	37.0
25-Apr-26	2.2	8.1	19.0	39.0
26-Apr-26	2.4	8.1	12.0	33.0
27-Apr-26	2.8	8.1	13.0	42.0
28-Apr-26	2.4	8.1	18.0	42.0
29-Apr-26	3.0	8.0	19.0	45.0
30-Apr-26	1.5	8.0	21.0	49.0
01-May-26	1.3	8.0	21.0	53.0
02-May-26	1.0	8.0	16.0	55.0
03-May-26	2.6	8.0	15.0	47.0
04-May-26	3.4	8.1	22.2	62.0
05-May-26	3.0	8.1	23.0	52.0
06-May-26	4.0	8.0	20.0	52.0
07-May-26	1.0	8.1	22.0	54.0
08-May-26	2.0	8.0	22.0	56.0
09-May-26	3.0	7.9	16.0	56.0
10-May-26	3.3	8.0	22.0	55.0
11-May-26	1.0	8.0	24.0	52.0
12-May-26	3.4	8.0	24.0	60.0

Date	TSS	pH	TOC	COD
	mg/L	pH Unit	PPM	mg/L
13-May-26	2.5	8.0	24.0	54.0
14-May-26	2.0	8.0	23.0	55.0
15-May-26	1.0	8.0	23.0	55.0
16-May-26	2.2	8.0	22.0	55.0
17-May-26	1.2	8.0	18.0	55.0
18-May-26	2.5	7.9	21.0	54.0
19-May-26	2.6	8.0	16.0	55.0
20-May-26	5.8	8.0	22.0	59.0
21-May-26	4.1	7.9	21.0	50.0
22-May-26	4.6	7.9	19.0	45.0
23-May-26	3.0	8.0	18.0	47.0
24-May-26	1.4	7.9	21.0	57.0
25-May-26	1.6	7.9	21.0	50.0
26-May-26	3.4	7.9	21.0	50.0
27-May-26	2.8	7.9	20.0	52.0
28-May-26	4.2	8.0	15.0	51.0
29-May-26	3.0	8.0	17.0	52.0
30-May-26	3.0	8.0	20.0	52.0
31-May-26	4.0	8.0	22.0	57.0
01-Jun-26	3.5	8.1	16.0	52.0
02-Jun-26	3.0	8.0	20.0	54.0
03-Jun-26	3.5	8.0	21.0	53.0
04-Jun-26	4.0	8.3	23.0	54.0
05-Jun-26	3.8	8.1	22.0	51.0
06-Jun-26	3.8	8.0	17.0	51.0
07-Jun-26	3.5	8.1	22.5	48.0
08-Jun-26	3.3	8.1	21.0	51.0
09-Jun-26	4.1	8.1	22.0	46.0
10-Jun-26	2.8	8.0	22.0	50.0
11-Jun-26	3.1	8.2	22.0	42.0
12-Jun-26	3.2	8.2	15.0	46.0
13-Jun-26	2.3	8.1	16.0	46.0
14-Jun-26	1.0	8.2	17.1	50.0
15-Jun-26	3.1	8.0	23.0	55.0
16-Jun-26	2.8	8.1	22.0	53.0
17-Jun-26	2.7	8.1	19.0	51.0
18-Jun-26	2.3	8.0	22.0	50.0
19-Jun-26	3.0	8.1	22.0	49.0
20-Jun-26	2.0	8.1	16.0	56.0
21-Jun-26	2.6	8.0	23.0	57.0
22-Jun-26	4.5	8.0	22.0	53.0
23-Jun-26	4.8	7.9	24.0	52.0
24-Jun-26	6.2	8.0	22.0	54.0
25-Jun-26	4.2	8.0	21.0	47.0

Date	TSS	pH	TOC	COD
	mg/L	pH Unit	PPM	mg/L
26-Jun-26	3.0	8.1	20.0	46.0
27-Jun-26	3.0	8.2	19.0	48.0
28-Jun-26	4.0	8.1	18.0	51.0
29-Jun-26	3.7	8.1	19.0	43.0
30-Jun-26	4.2	8.0	19.0	45.0

ภาคผนวก ข-21

หนังสือยืนยันความเพียงพอในการจ่ายน้ำใช้ให้กับกลุ่มบริษัทฯ



ASIA INDUSTRIAL ESTATE

ที่ AIE /027/53

15 กรกฎาคม 2553

เรื่อง การให้บริการน้ำดิบ

เรียน กรรมการ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟกเจอร์ จำกัด

อ้างถึง สัญญาการซื้อขายที่ดินและการใช้บริการ (Land Sale and Purchased Service Agreement)

ฉบับลงวันที่ 22 ธันวาคม 2549

สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือบริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน)

ที่ จพอ.01/5523 ลงวันที่ 26 ตุลาคม 2549

ตามสัญญาการซื้อขายที่ดินและการใช้บริการ (Land Sale and Purchased Service Agreement) ระหว่าง บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด และ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟกเจอร์ จำกัด ลงวันที่ 22 ธันวาคม 2549 ที่อ้างถึงนั้น

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ได้ขอปรับเปลี่ยนปริมาณน้ำดิบจาก บริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน) แล้ว รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย นอกจากนี้ได้ลงทุนก่อสร้างท่อจ่ายน้ำใหม่เสร็จเรียบร้อยแล้ว สามารถบริการน้ำดิบให้ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟกเจอร์ จำกัด ด้วยอัตราการไหล (Flow rate) 2,500 ลูกบาศก์เมตร ต่อชั่วโมง ด้วยปริมาณน้ำรวมขั้นต่ำ 60,000 ลูกบาศก์เมตร ต่อวัน ได้ตามสัญญาการซื้อขายที่ดินและการใช้บริการดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด



ผู้จัดการทั่วไป

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด ASIA INDUSTRIAL ESTATE CO., LTD.

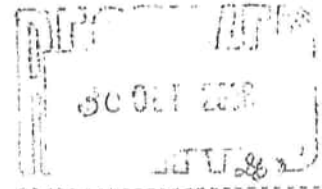
BANGKOK OFFICE : Asia Sermkij Tower, 49 Soi Pipat, Silom Rd., Bangkok 10500 Thailand. Tel : 662-231-5800, 231-5900 Fax : 662-231-5933
RAYONG OFFICE : 9 Moo 2 Tambol Banchang, Amphur Banchang, Rayong 21130 Thailand. Tel. 663-868-9091 Fax : 663-868-9092



บริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน) บมจ. 632
■ Eastern Water Resources Development and Management Public Company Limited. ■

ที่ จพอ.01/5523

วันที่ 26 ตุลาคม 2549



เรื่อง ขอรับปริมาณน้ำจัดสรรสำหรับนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

เรียน คุณสุชม โกศัยเสวี

ผู้จัดการทั่วไป

บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด

อ้างถึง หนังสือที่ AIE / 100 / 49 ลงวันที่ 16 ตุลาคม 2549

ตามที่อ้างถึง บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด (AIE) ขอรับเพิ่มปริมาณน้ำ
ดิบจัดสรรสำหรับ AIE จาก 13.5 ล้าน ม³/ปี เป็น 38 ล้าน ม³/ปี เพื่อรองรับความต้องการใช้น้ำของ
ผู้ประกอบการที่จะเข้ามาใช้พื้นที่ใน AIE ที่จะเพิ่มขึ้นในอนาคตนั้น

บริษัทฯ พิจารณาแล้วขอเรียนว่าบริษัทฯ สามารถจัดสรรน้ำเพิ่มเติมจากระบบท่อ
ส่งน้ำดิบหนองปลาไหล-คอกกราย-มาบตาพุด ให้แก่ AIE ได้อย่างพอเพียงตามปริมาณที่แจ้งมา
ทั้งนี้เมื่อการใช้น้ำของ AIE เพิ่มขึ้นใกล้เคียงกับปริมาณน้ำจัดสรรปัจจุบันแล้ว บริษัทฯ จะ
ประสานงานปรับเพิ่มปริมาณน้ำจัดสรรให้สอดคล้องตามการใช้น้ำจริง พร้อมการแก้ไขสัญญาซื้อ
ขายน้ำดิบต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อ โปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



กรรมการผู้อำนวยการใหญ่

ฝ่ายวางแผนโครงการ โทร.02-940-9974-6 ต่อ 128

■ สำนักงานกรุงเทพฯ : 9/9 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงตลาดบางเขน เขตหลักสี่ กรุงเทพฯ 10210 www.eastwater.com ■

BANGKOK OFFICE : 9/9 Vipavadeerangsil Road, Laksl, Bangkok 10210 Tel. (02) 940-9974-6, (02) 940-9731-2 Fax : (02) 561-3793, 940-7520

สำนักงานมาบตาพุด : 477 ถนนสุขุมวิท กม.201 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150 Tel. (038) 085-570, (038) 689-386 Fax : (038) 685-551

■ MABTAPUT OFFICE : 477 Sukhumvit Road, K.M.201, Huaypong, Amphur Muang, Rayong 21150 Tel. (038) 085-570, (038) 689-386 Fax : (038) 685-551 ■

ภาคผนวก ข-22

ตัวอย่างเอกสาร GPS Tracking

ข้อมูล GPS วันที่ขึ้น 07-03-2569 ทะเบียน กท 64-8934 Manifest 1-21-0369-093124-0-N

บริษัทขนส่ง บริษัท ศิวชัย ขนส่ง จำกัด พนักงานขับรถ นายณรินทร์ธร ดาดี ประเภทรถ โรดออฟดีเลย์

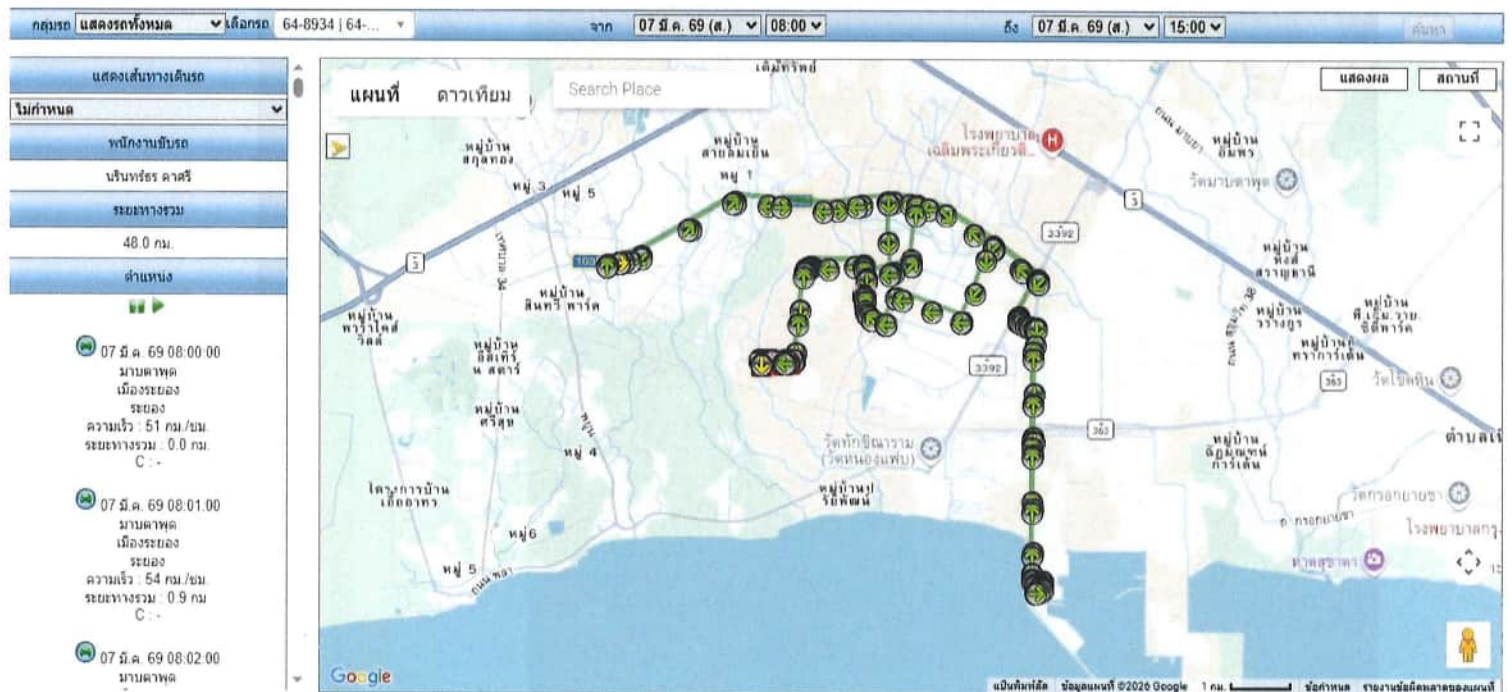
ปลายทาง บริษัท เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ผู้ประสานงาน -

Waste: Contaminated Material

เส้นทางการเดินรถ



ภาคผนวก ข-23

ตัวอย่างเส้นทางการขนส่งสารเคมีและของเสียของโครงการ

ตัวอย่างข้อกำหนดหลักเกี่ยวกับการขนส่งผ่านพื้นที่ชุมชนและช่วงเวลาเร่งด่วน

2. การขนส่งกากของเสีย

- 2.1 ต้องมีระบบควบคุม/ตรวจสอบสภาพรถขนส่งและภาชนะบรรจุให้มีสภาพดีก่อนออกไปปฏิบัติงานทุกครั้ง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการหกหล่นหรือรั่วไหลของกากของเสียในระหว่างการขนส่ง
- 2.2 ต้องมีมาตรการป้องกันและควบคุมการเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉิน ขณะเก็บรวบรวม และขนส่งของเสียอันตรายและแผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุของเสียหกรั่วไหล
- 2.3 ใช้เส้นทางหลวงที่เป็นเส้นทางหลักเท่านั้น ไม่ใช้เส้นทางรถขนส่งที่ผ่านชุมชน หรือเส้นทางที่ห้ามวิ่งเส้นทางที่ห้ามวิ่ง ได้แก่
 1. เส้นทางห้วยโป่ง-หนองบอน



ตัวอย่างข้อกำหนดหลักเกี่ยวกับการขนส่งผ่านพื้นที่ชุมชนและช่วงเวลาเร่งด่วน (ต่อ)

2. เส้นทางเนินกระปอก-ห้วยมะหาด หมายเลข 3376



2.4 ไม่ใช้ถนนภายในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดในช่วงเวลาเร่งด่วน 7.00 – 8.00 และ 16.30 – 17.30

2.5 ตรวจสอบความพร้อมและการเสฟของมีนเมา หรือยาเสพติดของผู้ขับรถก่อนปฏิบัติงาน

2.6 กำหนดความเร็วของรถบรรทุกทุกกาศของเสียอันตราย ไม่เกิน 80 กม./ชม.

ภาคผนวก ข-24

แผนตอบสนองเหตุการณ์ฉุกเฉิน

SITE IR 001 MTP Operations Emergency Response Plan

สารบัญ Content

1. บทนำ Introduction	4
1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document	4
1.2 ขอบเขต Scope	5
1.3 ระดับเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation	6
1.3.1 ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level)	7
1.3.2 ภาวะฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level)	7
1.3.3 ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level)	7
2. ระบบบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน Incident Command System	8
2.1 ผังบัญชาการ	8
2.1.1 ผังบัญชาการเหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart	8
2.1.2 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1 Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๓ Industrial Estate Level 3)	9
2.1.3 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart	10
2.2 บทบาทและความรับผิดชอบ Role and Responsibility	11
2.2.1 ผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉิน ED: Emergency Director	11
2.2.1.1 ลอนไซต์ดีดี Onsite ED	12
2.2.1.2 โลซงดีดี Liaison ED	12
2.2.2 Immediate Response Leader: IRL	12
2.2.2.1 Immediate Response Support from others plant	14
2.2.3 On-scene Commander	15
2.2.4 EDC Operator	15
2.2.5 ES&S on call	16
2.2.6 On Site Emergency response team (ERT)	17
2.2.7 Back up Emergency response team	17
2.2.8 Mutual aid Coordinator	17
2.2.9 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการในพื้นที่เกิดเหตุ Incident area plant operator	18
2.2.10 หน่วยงานสนับสนุนอื่น Other function	19
2.2.10.1 Country Responsible Care Leader	19
2.2.10.2 Authorized Spokespeople	19
2.2.10.3 ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กร Public Affair Manager	19
2.2.10.4 ผู้จัดการฝ่ายบุคคล Human Resources Manager	19
2.2.10.5 พนักงานต้อนรับ Receptionist	20
2.2.10.6 รปภ. Security	20
2.2.10.7 เจ้าหน้าที่ด้านสุขภาพ: Health services team	20

2.2.10.8 นักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม Industrial hygienist	21
2.2.10.9 ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม Environmental specialist	21
2.2.10.10 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี Radiation Safety Officer (RSO)	21
2.2.10.11 Process Safety UPE response team	21
3. การแจ้งเหตุ Notification	21
3.1 การแจ้งเหตุภายใน Internal notification	21
3.1.1 การแจ้งเหตุต่อ EDC จากภายใน Inform EDC from on site	21
3.1.2 การแจ้งเตือนผู้ที่อยู่ในพื้นที่ To inform on site personnel	22
3.1.3 สัญญาณแจ้งเหตุในพื้นที่ Alarm signal	22
3.2 การติดต่อแจ้งเหตุกับบุคคลภายในและภายนอก Internal and External notification	24
3.2.1.1 ทางท่อขนส่งหรืออื่นๆในพื้นที่จังหวัดของ Off-site pipe line or Rayong area	30
3.2.1.2 นอกพื้นที่จังหวัดของ Outside Rayong area (Distribution Emergency Response: DER)	30
3.2.1.3 ท่าเรือแหลมฉบัง LCB port	30
3.3 การแจ้งข้อความสั้นทางโทรศัพท์มือถือ Short Message Send (SMS)	31
4. การปฏิบัติงานเมื่อมีเหตุฉุกเฉินในไซต์ On site Emergency response guide	32
4.1 ที่จุดรวมพล At the assembly Area	32
4.2 ในเขตผลิต Operation area	33
4.2.1 โรงงานที่เกิดเหตุ Incident area	33
4.2.1.1 ผู้พบเหตุ Witness	33
4.2.1.2 Panel operator	33
4.2.1.3 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ Plant operator	34
4.2.1.4 Shift activity coordinator	34
4.2.1.5 Permit Receiver	35
4.2.1.6 Production Leader / Plant on call	35
4.2.1.7 Others personnel	35
4.3 บุคคลอื่นนอกพื้นที่เกิดเหตุระดับไซต์ Non Incident area in case of site level	36
4.3.1.1 Panel operator	36
4.3.1.2 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ Plant operator	36
4.3.1.3 Shift activity coordinator	36
4.3.1.4 Permit Receiver	36
4.3.1.5 Others on site personnel	36
4.4 เสียงสัญญาณอพยพ Responses to Evacuation signal	37
4.5 เสียงสัญญาณสู่ภาวะปกติ Responses to All Clear signal	37
5. คำแนะนำในการตอบสนองเฉพาะเหตุการณ์ Specific Emergency Response Guide	38
5.1 กรณีไฟไหม้ Fire	38
5.2 กรณีหกรั่วไหล Spill or Release	40
5.3 กรณีสารเคมีเกิดปฏิกิริยาผิดปกติ Unplanned chemical reaction	41

5.4	กรณีบาดเจ็บ Injured.....	44
5.5	กรณีขาดสาธารณูปโภค Unplanned utility failure	44
5.5.1	พนักงานฝ่ายควบคุมระบบสาธารณูปโภค EOU Panel operator	44
5.5.2	โรงงานที่กระทบ Affected plant.....	45
5.6	กรณีอุบัติเหตุทางรังสี Abnormal Radiation	45
5.7	กรณีผิดปกติที่หอเผา Abnormal Flare	45
5.7.1	กรณีสิ่งก๊าซไปที่หอเผาหรือเสียงดัง Flare and Noise.....	45
5.7.2	กรณีหอเผาดับ Flare pilot outage	46
5.8	กรณีการร้องเรียนเรื่องกลิ่น Odour Complaint.....	47
5.8.1	ได้กลิ่นผิดปกติ Found abnormal odour.....	47
5.8.2	ถูกร้องเรียนเรื่องกลิ่น Receive odour complaint	48
5.9	กรณีอากาศแปรปรวน Severe weather	49
5.10	กรณีแผ่นดินไหว Earthquake.....	50
5.11	กรณีขู่วางระเบิดและวัตถุต้องสงสัย Bomb threat and Suspected object	51
5.11.1	การขู่วางระเบิดทางโทรศัพท์ Bomb threat call	51
5.11.2	วัตถุต้องสงสัย Suspected object	52
5.12	ไฟไหม้ในอาคารสำนักงาน/คลังสินค้า Office Building, W/H fire	53
5.13	การก่อการร้าย Terrorists.....	53
5.14	เหตุจากโรงงานข้างเคียง Incident at neighbouring plant.....	54
5.15	กรณีผู้มาพบโดยไม่ได้นัดหมาย Unplanned visit.....	54
5.15.1	การตอบสนองเฉพาะหน้า Immediate response.....	54
5.15.2	การตอบสนองต่อสื่อมวลชน Media handling	55
5.15.3	ผู้มีอำนาจไฟเฝ้าข่าว Company Authorized Spokesperson.....	55
5.15.4	สถานที่ต้อนรับ Room to accompany the media or visitor	55
6.	แผนตอบสนองต่อเหตุจากการกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER)	56
6.1	เหตุทางท่อขนส่ง Off-site pipe line incident.....	56
6.2	เหตุทางรถยนต์ Road carrier incident.....	57
6.3	เหตุที่ท่าเรือ Incident at port	58
7.	การตอบสนองกรณีโรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอชพี (ประเทศไทย) จำกัด โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท โซลเวย์ เพอรอกซิไทย จำกัด	58
8.	ทรัพยากรในการรองรับเหตุฉุกเฉิน Emergency Response Resources	59
8.1	หน่วยงานความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน Emergency Service and Security.....	59
8.2	ศูนย์dispatch Emergency Dispatch Center	59
8.3	ศูนย์ปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน Emergency Operation Center	59
8.4	จุดรวมพลในโรงงาน Onsite Assembly area	60
8.5	น้ำดับเพลิง Fire water.....	62
8.6	หน่วยกู้ภัยประจำโรงงาน Emergency Response Team.....	63

8.7	หน่วยกู้ภัยสนับสนุนจากภายนอกโรงงาน Backup ERT.....	63
8.8	แผนกู้ภัยโรงงาน Pre fire/Emergency Plan	63
8.9	Shelter in place (SIP) building.....	63
9.	แผนฟื้นฟู Recovery plan	64
10.	Revision history.....	65

1. บทนำ Introduction

1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document

- เป็นแนวทางในการปฏิบัติเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ในการดำเนินการของของกลุ่มบริษัทดาวน์ในประเทศไทยในพื้นที่มาบตาพุด
As a guide to response to a situation or emergency in Dow MTP operations
- เป็นแนวทางโรงงานหรือฝ่ายสนับสนุนการผลิตในการกำหนดระเบียบปฏิบัติของเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน
As a guide develop or synchronize the emergency response procedure by plants or support functions.
- เพื่อการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของบริษัทดาวน์
ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement
To comply with Dow's ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement
Managing Distribution Emergency Response (DER) Incident in Asia Pacific
- เพื่อการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
To comply with IEAT Emergency Response Plan for Industrial in Maptaphut Rayong area.

1.2 ขอบเขต Scope

ครอบคลุมการดำเนินงานกิจการของกลุ่มบริษัทดาวในประเทศไทยที่พื้นที่มาบตาพุด ที่บริหารจัดการโดยผู้บริหารของบริษัทดาวในประเทศไทย

Cover facilities under management of Dow Maptaphut Operations.

- โรงงานที่ถนนไอ 4 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด At Map Ta Phut Industrial Estate(MTPIE)
 - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีน SPE - บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
 - โรงงานผลิตโพลีสไตรีน SPCL - บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด
 - หน่วยผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ SSMC - บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ SSLC - บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลีบูทีเรน DCTL - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
 - หน่วยงานสารธรณีภาคพื้นฐาน UT_MTP - บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
- โรงงานที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก At WHA Eastern Industrial Estate (WHA)
 - หน่วยผลิต Acrylic Emulsions and Poly-acrylic Acid - บริษัท โรฟม แอนด์ ซาสส์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
 - หน่วยผลิตกาว (SYNTHETIC LATEX EMULSIONS)- บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
- โรงงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง At Asia Industrial Estate (AIE)
 - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล DCTL_PG บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีน SSLC_SE บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล HPPO บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารธรณีภาคพื้นฐาน UT_AIE - บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารโพลีออล DCTL Polyol บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
 - โรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี ประเทศไทย จำกัด
 - โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท โซลเวย์ เพอรอกซิไทย จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีนโพรพิลีน ริจิด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

- การกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER)
 - การขนส่งทุกทาง (ทางรถไฟ รถยนต์ เรือ อากาศ ท่อ จุดรับส่งสินค้า และคลังสินค้า)
 - All modes of distribution (rail, road, marine including inland waterways, air, pipeline, terminals and warehouses).
 - ทุกเส้นทาง ทั้งจุดพักชั่วคราวของวัตถุดิบและสินค้า
 - All distribution routes, including intermediate storage, where Dow moves raw materials and products.

1.3 ระดับเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation

อ้างอิงตามแผนฉุกเฉินกลุ่มโรงงานนิคมฯพื้นที่มาบตาพุดประกาศใช้ 21 เมษายน 2558 (Refer to IEAT Emergency Response Plan for Map Ta Phut area April 21, 2015)

ภัย (Hazard) หมายถึง วัตถุหรือสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อความปลอดภัยชีวิต ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อมเสียหาย ตลอดจนชื่อเสียงและความเชื่อมั่นของสังคม Mean material or situation which can impact life, property, environmental as well as reputation.

อุบัติเหตุ (Incident) หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิดหรือวางแผนให้เกิด Mean an unplanned event.

อุบัติเหตุ (Accident) หมายถึง อุบัติการณ์ที่อาจก่อให้เกิดภัยขึ้น Mean incident that cause hazard

เหตุฉุกเฉิน (Emergency) หมายถึงอุบัติเหตุที่มีอันตรายหรืออันตรายแฝงสูงซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรือลูกหลานต้องมีการควบคุมหรือลดผลกระทบทันที Mean accident that threaten life, property and environment, or the situation can escalate.

ระดับภาวะฉุกเฉินในโรงงาน (Plant Emergency Level)

1.3.1 ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และ
ระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากร ของโรงงานและไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายใน
ไซต์

Mean a plant emergency situation that able to control with plant prepared
resources and it will not impact outside the plant in the site

1.3.2 ภาวะฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และ
ระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรของไซต์และไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์
Mean a plant emergency situation that need resources from site to control the
situation or will impact others plant in the site.

1.3.3 ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level)

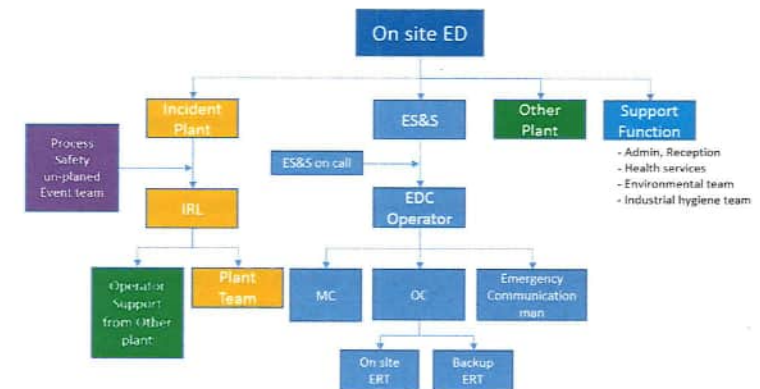
หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และ
ระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรของไซต์หรือกระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์
หรือกระทบต่อชุมชน

Mean a plant emergency situation that need additional resources other than
site prepared or impact others plant off site or impact community.

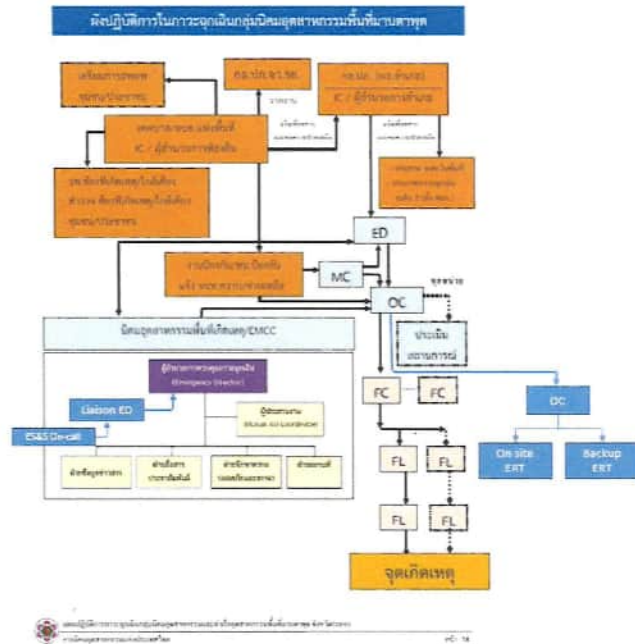
2. ระบบการบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน Incident Command System

2.1 ผังบัญชาการ

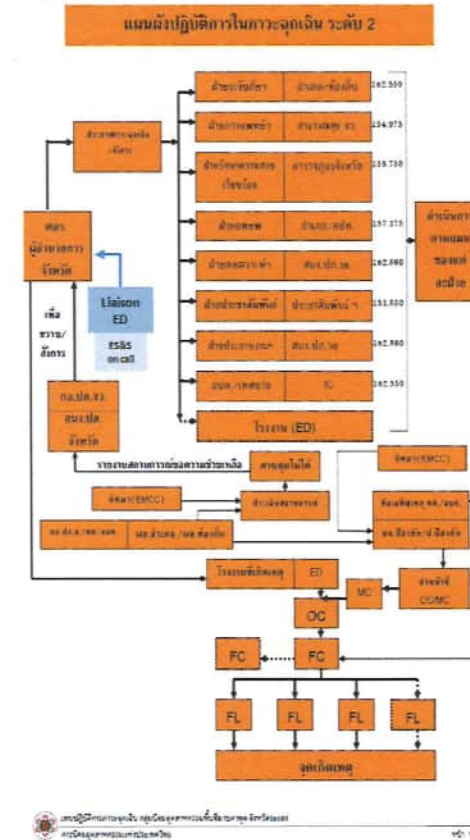
2.1.1 ผังบัญชาการเหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart



2.1.2 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1 Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๓ Industrial Estate Level 3)



2.1.3 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart



ภาคผนวก ข-25

ตัวอย่าง check list ตรวจสอบสภาพรถขนส่ง

Waste Transportation Checklist

Checklist สำหรับตรวจสอบ การขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

คำแนะนำวิธีการกรอก Checklist :	Checklist นี้ใช้ช่วยในการตรวจสอบ ก่อนอนุญาตให้รถที่ขน Waste ออกนอกโรงงานเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อ บุคคล หรือ สิ่งแวดล้อม		
- หลังจากกรอกข้อมูลในหมวดทั่วไปแล้ว กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมายถูกลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม "ใช่" หรือ "ไม่ใช่" - คำตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้			
			
ห้ามใช้ รถพ่วง หรือ รถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง (Flat-Bed Truck) ขน Waste ออกนอกโรงงาน (ดูข้อยกเว้น *) ให้ใช้รถบรรทุกตามประเภทของกากของเสียที่ระดับด้านล่าง			
ข้อมูลทั่วไป :	กรอกข้อมูลลงในช่องว่างข้างล่างด้วยตัวบรรจง	วันที่ : 13/02/2569	
ชื่อผู้กรอก Checklist: Insee Toma	แผนก : PO/PO		
ชื่อ Waste ที่บรรทุกในรถคันเดียวกัน: MPG Waste			
บริษัทผู้ขนส่ง : บริษัท ยูเซ็น โลจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด	ชื่อคนขับรถ : นายประจักษ์ ศรีสุข	ทะเบียนรถ : 65-9386 กทม.	จังหวัด : กรุงเทพมหานคร
เบอร์โทรฉุกเฉินของบริษัทขนส่ง 083-5500060	76-7553 กทม.		
ประเภทรถ: ☐ รถ 6 ล้อ ☐ รถ 10 ล้อ ☒ อื่นๆ : <u>ระบุ รถบรรทุกของเหลว (Tanker Truck) 30 m3</u>			
1. เลขที่ใบอนุญาต Waste 2569-10063 วันหมดอายุ : 31/12/2569			
2. ชื่อผู้รับกำจัดกากของเสีย บริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริง จำกัด (สำนักงานใหญ่) ปริมาณที่ขออนุญาต 6000.000 ตัน ปริมาณที่คงเหลือ 5474.340 ตัน			
การตรวจสอบ : กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมาย ☒ ลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม			
1) ไม่มีการนำหรือวาง Waste ที่สามารถเกิดปฏิกิริยาต่อกันไว้ด้วยกัน			☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่
2) ตัวรถส่วนที่สัมผัสกับ Waste สามารถทนต่อการกัดกร่อนและไม่เกิดปฏิกิริยากับ Waste นั้น			☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่
3) มีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สิ้น ไหล เลื่อน หรือมีโอกาสหลุดออกนอกรถ			☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่
4) ถ้า Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สามารถเกิดปฏิกิริยากับแสงแดดหรือน้ำ ต้องมีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste มีโอกาสสัมผัสกับแสงแดดโดยตรงหรือโดนฝน			☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
5) มีการป้องกันมิให้เกิดการปนเปื้อนหรือฟุ้งกระจายของ Waste ระหว่างการขนส่ง (มีการคลุมผ้าใบหรือปิดประตูชั้นส่งมิดชิด)			☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่
6) คนขับรถทราบ ชื่อและคุณสมบัติของ Waste ที่ขน รวมทั้งวิธีปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน			☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่
7) คนขับรถทราบเบอร์โทรศัพท์ สำหรับติดต่อกรณีฉุกเฉินของบริษัทผู้ขนส่ง			☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่
8) เจ้าของ Waste ทำการตรวจสอบข้อมูลผู้ขนส่งและปลายทางในใบกำกับการขนส่ง (กอ.2) ตรงกับหน่วยงานจริงที่เข้ามารับกากของเสีย (หากพบว่าข้อมูลผู้ขนส่งหรือปลายทางไม่ถูกต้อง ให้ทำการแก้ไขและลงชื่อกำกับก่อนส่งกากของเสียกำจัด)			☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่
9) ปริมาณ Waste ที่นำออก (รวมจำนวนเดิมที่เคยส่งไปกำจัดแล้ว) ไม่เกินปริมาณที่ระบุไว้ตามใบอนุญาต			☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่
10) ตรวจสอบแล้วว่าไม่มี Dow logo และชื่อบริษัท บนภาชนะบรรจุภัณฑ์ที่จะส่งกำจัด (หากพบ Logo หรือชื่อบริษัท ให้ดำเนินการพ่นสเปรย์ทับหรือลอกออกก่อนส่งผู้รับกำจัด)			☐ พบ Logo และ ชื่อบริษัท ☒ ไม่พบ Logo และ ชื่อบริษัท
11) รถขนส่งมีเครื่องหมายแสดงการบรรทุกวัตถุอันตรายติดไว้กับตัวรถ (GHS) (เฉพาะรถขนส่งกากของเสียอันตราย)			☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
12) รถแท้งค์สำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ต้องมีมาตรวัดระดับของเหลว (Sight glass) ติดอยู่ด้านข้างแท้งค์ในสภาพสมบูรณ์ ใส สามารถอ่านค่าได้			☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
13) รถแท้งค์สำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ตรวจสอบแล้วพบว่า ไม่มีของเหลวค้างในแท้งค์ สามารถตรวจสอบของเหลวค้างได้			☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่
1. ตรวจสอบระดับของเหลวจาก Sight glass ที่แท้งค์ และ			☐ ไม่เกี่ยวข้อง
2.1 ตรวจสอบเอกสารหรือรูปภาพการตรวจสอบของเหลวค้างจากผู้ขนส่ง หรือ			☐ ไม่เกี่ยวข้อง
2.2 ให้คนขับรถเปิด drain valve จุดต่ำสุดของแท้งค์ โดยต้องมีภาชนะรองรับ (ติดมากับรถขนส่ง)			

14) รถขนส่งและภาชนะที่เข้ามารับกากของเสีย (เช่น Luger box, Roll off เป็นต้น) สะอาด ไม่มีคราบสารเคมี กลิ่นเหม็น หรือกากของเสียตกค้างในภาชนะดังกล่าว	☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
15) รถแท้งค์สำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ไม่มีกลิ่นเหม็นรุนแรง ก่อนขนถ่าย (loading) หรือระหว่างขนถ่าย (loading) (หาก "ไม่ใช่" ให้ทำการ reject ที่ยวขนส่งดังกล่าว กรณีมีความจำเป็นที่จะต้องนำมาใช้งาน ต้องได้รับการอนุมัติจาก PL ก่อนและปฏิบัติตาม SWP หรือ procedure อย่างเคร่งครัด) หมายเหตุ: กรณีที่มีกลิ่นรุนแรง ต้องการ reject รถขนส่งคันดังกล่าว ให้ Department waste co. แจ้งทาง Site waste co. เพื่อประสานงานแจ้งรายละเอียดและสาเหตุของปัญหาที่พบให้กับทางผู้รับกำจัดก่อนที่จะให้รถขนส่งกลับไป	☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
☐ ยกเลิกที่ยวขนส่ง ไม่ให้รับกากของเสีย (น้ำเสีย) ☐ มีการแจ้งให้ Facility Work Group Leader รับทราบว่ามี ความจำเป็นต้องใช้รถแท้งค์สำหรับรับของเหลว และได้รับการอนุมัติจาก Facility Work Group Leader รับทราบ	
ลงชื่อผู้อนุมัติ (กรณีคำตอบข้อ 15 คือ ไม่ใช่และมีความจำเป็นต้องใช้งาน) : _____ (Facility Work Group Leader)	
คำตอบข้อ 1-15 หากตอบ " ไม่ใช่ " จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้	
การแก้ไขที่ได้ปฏิบัติ (ถ้ามี) :	
ขอรับรองว่าได้ตรวจสอบการขนส่ง Waste ตามข้อความข้างบน เรียบร้อยแล้ว พบว่ามีความเหมาะสมให้นำ Waste ออกนอกโรงงานได้	
ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจ: Insee Toma	

หลังจากตรวจสอบ กรอก Checklist และ Manifest (กอ.2) ถูกกรอกข้อมูลเรียบร้อย ถ่ายรูป manifest ส่วนที่ 1 และ 2 ส่งให้ส่งให้ Regulatory Admin คือ คุณเพ็ญฯ ทางเมลล์และส่ง Manifest ฉบับจริงไปกับทางขนส่ง, เอกสาร checklist นี้และตัวซังน้ำหนักส่งให้ Regulatory Admin คือ คุณเพ็ญฯ ผ่านทาง DOW Ecowaste ทันที

ตัวอย่างภาพรถบรรทุกสำหรับขน Waste ออกนอกโรงงาน



ภาพรถบรรทุกที่**ไม่มี**กระบะข้าง
ห้ามใช้ขน Waste ออกนอกโรงงาน



ภาพรถบรรทุกที่**มี**กระบะข้าง แบบบานพับ
ใช้ขน Waste ประเภท กากของเสียที่บรรจุอยู่ใน IBCs, Drum
 สำหรับรถบรรทุกประเภทตู้คอนเทนเนอร์ **ใช้**ขนแบตเตอรี่ใช้
 แล้ว, อุปกรณ์ไฟฟ้าใช้แล้ว, กากของเสียไม่อันตราย เป็นต้น

Waste Transportation Checklist

Checklist สำหรับตรวจสอบ การขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน

คำแนะนำวิธีการกรอก Checklist :	Checklist นี้ใช้ช่วยในการตรวจสอบ ก่อนอนุญาตให้รถที่ขน Waste ออกนอกโรงงานเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อ บุคคล หรือ สิ่งแวดล้อม		
- หลังจากกรอกข้อมูลในหมวดทั่วไปแล้ว กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมายถูกลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม "ใช่" หรือ "ไม่ใช่" - คำตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้			
			
ห้ามใช้ รถพ่วง หรือ รถบรรทุกที่ไม่มีกระบะข้าง (Flat-Bed Truck) ขน Waste ออกนอกโรงงาน (ดูข้อยกเว้น *) ให้ใช้รถบรรทุกตามประเภทของกากของเสียที่ระดับด้านล่าง			
ข้อมูลทั่วไป :	กรอกข้อมูลลงในช่องว่างข้างล่างด้วยตัวบรรจง	วันที่ : 07/03/2569	
ชื่อผู้กรอก Checklist: Insee Toma			แผนก : PO/PO
ชื่อ Waste ที่บรรทุกในรถคันเดียวกัน: Contaminated material			
บริษัทผู้ขนส่ง : บจ. ศิวะ ชนสง	ชื่อคนขับรถ : นายณรินทร์ ดาศรี	ทะเบียนรถ : 64-8934 กทม. จังหวัด : กรุงเทพมหานคร	
เบอร์โทรศัพท์เงินของบริษัทขนส่ง 081-822-1569			
ประเภทรถ: ☐ รถ 6 ล้อ ☐ รถ 10 ล้อ ☒ อื่นๆ : ระบุ รถโรลลอฟ (Roll Off Truck)			
1. เลขที่ใบอนุญาต Waste 2569-10063		วันหมดอายุ : 31/12/2569	
2. ชื่อผู้รับกำจัดกากของเสีย บจก.เอสซีซี ซีเมนต์ จำกัด		ปริมาณที่ขออนุญาต 40,000 ตัน ปริมาณที่คงเหลือ 38,630 ตัน	
การตรวจสอบ : กรุณาอ่านข้อความแต่ละข้อและขีดเครื่องหมาย ☒ ลงในช่องสี่เหลี่ยมที่เหมาะสม			
1) ไม่มีการนำหรือวาง Waste ที่สามารถเกิดปฏิกิริยาต่อกันไว้ด้วยกัน			☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่
2) ตัวรถส่วนที่สัมผัสกับ Waste สามารถทนต่อการกัดกร่อนและไม่เกิดปฏิกิริยากับ Waste นั้น			☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่
3) มีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste ลื่น ไหล เลื่อน หรือมีโอกาสหลุดออกนอกรถ			☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่
4) ถ้า Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste สามารถเกิดปฏิกิริยากับแสงแดดหรือน้ำ ต้องมีการป้องกันไม่ให้ Waste หรือ ภาชนะบรรจุ Waste มีโอกาสสัมผัสกับแสงแดดโดยตรงหรือโดนฝน			☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
5) มีการป้องกันมิให้เกิดการปลิวหรือฟุ้งกระจายของ Waste ระหว่างการขนส่ง (มีการคลุมผ้าใบหรือปิดประตูขนส่งมิดชิด)			☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่
6) คนขับรถทราบ ชื่อและคุณสมบัติของ Waste ที่ขน รวมทั้งวิธีปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน			☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่
7) คนขับรถทราบเบอร์โทรศัพท์ สำหรับติดต่อกรณีฉุกเฉินของบริษัทผู้ขนส่ง			☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่
8) เจ้าของ Waste ทำการตรวจสอบข้อมูลผู้ขนส่งและปลายทางในใบกำกับการขนส่ง (กอ.2) ตรงกับหน่วยงานจริงที่เข้ามารับกากของเสีย (หากพบว่าข้อมูลผู้ขนส่งหรือปลายทางไม่ถูกต้อง ให้ทำการแก้ไขและลงชื่อกำกับก่อนส่งกากของเสียกำจัด)			☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่
9) ปริมาณ Waste ที่นำออก (รวมจำนวนเดิมที่เคยส่งไปกำจัดแล้ว) ไม่เกินปริมาณที่ระบุไว้ตามใบอนุญาต			☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่
10) ตรวจสอบแล้วว่าไม่มี Dow logo และชื่อบริษัท บนภาชนะบรรจุภัณฑ์ที่จะส่งกำจัด (หากพบ Logo หรือชื่อบริษัท ให้ดำเนินการพ่นสเปรย์ทับหรือลอกออกก่อนส่งผู้รับกำจัด)			☐ พบ Logo และ ชื่อบริษัท ☒ ไม่พบ Logo และ ชื่อบริษัท
11) รถขนส่งมีเครื่องหมายแสดงการบรรทุกวัตถุอันตรายติดไว้กับตัวรถ (GHS) (เฉพาะรถขนส่งกากของเสียอันตราย)			☒ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
12) รถแท่งสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ต้องมีมาตรตรวจวัดระดับของเหลว (Sight glass) ติดอยู่ด้านข้างแท่งในสภาพสมบูรณ์ โส สามารถอ่านค่าได้			☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
13) รถแท่งสำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย ตรวจสอบแล้วพบว่า ไม่มีของเหลวค้างในแท่ง สามารถตรวจสอบของเหลวค้างได้			☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่
1. ตรวจสอบระดับของเหลวจาก Sight glass ที่แท่ง และ			☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่
2.1 ตรวจสอบเอกสารหรือรูปภาพการตรวจสอบของเหลวค้างจากผู้ขนส่ง หรือ			☒ ไม่เกี่ยวข้อง
2.2 ให้คนขับรถเปิด drain valve จุดต่ำสุดของแท่ง โดยต้องมีภาชนะรองรับ (ติดมากับรถขนส่ง)			

14) รถขนส่งและภาชนะที่เข้ามารับกากของเสีย (เช่น Luger box, Roll off เป็นต้น) สะอาด ไม่มีคราบสารเคมี กลิ่นเหม็น หรือกากของเสียตกค้างในภาชนะดังกล่าว	☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
15) รถแท้งค์สำหรับรับของเหลว เช่น น้ำเสีย <u>ไม่มี</u> กลิ่นเหม็นรุนแรง ก่อนขนถ่าย (loading) หรือระหว่างขนถ่าย (loading) (หาก "ไม่ใช่" ให้ทำการ reject ที่ยวขนส่งดังกล่าว กรณีมีความจำเป็นที่จะต้องนำมาใช้งาน ต้องได้รับการอนุมัติจาก PL ก่อนและปฏิบัติตาม SWP หรือ procedure อย่างเคร่งครัด) หมายเหตุ: กรณีที่มีกลิ่นรุนแรง ต้องการ reject รถขนส่งคันดังกล่าว ให้ Department waste co. แจ้งทาง Site waste co. เพื่อประสานงานแจ้งรายละเอียดและสาเหตุของปัญหาที่พบให้กับทางผู้รับกำจัดก่อนที่จะให้รถขนส่งกลับไป	☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
☐ ยกเลิกเที่ยวขนส่ง ไม่ให้รับกากของเสีย (น้ำเสีย) ☐ มีการแจ้งให้ Facility Work Group Leader รับทราบว่ามี ความจำเป็นต้องใช้รถแท้งค์สำหรับรับของเหลว และได้รับการอนุมัติจาก Facility Work Group Leader รับทราบ	
ลงชื่อผู้อนุมัติ (กรณีคำตอบข้อ 15 คือ ไม่ใช่และมีความจำเป็นต้องใช้งาน) : _____ (Facility Work Group Leader)	
คำตอบข้อ 1-15 หากตอบ "ไม่ใช่" จะต้องมีการแก้ไขอย่างเหมาะสมก่อน จึงสามารถนำ Waste ออกนอกโรงงานได้	
การแก้ไขที่ได้ปฏิบัติ (ถ้ามี) :	
ขอรับรองว่าได้ตรวจสอบการขนส่ง Waste ตามข้อความข้างบน เรียบร้อยแล้ว พบว่ามีความเหมาะสมให้นำ Waste ออกนอกโรงงานได้ ลงชื่อ _____ ผู้ตรวจ: Insee Toma	

หลังจากตรวจสอบ กรอก Checklist และ Manifest (no.2) ถูกกรอกข้อมูลเรียบร้อย ถ่ายรูป manifest ส่วนที่ 1 และ 2 ส่งให้ส่งให้ Regulatory Admin คือ คุณพีรญา ทางเมลล์และส่ง Manifest ฉบับจริงไปกับทางขนส่ง, เอกสาร checklist นี้และตัวซังน้ำหนักส่งให้ Regulatory Admin คือ คุณพีรญา ผ่านทาง DOW Ecowaste ทันที

ตัวอย่างภาพรถบรรทุกสำหรับขน Waste ออกนอกโรงงาน



ภาพรถบรรทุกที่ ไม่มี กระบะข้าง
ห้ามใช้ ขน Waste ออกนอกโรงงาน



ภาพรถบรรทุกที่มี กระบะข้าง แบบบานพับ
ใช้ ขน Waste ประเภท กากของเสียที่บรรจุอยู่ใน IBCs, Drum
 สำหรับรถบรรทุกประเภทตู้คอนเทนเนอร์ ใช้ ขนแบตเตอรี่ใช้
 แล้ว, อุปกรณ์ไฟฟ้าใช้แล้ว, กากของเสียไม่อันตราย เป็นต้น

ภาคผนวก ข-26

ตัวอย่างเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง (MSDS)



เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

1. ข้อมูลผลิตภัณฑ์และบริษัท

ชื่อผลิตภัณฑ์	SULFURIC ACID 96% /25L PDR
ผู้จัดหา	Rohm and Haas Chemical (Thailand) Ltd 75 White Group Building II, 15th Floor, Soi Rubia, Sukhumvit 42 Road, Prakanong, Klongtoey , Bangkok 10110 Thailand โทรศัพท์ คือ: (66 2) 365 7000
หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน	
ประเทศไทย	038-683-564
เขตภูมิภาคเอเชียแปซิฟิก	+800-2537-8747

2. องค์ประกอบ/ข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม

ผลิตภัณฑ์นี้เป็นสารอย่างหนึ่ง

ส่วนประกอบ	หมายเลข CAS	หมายเลข EINECS	อัตราส่วน	การจำแนกประเภท
Sulfuric acid	7664-93-9	231-639-5	95.0 - <= 100.0 %	C R35

ข้อมูลเพิ่มเติมของวลีความเสี่ยง(R phrase) แต่ละตัวอยู่ในรายการในหัวข้อที่ 16

3. ข้อมูลเกี่ยวกับอันตราย

ก่อให้เกิดการไหม้ที่รุนแรง
จัดอยู่ในประเภทสารอันตรายตามข้อกำหนด

4. มาตรการปฐมพยาบาล

การสูดดม คือ:เคลื่อนย้ายจากการสัมผัส ถ้าหายใจลำบาก ให้ออกซิเจน ต้องให้บุคลากรทางการแพทย์มาดูแลทันที
สัมผัสกับผิวหนัง คือ:ล้างผิวหนังที่ด้วยน้ำมาก ๆทางที่ดีให้อาบน้ำฝักบัว ถ้าผิวหนังสัมผัสให้ถอดเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนและล้างผิวหนังให้หมดจด ล้างต่อไปอย่างน้อย 20 นาที ชักหรือชักแห้งเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนก่อนนำกลับมาใช้ ต้องให้บุคลากรทางการแพทย์มาดูแลทันที
สัมผัสกับตา คือ:ล้างตาทันทีด้วยน้ำมาก ๆอย่างน้อย 20 นาที ให้ลืมตาขณะล้าง ต้องให้บุคลากรทางการแพทย์มาดูแลทันที
การกลืนกิน คือ:ห้ามทำให้อาเจียน ล้างปากด้วยน้ำ ให้คนใช้ดื่มน้ำ 1-3 แก้วเพื่อเจือจางสิ่งที่อยู่ในท้อง ต้องให้บุคลากรทางการแพทย์มาดูแลทันที อย่าให้อะไรทางปากถ้าผู้รับเคราะห์กำลังจะหมดสติ หมดสติหรือกำลังชัก
หมายเหตุถึงแพทย์ คือ:รักษาตามอาการ รักษาผิวหนังที่ไหม้ตามธรรมดา

5. มาตรการในการดับเพลิง

สารดับเพลิงที่เหมาะสม คือ:ใช้น้ำฉีด โฟมทนแอลกอฮอล์สารเคมีแห้งหรือคาร์บอนไดออกไซด์ (carbon dioxide)
อันตรายเฉพาะในระหว่างการดับเพลิง คือ:เมื่อโดนไฟผลิตภัณฑ์นี้อาจทำให้เกิดไอที่เป็นอันตราย
อุปกรณ์ป้องกันพิเศษสำหรับนักดับเพลิง คือ:ใส่เสื้อผ้าป้องกันตัวเต็มที่มีพร้อมเครื่องช่วยหายใจที่มีท่ออากาศในตัว
ข้อมูลเพิ่มเติม คือ:อาจปล่อยไอหรือหมอกที่กัดกร่อน

6. มาตรการเมื่อมีการปล่อยสารโดยอุบัติเหตุ

ข้อพึงระวังส่วนบุคคล
สวมชุดป้องกันที่เหมาะสม
สวมอุปกรณ์ป้องกันการหายใจ
ข้อพึงระวังทางสิ่งแวดล้อม
อย่าให้วัสดุลงไปในท่อระบายน้ำหรือทางน้ำ
อย่าปล่อยลงในแหล่งน้ำโดยตรง
แจ้งผู้มีหน้าที่รับผิดชอบถ้าเกิดการหกหรือลงไปในทางน้ำหรือน้ำโสโครกหรือปนเปื้อนในดินหรือพืชผัก
วิธีการในการทำความสะอาด
ทำให้ชุ่มด้วยวัสดุดูดซับแบบเฉื่อย และทิ้งเช่นเดียวกับของเสียอันตราย

7. การจัดการและการเก็บรักษา

การจัดการ

ใช้การระบายอากาศเฉพาะที่ หลีกเลี่ยงการสัมผัสผิวหนังและเสื้อผ้า สิ่งอำนวยความสะดวกที่เก็บหรือใช้วัสดุนี้ควรติดตั้งสิ่งอำนวยความสะดวกในการล้างตาและฝักบัวอาบน้ำเพื่อความปลอดภัย หลีกเลี่ยงการหายใจไอ ปิดภาชนะบรรจุให้สนิท

การจัดเก็บ

สภาพการเก็บ คือ: คือเก็บในภาชนะเดิม บริเวณที่ใช้เก็บควรเป็น: เย็น แห้ง ถ่ายเทอากาศได้ดี อย่าให้โดนแสงแดดโดยตรง ห่างจากวัสดุที่เข้ากันไม่ได้

ข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับสถานะในการเก็บรักษา คือ:รักษานานมายให้ดีเพื่อป้องกันการสัมผัสถูกต้องโดยไม่ได้ตั้งใจ

8. การควบคุมการสัมผัสสาร/การป้องกันส่วนบุคคล**ขีดจำกัดของการรับสารเข้าสู่ร่างกาย**

ค่ามาตรฐานความปลอดภัยแสดงดังข้างล่าง(กรณีมีข้อมูล)

ส่วนประกอบ	ข้อบังคับ	ประเภทของบัญชีรายการ	ค่า
Sulfuric acid	Rohm and Haas	TWA ที่สุดท้ายใจเข้าไปได้	0.2 mg/m3
	Rohm and Haas TH OEL	STEL TWA	1 mg/m3

การควบคุมการสัมผัส

การป้องกันอันตรายต่อตา คือ:แว่นตาป้องกันทางเคมีและหน้ากากป้องกันหน้า

การป้องกันอันตรายต่อมือ คือ:ถุงมือยางนีโอพรีน หรือผู้เชี่ยวชาญด้านความปลอดภัยของท่านอาจแนะนำให้ใช้ถุงมือทนสารเคมีอย่างอื่น ปลอกแขนที่มีถุงมือ

การป้องกันอันตรายต่อผิวหนังและร่างกาย คือ:ผ้ากันเปื้อนที่ทำจากยางพาราหรือยางนีโอพรีน

การป้องกันระบบทางเดินหายใจ คือ:การป้องกันการหายใจถ้ามีความเสี่ยงในการที่จะต้องอยู่ในที่มีไอซึ่งมีความเข้มข้นสูง ต้องเลือกเครื่องช่วยหายใจเฉพาะอย่างจากความเข้มข้น ที่อยู่ในอากาศซึ่งพบได้ในที่ทำงานและต้องไม่เกินขีดความสามารถในการทำงานของ เครื่องช่วยหายใจ

มาตรการทางวิศวกรรม คือ:ควรขัดขวางหรือควบคุมการสัมผัสด้วยวิธีทางวิศวกรรมซึ่งรวมถึงการปิดกระบวนการหรือการคุ้มครองบุคคลากร การถ่ายเทอากาศทางกล(ดูดออกเฉพาะที่) และการควบคุมสภาพของกระบวนการ

9. สมบัติทางกายภาพและเคมี

สถานะทางกายภาพ	ของเหลว
สี	ไม่มีสี
ค่าความเป็นกรด-ด่าง	เป็นกรด
จุดเดือด/ช่วงของจุดเดือด	330 °C
ส่วนประกอบ คือ: Sulfuric acid	
ความดันไอ	0.0 kPa ที่ 25 °C

ความสามารถในการละลายน้ำ ผสมเข้ากันได้

ความหนาแน่นสัมพัทธ์ 1.84

ข้อมูลทางกายภาพที่แสดงข้างต้นนี้เป็นค่าโดยทั่วไปไม่ถือว่าเป็นรายละเอียดเฉพาะของผลิตภัณฑ์

10. ความเสถียรและความไวต่อปฏิกิริยา

ปฏิกิริยาอันตราย ไม่มีปฏิกิริยาเคมีที่ผิดปกติ

สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง อุณหภูมิสูง

สารเคมีที่ควรหลีกเลี่ยง โซดาในด

สารอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว ไม่ทราบข้อมูลใดๆ ,

11. ข้อมูลทางพิษวิทยา

ข้อมูลทางด้านพิษวิทยาเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์นี้หรือส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์นี้จะปรากฏในส่วนนี้เมื่อมีข้อมูลดังกล่าว

ส่วนประกอบ คือ: **Sulfuric acid**

ความเป็นพิษทางปากแบบเฉียบพลัน LD50 หนู 2,140 mg/kg

ส่วนประกอบ คือ: **Sulfuric acid**

ความเป็นพิษต่อการสูดดม LC50 หนู 4 h 0.375 mg/l

แบบเฉียบพลัน	ละอองลอย
ส่วนประกอบ คือ: Sulfuric acid	
ระคายเคืองต่อผิว	ระคาย กัดกร่อน
ส่วนประกอบ คือ: Sulfuric acid	
ระคายเคืองต่อตา	ระคาย กัดกร่อน

12. ข้อมูลเชิงนิเวศน์

เมื่อมีข้อมูลข่าวสารพิษทางนิเวศวิทยาของผลิตภัณฑ์นี้หรือส่วนประกอบของมันจะปรากฏในตอนนี

Sulfuric acid

ผลกระทบต่อระบบนิเวศน์

ความเป็นพิษต่อปลา LC50 ปลามูลูกิลชันฟิช (Lepomis macrochirus) 96 h
16 - 28 mg/l

ความเป็นพิษต่อสัตว์น้ำที่ไม่
มีกระดูกสันหลัง EC50 แดฟเนียแมกนา (Daphnia magna) 24 h
29 mg/l

13. สิ่งที่ต้องคำนึงถึงในการกำจัด

ข้อพึงระวังทางสิ่งแวดล้อม คือ:อย่าให้วัสดุลงไปในทอระบายน้ำหรือทางน้ำ

อย่าปล่อยลงในแหล่งน้ำโดยตรง

แจ้งผู้มีหน้าที่รับผิดชอบถ้าเกิดการหกหรือลงไปในทางน้ำหรือน้ำโสโครกหรือปนเปื้อนในดินหรือพืชผัก

การกำจัด

กำจัดให้ถูกต้องตามกฎหมายข้อบังคับทั้งหมดของท้องถิ่นรัฐ(จังหวัด)และสหพันธรัฐ

ภาชนะเปล่าอาจมีกากที่อันตรายบรรจุอยู่ ใช้วิธีที่ปลอดภัยในการกำจัดสารนี้และภาชนะบรรจุ อย่าแกะสลากออกจนกว่าจะทำได้ทำ
ความสะอาดภาชนะจนหมดจดเกลี้ยงเกล

14. ข้อมูลการขนส่ง

การจัดประเภทสำหรับการขนส่งทางถนนและทางรถไฟ:

ชื่อในการขนส่งที่ถูกต้อง	SULPHURIC ACID
หมายเลขยูเอ็น	UN 1830
คลาส	8
กลุ่มบรรจุภัณฑ์	II

การจัดประเภทสำหรับการขนส่งทางทะเล(IMO/IMDG)

ชื่อในการขนส่งที่ถูกต้อง	SULPHURIC ACID
หมายเลขยูเอ็น	UN 1830
คลาส	8
กลุ่มบรรจุภัณฑ์	II

การจัดประเภทสำหรับการขนส่งทางอากาศ(IATA/ICAO)

Consult current IATA regulations prior to shipping by air.

การแบ่งประเภทของการขนส่งอาจเปลี่ยนไปตามปริมาณของภาชนะบรรจุและความแตกต่างของข้อกำหนดของภูมิภาคหรือประเทศ

15. ข้อมูลเกี่ยวกับข้อกำหนด

ฉลาก

การจัดประเภทและการติดฉลากนี้ เป็นไปตามกฎหมายข้อบังคับ

เครื่องหมายอันตรายและเครื่องหมายอันตราย

C กัดกร่อน

ประกอบด้วย คือ: **Sulfuric acid**

วลี R

R35 ก่อให้เกิดการไหม้ที่รุนแรง

วลี-S

S26 ในกรณีที่สัมผัสกับตา ล้างออกทันทีด้วยน้ำปริมาณมากและไปพบแพทย์

S36/37/39 สวมชุดป้องกัน ถุงมือ และอุปกรณ์ป้องกันตา/ใบหน้าที่เหมาะสม

S45 ในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ หรือรู้สึกไม่สบาย ให้รีบไปพบแพทย์โดยเร็ว (หากเป็นไปได้ให้นำฉลากไปให้แพทย์ดู)

S60 สารนี้และภาชนะที่ใช้บรรจุจะต้องกำจัดด้วยวิธีเช่นเดียวกับของเสียอันตราย
พระราชบัญญัติควบคุมสารพิษ (TSCA) ประเทศสหรัฐอเมริกา (TSCA) คือ: ส่วนประกอบทั้งหมดของผลิตภัณฑ์นี้ล้วน
 เป็นไปตามบัญชีรายชื่อที่แจ้งเงื่อนไขของพระราชบัญญัติการควบคุมสารอันตรายของอเมริกา (TSCA) ของบัญชีรายการสารเคมี

16. ข้อมูลอื่น

รายชื่อวลีความเสี่ยง (R-phrases) ที่เกี่ยวข้อง

R35 ก่อให้เกิดการไหม้ที่รุนแรง

หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน

Asia-Pacific toll free	+800 2537 8747
Asia-Pacific toll	+65 6542 9595
From Indonesia toll free	+803 65 7576
From Pakistan toll free	+800 11065 2 6542 7115
From Sri Lanka (Colombo) toll free	+430 800 2 6542 7115
USA toll	+1 215 592 3000
European Region toll	+33 (0) 1400 25045

คำอธิบาย

ACGIH	American Conference of Governmental Industrial Hygienists
BAC	บูทิลอะซิเตต (Butyl acetate)
OSHA	Occupational Safety and Health Administration
PEL	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย (PEL)
STEL	ขีดจำกัดการสัมผัสระยะสั้น
TLV	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย (TLV)
TWA	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย (TWA)
	แสดงการทบทวนเปลี่ยนแปลงจากข้อมูลเพื่อความปลอดภัย (MSDS) ฉบับก่อน

ข้อมูลปรากฏอยู่ในเอกสารข้อมูลความปลอดภัยนี้มีความถูกต้องมากเท่าที่องค์ความรู้ ข้อมูล และความเชื่อ ถึง ณ วันที่จัดพิมพ์ เอกสารนี้จะอำนวยความสะดวกในการจัดทำขึ้นเพื่อใช้เป็นแนวทางในการจัดการ ใช้งาน ดำเนินกระบวนการ เก็บรักษา ขนย้าย กำจัด และ ปลดปล่อยสารเคมีอย่างปลอดภัย โดยข้อมูลเหล่านี้ไม่ใช่การรับประกันหรือป้องกันหรือบอกถึงคุณลักษณะเฉพาะเกี่ยวกับคุณภาพ ข้อมูลจะ เกี่ยวข้องกับสารเคมีเฉพาะที่ระบุไว้ในเอกสารและไม่ครอบคลุมถึงสารเคมีดังกล่าวที่นำไปรวมกับสารเคมีหรือกระบวนการอื่น เว้นแต่มี การระบุเอาไว้ในเอกสาร

เวอร์ชัน คือ: 2.2

วันที่ทำการทบทวน คือ: 11.06.2010

วันที่พิมพ์ คือ: 13.06.2010

ภาคผนวก ข-27

ตัวอย่างเอกสารพนักงานที่เข้ารับการฝึกอบรมเกี่ยวกับ
การขับขี่เชิงป้องกัน



สถาบันพัฒนาทรัพยากรมนุษย์และองค์กร
Institute of Human Resource and Organisational Development.

รายงานสรุปผลการฝึกอบรม

หลักสูตร

Defensive Driving Training Course

(Heavy Truck & Trailer)

การขับรถบรรทุกและหัวลากอย่างปลอดภัย



FNP Logistics Co., Ltd.

วันที่ 2 / 2568 วันอาทิตย์ที่ 22 มิถุนายน พ.ศ. 2568 จำนวนผู้เข้าอบรม 32 ท่าน

สถานที่ฝึกอบรม

๗ FNP Logistics Co., Ltd. (หัวขี้ผึ้ง - ระยอง)

สรุปผลการทดสอบ

หลักสูตร

Defensive Driving Training Course

(Heavy Truck & Trailer)

การขับรถบรรทุกและหัวลากอย่างปลอดภัย

FNP Logistics Co., Ltd.

วันที่ 2 / 2568 วันอาทิตย์ที่ 22 มิถุนายน พ.ศ. 2568 จำนวนผู้เข้าอบรม 32 ท่าน

รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม	การทดสอบความรู้ ก่อนการฝึกอบรม		การทดสอบความรู้ หลังการฝึกอบรม		ผลการทดสอบ
	คะแนน ที่ได้	คิดเป็น ร้อยละ (%)	คะแนน ที่ได้	คิดเป็น ร้อยละ (%)	
1	N/A	N/A	13	87	ผ่าน
2	N/A	N/A	14	93	ผ่าน
3	6	40	14	93	ผ่าน
4	9	60	13	87	ผ่าน
5	7	47	15	100	ผ่าน
6	6	40	13	87	ผ่าน
7	9	60	12	80	ผ่าน
8	8	53	14	93	ผ่าน
9	9	60	13	87	ผ่าน
10	11	73	13	87	ผ่าน
11	9	60	13	87	ผ่าน
12	5	33	11	73	ผ่าน
13	8	53	10	67	ผ่าน
14	5	33	13	87	ผ่าน
15	8	53	12	80	ผ่าน
16	10	67	12	80	ผ่าน
17	12	80	14	93	ผ่าน
18	10	67	14	93	ผ่าน
19	7	47	13	87	ผ่าน
20	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
21	6	40	14	93	ผ่าน
22	N/A	N/A	15	100	ผ่าน

23			9	60	12	80	ผ่าน
24			13	87	14	93	ผ่าน
25			N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
26			12	80	13	87	ผ่าน
27			N/A	N/A	15	100	ผ่าน
28			N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
29			10	67	14	93	ผ่าน
30			10	67	N/A	N/A	N/A
31			5	33	13	87	ผ่าน
32			11	73	13	87	ผ่าน
จำนวนผู้ผ่านการทดสอบ							28

หมายเหตุ:

- ผู้ที่จะผ่านการทดสอบ ต้องทำข้อสอบได้ไม่น้อยกว่า 60 % และมีเวลาเรียนไม่น้อยกว่า 80%
- N/A คือ ไม่มีผลการทดสอบ, ไม่สมบูรณ์
- * คือ เคยมีผลการทดสอบไม่ผ่าน

ภาคผนวก 1 - รหัสอ้างอิง

หลักสูตร

Defensive Driving Training Course

(Heavy Truck & Trailer)

การขับรถบรรทุกและหัวลากอย่างปลอดภัย

FNP Logistics Co., Ltd.

รุ่นที่ 2 / 2568 วันอาทิตย์ที่ 22 มิถุนายน พ.ศ. 2568 จำนวนผู้เข้าอบรม 32 ท่าน

ชื่อ		รหัสอ้างอิง	ผลการประเมิน	หมายเหตุ
FNP Logistics Co., Ltd.		G6H-06006-2025		
1		DDTC-2506045	ผ่าน	
2		DDTC-2506046	ผ่าน	
3		DDTC-2506047	ผ่าน	
4		DDTC-2506048	ผ่าน	
5		DDTC-2506049	ผ่าน	
6		DDTC-2506050	ผ่าน	
7		DDTC-2506051	ผ่าน	
8		DDTC-2506052	ผ่าน	
9		DDTC-2506053	ผ่าน	
10		DDTC-2506054	ผ่าน	
11		DDTC-2506055	ผ่าน	
12		DDTC-2506056	ผ่าน	
13		DDTC-2506057	ผ่าน	
14		DDTC-2506058	ผ่าน	
15		DDTC-2506059	ผ่าน	
16		DDTC-2506060	ผ่าน	
17		DDTC-2506061	ผ่าน	
18		DDTC-2506062	ผ่าน	
19		DDTC-2506063	ผ่าน	
20		DDTC-2506064	N/A	
21		DDTC-2506065	ผ่าน	
22		DDTC-2506066	ผ่าน	
23		DDTC-2506067	ผ่าน	
24		DDTC-2506068	ผ่าน	
25		DDTC-2506069	N/A	

26		DDTC-2506070	ผ่าน	
27		DDTC-2506071	ผ่าน	
28		DDTC-2506072	N/A	
29		DDTC-2506073	ผ่าน	
30		DDTC-2506074	N/A	
31		DDTC-2506075	ผ่าน	
32		DDTC-2506076	ผ่าน	
จำนวนผู้มีสิทธิได้รับประกาศนียบัตร			28	

หมายเหตุ:

- ผู้มีสิทธิได้รับประกาศนียบัตร จะต้องมีการทดสอบหลังการฝึกอบรมไม่น้อยกว่า 60 %
- ผู้มีผลการทดสอบหลังการฝึกอบรม ไม่ผ่าน สามารถขอทำการสอบซ่อมภายใน 90 วันหลังวันฝึกอบรม
- N/A ไม่สมบูรณ์, ไม่มีผลการทดสอบ, ไม่มีสิทธิได้รับประกาศนียบัตร
- โปรดแจ้งรหัสอ้างอิงดังกล่าวเพื่อประโยชน์ในการสืบค้นข้อมูลภายหลัง
- ค่าบริการออกใบรับรอง (ประกาศนียบัตร) ฉบับละ 100 บาท ไม่รวมค่าจัดส่ง

ภาคผนวก 2 - ภาพบรรยากาศการฝึกอบรม

หลักสูตร

Defensive Driving Training Course

(Heavy Truck & Trailer)

การขับรถบรรทุกและหิ้วลากอย่างปลอดภัย

FNP Logistics Co., Ltd.

วันที่ 2 / 2568 วันอาทิตย์ที่ 22 มิถุนายน พ.ศ. 2568 จำนวนผู้เข้าอบรม 32 ท่าน



ลงทะเบียนรับเอกสารประกอบการฝึกอบรม



ทดสอบความรู้ก่อน และหลังการฝึกอบรม



เทคนิคการขับรถแข่งป้องกันอุบัติเหตุ
โดยอาจารย์อภิชาติ คำสาขธรรม



เทคนิคการสังเกตการณ์เพื่อการรับมือกับสถานการณ์



เทคนิคการบังคับควบคุมยานพาหนะ



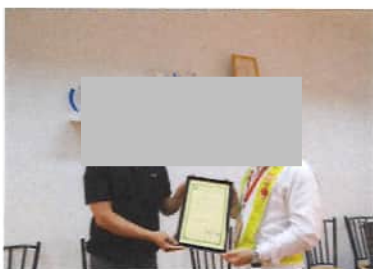
การตรวจสอบและเตรียมความพร้อมของยานพาหนะประจำวัน



การตรวจสอบระบบหล่อลื่น และของเหลวภายในรถบรรทุก



ให้รางวัลกับผู้ร่วมตอบคำถาม



ขอขอบคุณหน่วยงาน และผู้บริหารที่ให้การสนับสนุน



ร่วมสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัยไปด้วยกัน

ภาคผนวก ข-28

เอกสารแนบให้พนักงานจดทะเบียนรถยนต์ในจังหวัดระยอง



ย้ายทะเบียนบ้าน และ ทะเบียนรถ มาอยู่ที่จังหวัดระยองกันเถอะ



ขอความร่วมมือจากพนักงาน โอนย้ายทะเบียนบ้าน ทะเบียนรถ
มาที่จังหวัดระยองเพื่อนำเงินได้ไปบำรุงและพัฒนาท้องถิ่น



ภาคผนวก ข-29

ตัวอย่างมาตรฐานความปลอดภัยที่ใช้ในการตรวจสอบ
ผู้ประกอบการขนส่ง

Dow Global Road Carrier Assessment Tool

This sheet to be filled out by Dow representative conducting assessment

Carrier Name:

Carrier Registration Number(s)
(DOT ID, etc.):

Is this carrier new to Dow?

Assessment Date(s):

Carrier Location:

Carrier Operation - Description:

Contact Information for Dow
Representative for this Assessment:

Contact Information for Carrier
Representative for this Assessment:

INTRODUCTION: The objective of this document is to assist The Dow Chemical Company and its affiliated companies in assessing Carrier qualifications to transport chemicals and plastics in a safe and environmentally sound manner. An objective rating system is part of the assessment process. This document is not intended to be the sole criterion on which to rate safety, risk, operational practices or adequacy of the carrier.

Carriers must be in compliance with applicable jurisdictional requirements.

SCOPE AND DEFINITION: This tool should be applied worldwide when reviewing road carriers that Dow contracts with to transport products and/ or raw materials.

It is Dow policy to conduct formal, documented assessment of all Carriers transporting Dow products. Assessments are to be conducted at regular intervals, with the frequency determined by product classification or by the type/ condition of the facility. A 3 year interval is recommended, unless ownership or major equipment is changed. It is acceptable to conduct an assessment within a one year period of the change(s).

Assessment Ratings

Acceptable

DOW RESTRICTED - For internal use only

Acceptable with Conditions: Carrier can be used, provided the recommendations will be implemented within an agree to period.

Provisionally acceptable with Recommendations: Carrier is to be used only after recommendations are satisfied and a re-assessment is completed.

Not Accepted

For problems or assistance with this document please submit an email to:
pavlis@ Dow.com

DOW RESTRICTED - For internal use only

	<u>Content</u>
I.	Assessment Information and Scope
0.1	Assessment Information
0.1.1	Assessed Company
0.1.2	Assessor
0.1.3	Assessment
0.2	Assessed Company Profile
0.2.1	Key Contacts
0.2.2	Quality Management and Environmental Management System Certification
0.2.3	Type of "Transport Service" operator
0.2.4	Geographical coverage
0.2.5	Type of drivers and subcontracting
0.2.6	Type of equipment and subcontracting
0.2.7	Percentage of chemical road haulage, performed by own drivers and subcontractors
0.2.8	Percentage of chemical traffic transported by subcontractors
0.2.9	Type of product/packaging
0.2.10	Products transported
0.2.11	Infrastructure and activities at the assessed site
II.	Questionnaire
C	Part I: CORE QUESTIONNAIRE
1.	Management
1.1	Management Responsibility
1.1.1	Company Policies
1.1.2	Roles & Responsibilities
1.2	Personnel
1.2.1	Recruitment
1.2.2	Training
1.3	SHEQ&Sec Performance Analysis
1.3.1	Non-conformances Reporting, Investigation, Analysis and Corrective Action
1.3.2	SHEQ&Sec Objectives and Trend Analysis
1.4	Management Review
1.4.1	Management Meetings
1.4.2	Internal Audit
1.5	Insurance
2.	Safety, Health and Environment
2.1	Risk Assessment and Risk Management
2.1.1	Risk Management System
2.2	Safety
2.2.1	Personal Protective Equipment (PPE)
2.2.2	Emergency Preparedness and Response
2.3	Health
2.3.1	Occupational Health
2.4	Environment
2.4.1	Waste Management

3.	Security
3.1.1	Security Standards and Procedures
3.1.2	Site Security
3.1.3	Security Training
Part II	SPECIFIC QUESTIONNAIRE - Transport Service
4.	Supply Chain Management and Subcontracting
4.1	Choice of logistics solutions and Supply Chain Management
4.1.1	Choice of logistic solutions
4.1.2	Supply Chain Management
4.1.3	Supply Chain Integrity : Maintaining the service level from loading point to consignee.
4.2	Subcontracting Services
4.2.1	Subcontracting policy
4.2.2	Fully integrated subcontractors
4.2.3	Non-integrated subcontractors
4.2.4	Unplanned spot services by subcontractors
4.3	Performance monitoring of logistics partners
4.3.1	Performance criteria
4.3.2	Performance monitoring process
5.	Equipment
5.1	Equipment Specification
5.2	Equipment Inspection, Maintenance and Calibration
5.2.1	Equipment Inspection and Maintenance
5.2.2	Statutory Inspection
5.2.3	Defect Rectification
5.2.4	Identification and Calibration of Measuring Equipment
5.3	Purchase and maintenance of equipment by logistics partners
6.	Behaviour Based Safety (BBS or equivalent programme)
6.1	Awareness of all service partners
6.2	BBS for Safe Driving
6.2.1	BBS Programme for Safe Driving
6.2.2	BBS Training for Safe Driving
6.2.3	BBS Results, Analysis and Monitoring (for Safe Driving)
6.3	BBS for safe Loading/Unloading
7.	Security in Transport
7.1	Security Plan
7.2	Security during transport
8.	Site Operating Procedures and Customer Interface
8.1	Operating instructions
8.2	Customer Interface
9.	Order Process and Operations
9.1	Planning and Communication
9.1.1	Order Planning and Processing
9.1.2	Order instructions for multimodal shipments
9.1.3	Tank Cleaning
9.2	Operations
9.2.1	Driver Instructions (Driver manual)
9.2.2	Pre-start Checks
9.3	Administration
9.3.1	Controls of drivers

9.3.2	Records
9.4	Temporary storage and internal transfer of packaged goods
10.	Specific types of Transport Services and their activities
10.1	Transfer Terminal for Container/Vehicle operations
11.	Site Inspection
11.1	Building, Grounds and Fixed Equipment
11.1.1	Office, buildings and site in general
11.1.2	Depot and parking
11.1.3	Maintenance workshop
11.1.4	Bulk Storage Tanks (Fuel, Fuelling area and Waste Storage)
11.2	Vehicles and other equipment (trailers, tank containers, IBC's etc)
12.	General Comments
12.1	Comments of the Assessor
12.2	Comments of the Assessed Company
13.	Improvement Action Programme

วิธีปฏิบัติงาน เรื่อง การผ่านเข้า-ออกพื้นที่บริษัท (สำหรับผู้ใช้งานพาหนะภายในบริษัท)



ที่	รูปภาพ	รายละเอียดการปฏิบัติ	ผู้เกี่ยวข้อง
1		การผ่านเข้าในบริเวณบริษัท ตรวจสอบบัตรผ่านการอบรม สำหรับพนักงานขับรถร่วมกัน หากไม่มีบัตร ให้แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และส่วนงานที่เกี่ยวข้องกับพนักงาน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยจะนำเอกสารกฎระเบียบสำหรับผู้รับเหมาให้พนักงานท่านนั้นอ่าน ทำความเข้าใจ และเซ็นรับทราบก่อนอนุญาตให้เข้าในพื้นที่	จนท.ประชาสัมพันธ์/ พชร.ร่วม/ จนท. ความปลอดภัย
2		ตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ของพนักงาน (ต้องทำกับ "0" เท่านั้น) 1. พนักงานยูเซ็น ให้ตรวจวัดโดยหลอดเป็นแอลกอฮอล์ของพนักงาน (ปฏิบัติตามคู่มือ "เครื่องเป่าแอลกอฮอล์ของพนักงาน" Alcohol Meter) โดย - การใช้งาน ให้พนักงานยูเซ็นฯ ตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์หลังจากที่บันทึกเวลาทำงาน (Time scan) เรียบร้อยแล้ว - การเลิกงาน ให้พนักงานยูเซ็นฯ ตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ก่อน บันทึกเวลาเลิกงาน (Time scan) 2. พนักงานขับรถร่วมกัน ตรวจวัดโดยหลอดเป่าแอลกอฮอล์ตรวจสอบ โดยให้พชร. เป่าลมหายใจไปที่หลอดตรวจวัด จนกระทั่งได้ใบแสดงสัญญาณจากเครื่อง ห้าม : พนักงานจับบริเวณหน้าปิดด้านบนของเครื่องโดยเด็ดขาด ผลการตรวจวัดจากเครื่องตรวจ - หากผลการตรวจวัดเท่ากับ "0" บันทึกผลการตรวจในเอกสารบันทึกการตรวจวัด - หากผลการตรวจวัดไม่เท่ากับ "0" ไม่อนุญาตให้เข้าในพื้นที่ และแจ้งไปที่ส่วนงานของพนักงานท่านนั้นทราบเพื่อปฏิบัติตามมาตรการ กฎระเบียบของบริษัท โดยเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย บันทึกความผิดปกติลงในเอกสาร PI แจ้งกลับแผนก	จนท.ประชาสัมพันธ์/ พชร.ยูเซ็น/ พนง.ขับรถไฟลด์ลิฟท์/ พนง.ขับรถ Top Lifter และ Side Lifter/ พชร.ร่วม
3		ตรวจสอบชั่วโมงพักก่อนการเริ่มงาน (ต้องมากกว่าหรือเท่ากับ "10 ชั่วโมง" เท่านั้น) หลังจาก Scan นี้อยู่แล้ว ตรวจสอบจากเอกสารการลงทะเบียนของพนักงาน ร่วมกับ การสอบถามจากพนักงาน - หากชั่วโมงการพักผ่อนของพนักงานอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ให้ลงบันทึกในเอกสารการผ่านเข้า-ออก และเอกสารบันทึกการตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์ และชั่วโมงพักก่อน โดยเอกสารนี้มีอายุ	จนท.ประชาสัมพันธ์/ พชร.ยูเซ็นทั่วหน้า/ งาน หรือเจ้าหน้าที่ความ ปลอดภัย

		การใช้งาน 12 ชั่วโมงนับจากเวลาที่เข้าทำการตรวจสอบ หากตรวจสอบพบว่าเอกสารหมดอายุ (ตรวจสอบจากเอกสารบริษัท) เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย หยุดพนักงานขับรถ และแจ้งกลับหน่วยงานต้นสังกัด และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เพื่อพิจารณาดำเนินการทันที และลงบันทึกลงในแบบฟอร์มการรายงานสิ่งผิดปกติ (PI) ส่งแผนก - หากชั่วโมงการพักผ่อนน้อยกว่า "10 ชั่วโมง" ให้แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำกะ และตัวแทนแผนกนั้นๆ ทุกครั้ง พร้อมกันเขียนบันทึกลงในแบบฟอร์ม PI ส่งให้แผนก หมายเหตุ 1. การลงข้อมูลของพนักงานทุกครั้งต้องแสดงบัตรพนักงานต่อเจ้าหน้าที่เพื่อขึ้นต้นตัวตน และข้อมูลในการบันทึกควรอิงจาก Time scan อีกครั้ง 2. เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยมีหน้าที่ตรวจสอบใบบันทึกการเข้าออกตลอด 24 ชั่วโมงพักผ่อนทุกครั้งก่อนออกกะบริษัท หากพบว่าไม่มี/หรือหมดอายุ ให้ห้ามรถและแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำกะ และตัวแทนแผนกนั้นๆ ทันที	
4	น/อ	ตรวจสอบการแต่งกายของพนักงานขับรถ ต้องแต่งกายสุภาพ <u>ไม่</u>สวมกางเกงขาสั้น รอมๆ และ - หากพนักงานแต่งกาย ไม่ถูกต้อง ไม่อนุญาตให้เข้าในพื้นที่โดยเด็ดขาด และแจ้งส่วนงานที่เกี่ยวข้องกับพนักงานทราบ	จนท.ประชาสัมพันธ์/ พชร.ยูเซ็น/ พชร.ร่วม/พนักงานยูเซ็น
5		ที่บัตรผ่านเข้า-ออก ระบุข้อมูลต่างๆ ในใบผ่านเข้า-ออกให้ครบถ้วน และแนะนำเส้นทางสำหรับพนักงานขับรถที่ทำงานในพื้นที่เป็นครั้งแรก พร้อมทั้งแจ้งให้พนักงานขับรถลงชื่อในเอกสารการผ่านเข้า-ออกพื้นที่บริษัท หมายเหตุ : ระยะเวลาจัดเก็บบันทึกใบผ่านเข้า-ออก 1 ปี	จนท.ประชาสัมพันธ์/ พชร.ยูเซ็น/พชร.ร่วม
6		จ่ายใบผ่านเข้า-ออกสำหรับพนักงานและรถ พร้อมแจ้งให้พนักงานขับรถติดไว้ที่หน้ารถ สำหรับคลังสินค้าที่ 1, 2, 3 - รถที่มติดอริบ-ถังสินค้า หรือรถกลุ่มงาน Direct Load (คือรถที่ไม่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมการเคลื่อนที่ของสินค้า) ให้จ่ายบัตรผ่านเข้า-ออกสำหรับรถรับ-ส่งสินค้า (สีส้ม)	จนท.ประชาสัมพันธ์/ พชร.ร่วม

ประกาศ

YMLC-SHE 10/2558

เรื่อง กำหนดจำนวนชั่วโมงในการพักผ่อนของพนักงานขับรถบรรทุก

เนื่องด้วยทางบริษัทยูเซ็น โลจิสติกส์ (ประเทศไทย) จำกัด สาขามบาศพุด ประกอบธุรกิจด้านการบริการขนส่งสินค้า โดยคำนึงถึงหลักการด้านความปลอดภัยในการทำงานเป็นสิ่งที่สำคัญที่สุด ในการปฏิบัติงานขนส่งสินค้าให้แก่ลูกค้า บริษัทฯ เพิ่มความตระหนักถึงความปลอดภัย และลดความเสี่ยงด้านต่างๆ ด้วยการกำหนดระเบียบปฏิบัติมาตรการความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถบรรทุก ซึ่งไม่เพียงจะส่งผลกระทบความเสียหายทางร่างกาย ชีวิตและทรัพย์สินเท่านั้น แต่ยังรวมไปถึงชื่อเสียงที่ดีของบริษัทฯ

ดังนั้น บริษัทฯ จึงกำหนด "มาตรการเข้มงวดด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของพนักงานขับรถบรรทุก" ดังต่อไปนี้

1. พนักงานขับรถต้องมีระยะเวลาพักผ่อน ไม่น้อยกว่า 10 ชั่วโมง หลังจากสิ้นสุดการทำงานครั้งล่าสุดของงานที่ได้รับมอบหมายประจำวัน

บริษัทฯ หวังเป็นอย่างยิ่งว่า พนักงานจะได้รับทราบ และเข้าใจถึงเหตุผลความจำเป็นในเรื่องความปลอดภัย จึงต้องกำหนดมาตรการดังกล่าว และให้ความร่วมมือในการปฏิบัติตามประกาศฉบับนี้

จึงแจ้งมาเพื่อโปรดทราบ และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด

ประกาศ ณ วันที่ 28 กรกฎาคม พ.ศ.2558



ผู้จัดการใหญ่

ภาคผนวก ข-30

เอกสารสรุปปริมาณของเสียและใบอนุญาตการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือ
วัสดุไม่ใช้แล้วพร้อมใบกำกับการขนส่ง

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ชนิดและปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นและนำออกไปกำจัด ช่วงเดือน มกราคม - มิถุนายน 2569

Waste name	หน่วยงานที่รับกำจัด	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	รวมทั้งสิ้น(ตัน)
แบตเตอรี่	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด (106) (สำนักงานใหญ่)	0.00	0.00	0.00	2.67	0.00	0.00	2.670
Activated carbon	บริษัท ซีเค รีเจน ซิสเต็มส์ จำกัด	0.00	0.00	0.00	0.00	44.36	0.00	44.360
Waste water sludge	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2	483.62	273.19	269.19	337.50	351.08	258.40	1,990.890
Used oil	บริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริง จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0	0	2.95	0	0.00	0	2.950
Contaminated container	บริษัท เมทโด (ประเทศไทย) จำกัด	0	0	0	0	3.12	2.45	5.570
Contaminated container	บริษัท อัดดีปการ จำกัด (มหาชน)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.51	0.00	0.510
Contaminated material	บจก.เอสซีจี ซีเมนต์ จำกัด	1.37	0.00	2.76	0.00	2.24	3.27	9.640
Lab waste	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2	1.94	0.00	3.06	1.83	2.72	1.85	11.400
Waste Spent Catalyst O9-80	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 2	4.97	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	4.970
หลอดไฟใช้งานแล้ว	บริษัท อินทรี ฮีโกลิเคิล จำกัด	0.00	0.32	0.00	0.00	0.00	0.00	0.320
อุปกรณ์ไฟฟ้าไม่ใช้แล้ว	บริษัท โทเทิล เอนไวโรเม้นทอล โซลูชั่นส์ จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0.00	0.67	0.00	0.00	0.00	0.00	0.670
Raw water sludge	บริษัท ออแกนิค กรีน เวสต์ จำกัด	26.06	27.49	52.99	41.09	54.37	59.76	261.760
เศษชิ้นส่วนไม้	บริษัท คักด์ทรี รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0.72	0	0.00	0.00	1.11	0.00	1.830
เศษโลหะ	บริษัท คักด์ทรี รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	1.50	0.00	0.00	7.97	2.36	5.58	17.407
MPG Waste	บริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริง จำกัด (สำนักงานใหญ่)	358.64	497.01	426.64	614.62	590.13	624.12	3,111.160
Contaminated Container	บริษัท เอส.ที.พี. อินเตอร์โปรดักส์ จำกัด (สำนักงานใหญ่)	7.46	8.35	5.52	3.57	7.34	6.89	39.130
Insulation	บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) โรงงาน 3	1.18	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.180
เศษกระดาษ	บริษัท คักด์ทรี รีไซเคิล จำกัด (สำนักงานใหญ่)	0.00	1.11	0.00	1.22	0.00	0.00	2.332



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-10063

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82280012925656

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	070104	MPG Waste	6,000.000	051	10200700125432	
2	070111	Waste water sludge	3,500.000	076	10190000225448	
3	070111	Waste water sludge	1,800.000	076	10190000325446	
4	150101	เศษกระดาษ	12.000	011	10210005325488	
5	150102	เศษพลาสติก	5.000	011	10210005325488	
6	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	20.000	011	10210005325488	
7	150111	กระป๋องสเปรย์ไม่ใช่แล้ว	1.000	049	10190003325500	
8	160213	อุปกรณ์ไฟฟ้าไม่ใช่แล้ว	10.000	049	72120008925629	
9	160215	หลอดไฟใช้งานแล้ว	10.000	049	10190003325500	
10	160506	Lab waste	42.000	076	10190000225448	
11	160807	Waste Catalyst R3-11G Waste Spent Catalyst O9-80	50.000	044	10190000225448	
12	160807	Waste Catalyst R3-11G Waste Spent Catalyst O9-80	50.000	044	10190000325446	
13	170603	Insulation	10.000	044	10190000325446	
14	190902	Raw water sludge	500.000	083	10210020425628	
15	070101	Contaminated water	1,100.000	076	10190300125447	
16	070110	Activated carbon Ceramic ball	20.000	044	10190000325446	
17	070110	Activated carbon Ceramic ball	800.000	055	10200200225468	
18	150202	Contaminated material Contaminated sand Spent activated carbon	40.000	048	72070001525621	
19	150202	Contaminated material Contaminated sand Spent activated carbon	10.000	044	10190000225448	
20	150202	Contaminated material Contaminated sand Spent activated carbon	15.000	055	10210001825572	
21	130205	Used oil	16.000	049	10200700125432	
22	150110	Contaminated container	25.000	033	20210000525544	
23	150110	Contaminated container	6.000	075	82020000125442	
24	150110	Contaminated container	60.000	039	10250006425481	
25	160601	แบตเตอรี่	40.000	021	10210333425646	
26	190902	Raw water sludge	200.000	076	10190000225448	
27	170411	เศษสายไฟฟ้า	15.000	011	10210005325488	

28	161105	อิฐทนไฟ	10.000	076	10190000325446	
29	070108	MPG Waste	1,200.000	042	10190001625562	
30	150110	Contaminated Container	60.000	039	82150000125603	
31	130310	Used oil	10.000	041	10190000225448	
32	170411	เศษสายไฟฟ้า	15.000	011	10210004225564	
33	150103	เศษชิ้นส่วนไม้	16.000	011	10210004225564	
34	150102	เศษพลาสติก	6.000	011	10210004225564	
35	150101	เศษกระดาษ	12.000	011	10210004225564	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว						
011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)	057	เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหลอมแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)	059	นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials)	ให้ระบุ
021	กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ	061	บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)	062	บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน	
031	นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ	063	บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)	065	บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)	
032	ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน	066	เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)	067	ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)	
033	นำบรรจุภัณฑ์กลับไม่บรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน	068	ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)	069	ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods)	ให้ระบุ
039	นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ	071	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น	072	ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)	
041	ใช้เชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)	073	ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)	074	เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น	
042	ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	075	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)	076	เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)	
043	เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)	077	อัดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)	079	กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods)	ให้ระบุ
044	ใช้เป็นตัวทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)	081	รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)	082	ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น	
045	ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นตัวทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง	083	หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น	084	ทาลาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น	
046	ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง	085	ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการปilot เท่านั้น			
047	ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า					
048	ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า					
049	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)					
051	เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)					
052	เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)					
053	เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)					
054	เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)					
055	เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ที่ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)					
056	เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)					
เหตุผลกรณีอื่นๆ						
01	ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ ป่าบด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่	เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้				
02	วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม	11	สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	12	สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	
03	ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน	13	สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	14	หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	
04	ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่	15	หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	16	ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)	
05	ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้	17	ผลวิเคราะห์วิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)			
06	ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย					
07	ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566					

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนต					
ชื่อผู้ก่อกำเนต : บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน : 82280012925656		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 10 หมู่ที่ 2 ถนน ตำบลกบิล อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :					
ชื่อผู้ขับขี่ : นาย			พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก		
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง			ไปยังจังหวัด : ชลบุรี		
			ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท รีไซเคิล เอ็นจิเนียริง จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200700125432		
สถานที่ตั้ง : 57 หมู่ที่ 7 ถนนเจริญโชคติ ตำบลท่าบุญมี อำเภอกะปง จังหวัดชลบุรี 20240					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	MPG Waste	070104	รถบรรทุกของเหลว	1	23.51
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 23.51 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
☒ น้ำหนักชั่งจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ : 23.51 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ : 13/02/2569		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง			เวลาที่ส่งมอบ : 10:00		
ลงชื่อผู้ก่อกำเนต :			วันที่ : 13 Feb 26		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง					
ลงชื่อผู้ขับขี่ : นาย					
วันที่ : 13-2-26					
☐ ผู้ก่อกำเนตได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท รีไซเคิล เอ็นจิเนียริง จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 10200700125432		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			มายังจังหวัด : ชลบุรี		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			ใช้ระยะเวลา : 1 วัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :			วันที่มาถึง : 13/02/69		
			เวลาที่มาถึง : 14:30		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ : 23.51 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			☒ น้ำหนักชั่งจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ : 13/02/69		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :			เวลาที่มอบ : 09:00		
			☐ ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			☒ เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 23.51 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 13/02/69		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 09:00		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :			ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน		
			☒ ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนตสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
☐ ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อกำเนต :					
ลายมือชื่อ :					
วันที่ :					

เลขที่อ้างอิง 1-21-0369-031247-0-N

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อการ					
ชื่อผู้ก่อการ: บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน : 82280012925656		
สถานที่ตั้งโรงงาน : 10 หมู่ที่ 2 ถนน- ตำบลบ้านด่าง อำเภอบ้านด่าง จังหวัดระยอง 21130					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :			เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน :		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว :					
ชื่อผู้ขับขี่ : XXXXXXXXXX			พาหนะที่ใช้ : รถบรรทุก		
โดยขนส่งจากจังหวัด : ระยอง			ไปยังจังหวัด : ระยอง		
			ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน		
ผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72070001525621		
สถานที่ตั้ง : 11,11/1 หมู่ที่ 0 ถนนโอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150					
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ :			เบอร์โทรศัพท์ฉุกเฉิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ขนส่ง :					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ลักษณะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Contaminated material	150202	รถโรลออฟ (Roll Off)	1	2.76
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 2.76 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
☒ น้ำหนักจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตีดย้าย หรือลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			ปริมาณที่ส่งมอบ : 2.76 ตัน		
ลงชื่อผู้ก่อการ : XXXXXXXXXX			วันที่ส่งมอบ : 07/03/2569		
			เวลาที่ส่งมอบ : 11.55 น.		
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตีดย้าย หรือลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับขี่ : XXXXXXXXXX			วันที่ : 07/03/69		
ผู้ก่อการได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ : บริษัท เอสซีซี ซิเมนต์ จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี) : 72070001525621		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด : ระยอง มาจังหวัด : ระยอง		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			ใช้ระยะเวลา : 1 วัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : XXXXXXXXXX			วันที่มาถึง : 7/3/69		
			เวลาที่มาถึง : 13:49		
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ : 2.76 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าบริหารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ตีดย้าย หรือลากอย่างเหมาะสม			☒ น้ำหนักจริง ☐ น้ำหนักประมาณการ		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : XXXXXXXXXX			วันที่รับมอบ : 7/3/69		
			เวลาที่มอบ : 14:01		
			☒ ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ/หรือ		
			☐ เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ : 2.76 ตัน		
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			วันที่จัดการแล้วเสร็จ : 9/3/69		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ : XXXXXXXXXX			เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ : 08:44		
			ปริมาณคงเหลือ : 0 ตัน		
			☒ ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ลงนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อการสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
☐ ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
☐ ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้ก่อการ : XXXXXXXXXX ลายมือชื่อ : XXXXXXXXXX วันที่ : XXXXXXXXXX					

ภาคผนวก ข-31

ขั้นตอนการปฏิบัติขณะถ่ายเทสารเคมี

INFRA2 DMW 057 MB-272A Mixed Bed A Resin Replacement LEO procedure

Scope
ขอบเขต

ขั้นตอนการปฏิบัติงานนี้ใช้โดย Operating Technician PU&I ปฏิบัติตาม
ขั้นตอนนี้เพื่อทำการเตรียมงานสำหรับการเปลี่ยน resin ของ Mixed Bed (MB-272A)

Categories and attributes
ประเภทและ
คุณสมบัติ

Categories _____ / Attributes (Operating/Other)

☐ Critical ☐ Emergency ☒ Operating ☐ Other / ☐ Routine ☒ Non-Routine

Equipment Status

สถานะของอุปกรณ์

The status of the equipment covered under this LEO procedure is:
สถานะของอุปกรณ์สำหรับงานเปิดท่อและอุปกรณ์ที่ใช้กับคู่มือฉบับนี้

☒ In-service ☐ Cleared ☒ Isolated

Hazards and precautions
อันตรายและข้อ
ควรระวัง

The table below lists job hazards and the precautions that should be taken for safety, environmental, quality, ergonomics, Good Manufacturing Practices, etc... before beginning this procedure. The Procedure Implementation Analysis can be a valuable tool for hazard evaluation.

ตารางด้านล่างนี้ระบุถึงอันตรายและข้อควรคำนึง / ระวังต่าง ๆ เกี่ยวกับเรื่องความปลอดภัย, สิ่งแวดล้อม, คุณภาพ, ท่าทางการทำงาน, มาตรฐานการปฏิบัติงาน, หรืออื่น ๆ ... ก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน. Procedure Implementation Analysis เป็นเครื่องมือหนึ่งที่สามารถใช้ในการประเมินอันตรายที่เกิดขึ้นได้.

Hazard (อันตราย)	Precaution (ข้อควรคำนึง / ระวัง)
บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องกับการเปิดท่อและ/หรืออุปกรณ์	Barricade พื้นที่โดยรอบ MB-272A/B เพื่อป้องกันไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องกับการเข้ามาในพื้นที่
ลื่น สะดุด หกล้ม	ทำป้ายบอกเตือนพื้นเปียก และเก็บพื้นที่การทำงานให้เป็นระเบียบ
Pressure release	ใช้อุปกรณ์ป้องกันเช่น mono goggle or face shield หรือหลีกเลี่ยงไม่อยู่ในรัศมีอันตราย
สัมผัสสารเคมี	สวมอุปกรณ์ PPE (ตาม PPE Grid)
ตกจากที่สูง	สวมอุปกรณ์ป้องกัน หรือตั้งนั่งร้าน
Ergonomic	เลือกใช้ท่าทางที่ไม่ฝืนสรีระร่างกาย เช่น ไม่ก้มหลัง, เอื้อมสุดแขน, เอี้ยวตัว
If any physical contact or exposure occurs, report and seek medical treatment immediately! ถ้ามีการสัมผัสกับสารเคมีหรือการรั่วไหลของสารเคมีสู่สิ่งแวดล้อม ให้รายงาน	

ภาคผนวก ข-32

จดหมายนำส่งปริมาณ กากของเสียให้ กนอ.



ที่ DCTL_PO /สน.อช.2602-009

วันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2569

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มกราคม 2569

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียอันตราย	จำนวน.....1....ชุด
	2. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียไม่อันตราย	จำนวน.....1....ชุด
	3. รายงานสรุปผลการกำจัดขยะมูลฝอยและขยะมูลฝอยติดเชื้อ	จำนวน.....1....ชุด

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 82280012925656 (น.42(1)-129/2565-นอช.) ประกอบกิจการ 1)ผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล 2) โรงปรับคุณภาพของเสียรวม (ด้วยระบบ Activated Sludge และระบบเผาทำลายอากาศเสียด้วย Thermal Oxidizer) 3) ผลิตน้ำเพื่ออุตสาหกรรม 4) การขนส่งทางท่อ (ก๊าซไฮโดรเจน, ก๊าซไนโตรเจน, ไอน้ำและน้ำที่มาจากกรกลั่นตัวของไอน้ำ) 5) ให้เช่าที่ดิน ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เขตอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดินเลขที่ 7, 8, 8/1, 7a/1, 7a/2, 7a/3, 8a/1, 8a/2, 8a/3, 8a/4, 7/1, 8/2, 8/3, 8/4, บริเวณ Holding Pond 2 (บางส่วนของที่ดินแปลง ข27) สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มกราคม 2569 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

รับเอกสาร คศิริ

าแหน่ง _____

ที่ 12 ก.พ. 2569

โทร 038 925689

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130

โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business



ที่ DCTL_PO /สน.อช.2604-020

วันที่ 8 เมษายน 2569

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2569

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมตำบลสิริเวหาตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียอันตราย	จำนวน.....1.....ชุด
	2. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียไม่อันตราย	จำนวน.....1.....ชุด
	3. รายงานสรุปผลการกำจัดขยะมูลฝอยและขยะมูลฝอยติดเชื้อ	จำนวน.....1.....ชุด

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 82280012925656 (น.42(1)-129/2565-นอช.) ประกอบกิจการ 1)ผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล 2) โรงปรับคุณภาพของเสียรวม (ด้วยระบบ Activated Sludge และระบบเผาทำลายอากาศเสียด้วย Thermal Oxidizer) 3)ผลิตน้ำเพื่ออุตสาหกรรม 4) การขนส่งทางท่อ (ก๊าซไฮโดรเจน, ก๊าซไนโตรเจน, ไอน้ำและน้ำที่มาจากกรกลั่นตัวของไอน้ำ) 5) ให้เช่าที่ดิน ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เขตอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดินเลขที่ 7, 8, 8/1, 7a/1, 7a/2, 7a/3, 8a/1, 8a/2, 8a/3, 8a/4, 7/1, 8/2, 8/3, 8/4, บริเวณ Holding Pond 2 (บางส่วนของที่ดินแปลง ข27) สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2569 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

โทร 038 925689

ผู้รับเอกสาร	ศศิกร
ตำแหน่ง	
วันที่	10 เม.ย. 2569

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130

โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business



ที่ DCTL_PO /สน.อช.2605-024

วันที่ 13 พฤษภาคม 2569

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน เมษายน 2569

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียอันตราย	จำนวน.....1.....ชุด
	2. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียไม่อันตราย	จำนวน.....1.....ชุด
	3. รายงานสรุปผลการกำจัดขยะมูลฝอย	จำนวน.....1.....ชุด

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 82280012925656 (น.42(1)-129/2565-นอช.) ประกอบกิจการ 1)ผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล 2) โรงปรับคุณภาพของเสียรวม (ด้วยระบบ Activated Sludge และระบบเผาทำลายอากาศเสียด้วย Thermal Oxidizer) 3)ผลิตน้ำเพื่ออุตสาหกรรม 4) การขนส่งทางท่อ (ก๊าซไฮโดรเจน, ก๊าซไนโตรเจน, ไอน้ำและน้ำที่มาจากกรกลั่นตัวของไอน้ำ) 5) ให้เช่าที่ดิน ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เขตอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดินเลขที่ 7, 8, 8/1, 7a/1, 7a/2, 7a/3, 8a/1, 8a/2, 8a/3, 8a/4, 7/1, 8/2, 8/3, 8/4, บริเวณ Holding Pond 2 (บางส่วนของที่ดินแปลง ข27) สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำเดือน เมษายน 2569 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

กบแล็ก
14 พ.ค. 2569
กคช

โทร 038 925689

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู๊ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business



ที่ DCTL_PO /สน.อช.2606-027

วันที่ 11 มิถุนายน 2569

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤษภาคม 2569

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียอันตราย	จำนวน.....1.....ชุด
	2. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียไม่อันตราย	จำนวน.....1.....ชุด
	3. รายงานสรุปผลการกำจัดขยะมูลฝอย	จำนวน.....1.....ชุด

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 82280012925656 (น.42(1)-129/2565-นอช.) ประกอบกิจการ 1)ผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล 2) โรงปรับคุณภาพของเสียรวม (ด้วยระบบ Activated Sludge และระบบเผาทำลายอากาศเสียด้วย Thermal Oxidizer) 3)ผลิตน้ำเพื่ออุตสาหกรรม 4) การขนส่งทางท่อ (ก๊าซไฮโดรเจน, ก๊าซไนโตรเจน, ไอน้ำและน้ำที่มาจากการกลั่นตัวของไอน้ำ) 5) ให้เช่าที่ดิน ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เขตอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดินเลขที่ 7, 8, 8/1, 7a/1, 7a/2, 7a/3, 8a/1, 8a/2, 8a/3, 8a/4, 7/1, 8/2, 8/3, 8/4, บริเวณ Holding Pond 2 (บางส่วนของที่ดินแปลง ข27) สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤษภาคม 2569 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

ผู้รับเอกสาร น.อ. นันทกร ทรัพย์มงคล
ตำแหน่ง น.อ. นพ.บ้าน
วันที่ 11/5.ค. 1256 9

โทร 038 925689

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130

โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business



ที่ DCTL_PO /สน.อช.2607-033

วันที่ 9 กรกฎาคม 2569

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มิถุนายน 2569

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

สิ่งที่ส่งมาด้วย	1. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียอันตราย	จำนวน.....1.....ชุด
	2. รายงานสรุปผลการกำจัดของเสียไม่อันตราย	จำนวน.....1.....ชุด
	3. รายงานสรุปผลการกำจัดขยะมูลฝอย	จำนวน.....1.....ชุด

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 82280012925656 (น.42(1)-129/2565-นอช.) ประกอบกิจการ 1) ผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล 2) โรงปรับคุณภาพของเสียรวม (ด้วยระบบ Activated Sludge และระบบเผาทำลายอากาศเสียด้วย Thermal Oxidizer) 3) ผลิตน้ำเพื่ออุตสาหกรรม 4) การขนส่งทางท่อ (ก๊าซไฮโดรเจน, ก๊าซไนโตรเจน, ไอน้ำและน้ำที่มาจากกรกลั่นตัวของไอน้ำ) 5) ให้เช่าที่ดิน ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เขตอุตสาหกรรมทั่วไป แปลงที่ดินเลขที่ 7, 8, 8/1, 7a/1, 7a/2, 7a/3, 8a/1, 8a/2, 8a/3, 8a/4, 7/1, 8/2, 8/3, 8/4, บริเวณ Holding Pond 2 (บางส่วนของที่ดินแปลง 27) สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง 21130 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มิถุนายน 2569 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงาน

โทร 038 925689

ผู้รับเอกสาร _____ กศิริ
ตำแหน่ง _____ อธิการ/สารบรรณ
วันที่ _____ 9/7/69

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130

โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

ภาคผนวก ข-33

บันทึกรายชื่อพนักงานเข้ารับการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย
และสิ่งแวดล้อม

First Name	Last Name	Method	Item Title	Completion date
		WBT	EHS_IH_Lab Fume Hood User Training	14-Jan-26
		WBT	EHS_OPS_Defensive Driver Techniques	16-Jan-26
		WBT	EHS_OPS_Defensive Driver Techniques	16-Jan-26
		OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	20-Jan-26
		OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	20-Jan-26
		OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	20-Jan-26
		OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	20-Jan-26
		OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	20-Jan-26
		OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	20-Jan-26
		OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	20-Jan-26
		OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	20-Jan-26
		OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	20-Jan-26
		OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	20-Jan-26
		OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	20-Jan-26
		OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	20-Jan-26
		OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	20-Jan-26
		OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	20-Jan-26
		WBT	EHS_OPS_Defensive Driver Techniques	21-Jan-26
		WBT	EHS_OPS_Defensive Driver Techniques	22-Jan-26
		WBT	EHS_OPS_Defensive Driver Techniques	24-Jan-26
		WBT	EHS_OPS_Defensive Driver Techniques	27-Jan-26
		WBT	EHS_OPS_Defensive Driver Techniques	27-Jan-26
		WBT	EHS_OPS_Defensive Driver Techniques	30-Jan-26
		WBT	EHS_OPS_Defensive Driver Techniques	1-Feb-26
		WBT	EHS_OPS_Defensive Driver Techniques	31-Jan-26
		WBT	EHS_OPS_Defensive Driver Techniques	5-Feb-26
		WBT	EHS_OPS_Defensive Driver Techniques	5-Feb-26
		WBT	EHS_OPS_Defensive Driver Techniques	5-Feb-26
		WBT	EHS_LCS_Secondary Approver for High Energy Hot Work in a Flammable Area	5-Feb-26
		WBT	EHS_LCS_Secondary Approver for High Energy Hot Work in a Flammable Area	5-Feb-26
		WBT	EHS_LCS_Secondary Approver for Confined Space Entries (CSE)	5-Feb-26
		WBT	EHS_LCS_Secondary Approver for Confined Space Entries (CSE)	5-Feb-26
		WBT	EHS_LCS_EWP 01 Basic Electrical Safety	5-Feb-26
		WBT	EHS_OPS_Defensive Driver Techniques	5-Feb-26
		WBT	EHS_OPS_Defensive Driver Techniques	5-Feb-26
		WBT	EHS_OPS_Defensive Driver Techniques	6-Feb-26
		WBT	EHS_OPS_Defensive Driver Techniques	8-Feb-26
		WBT	EHS_LCS_Secondary Approver for Confined Space Entries (CSE)	17-Feb-26
		WBT	EHS_LCS_Secondary Approver for Confined Space Entries (CSE)	17-Feb-26
		WBT	EHS_LCS_Secondary Approver for High Energy Hot Work in a Flammable Area	17-Feb-26
		WBT	EHS_LCS_Secondary Approver for High Energy Hot Work in a Flammable Area	17-Feb-26
		OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	17-Feb-26
		OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	17-Feb-26
		OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	17-Feb-26
		OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	17-Feb-26
		OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	17-Feb-26
		OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	17-Feb-26
		OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	19-Feb-26
		OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	19-Feb-26
		OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	19-Feb-26
OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	19-Feb-26		

First Name	Last Name	Method	Item Title	Completion date
F		OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	19-Feb-26
F		WBT	EHS_OPS_Defensive Driver Techniques	23-Feb-26
C		OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	23-Feb-26
T		OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	23-Feb-26
S		OJT	EHS_LCS_SWP Issuer Performance Assessment	23-Feb-26
F		WBT	EHS_LCS_EWP 01 Basic Electrical Safety	25-Feb-26
T		WBT	EHS_IH_Respirators - Airline	7-Mar-26
K		CLASSRO	EHS_LCS_Dow Grating Inspector Training	10-Mar-26
T		OJT	EHS_LCS_Isolator Performance Assessment	13-Mar-26
V		OJT	EHS_LCS_Isolator Performance Assessment	13-Mar-26
V		OJT	EHS_LCS_Isolator Performance Assessment	13-Mar-26
S		WBT	EHS_IH_Respirators - Airline	21-Mar-26
T		OJT	EHS_LCS_Isolator Performance Assessment	24-Mar-26
T		OJT	EHS_LCS_Isolator Performance Assessment	24-Mar-26
C		OJT	EHS_LCS_Isolator Performance Assessment	24-Mar-26
F		OJT	EHS_LCS_Isolator Performance Assessment	24-Mar-26
F		OJT	EHS_LCS_Isolator Performance Assessment	24-Mar-26
S		OJT	EHS_LCS_Isolator Performance Assessment	24-Mar-26
S		OJT	EHS_LCS_Isolator Performance Assessment	24-Mar-26
W		WBT	EHS_IH_Respirators - Airline	25-Apr-26
V		WBT	EHS_LCS_SWP Issuer & APU Training for Heavy Equipment and Moving Vehicles	30-Jan-26
V		WBT	EHS_LCS_SWP Issuer & APU Training for Heavy Equipment and Moving Vehicles	30-Jan-26
V		WBT	EHS_LCS_SWP Issuer & APU Training for Heavy Equipment and Moving Vehicles	30-Jan-26
T		WBT	EHS_LCS_EWP 01 Basic Electrical Safety	1-May-26
S		WBT	EHS_IH_Respirators - Airline	5-May-26
U		WBT	EHS_LCS_SWP Issuer & APU Training for Heavy Equipment and Moving Vehicles	5-Feb-26
U		WBT	EHS_LCS_SWP Issuer & APU Training for Heavy Equipment and Moving Vehicles	5-Feb-26
U		WBT	EHS_LCS_SWP Issuer & APU Training for Heavy Equipment and Moving Vehicles	5-Feb-26
U		WBT	EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	5-Feb-26
U		WBT	EHS_LCS_Introduction to the Confined Space Entry Standard	5-Feb-26
R		WBT	EHS_LCS_SWP Issuer & APU Training for Heavy Equipment and Moving Vehicles	6-Feb-26
R		WBT	EHS_LCS_SWP Issuer & APU Training for Heavy Equipment and Moving Vehicles	6-Feb-26
R		WBT	EHS_LCS_SWP Issuer & APU Training for Heavy Equipment and Moving Vehicles	6-Feb-26
S		WBT	EHS_IH_Respirators - Airline	8-May-26
S		WBT	EHS_OPS_Defensive Driver Techniques	8-May-26
V		WBT	EHS_IH_Respirators - Airline	11-May-26
M		WBT	EHS_OPS_Defensive Driver Techniques	17-May-26
P		WBT	EHS_IH_Respirators - Airline	22-May-26
R		WBT	EHS_LCS_EWP 01 Basic Electrical Safety	23-May-26
V		WBT	EHS_LCS_EWP 01 Basic Electrical Safety	30-May-26
K		WBT	EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	10-Mar-26
S		WBT	EHS_LCS_SWP Issuer & APU Training for Heavy Equipment and Moving Vehicles	21-Mar-26
S		WBT	EHS_LCS_SWP Issuer & APU Training for Heavy Equipment and Moving Vehicles	21-Mar-26
S		WBT	EHS_LCS_SWP Issuer & APU Training for Heavy Equipment and Moving Vehicles	21-Mar-26
S		WBT	EHS_LCS_SWP Issuer & APU Training for Heavy Equipment and Moving Vehicles	8-Apr-26
S		WBT	EHS_LCS_SWP Issuer & APU Training for Heavy Equipment and Moving Vehicles	8-Apr-26
S		WBT	EHS_LCS_SWP Issuer & APU Training for Heavy Equipment and Moving Vehicles	8-Apr-26
N		WBT	EHS_LCS_SWP Issuer & APU Training for Heavy Equipment and Moving Vehicles	8-Apr-26
N		WBT	EHS_LCS_SWP Issuer & APU Training for Heavy Equipment and Moving Vehicles	8-Apr-26
N		WBT	EHS_LCS_SWP Issuer & APU Training for Heavy Equipment and Moving Vehicles	8-Apr-26
V		WBT	EHS_LCS_SWP Issuer & APU Training for Heavy Equipment and Moving Vehicles	11-Apr-26

ภาคผนวก ข-34

ขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านการจัดการของเสียของกลุ่ม
บริษัทร่วมทุนฯ

SITE ENV 006 Waste Management

Overview

Introduction

Site waste management provides clarity of the process from collecting of waste, transport, sorting, treatment and dispose. This work process applies to all facilities at Map Ta Phut Operations. Site waste management philosophy has been developed to support Site EH&S policy and waste minimization hierarchy, 3R methodology

Scope

This procedure describes the process to manage waste at MTP Operations

Objective

To ensure MTP Operations waste management is fully complied with Thai regulation and Dow waste management process

In this procedure

Following is a list of topics in this procedure:

Topic	See Page
Definition	2
Roles & Responsibilities	3
Waste Characterization	6
Waste Handling	7
Waste Labelling	7
External Waste Management Facility review and approval	8

ภาคผนวก ข-35

Checklist หัวข้อการตรวจประเมินผู้รับกำจัดกากของเสีย



Dow Asia Pacific - External Waste Management

EH&S Audit Checklist for External Waste Contractors

Please do not share with external partners

1. Waste and Generator Information

Dow site/location:	
Waste generator/owner business:	
Internal waste name:	
Internal waste ID if applicable (e.g. NEA GMID):	
Waste codes/names being set to this facility:	
Hazardous	Non-hazardous
Yearly Waste Volume:	
Critical Waste? please describe: (severe toxicity, special handling or packaging needs, storage limits, legislative obligations etc.)	

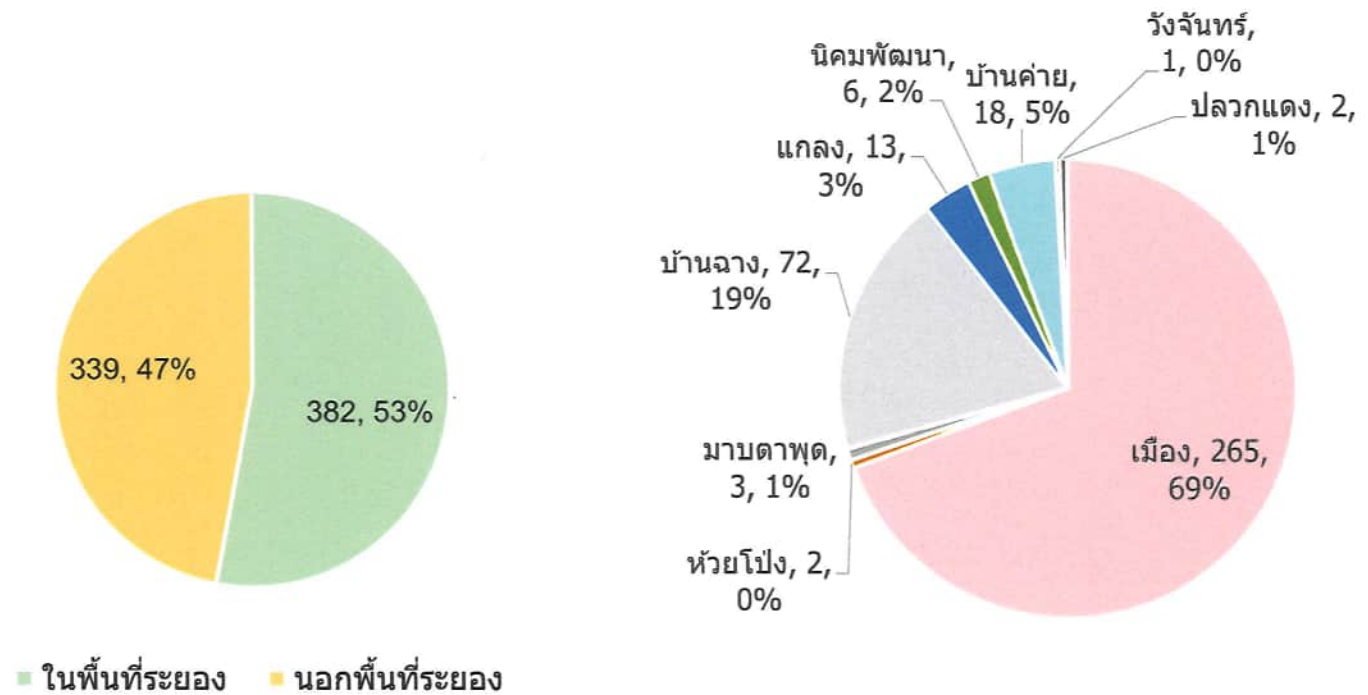
2. Basic Contractor Information

Company Name:	
Company Location:	
Service to be Provided:	
Owner/Parent Company/General Partners in Partnership:	
Contact Name and Role in Company:	
Contact Phone/FaxNo./E-Mail Address:	
Regulatory Disposer ID/Plant Registration Number:	
If existing NEA vendor number:	

ภาคผนวก ข-36

สัดส่วนพนักงานในพื้นที่จังหวัดระยอง

สัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง



จำนวนพนักงานของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
 ที่มา: ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ข้อมูล ณ เดือนมิถุนายน พ.ศ. 2569

ภาคผนวก ข-37

แผนงานชุมชนสัมพันธ์ประจำปี 2569
และภาพกิจกรรมสนับสนุนส่งเสริมชุมชน
และการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม



การดำเนินงานปี 2569
ไตรมาส 1 และ 2



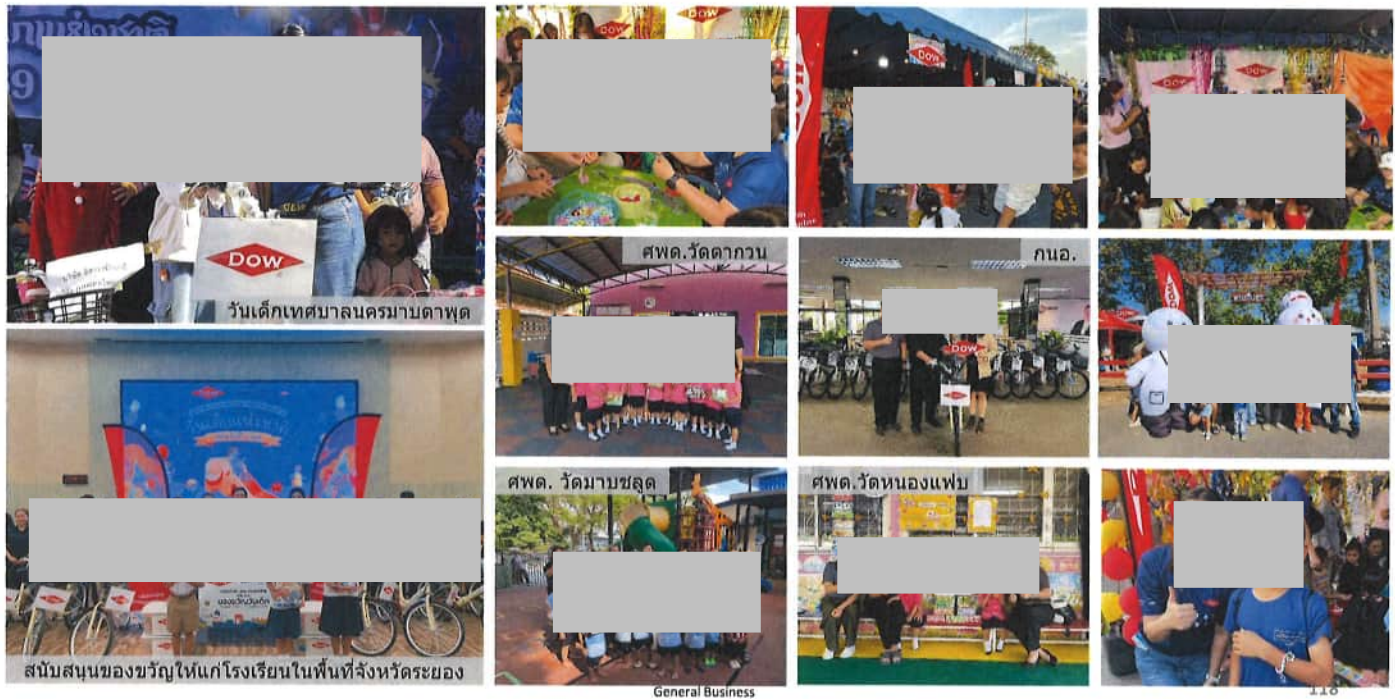
General Business



กิจกรรมด้านการศึกษา

General Business

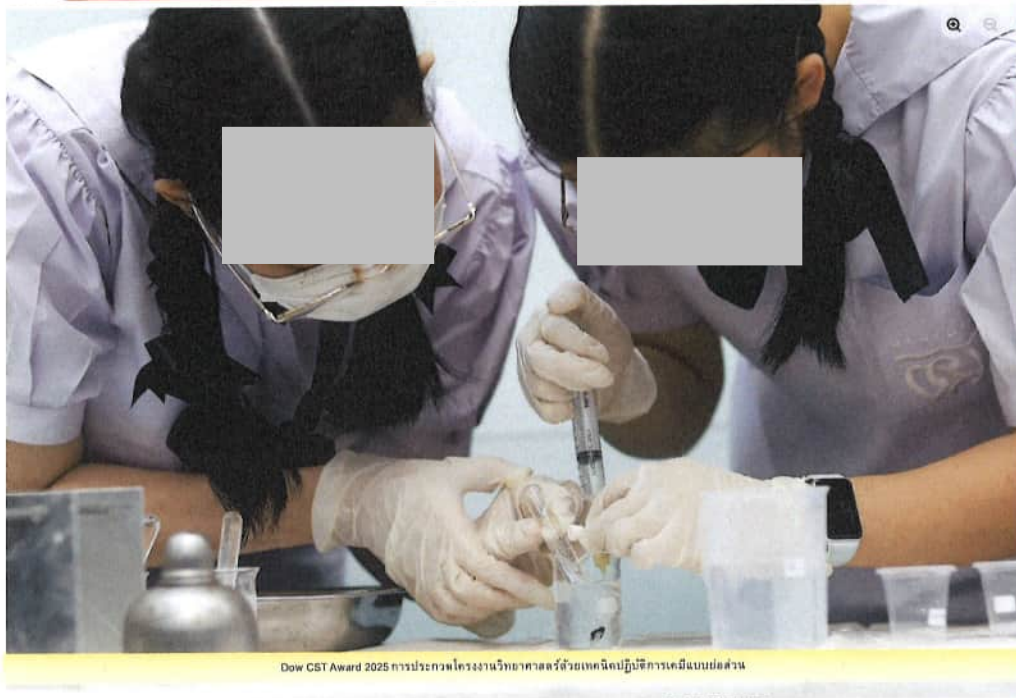
โครงการ Dow-EF : กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติประจำปี 2569



โครงการ Dow-EF : มหกรรมพัฒนาทักษะสมอง เพื่อเด็ก เก่ง สุข สมวัย (DREAM CITY เมืองสร้างฝัน EF สร้างคน)



โครงการส่งเสริมการศึกษาด้านวิทยาศาสตร์



Dow CST Award 2025 การประกวดโครงงานวิทยาศาสตร์สำหรับนักเรียนมัธยมศึกษาตอนต้น



โครงการส่งเสริมการศึกษาด้านวิทยาศาสตร์

STEM & SKILLED TRADES

Dow **SCGC** **SCGC-DOW GROUP**

Dow **SCGC** **SCGC-DOW GROUP**

Dow สนับสนุนสมาคมเคมีฯ จัดเวิร์กช็อป "เคมีดาวอะคาเดมี่" ยกระดับครูไทย ผลิตเคมียั่งยืน-AI-ความยั่งยืน

#Dowสร้างคนคุณภาพ

STEM & SKILLED TRADES

Dow **SCGC** **SCGC-DOW GROUP**

Dow **SCGC** **SCGC-DOW GROUP**

Dow ปลุกพลังเด็กไทยใช้ศักยภาพ ขับเคลื่อนสู่โลก ผ่านการแข่งขันหุ่นยนต์ FIRST® LEGO® League 2026

#Dowสร้างคนคุณภาพ

STEM & SKILLED TRADES

Dow **SCGC** **SCGC-DOW GROUP**

Dow **SCGC** **SCGC-DOW GROUP**

Dow มอบทุนการศึกษา จุดพลังคนรุ่นใหม่สาย STEM ปูทางสู่วิศวกร เป้าทางสู่โลกการทำงานจริง

#Dowสร้างคนคุณภาพ



กิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อม

General Business

โครงการบ้านจาง MRF

SUSTAINABILITY



SCGC SCGC-DOW GROUP

SUSTAINABILITY



SCGC SCGC-DOW GROUP



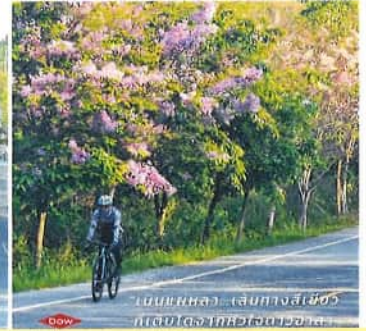
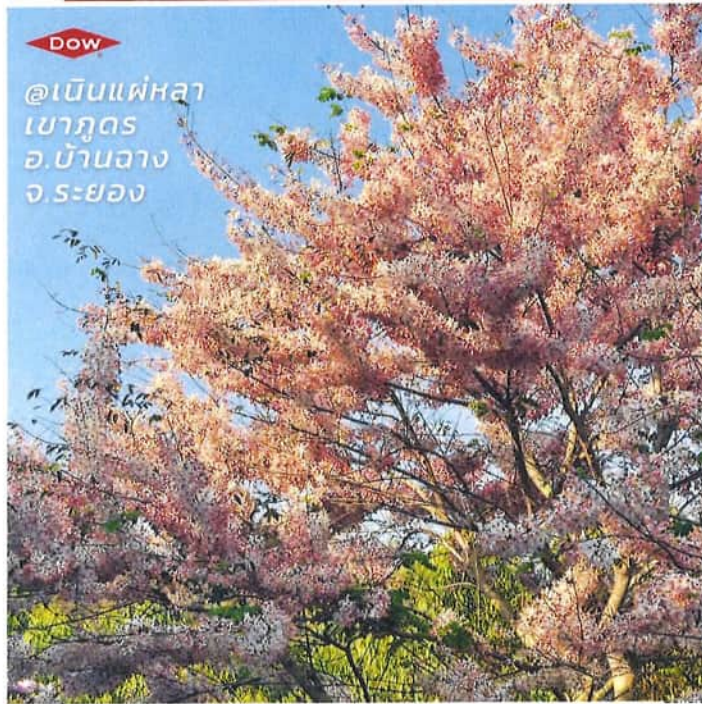
#Dowใส่ใจความยั่งยืน

#Dowใส่ใจความยั่งยืน

อว.-บพข.-กบอ.-ภาครัฐ-Dow
ร่วมขยายผล 'MRF บ้านจาง'
ยกระดับการจัดการขยะ สร้างรายได้ชุมชน

Dow - Eco Phoenix - สถาบันพลาสติก
ผนึกกำลังหนุนต้นแบบ MRF
เปลี่ยนขยะชุมชนเป็นมูลค่า
ขับเคลื่อนเศรษฐกิจฐานนวัตกรรมไทย

โครงการสนับสนุนการท่องเที่ยวเชิงอนุรักษ์@เนินแฝหลา



โครงการ “ดาว รวมใจประชาวิฑู เติบโตเป็นป้า อย่างมีชัย” มีการปลูก รักษาและดูแลอย่างต่อเนื่องเป็นเวลา ๕ ปี



ความคืบหน้าโครงการป่าชายเลนเพื่อคาร์บอนเครดิต



ความท้าทายในการประชาสัมพันธ์เพื่อคาร์บอนเครดิต อยู่ระหว่างการดูแลปีที่ 3 มีการปลูกซ่อมเพิ่มเติมในส่วนที่ได้รับความเสียหาย



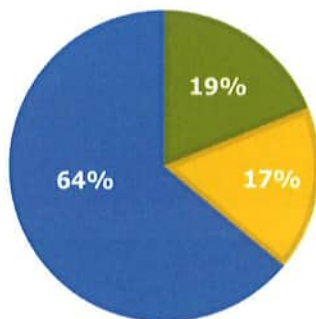
กิจกรรมด้านสังคม

General Business

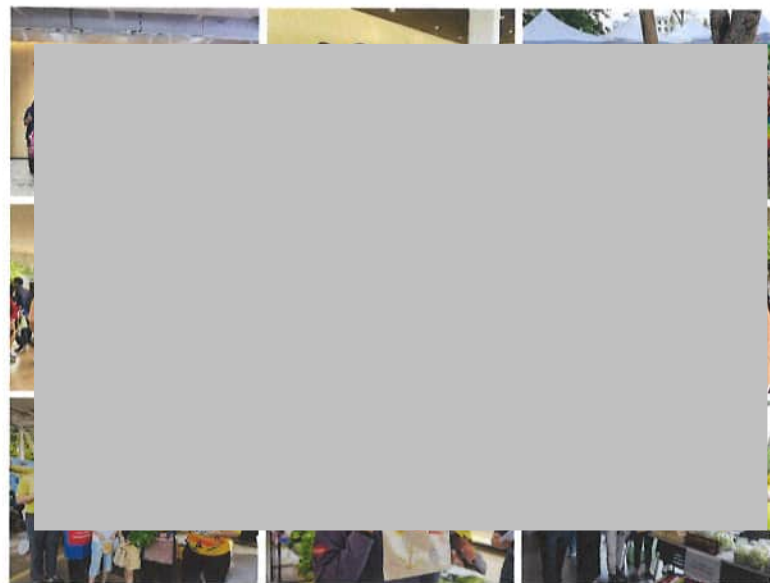
โครงการส่งเสริมรายได้ชุมชน : กิจกรรมตลาดลานนัดดาวและสนับสนุนสินค้าชุมชน

สร้างรายได้ให้ชุมชน ปี 2568

■ สนับสนุนสินค้าชุมชน ■ สนับสนุนบริการชุมชน ■ สนับสนุนพื้นที่จัดจำหน่ายสินค้า



ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน
1	สนับสนุนสินค้าชุมชน	255,967
2	สนับสนุนการบริการชุมชน	233,000
3	สนับสนุนพื้นที่จัดจำหน่ายสินค้า	870,808
รวม		1,359,775



General Business



การมีส่วนร่วมกับชุมชนและหน่วยงานในพื้นที่

General Business

ลงพื้นที่สวัสดิ์ปีใหม่ 2568



รองผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง



นายกเทศมนตรีเทศบาลนครระยอง



ชุมชนคลองน้ำพุ



ชุมชนหนองบัวแดง



ชุมชนวัดโสภณ



ชุมชนหนองแพรม



ชุมชนบ้านพลอง



กลุ่มประมงพื้นที่มาบตาพุด

ประเพณีบุญข้าวหลามพื้นที่มาบตาพุด



ชุมชนมาบตาพุด 38 ชุมชน



บริหารเทศบาลนครมาบตาพุด



ชุมชนมาบขลุ่ย



ชุมชนเกาะกก



เดินขบวนวันไหลมาบตาพุด



ชุมชนวัดโสภณ



ประเพณีสงกรานต์พื้นที่มาบตาพุด



ชุมชนกรอกยายชา



ชุมชนมาบตาขลุ่ย



ชุมชนเกาะกก



ชุมชนซอยร่วมพัฒนา



ดาวอาสาให้ความรู้เรื่อง "รู้เท่าทันป้องกันภาวะหลอดเลือดสมอง" กับ อสม. พื้นที่มาบตาพุด



General Business

132

กิจกรรมมาบตาพุดรักษายาเสพติดร่วมกับเทศบาลนครมาบตาพุด



กิจกรรมที่ร่วมกับหน่วยงานอื่นๆ



ร่วมงานทำบุญเนื่องในวันสถาปนาโรงเรียน
ครบรอบ 69 ปี โรงเรียนบ้านหนองแฟบ

กิจกรรมเปิดบ้านวิชาการ
โรงเรียนอนุพัฒน์

General Business

134



SCGC SCGC-DOW
GROUP



โล่เกียรติคุณและรางวัล

General Business

OPERATIONAL EXCELLENCE

Dow **SCGC** **SCGC-DOW GROUP**

กิจกรรมต้นแบบดีเด่น ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
สถานศึกษาปลอดภัย ประจำปี 2568
โรงงานสีขาวและมาตรฐานการป้องกันและแก้ไขปัญหายาเสพติด ประ
มประกอบ

**Dow ยืนหนึ่งความปลอดภัย
รับรางวัลโรงงานสีขาว
การันตีองค์กรปลอดภัยระดับโลก**

#โรงงานปลอดภัยใส่ใจชุมชน

Dow **SCGC** **SCGC-DOW GROUP**

**Dow รับพระราชทานโลโก้เกียรติคุณ
สนับสนุนมูลนิธิรักษาเทียมฯ ต่อเนื่องปีที่ 7
ตอกย้ำบทบาทนวัตกรรมเพื่อสังคม
ผ่านความร่วมมือกว่า 30 ปี**

#Dowใส่ใจสิ่งแวดล้อม

หอประชุมสหประชาชาติ
PACCON 2026

HALAL RAYONG AWARDS 2025

**Dow ครบถ้วนรางวัลอุตสาหกรรม 5 ปีซ้อน
ตอกย้ำมาตรฐานคุณภาพระดับโลก
สร้างความเชื่อมั่นสู่ตลาดโลก**

#โรงงานปลอดภัยใส่ใจชุมชน



เพื่อนชุมชน

หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ เพื่อนชุมชน

ประจำปี 2569

ลำดับ	วันที่	สถานที่ให้บริการ	พื้นที่
1	24 พ.ค.	โรงเรียนวัดธาตุทอง	วัดธาตุทอง
2	14 มิ.ย.	ที่ทำการชุมชนบ้านป่าสัก	กม.บ้านธาตุ
3	21 มิ.ย.	วัดหนองปลา	กม.บ้านธาตุ
4	5 ก.ค.	ศูนย์บริการผู้สูงอายุ กม.บ้านธาตุ	กม.บ้านธาตุ
5	19 ก.ค.	เทศบาลตำบลบ้านธาตุ	กม.บ้านธาตุ
6	2 ส.ค.	วัดโพธิ์	กม.บ้านธาตุ
7	16 ส.ค.	วัดหิน	กม.บ้านธาตุ
8	23 ส.ค.	พุทธมณฑล ส่วนที่ 3 วัดพระธาตุ	กม.บ้านธาตุ
9	27 ก.ย.	ที่ทำการชุมชนบ้านธาตุ	กม.บ้านธาตุ

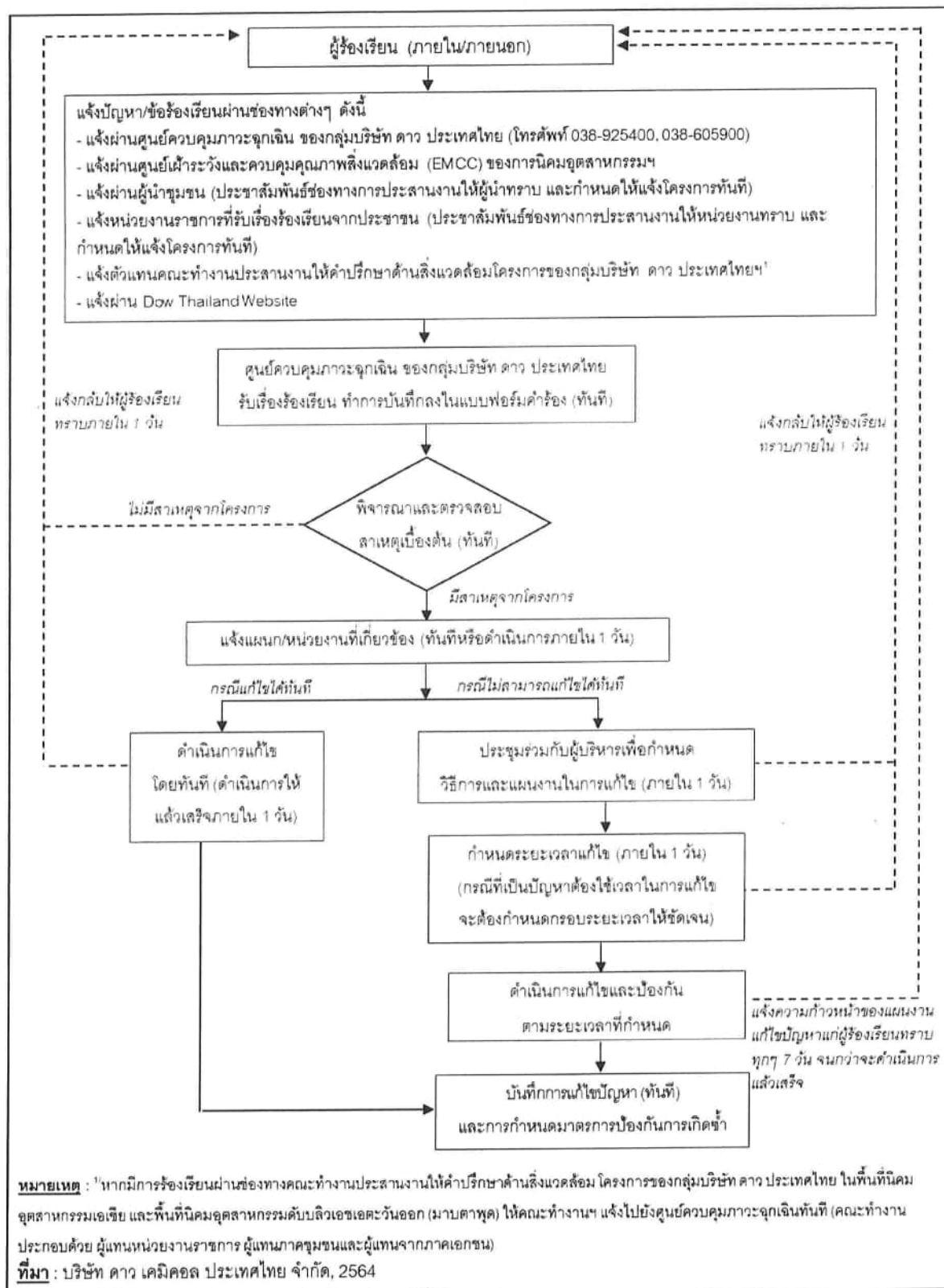
[@puenchumchon](#)
[puenchumchon](#)
[cpo_puenchumchon](#)

[สมาคมเพื่อนชุมชน](#)
[www.community.or.th](#)

General Business

ภาคผนวก ข-38

แผนผังขั้นตอนการจัดการเรื่องร้องเรียน



รูปที่ 2 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและดำเนินการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

ลงนาม <i>Ok L</i> <i>Seesee</i> (นายจักรชัย เสือมณีเจริญชัย และ นางคันสนิ ไทยอารี) กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด สิงหาคม 2564	 รับรอง หน้า 39/82	 ลงนาม (นายพงศ์ภัทร ศรีซอร์) ผู้อำนวยการ บริษัท เ็นไว เวิร์ค จำกัด สิงหาคม 2564
--	---	--

ENVI WORK CO., LTD.

ภาคผนวก ข-39

ผลการสำรวจความคิดเห็นชุมชน ปี 2568

Sampling Design

หมู่บ้าน	จำนวนครัวเรือน	Community	PE	PS	PU	SE	PO Plant	PG Plant	Polyol	Coating 2
ชื่อหมู่บ้าน/ชุมชน	(หลัง)									
จำนวนกลุ่มชุมชน	84	84	30	23	26	29	49	47	47	47
รวมกลุ่มชุมชน	60,840	763	348	233	263	340	400	388	388	388
เทศบาลตำบลบ้านฉาง	5,262	86	20	-	-	20	86	74	74	74
1 ชุมชนแม่บ้าน (ม.1)	289	5					5	5	5	5
2 ชุมชนประจวบคีรีขันธ์ (ม.2)	2,023	20	20			20	20	20	20	20
3 ชุมชนลือเกียรติ 1 (ม.2)	450	5					5	5	5	5
4 ชุมชนลือเกียรติ 2 (ม.2)		5					5	5	5	5
5 ชุมชนสีตึก (ม.2)	100	4					4	4	4	4
6 ชุมชนเนินสำเภา 1 (ม.3)	630	8					8		8	
7 ชุมชนเนินสำเภา 2 (ม.3)	570	8					8	8	8	
8 ชุมชนพุด 1 (ม.4)	150	4					4	4	4	4
9 ชุมชนพุด 2 (ม.4)	120	4					4	4	4	4
10 ชุมชนพุด 3 (ม.4)	150	4					4	4	4	4
11 ชุมชนพุด 4 (ม.4)	100	4					4	4	4	4
12 ชุมชนพุด 5 (ม.4)	100	4					4			
13 ชุมชนเนินกระบอง 1 (ม.6)	500	7					7	7	7	7
14 ชุมชนเนินกระบอง 2 (ม.6)	80	4					4	4	4	4



BY PLANT : DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2025 (32 October 2025)

Sim Research 21

โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

Sampling Design

หมู่บ้าน	จำนวนครัวเรือน	Community	PE	PS	PU	SE	PO Plant	PG Plant	Polyol	Coating 2
ชื่อหมู่บ้าน/ชุมชน	(หลัง)									
จำนวนกลุ่มชุมชน	84	84	30	23	26	29	49	47	47	47
รวมกลุ่มชุมชน	60,840	763	348	233	263	340	400	388	388	388
เทศบาลตำบลบ้านฉาง	5,262	86	20	-	-	20	86	74	74	74
11 ชุมชนแม่บ้าน (ม.1)	289	5					5	5	5	5
12 ชุมชนประจวบคีรีขันธ์ (ม.2)	2,023	20	20			20	20	20	20	20
13 ชุมชนลือเกียรติ 1 (ม.2)	450	5					5	5	5	5
14 ชุมชนลือเกียรติ 2 (ม.2)		5					5	5	5	5
15 ชุมชนสีตึก (ม.2)	100	4					4	4	4	4
16 ชุมชนเนินสำเภา 1 (ม.3)	630	8					8		8	
17 ชุมชนเนินสำเภา 2 (ม.3)	570	8					8	8	8	
18 ชุมชนพุด 1 (ม.4)	150	4					4	4	4	4
19 ชุมชนพุด 2 (ม.4)	120	4					4	4	4	4
20 ชุมชนพุด 3 (ม.4)	150	4					4	4	4	4
21 ชุมชนพุด 4 (ม.4)	100	4					4	4	4	4
22 ชุมชนพุด 5 (ม.4)	100	4					4			
23 ชุมชนเนินกระบอง 1 (ม.6)	500	7					7	7	7	7
24 ชุมชนเนินกระบอง 2 (ม.6)	80	4					4	4	4	4



BY PLANT : DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2025 (32 October 2025)

Sim Research 22

Dow Thailand Group : Community Acceptance Survey 2025

AIE PO Plant





DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2025

REPORT

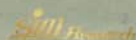
BY SIM RESEARCH COMPANY LIMITED

DECEMBER 2025

PROJECT BACKGROUND



REPORT - DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2025 [12 December 2025]



Sampling Design

หมู่บ้าน	จำนวนครัวเรือน (หลัง)	Community	MTP				A/E					WPA
			Total	PE	PS	PU	Total	SE	PO Plant	PG Plant	Polyol	Coating 2
ซีอีหมู่บ้าน/ชุมชน	84	84	30	23	26	29	49	47	47	46	47	26
จำนวนกลุ่มชุมชน	60,840	763	348	233	263	340	400	388	388	386	388	209
เทศบาลตำบลเสนา	3,361	37	-	-	-	-	37	37	37	37	37	-
51 ชุมชนทุ่งโพธิ์ใหม่พัฒนา (ม.4)	460	7	-	-	-	-	7	7	7	7	7	-
52 ชุมชนตะกาดบัวใหม่ (ม.6) (ชุมชนตะกาดบัวใหม่ 1, 2)	2,156	21	-	-	-	-	21	21	21	21	21	-
53 ชุมชนบ้านคลองทรายพัฒนา (ม.7)	745	9	-	-	-	-	9	9	9	9	9	-



BY PLANT - DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2025 [12 December 2025]



23

Sampling Design

หมู่บ้าน	จำนวนครัวเรือน (หลัง)	Community	MTP				A/E					Coating 2
			Total	PE	PS	PU	Total	SE	PO Plant	PG Plant	Polyol	
ซีอีหมู่บ้าน/ชุมชน	84	84	30	23	26	29	49	47	47	46	47	26
จำนวนกลุ่มชุมชน	60,840	763	348	233	263	340	400	388	388	386	388	209
เทศบาลตำบลเสนา	3,361	37	-	-	-	-	37	37	37	37	37	-
54 ชุมชนบ้านใหม่	795	9	9	9	9	9	-	-	-	-	-	9
55 ชุมชนบ้านใหม่	157	6	6	6	6	6	-	-	-	-	-	6
56 ชุมชนบ้านใหม่	1,022	12	12	12	12	12	-	-	-	-	-	12
57 ชุมชนบ้านใหม่	1,401	13	13	13	13	13	-	-	-	-	-	13
58 ชุมชนบ้านใหม่	1,322	19	19	19	19	19	-	-	-	-	-	19
59 ชุมชนบ้านใหม่	1,229	6	6	6	6	6	-	-	-	-	-	6
60 ชุมชนบ้านใหม่	918	11	11	11	11	11	-	-	-	-	-	11
61 ชุมชนบ้านใหม่	1,299	14	14	14	14	14	-	-	-	-	-	14
62 ชุมชนบ้านใหม่	1,408	13	13	13	13	13	15	15	15	15	15	15
63 ชุมชนบ้านใหม่	629	7	7	7	7	7	-	-	-	-	-	7
64 ชุมชนบ้านใหม่	1,392	12	12	12	12	12	-	-	-	-	-	12
65 ชุมชนบ้านใหม่	2,139	23	23	23	23	23	-	-	-	-	-	23
66 ชุมชนบ้านใหม่	131	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
67 ชุมชนบ้านใหม่	252	6	6	6	6	6	-	-	-	-	-	6
68 ชุมชนบ้านใหม่	255	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
69 ชุมชนบ้านใหม่	249	5	5	5	5	5	-	-	-	-	-	5
70 ชุมชนบ้านใหม่	515	7	7	7	7	7	-	-	-	-	-	7
71 ชุมชนบ้านใหม่	498	7	7	7	7	7	-	-	-	-	-	7
72 ชุมชนบ้านใหม่	487	7	7	7	7	7	-	-	-	-	-	7
73 ชุมชนบ้านใหม่ (ชุมชนบ้านใหม่พัฒนา)	209	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6
74 ชุมชนบ้านใหม่	2,221	22	22	-	-	22	-	-	-	-	-	22
75 ชุมชนบ้านใหม่	368	6	6	6	6	6	-	-	-	-	-	6
76 ชุมชนบ้านใหม่	396	6	6	6	6	6	-	-	-	-	-	6
77 ชุมชนบ้านใหม่	589	6	6	6	6	6	-	-	-	-	-	6
78 ชุมชนบ้านใหม่	212	5	5	5	5	5	-	-	-	-	-	5
79 ชุมชนบ้านใหม่ 2 (พื้นที่ชุมชนบ้านใหม่)	2,199	24	24	24	24	24	-	-	-	-	-	24
80 ชุมชนบ้านใหม่	629	10	10	-	10	10	-	-	-	-	-	10
81 ชุมชนบ้านใหม่	2,844	21	21	-	-	21	-	-	-	-	-	21
82 ชุมชนบ้านใหม่	1,618	11	11	-	11	11	-	-	-	-	-	11
83 ชุมชนบ้านใหม่	349	6	6	-	-	6	6	6	6	6	6	6
84 ชุมชนบ้านใหม่ (พื้นที่ชุมชนบ้านใหม่พัฒนา)	620	6	-	-	-	6	6	6	6	6	6	6

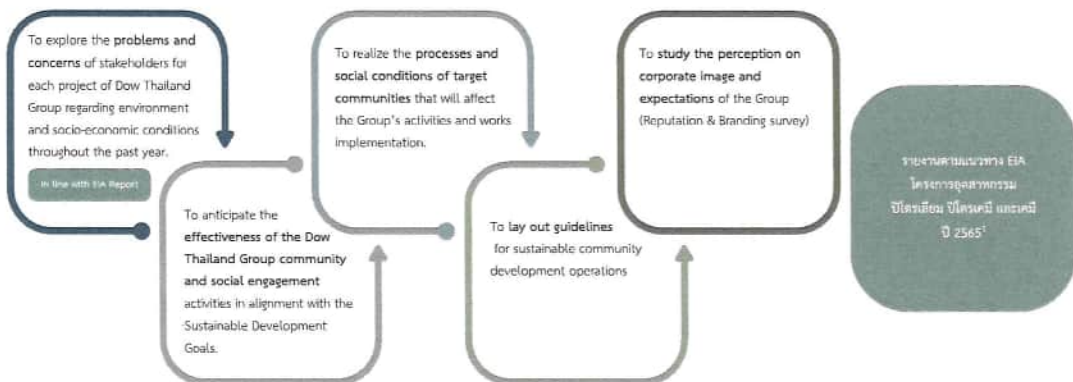


BY PLANT - DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2025 [12 December 2025]



24

Community Satisfaction (CSI)



วัตถุประสงค์การสำรวจ

- เพื่อสำรวจปัญหาและความคิดเห็นของผู้อยู่ในพื้นที่โครงการและหน่วยงานในพื้นที่ โดย ประเด็นที่สนใจได้แก่ประเด็นและผลกระทบทางสังคมที่ส่งผลกระทบต่อพื้นที่เป้าหมาย (Involvement/EIA)
- เพื่อศึกษาปัจจัยที่กระทบต่อการดำเนินงานในพื้นที่ร่วมกับชุมชนและหน่วยงานในพื้นที่ อันจะสอดคล้องกับเป้าหมายการพัฒนาที่ยั่งยืน
- เพื่อศึกษากระบวนการทาง ภาวะทางสังคม และชุมชนเป้าหมาย อันจะส่งผลต่อการดำเนินงาน การดำเนินโครงการของกลุ่มบริษัท
- เพื่อพิจารณาแนวทางการดำเนินงานด้านภาพลักษณ์ชุมชนที่ยั่งยืน
- เพื่อศึกษาการรับรู้ของภาคีที่เกี่ยวข้อง และวางแผนกลยุทธ์ขององค์กร (Reputation & Branding survey)

รูปแบบ การศึกษาและวิเคราะห์ผล

- ทำแบบสอบถามแบบปิด (Closed-ended survey) โดยมีการใช้แบบสอบถามที่มี 5 "Likert" ¹
 - มีการสุ่มตัวอย่างแบบไม่เป็นอิสระแบบง่าย (Simple random sampling) เพื่อเก็บข้อมูลแบบสุ่มอย่างมีประสิทธิภาพและยุติธรรม
 - ใช้กระบวนการเชิงปริมาณ (Quantitative) เพื่อหาความสัมพันธ์และแนวโน้มของข้อมูลที่ได้มาเพื่อใช้ในการวิเคราะห์ข้อมูลเชิงปริมาณ
 - ใช้วิธีการทางสถิติ เช่น ค่าเฉลี่ย และค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน เพื่อหาแนวโน้มของข้อมูลที่ได้มาเพื่อใช้ในการวิเคราะห์ข้อมูลเชิงปริมาณ
 - ใช้วิธีการทางสถิติ เช่น ค่าเฉลี่ย และค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน เพื่อหาแนวโน้มของข้อมูลที่ได้มาเพื่อใช้ในการวิเคราะห์ข้อมูลเชิงปริมาณ
 - ใช้วิธีการทางสถิติ เช่น ค่าเฉลี่ย และค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน เพื่อหาแนวโน้มของข้อมูลที่ได้มาเพื่อใช้ในการวิเคราะห์ข้อมูลเชิงปริมาณ
- ¹ โดยมีการระบุถึง 5 ระดับ คือ ดีเยี่ยม ดี พอใช้ ไม่ดี และไม่ดีเยี่ยม

กลุ่มสำรวจ

- ประชากรกลุ่มเป้าหมาย
 - กลุ่มที่ 1: ผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย (Community Leaders) : Contact community leader in the identified communities around the DOW Thailand Group Plant Sites in AIG and MTPS 334 91 8479
 - กลุ่มที่ 2: ประชาชนในชุมชน (Community Residents) : Contact residents in the identified communities around the DOW Thailand Group Plant Sites in AIG and MTPS 334 91 8479
 - กลุ่มที่ 3:
 - 1.1 กลุ่มอาสาสมัคร (Volunteer) 334 91 8479
 - 1.2 กลุ่มอาสาสมัคร (Volunteer) 334 91 8479
 - 1.3 กลุ่มอาสาสมัคร (Volunteer) 334 91 8479
 - กลุ่มที่ 4: ประชาชนในชุมชน (Community Residents) 334 91 8479
- ** ข้อมูลการสำรวจแบบสุ่ม (Random sampling) จะใช้วิธีสุ่มแบบง่าย (Simple random sampling) เพื่อให้เกิดความเที่ยงตรงและยุติธรรม

RESEARCH METHODOLOGY



RESEARCH OBJECTIVES

Data Collection



Face-to-Face Interview

- 1 Community Residents
- 2 Community Leaders
- 3.1 Government Officers
- 3.2 Education Units
- 3.3 Sensitive Group
- 4 Local Media

Questionnaire



Electronic Questionnaire

Target Group

6 Groups กระบวนการสุ่มสุ่ม : ประชากรที่อยู่รอบโครงการ ครอบคลุมจากรัศมีโครงการในรัศมีอย่างน้อย 5 กิโลเมตร

2025		
Current community leader/ residents in the identified communities around the Dow Thailand Group Plant Sites in AIE and MTP	1 Community Residents	84 communities (5km radius) (Proportional Sampling of QOW community)
	2 Community Leaders	84 communities (e.g. 3 res./1 Community)
	3.1 Government Officers	12 units (e.g. 3 res./unit)
	3.2 Education Units	12 units (e.g. 3 res./unit)
	3.3 Sensitive Group	7 units (e.g. 3 res./unit)
	4 Local Media	26 units (e.g. 3 res./unit)

1. Rating Scale

5-Point Rating Scale

Level of Satisfaction (5-Point Rating Scale)	
5	Extremely Satisfied
4	Highly Satisfied
3	Moderate
2	Highly Dissatisfied
1	Extremely Dissatisfied

Performance				
Performance	Awareness	Satisfaction	Participation	Perception
High	80 - 100%	80 - 100%	80 - 100%	80 - 100%
Moderate	70 - 79%	70 - 79%	70 - 79%	70 - 79%
Low	0 - 69%	0 - 69%	0 - 69%	0 - 69%

Performance	
Level of Impact	Average
Extremely High Impact	4.21 - 5.00
High Impact	3.41 - 4.20
Moderate Impact	2.61 - 3.40
Little Impact	1.81 - 2.60
No Impact	1.00 - 1.80

5-Point Rating Scale				Score
Perception	Level of Benefit	Level of Quality of Life		(Rate)
Extremely High	High Benefit	Very Good		5
High	Benefit	Good		4
Moderate	Not Sure	Moderate		3
Low	No Benefit	Poor		2
Extremely Low	No Benefit at All	Very Poor		1

Data presented in this report use percentage values by rounding decimal.

2. Statistical Value

- Percentage
- Multiple Linear Regression - Correlation Coefficients

Sampling Design

Sampling Design and Methods

Target Group	แนวทาง EIA โครงการอุตสาหกรรม ปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี ปี 2565
Community Leaders	1. กำหนดขนาดพื้นที่ที่จะพัฒนาโครงการจัดการของเสียจากกระบวนการผลิตปิโตรเคมี ปี 2565 ครอบคลุมพื้นที่ที่มีพื้นที่ในลักษณะของโครงการแบบพื้นที่การศึกษา ตามขอบเขตของพื้นที่โครงการ (โดยประมาณ) 0.5 กม. (Boundary) พื้นที่โครงการ (พื้นที่ที่อยู่ใกล้โครงการในรัศมี 0.3 กม.) พื้นที่รอบนอกโครงการ (พื้นที่ที่อยู่ใกล้โครงการในรัศมี 3-5 กม.)
Community Residents	2. กำหนดขนาดพื้นที่ที่จะพัฒนาโครงการจัดการของเสียจากกระบวนการผลิตปิโตรเคมี ปี 2565 ที่ครอบคลุมพื้นที่ที่มีพื้นที่ในลักษณะของโครงการแบบพื้นที่การศึกษา ตามขอบเขตของพื้นที่โครงการ (โดยประมาณ) 0.5 กม. (Boundary) พื้นที่โครงการ (พื้นที่ที่อยู่ใกล้โครงการในรัศมี 0.3 กม.) พื้นที่รอบนอกโครงการ (พื้นที่ที่อยู่ใกล้โครงการในรัศมี 3-5 กม.)
Government Officers/ Education Unit/ Sensitive Group/ Local Media	2.1 กำหนดขนาดพื้นที่ที่จะพัฒนาโครงการจัดการของเสียจากกระบวนการผลิตปิโตรเคมี ปี 2565 ที่ครอบคลุมพื้นที่ที่มีพื้นที่ในลักษณะของโครงการแบบพื้นที่การศึกษา ตามขอบเขตของพื้นที่โครงการ (โดยประมาณ) 0.5 กม. (Boundary) พื้นที่โครงการ (พื้นที่ที่อยู่ใกล้โครงการในรัศมี 0.3 กม.) พื้นที่รอบนอกโครงการ (พื้นที่ที่อยู่ใกล้โครงการในรัศมี 3-5 กม.) 2.2 กำหนดขนาดพื้นที่ที่จะพัฒนาโครงการจัดการของเสียจากกระบวนการผลิตปิโตรเคมี ปี 2565 ที่ครอบคลุมพื้นที่ที่มีพื้นที่ในลักษณะของโครงการแบบพื้นที่การศึกษา ตามขอบเขตของพื้นที่โครงการ (โดยประมาณ) 0.5 กม. (Boundary) พื้นที่โครงการ (พื้นที่ที่อยู่ใกล้โครงการในรัศมี 0.3 กม.) พื้นที่รอบนอกโครงการ (พื้นที่ที่อยู่ใกล้โครงการในรัศมี 3-5 กม.) 2.3 กำหนดขนาดพื้นที่ที่จะพัฒนาโครงการจัดการของเสียจากกระบวนการผลิตปิโตรเคมี ปี 2565 ที่ครอบคลุมพื้นที่ที่มีพื้นที่ในลักษณะของโครงการแบบพื้นที่การศึกษา ตามขอบเขตของพื้นที่โครงการ (โดยประมาณ) 0.5 กม. (Boundary) พื้นที่โครงการ (พื้นที่ที่อยู่ใกล้โครงการในรัศมี 0.3 กม.) พื้นที่รอบนอกโครงการ (พื้นที่ที่อยู่ใกล้โครงการในรัศมี 3-5 กม.) 2.4 กำหนดขนาดพื้นที่ที่จะพัฒนาโครงการจัดการของเสียจากกระบวนการผลิตปิโตรเคมี ปี 2565 ที่ครอบคลุมพื้นที่ที่มีพื้นที่ในลักษณะของโครงการแบบพื้นที่การศึกษา ตามขอบเขตของพื้นที่โครงการ (โดยประมาณ) 0.5 กม. (Boundary) พื้นที่โครงการ (พื้นที่ที่อยู่ใกล้โครงการในรัศมี 0.3 กม.) พื้นที่รอบนอกโครงการ (พื้นที่ที่อยู่ใกล้โครงการในรัศมี 3-5 กม.)

SUMMARY OF INSIGHTS



REPORT - DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2025 [12 December 2025]



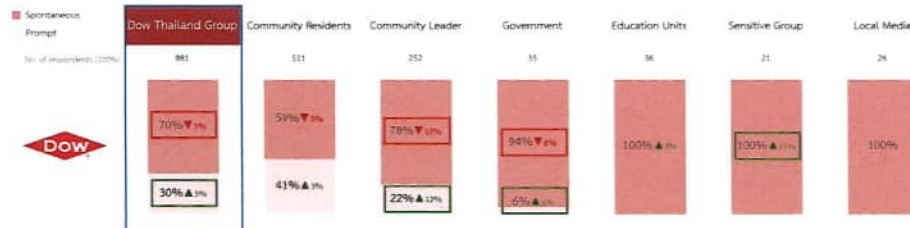
REPORT - DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2025 [12 December 2025]



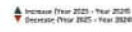
SAMPLING DISTRIBUTION

Target Group	2025	
	Unit	No. of Respondents
1) Community Resident		511
- ชุมชน = 14 ชุมชน	84 communities	44
- ครัวเรือน = 36 ครัวเรือน	(5km radius)	190
- ครัวเรือน = 3 ครัวเรือน	(Proportional Sampling of each community)	28
- ครัวเรือน = 31 ครัวเรือน		249
2) Community Leader		252
- ชุมชน = 14 ชุมชน	84 communities	42
- ครัวเรือน = 36 ครัวเรือน	(3 neu/1 Community)	108
- ครัวเรือน = 3 ครัวเรือน		9
- ครัวเรือน = 31 ครัวเรือน		93
3.1) Government Officers	12 units (3 neu/1 Unit)	35
3.2) Education Unit	12 units (3 neu/1 Unit)	36
3.3) Sensitive Group	7 units (3 neu/1 Unit)	21
4) Local Media	26 units (3 neu/1 Unit)	26
Total Sample Size		881

Dow Thailand Group : Awareness of Thai Companies in Chemicals Industry

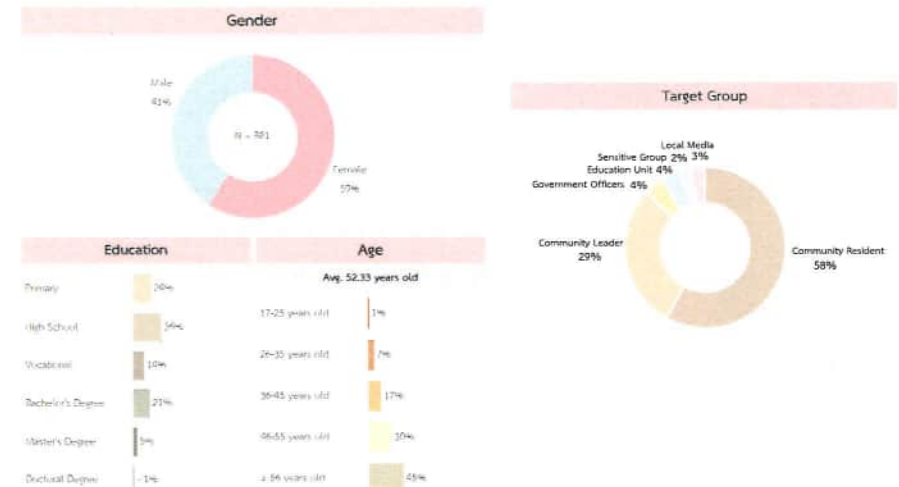


REPORT - DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2025 [12 December 2025]

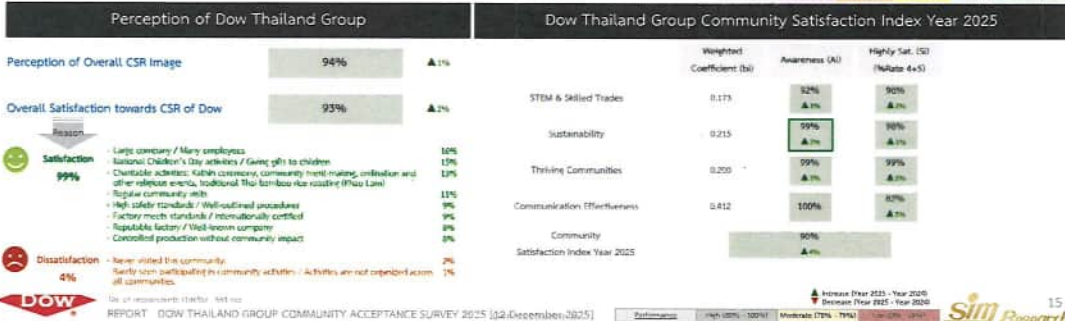


REPORT - DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2025 [12 December 2025]

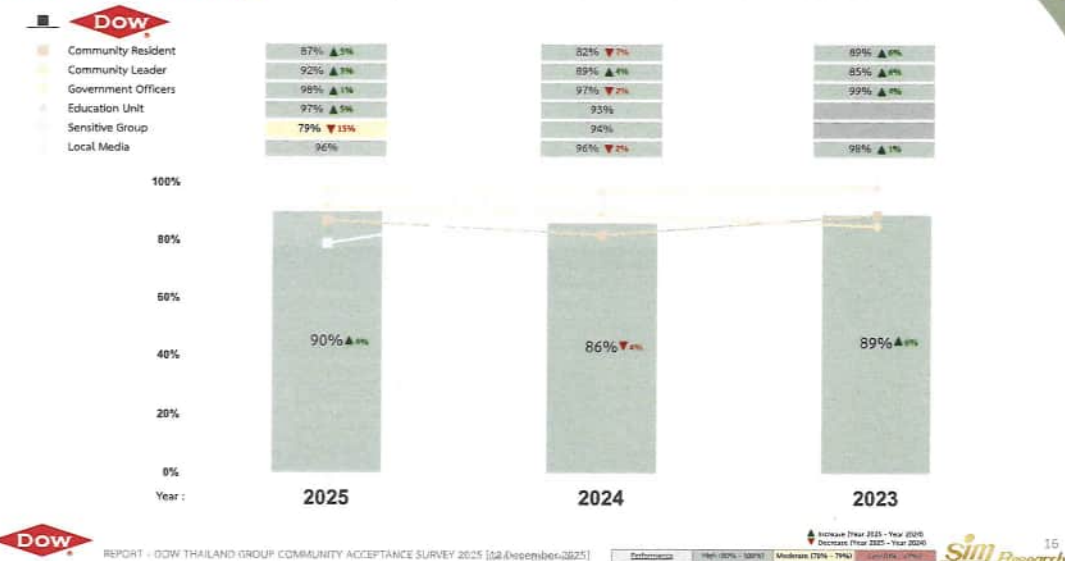
RESPONDENTS' PROFILE - DOW THAILAND GROUP



Dow Thailand Group : Community Acceptance Survey 2025



Dow Thailand Group Community Satisfaction Index 2025 vs 2024 vs 2023



ภาคผนวก ข-40

นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม



SCGC-DOW
GROUP



คำแปล นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ที่บริษัท ดาว เคมิคอล และกลุ่มบริษัทร่วมทุนของบริษัท ดาว เคมิคอล* การป้องกันอันตราย แก่บุคคล และการพิทักษ์สิ่งแวดล้อม จะเป็นส่วนหนึ่งในทุก ๆ กิจกรรมที่เราทำ และในทุก ๆ การตัดสินใจของเรา พนักงานของเราทุกคนมีหน้าที่รับผิดชอบเพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์และการผลิตของเราเป็นไปตามมาตรฐานของรัฐ หรือมาตรฐานของบริษัท ดาวเคมิคอล อย่างใดอย่างหนึ่ง ซึ่งมีความเข้มงวดมากกว่า

เป้าหมายของเรา คือ การจัดการบาดเจ็บทั้งมวล การป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และอาชีวอนามัยของบุคคล การลดขยะของเสีย และการส่งเสริมการอนุรักษ์ทรัพยากร ในทุก ๆ ขั้นตอนตลอดวงจรชีวิตของผลิตภัณฑ์ เราจะหาทางปรับปรุงผลงานของเราอย่างต่อเนื่อง จะรายงานความก้าวหน้าของความพยายามนี้ และจะตอบสนองต่อสาธารณชนทั่วไป

ผู้อำนวยการโรงงาน

*Dow and Dow Joint Ventures in Thailand referred to herein for this purpose exclude DAS and non-Dow managed JVs.

ภาคผนวก ข-41

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ
สภาพแวดล้อมในการทำงาน



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ที่ ๖๑/๒๕๖๔
เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม
กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๒/๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงาน
ประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม
เอเชีย ลงวันที่ ๑๔ มกราคม ๒๕๕๓ คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๖๗/๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้ง
คณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่
นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (แก้ไขเพิ่มเติม) ลงวันที่ ๒๓ กรกฎาคม ๒๕๕๓ และคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่ง
ประเทศไทย ที่ ๒๗๗/๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการ
ของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (เพิ่มเติม) ลงวันที่ ๒๔ พฤศจิกายน ๒๕๕๓ นั้น

เพื่อให้การประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมดังกล่าว เป็นไปตามข้อกำหนดในมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
โรงงานผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด อาศัยอำนาจ
ตามความในมาตรา ๒๔ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๖๒ จึงให้ยกเลิก
คำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่ม
บริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบ หน้าที่และอำนาจ
ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

นายอำเภอบ้านฉาง หรือผู้แทน	ที่ปรึกษาคณะทำงาน
ผู้แทนภาคราชการ จำนวน ๑๓ คน ประกอบด้วย	
๑.๑ ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม	คณะทำงาน
ร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด	
๑.๒ นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองบ้านฉาง	คณะทำงาน
๑.๓ นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง	คณะทำงาน
๑.๔ นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลพลลา	คณะทำงาน
๑.๕ ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	คณะทำงาน
๑.๖ ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบ้านฉาง	คณะทำงาน
๑.๗ ผู้กำกับการสถานีตำรวจภูธรบ้านฉาง	คณะทำงาน
๑.๘ ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดประชุมมิตรบำรุง	คณะทำงาน
๑.๙ ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดบ้านฉาง	คณะทำงาน
๑.๑๐ ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านฉางกาญจนกุลวิทยา	คณะทำงาน

๑.๑๑ ผู้อำนวยการ...



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด
๑๘ ถนนสุขุมวิท กรุงเทพมหานคร ๑๐๖
อ.เมือง จ.ระยอง ๒๑๑๕๐

๑๐ มีนาคม ๒๕๖๔

ที่ อก ๕๑๐๖.๓.๓/๐๒๓

เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่
นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

เรียน ผู้อำนวยการโรงงานกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

อ้างถึง ๑. คำสั่งที่ ๑๒/๒๕๕๓ ลงวันที่ ๑๔ มกราคม ๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษา
ด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
๒. คำสั่งที่ ๑๖๗/๒๕๕๓ ลงวันที่ ๒๓ กรกฎาคม ๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้าน
สิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (แก้ไขเพิ่มเติม)
๓. คำสั่งที่ ๒๗๗/๒๕๕๓ ลงวันที่ ๒๔ พฤศจิกายน ๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงาน ให้คำปรึกษา
ด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาวในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (เพิ่มเติม)
สิ่งที่ส่งมาด้วย คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๖๔/๒๕๖๔ เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานประสานงาน
ให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย

ตามที่ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้รับความเห็นชอบรายงานการประเมินผล
กระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๑) โดยข้อกำหนดในมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้มีการจัดตั้งคณะทำงานฯ ประกอบด้วย ผู้แทนจากภาคราชการ
ผู้แทนจากโครงการ ผู้แทนภาคประชาชน โดยสัดส่วนของผู้แทนภาคประชาชนต้องมีจำนวนไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของ
คณะทำงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนดตามมาตรการฯ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดย
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด (สนม.) เห็นสมควรแก้ไขเพิ่มเติมองค์ประกอบ รวมทั้ง
หน้าที่และอำนาจของคณะทำงานฯ เพื่อให้สอดคล้องกับมาตรการที่ได้รับความเห็นชอบจาก คชก. โดยยกเลิกคำสั่ง
ตามที่อ้างถึง ๑, ๒ และ ๓ และแต่งตั้งคณะทำงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัท ดาว ในประเทศไทย
ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ขึ้นใหม่ สนม.จึงขอแจ้งให้ท่านได้รับทราบคำสั่งฯ ดังกล่าวข้างต้น (รายละเอียด
ปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายเจริญฤทธิ์ ฤทธิกุลกรรรมบถ)

ผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด รักษาการในตำแหน่ง
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด



โทร. ๐ ๓๘๖๘ ๕๓๗๖

โทรสาร ๐ ๓๘๐๑ ๓๔๙๖

ผู้แทนโครงการ จำนวน ๑๐ คน ประกอบด้วย		
๑.๔๔ ผู้จัดการโรงงานผลิตสารอุปโภคขั้นพื้นฐาน	คณะทำงาน	
บริษัท ดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด		
๑.๔๕ ผู้จัดการทั่วไป บริษัท นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย จำกัด	คณะทำงาน	
๑.๔๖ ผู้จัดการโรงงานผลิตโฟรฟีนออกไซด์	คณะทำงาน	
บริษัท ดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด		
๑.๔๗ ผู้จัดการโรงงานผลิตโพลิเอทิลีน ชนิดยืดหยุ่นพิเศษ	คณะทำงาน	
บริษัท สยามเลทเทคซิงส์เคราห์ จำกัด		
๑.๔๘ ผู้จัดการโรงงานผลิตโฟรฟีนไกลคอลและโพลีเอท	คณะทำงาน	
บริษัท ดาว เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด		
๑.๔๙ ผู้จัดการโรงงานผลิตอะคริลิกโพลิเมอร์	คณะทำงาน	
บริษัท คาร์โบเนต เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด		
๑.๕๐ ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	คณะทำงาน	
กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย		
๑.๕๑ ผู้แทนโครงการกลุ่มบริษัท โซลเวย์	คณะทำงาน	
ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย		
๑.๕๒ ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม กลุ่มบริษัทดาว ในประเทศไทย	คณะทำงาน	
๑.๕๓ ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กรและกิจกรรมเพื่อสังคม	คณะทำงาน	
กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย		

โดยในวาระเริ่มแรกให้คณะทำงานฯ จัดให้มีการประชุมเพื่อเลือกประธานคณะทำงาน ๑ ตำแหน่ง รองประธานคณะทำงาน ๑ ตำแหน่ง และเลขานุการ ๑ ตำแหน่ง และให้ประกาศแต่งตั้งคณะทำงานฯ โดยความเห็นชอบของที่ประชุม

ให้คณะทำงานฯ มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ ๕ ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการแต่งตั้ง และการสรรหาหรือแต่งตั้งคณะทำงานขึ้นใหม่ ให้เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ

๒. หน้าที่และอำนาจ

- ๒.๑ ประสานงานและกำกับ ดูแลให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัทดาว ในประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย
- ๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม รวมถึงปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการฯ และกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับโครงการฯ
- ๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง
- ๒.๔ จัดให้มีการส่งเสริมความรู้หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง
- ๒.๕ มีส่วนร่วมให้ความคิดเห็นประกอบการพิจารณาการจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ให้เหมาะสมกับชุมชน

๒.๖. มีส่วนร่วม...

๑.๑๑ ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดเนินกระปรอก	คณะทำงาน
๑.๑๒ กำนันตำบลบ้านอาจ	คณะทำงาน
๑.๑๓ กำนันตำบลพลา	คณะทำงาน
ผู้แทนภาคประชาชน จำนวน ๓๐ คน ประกอบด้วย	
๑.๑๔ ประธานชุมชนแผ่นดินไทย หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๑๕ ประธานชุมชนประทุมมิตร หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๑๖ ประธานชุมชนลือเกียรติ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๑๗ ประธานชุมชนสีกก หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๑๘ ประธานชุมชนเนินสำเภา ๑ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๑๙ ประธานชุมชนเนินสำเภา ๒ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๐ ประธานชุมชนพูน ๑ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๑ ประธานชุมชนพูน ๒ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๒ ประธานชุมชนพูน ๓ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๓ ประธานชุมชนพูน ๔ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๔ ประธานชุมชนห้วยมะหาด หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๕ ประธานชุมชนบ้านภูธร หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๖ ประธานชุมชนเนินกระปรอก ๑ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๗ ประธานชุมชนเนินกระปรอก ๒ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๘ ประธานชุมชนบ้านเนินกระปรอก หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๒๙ ประธานชุมชนบ้านเนินกระปรอก	คณะทำงาน
๑.๓๐ ประธานชุมชนหนองใหญ่ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๑ ประธานชุมชนรวมมิตร หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๒ ประธานชุมชนไทวา หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๓ ประธานชุมชนดาวพิทักษ์	คณะทำงาน
๑.๓๔ ประธานชุมชนบ้านอาจ-เนินกระปรอก หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๕ ประธานชุมชนฟ้าสีทอง หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๖ ประธานชุมชนทรัพย์สมบูรณ์ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๗ ประธานชุมชนวิวัฒน์กระปรอก หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๘ ประธานชุมชนหนองแฟบ หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๓๙ ประธานชุมชนชาวกุลหญ้า หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๔๐ ประธานชุมชนมาบขลุ่ย หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๔๑ ประธานชุมชนมาบขะลุ่ย-ชาวกกลาง หรือผู้แทน	คณะทำงาน
๑.๔๒ นายกสมาคมครอบครัวชาวระยอง	คณะทำงาน
๑.๔๓ นายกสมาคมส่งเสริมการท่องเที่ยวและสิ่งแวดล้อม	คณะทำงาน
อำเภอบ้านฉาง-มาบตาพุด	

ผู้แทนโครงการ...

๒.๖ มีส่วนร่วมให้ความคิดเห็นประกอบการพิจารณาเรื่องการชดเชยเยียวยาในกรณีเกิดผลกระทบหรือได้รับความเสียหายจากโครงการ

๒.๗ จัดให้มีการส่งเสริมให้ความรู้หรือสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่คณะทำงานฯ อย่างต่อเนื่อง

๒.๘ เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น

๒.๙ จัดให้มีการประชุมอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง โดยต้องมีคณะทำงานฯ มาร่วมประชุม ไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของคณะทำงานฯ ทั้งหมด และในช่วงการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่องจักร ให้คณะทำงานฯ ประชุมเดือนละ ๓ ครั้ง

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลง ณ วันที่ ๑๐ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๔



(นางสาวสมจินต์ พิสิก)

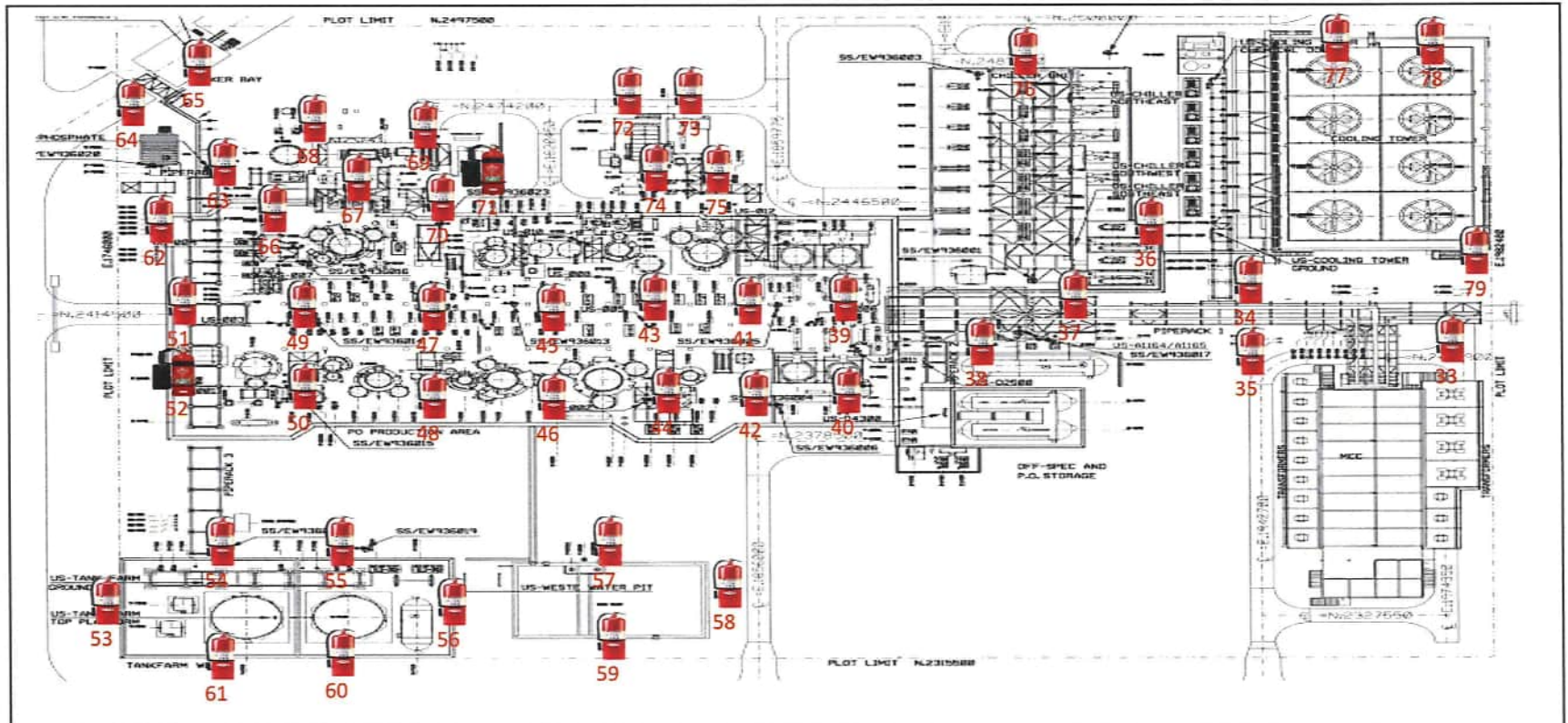
ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวก ข-42

เอกสาร/แผนผังแสดงจำนวนอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

Fire Extinguisher Location

PO Ground floor



Print date

July 23, 2018

ภาคผนวก ข-43

เอกสารการตรวจสอบระบบ และอุปกรณ์ดับเพลิง

Monitor Gun Semi-Annual And Annual Inspection/Test/Maintenance Checklist

Plant.....PO.....

Date	1 ~ May - 26	1 May 26	1 May 26												
Monitor Gun system	FM- 11	FM- 12	FM- 13												
Inspector by	EPT- C	EPT- C	EPT- C												
Check point	Y	N/A	N	Y	N/A	N	Y	N/A	N	Y	N/A	N	Y	N/A	N
Semi-Annual Inspection Monitor Nozzle															
1. Monitor Gun ได้รับการหล่อลื่นอย่างเพียงพอและสามารถปรับ หมุน ได้อย่างคล่องตัว	✓			✓			✓								
2. ไม่มีน้ำค้างในหัวฉีดน้ำขณะที่ Valve ถูกปิดอยู่	✓			✓			✓								
4. สามารถเข้าถึง Monitor Gun ได้สะดวก	✓			✓			✓								
5. ไม่มีรอยแตกร้าว บริเวณรอบๆ Monitor Gun	✓			✓			✓								
6. แท่งกันหรือแผงป้องกันการชนอยู่ในสภาพดี	✓			✓			✓								
7. ไม่มีรอยรั่วซึมบริเวณรอบๆ Monitor Gun	✓			✓			✓								
8. มีการระบุประจำเป็น Fire Monitor Gun	✓			✓			✓								
Annual Flow Test and Flushing of a Monitor															
1. Monitor Gun สามารถปรับขึ้น-ลง หมุนรอบได้	✓			✓			✓								
2. เปิด Valve ช้าง ตรวจสอบลักษณะการฉีดของน้ำที่ออกมาว่าเพียงพอกับ รูปแบบการฉีดหรือไม่	✓			✓			✓								
3. รูปแบบการปรับหัวฉีด สามารถปรับได้ครบทุกแบบหรือไม่ (spray pattern) โดยปรับ หัวฉีดในรูปแบบเป็นแฉาดัง และน้ำไหลหลายๆครั้ง	✓			✓			✓								
4. เมื่อปรับหัวฉีดแรงสุด น้ำฉีดครอบคลุมพื้นที่ ที่กำหนดไว้เพียงพอหรือไม่	✓			✓			✓								
5. ปิด Valve ช้าง และทำการ Drain น้ำออกจากหัวฉีด	✓			✓			✓								
Maintenance															
1. ทดสอบจุดหมุนของ Monitor Nozzle โดยใช้ grease gun ผ่านทาง fitting ของ operate nut	✓			✓			✓								
2. ทดสอบ Valve เปิด-ปิด น้ำ	✓			✓			✓								

Corrective Actions or Repairs needed :

Monitor Gun Semi-Annual And Annual Inspection/Test/Maintenance Checklist

Plant.....*PO*.....

Date	1 May 26	1 May 26	1 May 26	1 May 26	1 May 26
Monitor Gun system	FM-06	FM-07	FM-08	FM-09	FM-10
Inspector by	EPI. C	EPI. C	EPI. C	EPI. C	EPI. C
Check point	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N	Y N/A N
Semi-Annual Inspection Monitor Nozzle					
1. Monitor Gun ได้รับการหล่อท่อน้อยเพียงพอและสามารถปรับหมุน ได้อย่างคล่องตัว	☒	☒	☒	☒	☒
2. ไม่มีน้ำค้างในหัวฉีดน้ำขณะที่ Valve ถูกปิดอยู่	☒	☒	☒	☒	☒
4. สามารถเข้าถึง Monitor Gun ได้สะดวก	☒	☒	☒	☒	☒
5. ไม่มีรอยแตก ร้าว บริเวณรอบๆ Monitor Gun	☒	☒	☒	☒	☒
6. แท่งกันหรือแผงป้องกันกระสุนอยู่ในสภาพดี	☒	☒	☒	☒	☒
7. ไม่มีรอยรั่วซึมบริเวณรอบๆ Monitor Gun	☒	☒	☒	☒	☒
8. มีการระบุบ่งชี้ว่าเป็น Fire Monitor Gun	☒	☒	☒	☒	☒
Annual Flow Test and Flushing of a Monitor					
1. Monitor Gun สามารถปรับขึ้น-ลง หมุนรอบได้	☒	☒	☒	☒	☒
2. เปิด Valve ช่าง ตรวจสอบดูลักษณะการฉีดของน้ำที่ออกมาว่าเพียงพอกับรูปแบบการฉีดหรือไม่	☒	☒	☒	☒	☒
3. รูปแบบการปรับหัวฉีด สามารถปรับได้ครบทุกแบบหรือไม่ (spray pattern) โดยปรับ หัวฉีดในรูปแบบเป็นเส้นตรง และผ่านน้ำหลายจุดจริง	☒	☒	☒	☒	☒
4. เมื่อปรับหัวฉีดแรงสุด น้ำฉีดครอบคลุมพื้นที่ที่กำหนดไว้เพียงพอหรือไม่	☒	☒	☒	☒	☒
5. ปิด Valve ช่าง และทำการ Drain น้ำออกจากหัวฉีด	☒	☒	☒	☒	☒
Maintenance					
1. หล่อลื่นจุดหมุนของ Monitor Nozzle โดยใช้ grease gun ผ่านทางรู fitting ของ operate nut	☒	☒	☒	☒	☒
2. หล่อลื่น Valve เปิด-ปิด น้ำ	☒	☒	☒	☒	☒

Corrective Actions or Repairs needed :

แบบฟอร์มการตรวจถังดับเพลิง

พื้นที่ PO Plant

วันที่เข้าทำการตรวจสอบ

16-May-2026

ตำแหน่ง (Point)	บริเวณที่ตั้ง (Location)	ชนิด (Type)	น้ำหนัก / แรงดัน ที่ตรวจสอบได้ (Weight / Pressure of Measure)	ผลการตรวจสอบ (Result)	บันทึกข้อบกพร่อง / การแก้ไข (Note/Correction)
PO-Sub-01	TPO Substation ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
PO-Sub-02	TPO Substation ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
PO-Sub-03	TPO Substation ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
PO-TOX-04	TPO TOX-8500 ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
PO-TOX-05	TPO TOX-8600 ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
PO-Sub-07	TPO Substation ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
PO-Sub-10	TPO Substation ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
PO-Sub-13	TPO Substation ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
PO-Sub-15	TPO Substation ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
PO-Sub-16	TPO Substation ground floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
PO-Sub-18	TPO Substation first floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
PO-Sub-19	TPO Substation first floor	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 12.2 kg./ 12.1 kg.	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
PO-Sub-20	TPO Substation first floor	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.4 kg./ 11.4 kg.	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
PO-Sub-21	TPO Substation first floor	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.9 kg./ 11.9 kg.	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
PO-Sub-22	TPO Substation first floor	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.4 kg./ 11.4 kg.	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
PO-Sub-23	TPO Substation first floor	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 12.4 kg./ 12.1 kg.	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
PO-Sub-24	TPO Substation first floor	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.4 kg./ 11.4 kg.	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
PO-Sub-25	TPO Substation first floor	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 12.1 kg./ 12.1 kg.	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
PO-Sub-26	TPO Substation first floor	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 12.4 kg./ 12.4 kg.	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
PO-Sub-27	TPO Substation first floor	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 12.2 kg./ 12.2 kg.	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
PO-Sub-28	TPO Substation first floor	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 12.1 kg./ 11.9 kg.	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
PO-Sub-29	TPO Substation first floor	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 12.2 kg./ 12.1 kg.	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
PO-Sub-30	TPO Substation first floor	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 12.2 kg./ 12.1 kg.	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
PO-Sub-31	TPO Substation first floor	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 12.4 kg./ 12.2 kg.	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
PO-Sub-32	TPO Substation first floor	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 11.4 kg./ 12.1 kg.	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-33	Main process G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-34	Main process G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-35	Main process G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-36	Main process G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-37	Main process G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-38	Main process G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-39	Main process G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-40	Main process G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-41	Main process G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-42	Main process G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-43	Main process G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-44	Main process G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-45	Main process G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-46	Main process G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-47	Main process G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-48	Main process G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-49	Main process G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-50	Main process G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-51	Main process G FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-52	Front PAMC02	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 12 kg./ 12 kg.	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-53	Tank farm	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	

รายละเอียดการตรวจสอบถังดับเพลิง

- ถังดับเพลิงต้องอยู่ในที่ที่เหมาะสม และฉลากตรวจรับไว้ไม่เปลี่ยนแปลง
- ไม่มีสิ่งกีดขวางใดๆ ที่ทำให้เข้าถึงได้ยาก หรือปิดบังสายตา
- แรงดันต้องไม่ต่ำหรือสูงกว่าที่กำหนดในฉลากสีเขียว (ดังรูป) สำหรับผงเคมีแห้ง / และน้ำหนักหยาบ ไม่นเกิน 10% ของน้ำหนักจากโรงงาน สำหรับคาร์บอนไดออกไซด์ โดยเขียนน้ำหนักเปรียบเทียบจากเดือนก่อนหน้า
- ฉลาก Sticker inspection ทุกครั้งให้มีการตรวจสอบ
- สภาพถังอุปกรณ์ (สาย, ก้านกด, รถเข็น) อยู่ในสภาพสมบูรณ์ (ไม่เป็นสนิม, ไม่บุบบวม, ห่วงโซ่ไม่หัก, ข้อต่อคลาย, ไม่หมดลม และ ชีลไฮโดรไลมาขาด)
- ฉลากมีป้ายบอกตำแหน่งและสัญลักษณ์ชัดเจน พร้อมทั้งป้ายบอกวิธีการใช้งาน (ถ้ามี)

ส่วนถังดับเพลิงชนิด Dry Chemical



ใช้ภายในได้



ใช้ภายนอกได้



ใช้ภายนอกได้

ลงชื่อ

ERT ผู้เข้าตรวจสอบ
16 May 2026ES&S Tech ผู้ตรวจสอบ
16 May 26Plant รับผิดชอบ
16 May 26

พื้นที่ PO Plant

วันที่เข้าทำการตรวจสอบ

16-May-2026

ตำแหน่ง (Point)	บริเวณที่ตั้ง (Location)	ชนิด Type	น้ำหนัก / แรงดัน ที่ตรวจสอบได้ Weight / Pressure of Measure	ผลการตรวจสอบ Result	บันทึกข้อบกพร่อง / การแก้ไข Note/Correction
TPO-54	Tank farm	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-55	Tank farm	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-56	Tank farm	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-57	Sump	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-58	Sump	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-59	Sump	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-60	Tank farm	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-61	Tank farm	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-62	V-700	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-64	Loading	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-65	Loading	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-66	C-4130	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-67	Platform C-4130	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-68	C-4130	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-69	Platform C-4130	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-70	C-4130	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-71	PAMC 03	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 12 kg./ 12 kg.	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-72	C-3130	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-73	Platform C-3130	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-74	Platform C-3131	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-75	C-3130	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-76	Chiller unit	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-77	Chemical loading	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-78	On Cooling Tower	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-79	On Cooling Tower	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-80	Main Process 1FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-81	Main Process 1FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-82	Main Process 1FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-83	Main Process 1FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-84	Main Process 1FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-85	Main Process 1FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-86	Main Process 1FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-87	Main Process 1FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-88	Main Process 2FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-89	Main Process 2FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-90	Main Process 2FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-91	Main Process 2FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-92	Main Process 2FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-93	Main Process 2FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-94	Main Process 2FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-95	Main Process 2FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-96	Main Process 2FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-97	Main Process 2FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-98	Main Process 2FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-99	Main Process 3FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-100	Main Process 3FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-101	Main Process 3FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-102	Main Process 3FL	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 12 kg./ 12 kg.	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-103	Main Process 3FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-104	Main Process 3FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-105	Main Process 3FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-106	Main Process 3FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	

รายละเอียดการตรวจสอบถังดับเพลิง

- ถังดับเพลิงต้องอยู่ในที่ที่เหมาะสม และฉลากบริเวณนั้นไม่เปลี่ยนแปลง
- ไม่มีสิ่งกีดขวางใดๆ ที่ทำให้เข้าถึงได้ยาก หรือปิดบังสายตา
- แรงดันต้องไม่ต่ำหรือสูงกว่าที่กำหนดในแถบสีเขียว (ดังรูป) สำหรับผงเคมีแห้ง / และน้ำหนักหยาบ ไม่เกิน 10% ของน้ำหนักจากโรงงาน สำหรับคาร์บอนไดออกไซด์ โดยเขียนน้ำหนักเตรียมเขียนจากเดือนก่อนหน้า
- ต้องติด Sticker inspection ทุกครั้งที่มีการตรวจสอบ
- สภาพถังอุปกรณ์ (สาย ก้านกด รถเข็น) อยู่ในสภาพสมบูรณ์ (ไม่เป็นสนิม ไม่บุบบวม ห่วงไม่หัก รัดฉนวนสาย ไม่หลวม และ ซิลิโคนปลายไม่ขาด)
- ต้องมีป้ายบอกตำแหน่งและสัญลักษณ์ชัดเจน พร้อมทั้งป้ายบอกวิธีการใช้งาน (ถ้ามี)

สำหรับถังดับเพลิงชนิด Dry Chemical



ใช้งานได้



ใช้ไม่ได้



ใช้ไม่ได้

ลงชื่อ

ERT ผู้เข้าตรวจสอบ
16 May 2026ES&S Tech ผู้ตรวจสอบ
16 May 26Plant รับผิดชอบ
16 May 26

แบบฟอร์มการตรวจถังดับเพลิง

PO Plant

พื้นที่ PO Plant

วันที่เข้าทำการตรวจสอบ

16-May-2026

ตำแหน่ง (Point)	บริเวณที่ตั้ง (Location)	ชนิด Type	น้ำหนัก / แรงดัน ที่ตรวจสอบได้ Weight / Pressure of Measure	ผลการตรวจสอบ Result	บันทึกอื่นๆ / การแก้ไข Note/Correction
TPO-107	Main Process 3FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-108	Main Process 3FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-109	Main Process 4FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-110	Main Process 4FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-111	Main Process 4FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-112	Main Process 4FL	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-113	HP Cooling	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-114	HP Cooling	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-115	Roof HP Cooling	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-124	Roof HP Cooling	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-125	Front of PAMC	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 24 kg./ 24 kg.	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-126	Front of PAMC	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 22 kg./ 22 kg.	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-127	Flare	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-128	Flare	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-129	NG metering	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-130	NG metering	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-131	PO Shelter	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	
TPO-132	PO Shelter	Dry Chemical	ระดับแรงดัน ☒ เขียว ☐ แดง	☒ พร้อม ☐ ไม่พร้อม	

รายละเอียดการตรวจสอบถังดับเพลิง

- ถังดับเพลิงต้องอยู่ในที่ที่เหมาะสม และฉลากบริเวณนั้นไม่เปลี่ยนแปลง
- ไม่มีสิ่งกีดขวางใดๆ ที่ทำให้เข้าถึงได้ยาก หรือปิดบังสายตา
- แรงดันต้องไม่ต่ำหรือสูงกว่าที่กำหนดในแถบสีเขียว (ดังรูป) สำหรับผงเคมีแห้ง / และน้ำหนักหยาบ ไม่เกิน 10% ของน้ำหนักจากโรงงาน สำหรับคาร์บอนไดออกไซด์ โดยเขียนน้ำหนักเปรียบเทียบจากเดือนก่อนหน้า
- ต้องติด Sticker inspection ทุกครั้งที่มีการตรวจสอบ
- สภาพถังอุปกรณ์ (สาย ก้านกด รถเข็น) อยู่ในสภาพสมบูรณ์ (ไม่เป็นสนิม ไม่บุบบวม ห่วงไม่หัก ข้อต่อต่างไม่หลวม และ ชีลโฮปלאไม่ขาด
- ต้องมีป้ายบอกตำแหน่งและสัญลักษณ์ชัดเจน พร้อมทั้งป้ายบอกวิธีการใช้งานภาษาไทย

สำหรับถังดับเพลิงชนิด Dry Chemical



ใช้งานได้



ใช้งานไม่ได้



ใช้งานไม่ได้

ลงชื่อ

ผู้เข้าตรวจสอบ

16 May 2026

ผู้ตรวจสอบ

16 May 26

ผู้ตรวจสอบ

16 May 26

ภาคผนวก ข-44

เอกสารอนุญาตการทำงาน (Work Permit) และตัวอย่าง
แบบฟอร์มการวิเคราะห์อันตรายก่อนเริ่มงาน

PRE-TASK ANALYSIS CARD (แบบฟอร์มการวิเคราะห์อันตรายก่อนเริ่มงาน)													
วันที่ 1-Apr-26 หมายเลข SWP 10-202603-9051 ตัวหน้างาน E-3310 PPR Prevent. Protect. Respond.													
หมวดเช็คความพร้อม (Prevent/Protect)		Y	NA	หมวดอันตรายจากลักษณะงาน (Hazard Recognizing)		Y	NA	หมวดอันตรายจากลักษณะงาน (Hazard Recognizing)		Y	NA		
ความพร้อมของช่าง (ทุกคน)					อันตรายจากวิถีอันตราย (Line Of Fire)					อันตรายจากการจมน้ำ			
ตรวจสอบความพร้อมทางสุขภาพและร่างกายของพนักงานก่อนทำงาน (ทุกคน/ส้อมกัน)				✓	ส่วนของร่างกายไม่มีโอกาสสัมผัสอุปกรณ์หรือเครื่องจักรที่เคลื่อนไหวหรือหมุนได้				✓	มีทุ่นช่วยชีวิต+ผู้ฝึกเร่ง			
อุปกรณ์เครื่องมือ					ไม่อยู่ในระยะที่จะได้รับอันตรายจากพลังงานหรือวัตถุสิ่งของต่างๆ เช่น วัตถุ หรือ สารเคมี กระเด็นใส่ หรือ ตกใส่				✓	มีเสื้อชูชีพ			
มีอุปกรณ์และ/หรือเครื่องมือ, มีสภาพพร้อมใช้งาน มีการตรวจสอบ และมี Tag Inspection				✓	ลักษณะงานที่ไม่ต้องออกแรงมากกว่าปกติ และมีพื้นที่ปฏิบัติงานเพียงพอ/ไม่อุปกรณ์ที่นิยมาสม เช่น งานเปิดหน้าเปลี่ยน ขึ้นน็อค				✓	การทิ้งกระเบื้อง การปลิวของวัสดุ			
Home-made tool ได้รับการ Approve แล้ว				✓	เขียนวิธีการป้องกันอันตรายใน หน้า 2 พร้อมทั้งสื่อสารกับผู้ปฏิบัติงานทุกคน				✓	คลุมจุดกำเนิดฝุ่น / วัสดุ / วัสดุ			
การตัดแยกพลังงาน					การตกจากที่สูง					การตอบสนองเมื่อเกิดการบาดเจ็บ / เนการผิดปกติ หรือเหตุการณ์ฉุกเฉิน (Respond)			
มีการตัดแยกพลังงานตามข้อกำหนดและทวนสอบก่อนเริ่มงาน มีการสื่อสารให้คนทำงานได้รับทราบ				✓	มีการสื่อสารไม่มีป้ายหรือเขียนคำออกนอกกรวยกันตก / ไม่ถือของขึ้นลง บันได				✓	อุปกรณ์เตือนได้สภาวะฉุกเฉิน			
ข้อกำหนดมาตรฐานการแต่งกายและเครื่องประดับ (Dress Code Policy)					มีการสื่อสารจัดระเบียบสายกันตกไว้กับจุดปล่อย ที่แข็งแรงตลอดเวลา				✓	อุปกรณ์แต่งตัว สวมจากเงิน พร้อมใช้งาน มีการทดสอบก่อนเริ่มงาน (ตามลักษณะงาน)			
คนงานทุกคนแต่งกายตามข้อกำหนดมาตรฐานการแต่งกายและเครื่องประดับ (Dress Code Policy) เช่น ไม่สวมสร้อย ไม่สวมแหวน ไม่สวมสายคล้องคอ				✓	เมื่อทำงานใน Life Critical Guard ต้องปฏิบัติตามป้าย เช่น คล้องสายกันสั่น ตลอดเวลาและตลอดเมื่ออยู่บน LCG แล้วเท่านั้น				✓	การไป Safety shower /Eye washer ต้องไปอย่างน้อย 15 นาที			
พื้นที่การทำงาน					มีการป้องกันของตกหล่น เช่น ผูกมัดของ , เป็น ล็อคของ ไฟห่างจากขอบที่ตก , มีอุปกรณ์รองรับอุปกรณ์ขึ้นเสียว				✓	อุปกรณ์เตือนได้สภาวะฉุกเฉิน เช่น ดึงดันเสียง , Fire Hose Box , Safety shower /Eye washer ต้องไม่มีสิ่งกีดขวาง สามารถใช้งานได้สะดวก			
มีแสงสว่างเพียงพอ				✓	ระยะความสูงจุดปล่อยที่ยาวที่ต่ำกว่า 5.4 เมตร ต้องใช้ SRL (แทนแลนยาร์ด - Lanyards)				✓	มีการจัดเตรียมอุปกรณ์สำหรับการป้องกันการรั่วไหล เช่น ตัวดูดซึม			
จุดทำงานมีความปลอดภัยจากสัตว์มีพิษ เช่น ผึ้ง ต่อ แตน ตะขาบ งู เป็นต้น				✓	นั่งร้าน					การสื่อสาร ไม่ก่อกวนคนทำงานให้รีบทราบ			
การยกของ / ท่าทางในการทำงาน					คนไปงานนั่งร้าน มีการตรวจสอบนั่งร้านและตำแหน่งทุกครั้งก่อนการทำงาน				✓	การตอบสนองเมื่อเกิดอุบัติเหตุฉุกเฉิน เช่น (เส้นทางหนีไฟ จุดรวมพล Safety Shower และ Eye washer			
ยกของไม่เกิน 25 กก/คน ยกของไม่ผิดท่าทาง เช่น เขียวตัว				✓	การสวมเชือกเพื่อป้องกันของขึ้นลง					รายงานเมื่อเกิดสิ่งผิดปกติ หรือ การบาดเจ็บ ต้องรายงานทันที เช่น สารเคมี รั่วไหล การบาดเจ็บ (เจ็บป่วย)			
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล PPE					ประเมินน้ำหนักสิ่งของที่จะยกขึ้นต้นแรก				✓	การขอความช่วยเหลือ หากพนักงานไม่ปฏิบัติตามที่วางแผนไว้			
มี PPE ถูกต้อง ครบตามลักษณะงาน และมีการตรวจสอบแล้วอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ขาดหรือชำรุด				✓	ปิดล้อมพื้นที่ที่มีพายุหรือสิ่งของอันตราย คนสวมเชือกผ่านอยู่ในพื้นที่ปิดกั้น Barricade				✓				
ผู้ไปหน้าฉาก Half Face , Full Face , N95 ผ่านการฟิตทดสอบแล้ว				✓	ตรวจสอบและสลับเปลี่ยนเชือกทุกครั้ง (เชือกป้องกันปลายเชือกหลุด)				✓				
ผู้ปฏิบัติงานไป PPE ได้อย่างถูกต้อง ได้แก่ การไปงาน PPE การทำความสะอาด PPE และการจัดเก็บ PPE				✓	รอสิ่งของหย่อนลงมาถึงพื้นก่อน แล้วจึงนำไปปลดเชือก				✓				
การเดินอย่างปลอดภัย (Walk Safety)					สัมผัสสารเคมี								
ตรวจสอบพื้นที่ทำงาน ทำความสะอาดก่อนเริ่มงาน และทำเป็นระยะๆ นำอุปกรณ์ที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากหน้างาน (พื้นที่แยก ขึ้น สะด)				✓	มีการไป PPE ตาม SWP หรือ Procedure กำหนด				✓				
การปิดกั้นพื้นที่					มีการสื่อสารอันตรายของสารเคมีให้คนทำงานได้รับทราบ และมีเอกสาร SDS ไว้ข้างถังที่หน้างาน				✓				
ปิดกั้นพื้นที่ครอบคลุมขอบเขตพื้นที่ทำงาน และติดตั้งอย่างนิยมาสม , มีป้ายมีเสียงสื่อสารและกรอกขอมูลครบถ้วนชัดเจนในทางเข้า-ออกในจุด, ล็อคหรือขามบริเวณที่ปิดกั้นในพื้นที่				✓	ไฟฟ้าดูด/ไฟฟ้าช็อต								
Spotter (คนนำทาง)					มีการตัดแยกพลังงานแล้ว				✓				
คนนำทางได้ทำ PTA Spotter และสื่อสารกับคนขับรถแล้ว				✓	มีการตรวจวัดไฟก่อนเริ่มงาน (test before touch)				✓				
การป้องกันการรั่วไหลของสารเคมี , ก๊าซ					สัมผัสกับผิวหนัง								
มีการตรวจสอบ Cap, Plug, Valve ว่างอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง				✓	ตรวจสอบพื้นที่ทำงานที่มีพื้นผิวร้อน และใส่ PPE ป้องกันความร้อน				✓				
หมายเหตุ PTA และสื่อสารให้คนทำงานได้รับทราบโดยหัวหน้างาน/หัวหน้ากลุ่มงาน ชื่อ _____ SWP Issuer รับทราบถึงการสื่อสาร PTA ชื่อ _____													

SAFE WORK PERMIT (SWP)

ชื่อผู้ออกใบอนุญาต: Seksit Pimphat

No: PO-202605-1322

แผนก : PO

วันที่: 19 May 2026

หมายเลขติดต่อดูเงิน: PO Staff

SECTION I : General Information

1.1 ข้อมูลทั่วไปสำหรับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน

เวลาอนุญาตสูงสุด=24 ชั่วโมง หรือ 2 กะ, หรืออันไหนที่สั้นกว่า

1.1.1 อธิบายขอบเขตรายละเอียดของงาน อุปกรณ์หรือพื้นที่ปฏิบัติงาน

Wintherms Insulation work : เข้าทำงานช่วงบ่าย

- 1.Remove Insulation&Cladding E-2611D at PO Plant (หัวหน้างานเอกสิทธิ์)
- 2.Remove Insulation&Cladding E-2610A at PO Plant (หัวหน้างานเอกสิทธิ์)
- 3.Remove Insulation&Cladding E-2610B at PO Plant (หัวหน้างานเอกสิทธิ์)
- 4.Reinstall Insulation&Cladding E-1470 at PO Plant (หัวหน้างานนิรันดร์)
- 5.Reinstall Insulation&Cladding E-3311B at PO Plant (หัวหน้างานนิรันดร์)
- 6.Reinstall Insulation&Cladding E-3311C at PO Plant (หัวหน้างานนิรันดร์)

ติดต่อกรณีฉุกเฉิน ณัฐฤกิตต์ Tel.062-9155499

1.1.2 ระบุเครื่องมือ อุปกรณ์หรือเครื่องจักร ที่นำเข้ามาใช้ในการปฏิบัติงาน

HAND TOOLS - สว่านแบตเตอรี่ หัวงัด คีม กรรไกร silicone

1.1.3 อุปกรณ์เครื่องมือที่ขับเคลื่อนโดยพลังงาน (HHPT) มีส่วนประกอบ(Functions) ครบตามข้อกำหนด ☒ Yes ☐ No ☐ N/A

ถ้าส่วนประกอบไม่ครบตามข้อกำหนด ได้รับการอนุมัติจากหัวหน้าแผนกเรียบร้อยแล้ว? ☐ Yes

1.1.4 อุปกรณ์ไฟฟ้าที่เคลื่อนย้ายได้ (เครื่องมือที่ใช้สายไฟ) เช่น สว่านไฟฟ้า, หินเจียร, ตู้เชื่อม, พัดลม เป็นต้น ต้องมีการติดตั้งระบบกราวด์ (GFCI/RCD/Ground) ☐ ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง(ใช้แบตเตอรี่)

1.2 วันที่งาน

19 May 2026

1.3. ขอบเขตของงานครอบคลุมถึงงานดังต่อไปนี้? ถ้าใช่, ต้องกรอกเอกสารต่างๆตามหมวดเหล่านี้

- | | |
|--|--|
| ☐ การตัดแยกพลังงาน | ☐ การทำงานกับอุปกรณ์มีดน้ำที่มีแรงดันสูง |
| ☐ การเปิดท่อ/อุปกรณ์ | ☐ การทำงานกับอุปกรณ์มีดน้ำที่มีแรงดัน |
| ☒ งานที่ทำให้เกิดประกายไฟ | ☐ การทำงานกับเครื่องจักรกลหนัก |
| ☐ การทำงานในที่อับอากาศ | ☐ งานขุดเจาะโดยเครื่องจักร |
| ☐ การทำงานไฟฟ้าที่มีโอกาสสัมผัสโดนไฟฟ้าชุด, ไฟฟ้าอาร์ค, ไฟฟ้าช็อต | ☐ งานขุด, เจาะ, ตอก, ด้วยมือความลึกตั้งแต่ 0.6 เมตร |
| ☐ การยกของขึ้นที่สูงในภาวะล่อแหลม | ☐ การป้องกันการตกจากที่สูง |
| ☐ งานที่ต้องใช้ออกากายานไร้คนขับ | ☐ งานถ่ายภาพรังสีอุตสาหกรรม |
| ☐ อื่นๆ : | ☐ Foreign Material Exclusion (FME) |

1.4 ข้อคิดเห็น,ข้อมูล หรือคำแนะนำ เพิ่มเติมจากผู้ออกใบอนุญาต: (ถ้ามี)

1.5 รายชื่อของคนทำงานที่อยู่ในใบอนุญาตนี้ (ระบุวิธี)

- ☐ รายชื่อ(เขียนตัวบรรจง)ของคนทำงานทุกคนที่อยู่ในใบอนุญาตนี้
- ☒ รายชื่อตามเอกสารแนบ

4.1. ระบุอันตรายในบริเวณทำงาน เช่น สารเคมี, อันตรายทางกายภาพ, วิถีอันตราย, อันตรายทางชีวภาพ และอันตรายด้านการยศาสตร์

4.1.1 ไม่เกี่ยวข้อง ระบุสารเคมีอันตรายในพื้นที่นั้น,และ/หรือ สารเคมีสุดท้ายที่อยู่ในอุปกรณ์ ,หรือสารเคมีเฉพาะอย่างที่ใช้สำหรับงาน

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

1. ระบุสารเคมีที่เกี่ยวข้อง

☐		สารไวไฟ, สารที่ลุกติดไฟได้เองสารที่เกิดความร้อนได้เอง	☐		สารกัดกร่อนรุนแรง เช่น โลหะ มีวหนึ่งทำลายดวงตารุนแรง, ระคายเคืองต่อดวงตา
☐		สารออกซิไดส์, สารเปอร์ออกไซด์	☐		อันตรายต่อสุขภาพ เช่น เป็นสารก่อมะเร็ง, เป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์, ระบบทางเดินหายใจ
☐		วัตถุระเบิด, สารที่ทำปฏิกิริยาได้ด้วยตนเอง	☐		อันตราย เช่น ระคายเคืองต่อดวงตา มีวหนึ่ง ทางเดินหายใจ กระตุ้นอาการแพ้ต่อมีวหนึ่ง / อันตรายจากการสูดดม
☐		ก๊าซบรรจุกายใต้ความดัน	☐		สารที่เป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อมเป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ
☐		สารที่มีพิษเฉียบพลัน อันตรายถึงชีวิต	☐		สารเคมีไม่ระบุอันตราย

2. ระบุสารเคมีที่ใช้ในงาน รวบรวมอันตรายจาก SDS หรือฉลากสารเคมีอันตราย GHS ชื่อสารเคมี:

☐		สารไวไฟ, สารที่ลุกติดไฟได้เองสารที่เกิดความร้อนได้เอง	☐		สารกัดกร่อนรุนแรง เช่น โลหะ มีวหนึ่งทำลายดวงตารุนแรง, ระคายเคืองต่อดวงตา
☐		สารออกซิไดส์, สารเปอร์ออกไซด์	☐		อันตรายต่อสุขภาพ เช่น เป็นสารก่อมะเร็ง, เป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์, ระบบทางเดินหายใจ
☐		วัตถุระเบิด, สารที่ทำปฏิกิริยาได้ด้วยตนเอง	☐		อันตราย เช่น ระคายเคืองต่อดวงตา มีวหนึ่ง ทางเดินหายใจกระตุ้นอาการแพ้ต่อมีวหนึ่ง / อันตรายจากการสูดดม
☐		ก๊าซบรรจุกายใต้ความดัน	☐		สารที่เป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อมเป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ
☐		สารที่มีพิษเฉียบพลัน อันตรายถึงชีวิต	☐		สารเคมีไม่ระบุอันตราย

4.1.2 อันตรายทางกายภาพ: ระบุอันตรายทางกายภาพต่างๆ ที่มีในการทำงาน, ในพื้นที่หรืออุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้ เช่น

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

☒ เสียง >85dBA	☒ ฝุ่นละออง	☒ อาการป่วยจากสภาวะอากาศร้อน	☐ อาการป่วยจากสภาวะอากาศเย็น	☐ การลื่นสะเทือน	☐ การแผ่รังสี	☐ แรงดัน
☐ ไฟฟ้า/ไฟฟ้าแรงสูง	☒ วิถีอันตราย	☐ Arc Flash	☐ การไหม้	☐ ของตกจากที่สูง	☐ ความสูง	☒ ของมีคม
☒ เศษของที่ปลิวได้	☒ พื้นที่แฉ่ด	☐ อันตรายจากการถูกหนีบ	☐ บรรยากาศที่ขาดออกซิเจน	☐ การชน/กระแทก	☒ พื้นที่ผิวร้อน	☐ ไฟลู่
☐ พื้นที่ผิวเย็น	☐ อุปกรณ์ที่ขับเคลื่อนด้วยพลังงานที่มีผลกระทบต่ออุปกรณ์ในกระบวนการผลิต	☐ อันตรายจากการจมน้ำ	☐ อื่นๆ ระบุ:			

หากมีผลกระทบทางกายภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงอย่างถูกต้อง, หลีกเลี่ยงการสัมผัสเสียงดัง, จำกัดเวลาในการสัมผัสเสียงดัง, สวมใส่ PPE อย่างเหมาะสม, สวมใส่ PPE อย่างเหมาะสม, ตำแหน่งของร่างกายไม่อยู่ในวิถีอันตรายเมื่อเกิดผิดพลาด, จัดพื้นที่ทำงานให้เพียงพอ/ใช้อุปกรณ์ที่เหมาะสม เพื่อไม่ให้แออัดจนเกินไป ทำให้เกิดการลื่น/กระแทกได้, มีการสื่อสารอันตรายของวิถีอันตรายให้คนทำงานรับทราบ

หากมีผลกระทบทางกายภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

No :

4.1.3 อันตรายทางชีวภาพ: ระบุอันตรายทางชีวภาพต่างๆ ที่มีในการทำงานหรือในพื้นที่ทำงาน เช่น,

☒ แมลงมีพิษ(ผึ้ง, ต่อ, แตน, แมงมุม, แมงป่อง, หนอนงู)

☒ สัตว์ (งู, ตะขาบ, สุนัข, แมว, ลิง)

☐ จุลินทรีย์/แบคทีเรีย

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

☐ น้ำหรือของเสียที่ปนเปื้อนด้วยวัสดุที่อาจติดเชื้อ

☐ อื่นๆ :

หากมีผลกระทบทางชีวภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

ตรวจสอบพื้นที่อย่างเหมาะสม, ไม่เข้าไปใกล้หรือสัมผัส, แจ้ง EDC เมื่อพบ

หากมีผลกระทบทางชีวภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

4.1.4 ข้อพิจารณาด้านการยศาสตร์ (Ergonomics): ระบุอันตรายด้านการยศาสตร์ต่างๆ ที่มีในการทำงาน เช่น

☒ การก้ม/การเอี้ยวตัว

☒ การผลัก/การดึง/การยก

☐ การออกแรงมากเกินไปจนกำหนด

☒ การเคลื่อนไหวซ้ำๆ

☐ แสงสว่างที่ไม่เพียงพอ

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

☐ อื่นๆ :

หากมีผลกระทบด้านการยศาสตร์ (ergonomic) ให้อธิบายวิธีป้องกันที่ใช้:

จัดเตรียมพื้นที่ในการทำงานอย่างเหมาะสม, จำกัดเวลาในการทำงานและจัดเวลาพัก, พิจารณาสลับกลุ่มคนทำงาน, พิจารณาหาคนยกมากกว่า 1 คน, ภาระงาน (Work load) เหมาะสมกับจำนวนคนทำงาน

หากมีผลกระทบด้านการยศาสตร์ (ergonomic) ให้อธิบายวิธีป้องกันที่ใช้:

4.2. อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE)

*ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ที่ต้องการในแต่ละงานตามการประเมินความเสี่ยง โดยอ้างอิง PPE grid ของ Facility/Business PPE Grids และ SDSs ถ้าต้องการ:

*ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) สำหรับงานเฉพาะ เช่น สำหรับการป้องกันการตกจากที่สูง, สำหรับการทำงานไฟฟ้า, สำหรับการทำงานกับอุปกรณ์ฉีดน้ำที่มีแรงดัน หรือแรงดันสูงจะถูกกำหนดใน SWP ในส่วนนั้นๆ

4.2.1 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล พื้นฐาน: ชุดทำงาน (เสื้อแขนยาว-กางเกงขายาว), รองเท้า safety, หมวก, ถุงมือ และ แว่นตานิรภัย

4.2.2 ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) สำหรับการทำงาน

Facility :

Task :

Facility :

Task :

*Each task has a color indicating which PPE is required. (Limit 5 tasks)

Task List :

ศีรษะ/หน้า 	ดวงตา 	การป้องกันเสียงดัง 	การป้องกันระบบหายใจ 	แขน/มือ 	ลำตัว/ขา/เท้า 
	- แว่นครอบตา (Goggles)	- ปลั๊กอุดหูลดเสียง (Plugs)	- หน้ากากกันฝุ่น_N95/FFP2	- ถุงมือกันบาด_Level 5 - ปลอกแขนกันบาด_Level 5	- ชุดหนังไฟ FRC

ระบุว่ามีหรือเมื่อใด PPE ที่จะใช้เป็นงานเฉพาะ เช่น "กระบังหน้ากับที่อุดหูต้องใส่เฉพาะตอนที่ตัดท่อเท่านั้น" :

โปรดระบุ:

4.2.3 ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลพิเศษ (special PPE) อ้างอิง SWP ในส่วนนั้นๆ: ☐ สำหรับการป้องกันการตกจากที่สูง ☐ สำหรับการทำงานไฟฟ้า ☐ สำหรับการทำงานกับอุปกรณ์ไคดน้ำที่มีแรงดัน ☐ สำหรับการทำงานกับอุปกรณ์ไคดน้ำที่มีแรงดันสูง

4.3 ข้อพิจารณาด้านสิ่งแวดล้อม ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

☒ การจัดการของเสียที่ก่อกำเนิด ☐ ผลกระทบต่ออากาศ พื้นดิน หรือ น้ำ ☐ อื่นๆ ระบุ :

No : ☒ ไม่เกี่ยวข้อง

4.4 การตรวจสอบหรือการเฝ้าสังเกต ที่ทำงาน

การทดสอบที่ทำงาน / การเฝ้าสังเกต (นอกเหนือจากที่ระบุในงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ หรืองานในที่อับอากาศ)?(เช่นเสียง เป็นต้น)
ถ้าใช่,อธิบายขอบเขตของการตรวจสอบ

4.5 การปิดกั้นบริเวณ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

อธิบายวิธีการที่ต้องการปิดกั้น : ☒ เทปขาวแดง ☐ ราวกันที่แข็งแรง ☐ เชือกกันพร้อมธง ☐ กรวยจราจร ☐ แผงกัน / ราวกัน ☐ ไซกัน

ระบุระยะที่ต้องการทำการปิดกั้น : ☒ 1-5 เมตร ☐ 6-10 เมตร ☐ 11-20 เมตร ☐ 20-50 เมตร ☐ >50 เมตร ระบุ:

มีการติดตั้งป้ายเตือน และระบุอันตรายครบถ้วน ☒ ใช่

3.1 งานที่ทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ

1. สถานที่ทำงานที่ทำให้เกิดประกายไฟ: ตามจุดที่ระบุมา
2. ประเภทของงานที่ทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ: ☐ พลังงานสูง ☒ พลังงานต่ำ
3. ประเภทของพื้นที่ที่ทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟ: ☒ พื้นที่ไวไฟ ☐ พื้นที่ทั่วไป
4. การตัดโดยใช้หินเจียร ได้รับการอนุมัติจาก TES Leader เรียบร้อย? ☐ ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
5. สถานะของท่อและอุปกรณ์: ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
☒ ใช้งานอยู่ (In Service) ☐ ระบายแรงดันแล้ว (Depressurized) ☐ ทำความสะอาดแล้ว (Cleaned) ☐ ระบายของเหลวแล้ว (Drained) ☐ อื่นๆ :
6. วัสดุไวไฟ และ/หรือ วัสดุที่ติดไฟได้ที่เคยบรรจุในอุปกรณ์ และในพื้นที่ทำงาน ☒ ไม่เกี่ยวข้อง
- 6.1 วัสดุไวไฟ และ/หรือ วัสดุที่ติดไฟได้ที่เคยบรรจุในอุปกรณ์ และในพื้นที่ทำงาน (เลือกตามรายการ) ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
- 6.2 วัสดุไวไฟ และ/หรือ วัสดุที่ติดไฟได้ อื่นๆ (ระบุ) ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
7. สารเคมีสุดท้ายที่เคยบรรจุเป็นสารไวไฟ/สารติดไฟหรือไม่?
☐ ใช่ ☒ ไม่ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง (สำหรับงานที่ก่อให้เกิดความร้อนและประกายไฟที่ไม่ได้ทำงานภายในอุปกรณ์โดยตรง)
8. ทำการตัดแยกพลังงานด้วย:
☐ Air Gap โดยการเบี่ยงท่อ
☐ Blinds
☐ Double Block & Bleed. ถ้าใช้วิธีนี้, ชื่อผู้ที่เป็น Secondary Approver: _____ ลายเซ็น: _____
☐ ตัดแยกโดยตัวเลือกอื่นจากข้างต้น. ต้องได้รับการอนุมัติจากผู้จัดการแผนกและชื่อผู้จัดการแผนกความปลอดภัยหรือตัวแทนที่ได้รับมอบหมาย ☐ ใช่
9. มีความเป็นไปได้หรือไม่ที่สารไวไฟจะหลงเหลืออยู่ในท่อหรือใน dead legs?
☐ ใช่, ถ้าใช่, อธิบายวิธีการทำความสะอาดอุปกรณ์: _____
☒ ไม่ใช่
10. มีวัสดุอื่นๆ ที่หากได้รับความร้อน จะสามารถทำให้เกิดความดันที่เพิ่มขึ้นหรือไอระเหยที่เป็นอันตรายหรือไม่?
☐ ใช่ ถ้าใช่, อธิบายข้อควรระวังในการกำจัด/ลดอันตราย: _____
☒ ไม่มี
11. มีการสุกของอุปกรณ์ที่สามารถก่อให้เกิดสารไวไฟได้หรือไม่?
☐ ใช่, ถ้าใช่, เลือกอย่างน้อยหนึ่งตัวเลือกจากด้านล่าง:
☐ อุปกรณ์ที่ถูกกักความร้อนถูกนำออกจากตำแหน่งหรือพื้นที่ที่ทำงาน Hot work
☐ มีการระบายอากาศท่อ/อุปกรณ์
☐ อื่นๆ: _____
☒ ไม่ใช่
12. มีวัสดุไวไฟหรือติดไฟได้ในพื้นที่ทำงานหรือไม่?
☐ ใช่, ระบุชื่อสารไวไฟและ/หรือวัสดุติดไฟในพื้นที่การทำงาน: _____
☒ ไม่ใช่
13. วัสดุติดไฟ/หรือไวไฟถูกย้ายออกจากพื้นที่อย่างน้อย 35 ฟุต/11 เมตร?
☐ ใช่
☐ ไม่ใช่, ให้อธิบายวิธีการกำจัดหรือลดความเป็นอันตราย:
☐ ผ่ากันไฟ
☐ ละอองน้ำ
☐ ผ้าคลุมเบี่ยง
☐ อื่นๆ: _____
14. ชนิดของถังดับเพลิง: ☐ ผงเคมีแห้ง ☐ คาร์บอนไดออกไซด์ ☐ โฟม ☐ อื่นๆ :
15. การตรวจวัดสารไวไฟในบรรยากาศ
ตำแหน่งที่ทำการตรวจวัด: หน่วยงาน _____
ความถี่ในการตรวจวัด: ☒ ก่อนเริ่มงานเท่านั้น ☐ ต่อเนื่อง ☐ เป็นระยะ:
วันที่ทำการตรวจวัด: 19 May 2026 เวลา: 13:42 ชื่อผู้ทำการตรวจวัด: Seksit
เครื่องตรวจวัดแก๊สมีการทำ bump tested หรือ calibrated ก่อนการใช้งานในวันนั้น? ☒ ใช่
ปริมาณสารไวไฟที่วัดได้: ☒ 0% LEL ☐ อื่นๆ: _____
16. ชื่อของ ผู้เฝ้าระวังไฟ: _____
17. ผู้เฝ้าระวังไฟ ได้ถูกสื่อสารกำหนดให้และเข้าใจหน้าที่ในการเฝ้าระวังการเกิดไฟเป็นเวลาอย่างน้อย 30 นาที หลังจากจบงาน ☐ ไม่เกี่ยวข้อง
18. ชื่อของ Secondary Approver: _____ ลายเซ็น: _____

SECTION V : Activation

5.1 ทุกคนที่ทำงานภายใต้ใบอนุญาตนี้ได้รับการอบรมที่จำเป็นจากแผนก และ/หรือ Site แล้วหรือยัง?

- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง มีการทบทวนความเข้าใจในขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน, จุลรวมพล, เส้นทางอพยพ, ตำแหน่งของอุปกรณ์ที่ใช้ในกรณีฉุกเฉิน รวมทั้ง ที่ล้างตัวฉุกเฉิน, ที่ล้างตาฉุกเฉิน, ถังดับเพลิง, โทรศัพท์ ที่อยู่ใกล้ที่สุด หรือไม่?
- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง ได้มีการทบทวนและทำความเข้าใจขอบเขตและอาณาบริเวณของงานอื่น ๆ ที่อยู่ในพื้นที่นั้น ซึ่งสามารถส่งผลกระทบต่อสถานที่ของอนุญาตนี้ แล้วหรือยัง?
- ☐ ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง พนักงานอื่น ๆ ในพื้นที่ติดกันได้รับแจ้งแล้วหรือยัง ว่างานที่ขออนุญาตนี้อาจมีผลกระทบต่องาน/พื้นที่ของเขา?
- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง มีการปฐมนิเทศเตรียมอุปกรณ์ทั้งหมดที่จะมีการทำงานด้วยแล้วหรือไม่ และอุปกรณ์นั้น ๆ พร้อมที่จะให้ทำงานได้หรือไม่?
- ☐ ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง ถ้ามีการรื้อถอนและมีการติดตั้งใหม่ ให้ตรวจสอบว่ามีใบห็นเป็นองค์ประกอบหรือไม่?
- ☐ ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง คนทำงานต้องได้รับการอบรมพิเศษตามข้อกำหนด?

☐ HAZWOPER ☐ แร่ใยหิน ☐ ตะกั่ว ☐ ซิลิกา ☐ อื่นๆ:

5.2 มีเจ้าของอุปกรณ์หรือพื้นที่ใกล้เคียงที่ได้รับผลกระทบจากการทำงาน (Co-signature) ลงชื่อรับทราบเรียบร้อยแล้ว

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

☐ แจ้งให้เจ้าของอุปกรณ์ร่วมกันรับทราบ

Site : ลายเซ็นของเจ้าของอุปกรณ์ร่วมกัน:

Facility :

Site : ลายเซ็นของเจ้าของอุปกรณ์ร่วมกัน:

Facility :

☐ แจ้งพื้นที่ใกล้เคียงทราบล่วงหน้าในใบอนุญาตนี้มีผลกระทบ

Site : ลายเซ็นของพื้นที่ใกล้เคียงที่ได้รับผลกระทบ:

Facility :

Site : ลายเซ็นของพื้นที่ใกล้เคียงที่ได้รับผลกระทบ:

Facility :

5.3 ลายเซ็นผู้รับใบอนุญาต ในฐานะผู้รับใบอนุญาตลายเซ็นของข้าพเจ้าแสดงว่า:

- มีการระบุรายชื่อคนทำงานทุกคนภายใต้ใบอนุญาตทำงานนี้
- ทบทวนเนื้อหาของงานที่ทำภายใต้ใบอนุญาตทำงานนี้กับคนทำงานทุกคน
- ข้าพเจ้าและคนทำงานทุกคนยืนยันว่าเข้าใจข้อความด้านล่างนี้:
 - ก) ขอบเขตและข้อกำหนดของใบอนุญาตนี้ รวมถึงการปฏิบัติตามคู่มือปฏิบัติงานในสถานการณ์ฉุกเฉิน, เสี่ยงสัญญาณและจุลรวมพล
 - ข) ต้องแจ้งกับผู้ออกใบอนุญาตเสมอเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงขอบเขตของงานหรือสภาพงานเปลี่ยนแปลง
- ยืนยันคนทำงานทุกคนมีทักษะและความรู้ที่จำเป็นที่จะทำงานตามใบอนุญาตนี้อย่างปลอดภัย รวมถึงการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยด้วย
- ได้มีการสื่อสารการตัดแยกพลังงานต้นฉบับ รวมถึงการเปลี่ยนแปลงการการตัดแยกพลังงานกับคนทำงานในทีมทุกคน และข้าพเจ้าจะยอมรับ/ปลดออก RTM และเอกสารการตัดแยกพลังงานทั้งหมดในฐานะตัวแทนของหน่วยงานทุกคนรายชื่อคนทำงานทุกคนที่อยู่ในใบอนุญาตนี้ ตามหัวข้อ 1.5 หรือรายชื่อที่แนบ หรือ RTMS Crew roster (กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการตัดแยกพลังงานให้ไประบุหมายเลข isolation change form number ในข้อ 2.1.7)

☐ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

ผู้รับใบอนุญาตชื่อ: Niran

/ลายเซ็น:

วันที่: 19 May 2026

เวลา: 13:43

N

บริษัทผู้รับใบอนุญาต/แผนกผู้รับใบอนุญาต : Wintherms

5.4 ลายเซ็นผู้ปล่อยใบอนุญาต ในฐานะผู้ปล่อยใบอนุญาตลายเซ็นของข้าพเจ้าแสดงว่า ข้าพเจ้า:

- ทบทวนขอบเขตในใบอนุญาตทำงานนี้กับผู้รับใบอนุญาตเรียบร้อยแล้ว ☒ ใช่
- ทำการตรวจสอบหน้างานก่อนเริ่มงานกับผู้รับใบอนุญาตเรียบร้อยแล้ว ☒ ใช่
- ในระหว่างการทำงาน มีขั้นตอน/ ช่วงเวลา/ สภาพหน้างานที่เปลี่ยนแปลง หรืออื่นๆ ที่ต้องกลับมาตรวจสอบและพูดคุยหน้างาน (additional on-site inspection) ☐ ใช่ ☒ ไม่ใช่

ถ้ามี ให้อธิบายขอบเขตของการตรวจสอบ :

ไม่มี ระบุเหตุผล:

N/A

- คนทำงานทุกคนที่มีรายชื่อใน SWP มาแสดงตัว ครบถ้วนหรือไม่ ☒ ใช่
- วิธีเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการประเมินความเสี่ยงที่ได้กำหนดไว้ (JSA/ Lifting plan/ Approval document/ Job package/ Method statement/ Procedure/ etc.) ☒ ใช่
- มีข้อกำหนดที่ต้องทำการตรวจสอบหน้างานในขณะที่การปิดใบอนุญาตนอกเหนือจากที่กำหนดไว้ในการปิดใบอนุญาตของหมวดที่ 7 หรือไม่ ☐ ใช่ ☒ ไม่ใช่

ถ้ามีให้อธิบายขอบเขตของการตรวจสอบ:

ผู้ออกใบอนุญาตชื่อ: Seksit Phimphat
วันที่: 19 May 2026

ลายเซ็น:
เวลาเริ่มงาน: 13:44

Seksit P.

เวลาจบงาน: 17:30

SECTION VI : Changes**6.1 การเปลี่ยนแปลงผู้รับใบอนุญาต :**☒ ไม่เกี่ยวข้องเปลี่ยนผู้รับใบอนุญาตเป็น: ผู้รับใบอนุญาตชื่อ :
วันที่:ลายเซ็น:
เวลา:**6.2 การต่อใบอนุญาต**☒ ไม่เกี่ยวข้อง

ต่อใบอนุญาตจนถึง

ชื่อ:

ลายเซ็น:

6.3 การเปลี่ยนแปลงใบอนุญาตทำงาน☒ ไม่เกี่ยวข้อง**1. เหตุผลสำหรับการเปลี่ยนแปลงใบอนุญาต**☐ ครบกำหนดเวลาของใบอนุญาต☐ มีการเปลี่ยนแปลงขอบเขตของงาน☐ มีการเปลี่ยนแปลงสภาพการทำงาน☐ มีการหยุดงาน, เช่น, การประกาศอพยพ☐ กลุ่มคนทำงานมีการเปลี่ยนแปลงทั้งหมด☐ อื่นๆ:**2. ต้องมีการออกใบอนุญาตใหม่ ?**☐ ใช่ ☐ ไม่

ถ้าไม่ใช่, ต้องมีการตรวจสอบที่หน้างาน?

☐ ใช่ ☐ ไม่

-ผู้ออกใบอนุญาตมีการบันทึกและเริ่มต้นการเปลี่ยนแปลงทั้งหมดในใบอนุญาต?

☐ ใช่

-ผู้ออกใบอนุญาตมีการทบทวนการเปลี่ยนแปลงทั้งหมดกับผู้รับใบอนุญาต?"

☐ ใช่**SECTION VII : Close Out****7.1 การปิดใบอนุญาต ในฐานะผู้รับใบอนุญาตลายเซ็นของข้าพเจ้าแสดงว่า ข้าพเจ้า :**

1. ข้าพเจ้าได้แจ้งให้ผู้ออกใบอนุญาตทราบถึงสถานะของงานในอนุญาตนี้

☒ ใช่

2. งานที่ระบุไว้ในใบอนุญาตนี้เสร็จเรียบร้อยแล้ว

☒ ใช่ ☐ ไม่

ถ้าไม่,อธิบายสถานะ

3. ข้าพเจ้า/และคนงานทุกคนภายใต้ใบอนุญาตนี้ได้หยุดทำงานหมดทุกคนแล้ว

☒ ใช่

4. ข้าพเจ้ารับทราบใบอนุญาตนี้ไม่มีการใช้งานแล้ว

☒ ใช่

คำแนะนำเพิ่มเติม

ชื่อผู้รับใบอนุญาต: Niran

ลายเซ็น

N

วันที่ : 19 May 2026

เวลา 17:19

7.2 การปิดใบอนุญาต ในฐานะผู้ออกใบอนุญาตลายเซ็นของข้าพเจ้าแสดงว่า ข้าพเจ้า :

1. ได้ทบทวนสถานะของงานตามใบอนุญาต, อุปกรณ์และพื้นที่ปฏิบัติงานกับผู้รับใบอนุญาตแล้ว

☒ ใช่

2. มีการตรวจสอบหน้างานก่อนปิดใบอนุญาตของงานเหล่านี้ :

- งานเกี่ยวข้องกับกรรโชก/ถอด/ซ่อมแซม อุปกรณ์ Safety หรือ Guards ป้องกัน เช่น Cover guard, PSV/EBV เป็นต้น

☐ ใช่ ☒ ไม่

-งานที่ทำแล้วก่อให้เกิดอันตรายเพิ่มขึ้นจนต้องใช้การป้องกันเพิ่มเติม เช่น ต้องมีการเพิ่มราวกันตก หรือ Lifeline เป็นต้น

☐ ใช่ ☒ ไม่

-งานที่เกี่ยวข้องกับการติดตั้ง เปลี่ยนแปลงหรือถอด LCG's

☐ ใช่ ☒ ไม่

3. ยืนยัน LCG ถูกเปลี่ยนกลับเป็นราวกันตกแบบถาวร, พื้น, grating หรือพื้นที่ทำงานอื่นๆได้กลับคืนสภาพปกติเรียบร้อยแล้ว

☐ ใช่ ☒ ไม่

4. ยืนยัน grating ได้รับการตรวจสอบจากผู้ที่ได้รับอนุญาตให้ตรวจสอบถ้ามีการติดตั้งกลับหลังจากซ่อมแซม หรือ รื้อถอน

☐ ใช่ ☒ ไม่

5. ข้าพเจ้าได้ทำการ สื่อสารกับคนทำงาน เกี่ยวกับเวลาที่ปิดเกิน ที่กำหนดไว้เรียบร้อยแล้ว

☐ ใช่ ☒ ไม่

ชื่อผู้ออกใบอนุญาต : Piphat Kitiarsa

ลายเซ็น

พิพัฒน์

วันที่: 19 May 2026

เวลา 17:19

ภาคผนวก ข-45

สถิติอุบัติเหตุ

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ
โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล
ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ข้อมูล ณ วันที่ 30 มิถุนายน พ.ศ. 2569

ปี พ.ศ.	การบาดเจ็บ/เจ็บป่วยถึงขั้นหยุดงาน (DAWC)	ไฟไหม้ / ระเบิด
2567	0	0
2568	0	0
2569	0	0

หมายเหตุ :

DAWC = Day Away from Work Cases (กรณีหยุดงานตั้งแต่ 1 วันขึ้นไป ตามนิยามของ OSHA International Standard)



ภาคผนวก ข-46

ผลการตรวจสอบภาพปี พ.ศ. 2568

From: safety rayong <safety.labourrayong@gmail.com>
Sent: Saturday, January 17, 2026 12:41 PM
To: Siranee, Chansri (C)
Cc: Neimthong, Siriwan (S); Horthong, Rachada (R); Intranon, Pantawan (P); Ajariya, Napassawarn (N); Chayeenet, Darunluck (D)
Subject: Re: รายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้างประจำปี 2568 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.



กลุ่มงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับรายงานและเอกสารที่ท่านส่งเรียบร้อยแล้วคะ
กรุณาปรีณ E-mail ฉบับนี้เก็บไว้เป็นหลักฐาน

ขอแสดงความนับถือ

น.ส.เสาวลักษณ์ ปุเรชะดัง

นักวิชาการแรงงาน

038-694117-9 ต่อ 101 – 103 ,115 - 116

ในวันที่ พุธที่ 15 ม.ค. 2026 เวลา 15:57 Siranee, Chansri (C) <CSiranee@dow.com> เขียนว่า:

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2568

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย– นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย / นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
และ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

ทางกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่ในเขตนิคมอุตสาหกรรม ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสุขภาพลูกจ้าง
ประจำปี 2568 ในรูปแบบ PDF Format จำนวน 9 ไฟล์ ตามแนบ

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย

ตั้งอยู่พื้นที่เขต นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ได้แก่

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01263224)
2. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01054126)
3. บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (รหัส 00109401)

ตั้งอยู่ที่เขต นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด) ได้แก่

1. บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด (รหัส 00469174)

ตั้งอยู่ที่เขต นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้แก่

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 00110085)
2. บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (รหัส 00110321)
3. บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด (รหัส 00110322)
4. บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด (รหัส 000110320)
5. บริษัท สยามโพลิเอทิลีน จำกัด (รหัส 00642836)

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว รบกวนตอบกลับเพื่อยืนยันการรับรายงานด้วยนะคะ

ขอบคุณค่ะ

ขอแสดงความนับถือ



Regulatory Affairs Administrator | EH&S DEPT.

CSiranee@dow.com

SCG – Dow Group | Map ta Phut.

8, I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, | Rayong, Thailand | 21150



ที่ DCTL_PO/สสค 2601-001
(รหัส 01263224)

วันที่ 15 มกราคม 2569

เรื่อง รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2568

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการตรวจสอบสภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2568 จำนวน 1 ชุด

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด หน่วยผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์ และโพรพิลีนไกลคอล ทะเบียน
โรงงาน 82280012925656 (น.42(1)-129/2565-นอช.) ตั้งอยู่ในคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจ
สุขภาพพนักงานประจำปี 2568 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของ กฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว

ดังนั้นบริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2568 มายังสำนักงานสวัสดิการและ
คุ้มครองแรงงานระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925630

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู๊ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130

โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business



สำเนา

ที่ DCTL_PO/สร 2601-003

วันที่ 16 มกราคม 2569

เรื่อง รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2568

เรียน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนารายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2568 จำนวน 1 ชุด

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนโรงงาน 82280012925656 (น.42(1)-129/2565 - นอช.) หน่วยผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์ และโพรพิลีนไกลคอล ตั้งอยู่ในคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2568 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของ กฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว ดังนั้นบริษัทฯ จึงขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2568 มายังสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย พร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยองแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925630

สรจ.จพ
18 มค 69

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู๊ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130

โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

แบบรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

เขียนที่

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

วันที่

8 มกราคม 2569

ข้าพเจ้า

นายนารินทร์ วงศ์ธนาศิริกุล ตำแหน่ง

ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย และรัฐกิจสัมพันธ์

ชื่อสถานประกอบการ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่

10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย ถนน -

ตำบล บ้านฉาง

อำเภอ บ้านฉาง

จังหวัด

ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21130

โทรศัพท์ 038 925500

โทรสาร 038 605905

สถานที่ใกล้เคียง

บริษัท อินโดรามา โปลียเอสเตอร์ จำกัด

ประเภทกิจการ

ผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์ และสารโพรพิลีนไกลคอล

ขอรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

แผนกงาน	สารเคมี อันตราย ที่เกี่ยวข้อง	สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ กรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับการ รักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่น เพิ่มเติม
				ทั้งหมด (รวม)	ที่ตรวจ (รวม)	ปกติ (รวม)	ผิดปกติ (รวม)		
ดูเอกสารแนบท้าย									

ลงชื่อ

ตำแหน่ง ผู้อำนวยการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และรัฐกิจสัมพันธ์

ผู้รายงาน

รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ประจำปี 2568

แผนกงาน	สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะเนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ กรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับ- การรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม
			ทั้งหมด (ราย)	ที่ต้อง ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
ฝ่ายการผลิต	ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2568	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	50	50	50	0	-	-
พนักงานสำนักงาน	ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2568	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	23	23	23	0	-	-
ฝ่ายซ่อมบำรุงและรักษาเครื่องจักร	ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2568	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	79	79	79	0	-	-
ฝ่ายดูแลเกี่ยวกับระบบ สาธารณูปโภคภายในบริษัท	ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2568	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	26	26	26	0	-	-
ฝ่ายตรวจสอบคุณภาพและ คุณสมบัติของสารเคมี	ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2568	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	31	31	31	0	-	-
ฝ่ายโลจิสติกส์	ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2568	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	24	24	24	0	-	-
ฝ่ายดูแลสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัยในบริษัท	ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2568	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	23	23	23	0	-	-
ฝ่ายรักษาความปลอดภัยและภาวะ ฉุกเฉิน	ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2568	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	5	5	5	0	-	-
รวม			261	261	261	0	-	-

หมายเหตุ

1. พนักงานเข้าใหม่ในปี 2568 จะได้รับการตรวจสอบสุขภาพตามโปรแกรมการตรวจสอบสุขภาพสำหรับพนักงานเข้าใหม่ซึ่งมีรายการการตรวจเช่นเดียวกับโปรแกรมการตรวจสอบสุขภาพประจำปี
2. ผลการตรวจจะพิจารณาตามลักษณะการทำงานของลูกจ้าง เพื่อให้ทราบถึงความเหมาะสมและผลกระทบต่อสุขภาพของลูกจ้างอันอาจเกิดจากการทำงาน
3. สิ่งที่ตรวจสอบกรณีพนักงานมีโอกาสนสัมผัสกับสารเคมีอันตรายเป็นการพิจารณาตามปัจจัยเสี่ยงจากการประเมินการรับสัมผัสเชิงคุณภาพ (Qualitative Exposure Assessment) และวิธีตรวจสอบทางการแพทย์ที่มีและนำเชื่อถือทางวิชาการตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

ลงชื่อ



แพทย์อาชีวเวชศาสตร์

โปรแกรมตรวจสุขภาพประจำปี 2568
สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงานของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลำดับที่	รายการตรวจสุขภาพ	สำหรับ
1	ตรวจวัดข้อมูลทั่วไป ได้แก่ ชั่งน้ำหนัก วัดส่วนสูง วัดสายตา วัดความดันโลหิต วัดชีพจร	- สำหรับพนักงานทุกคน
2	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์	- สำหรับพนักงานทุกคน - ตรวจระบบทางเดินหายใจ สำหรับพนักงานผู้ซึ่งทำงานสัมผัสสารซิลิโคนและสารฟลูออรีนไฮไดรด์
3	กรอกแบบสอบถามซึ่งจัดเตรียมไว้โดยบริษัท	- สำหรับพนักงานทุกคน
4	ตรวจวิเคราะห์ปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (รวมถึง urine protein และ urobilinogen)	- สำหรับพนักงานทุกคน
5	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
6	ตรวจหาระดับน้ำตาลในกระแสเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
7	ตรวจหน้าที่การทำงานของไต ได้แก่ Blood urine nitrogen และ serum creatinine)	- สำหรับพนักงานทุกคน
8	ตรวจหน้าที่การทำงานของตับ ได้แก่ SGOT, SGPT, Gamma GT , Alkaline phosphatase	- สำหรับพนักงานทุกคน
9	ตรวจหาระดับไขมันในกระแสเลือด ได้แก่ Cholesterol , Triglyceride , HDL , LDL	- สำหรับพนักงานทุกคน
10	ตรวจเอกซเรย์ปอดและหัวใจ	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน - สำหรับพนักงานทุกคน (ตามความสมัครใจ)
11	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน
12	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ณ ความถี่ 500, 1000, 2000, 3000, 4000, 6000 Hz	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน
13	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ	- สำหรับพนักงานที่มีอายุ 40, 50 และ 60 ปี ทุกคน
14	ตรวจหาภาวะเสี่ยงต่อการเป็นมะเร็งตับ (Blood for Alpha Feto Protein)	- สำหรับพนักงานที่เป็นโรคไวรัสตับอักเสบบีหรือเป็นพาหะของโรคนี้ทุกคน
15	ตรวจหาภาวะเสี่ยงต่อมะเร็งหลอดลมทางทวารหนัก	- สำหรับพนักงานชายที่อายุมากกว่า 40 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
16	ตรวจหาภาวะเสี่ยงปากมดลูก	- สำหรับพนักงานหญิงทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
17	ตรวจหาภาวะเสี่ยงเต้านม	- สำหรับพนักงานหญิงที่มีอายุมากกว่า 40 ปี(ตรวจทุก 2 ปี) (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
18	ตรวจหาเลือดในอุจจาระ	- สำหรับพนักงานที่อายุมากกว่า 50 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
19	ตรวจสาร Benzene (t,t-muconic)	- เฉพาะพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมีอันตรายโดยพิจารณาตามปัจจัยเสี่ยง
20	ตรวจสาร Methanol (ตรวจสาร Methanol in urine)	- เฉพาะพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมีอันตรายโดยพิจารณาตามปัจจัยเสี่ยง
21	ตรวจสาร Toluene (ตรวจสาร Hippuric acid in urine)	- เฉพาะพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมีอันตรายโดยพิจารณาตามปัจจัยเสี่ยง
22	ตรวจสาร Xylene (ตรวจสาร Methyl Hippuric acid in urine)	- เฉพาะพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมีอันตรายโดยพิจารณาตามปัจจัยเสี่ยง
23	ตรวจสาร Styrene (Mandelic acid in urine)	- เฉพาะพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมีอันตรายโดยพิจารณาตามปัจจัยเสี่ยง

รายการสารเคมีอันตราย
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี	Reference
1	Acetone	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556, ประกาศกระทรวงแรงงานฯการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552
2	Formaldehyde (CH ₂ O)(<0.5%)	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556, ประกาศกระทรวงแรงงานฯการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552
3	Methanol (MeOH)	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556, ประกาศกระทรวงแรงงานฯการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552
4	Propane	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556, ประกาศกระทรวงแรงงานฯการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552
5	Sulfuric acid (98%)	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556, ประกาศกระทรวงแรงงานฯการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552

หมายเหตุ อ้างอิงตามรายการสารเคมีของประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดสารเคมีอันตรายที่ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552

ภาคผนวก ข-47

สำเนาจดหมายนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและข้อมูล
ความปลอดภัยของสารเคมี

Intranon, Pantawan (P)

From: safety rayong <safety.labourrayong@gmail.com>
Sent: Friday, January 9, 2026 1:16 PM
To: Siranee, Chansri (C)
Cc: Neimthong, Siriwan (S); Intranon, Pantawan (P)
Subject: Re: นำส่งรายงานบัญชีรายชื้อสารเคมีประจำปี 2568 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย-นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.



กลุ่มงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

ได้รับรายงานและเอกสารที่ท่านส่งเรียบร้อยแล้วค่ะ

กรุณาปรับ **E-mail** ฉบับนี้เก็บไว้เป็นหลักฐาน

ขอแสดงความนับถือ

น.ส.  มุขะมณฑ

นักวิชาการแรงงาน

038-694117-9 ต่อ 101 – 103 ,115 - 116

ในวันที่ สักร์ 9 ม.ค. 2026 เวลา 09:37 Siranee, Chansri (C) <CSiranee@dow.com> เขียนว่า:

เรื่อง ขอนำส่งแบบบัญชีรายชื้อสารเคมี

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย - นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

ทางกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่ในเขตนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และ นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด) ขอนำส่งแบบบัญชีรายชื้อสารเคมี ประจำปี 2568 ในรูปแบบ PDF Format ตามแนบ จำนวน 5 ไฟล์

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ประกอบด้วย

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01054126) นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
2. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01263224) นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
3. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 01230000) นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
4. บริษัท สยามเลเททซ์สังเคราะห์ จำกัด (รหัส 00109401) นิคมอุตสาหกรรมเอเซีย
5. บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด (รหัส 00469174) นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ
ตะวันออก (มาบตาพุด)

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว รบกวนตอบกลับ เพื่อยืนยันการ
รับรายงานดังกล่าวเพื่อใช้อ้างอิงต่อไป

ขอบคุณค่ะ

ขอแสดงความนับถือ

Regulatory Affairs Administrator | EH&S DEPT.

CSiranee@dow.com

SCG – Dow Group | Map ta Phut.

10 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang | Muang Banchang, | Rayong, Thailand | 21130



General Business



ที่ DCTL_PO/สสค 2601-003
(รหัส 01263224)

วันที่ 9 มกราคม 2569

เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมี

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย จำนวน 14 หน้า

อ้างถึงกฎกระทรวงกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนโรงงาน 82280012925656 (น.42 (1)-129/2565-นอช.) หน่วยผลิตโพรพิลีนออกไซด์ และโพรพิลีนไกลคอล ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ขอนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายมายังสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925689

ภาคผนวก ข-48

แผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

- Conference room Office building ATC LAB

10. แผนฟื้นฟู Recovery plan

- การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้วเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัยภาคประชาชน อยู่ในการดูแลของคณะกรรมการบริหารในภาวะวิกฤติ (Thailand Crisis Management Team) และแผนกสื่อสารองค์กร (Public Affair) โดยจะประสานงานกับ
 1. ศูนย์อำนวยการภาวะฉุกเฉินของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และ
 2. หน่วยงานฝ่ายสงเคราะห์ผู้ประสบภัย/ฟื้นฟูบูรณะ กองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง ตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินด้านสารเคมีและวัตถุอันตราย จังหวัดระยอง
- มาตรการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว ตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง
 1. ดำเนินการช่วยเหลือผู้ประสบภัยที่ไม่สามารถช่วยเหลือตัวเองได้ในระยะแรก
 2. สำรวจความเสียหาย และความต้องการด้านต่าง ๆ ของผู้ประสบภัยทั้ง โดยจัดทำบัญชีเป็นประเภทไว้
 3. สงเคราะห์ผู้ประสบภัย ตามบัญชีที่สำรวจ โดยให้มีมาตรการ และระเบียบที่รัดกุมสามารถสงเคราะห์ได้เรียบร้อยทั่วถึง
 4. ดำเนินการช่วยเหลือซ่อมแซม สิ่งสาธารณูปโภคและเส้นทางคมนาคมให้พอใช้การได้ในเบื้องต้น
 5. ปฏิบัติการประชาสัมพันธ์เพื่อเสริมสร้างขวัญ และกำลังใจ ของประชาชนให้ กลับคืนสู่สภาพเดิมโดยเร็ว และดำเนินชี้แจงต่อสาธารณชนให้ทราบถึงสาเหตุและการป้องกันการเกิดซ้ำ
 6. รักษาพยาบาลผู้เจ็บป่วยและการจัดบริการด้านสาธารณสุขแก่ผู้ประสบภัยอย่างต่อเนื่อง
 7. รับผิดชอบค่าใช้จ่ายเบื้องต้นในการดำเนินการต่างๆ ที่กระทบโดยตรงตามคำสั่งของผู้อำนวยการกองอำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง

ภาคผนวก ข-49

Hearing Conservation program

System – PO IND 001 PO Hearing Conservation Program



Procedure Objective: PO Hearing Conservation Program

Introduction

This program contains information about the management of Occupational Noise Exposure at this facility in, accordance with the Company's Hearing Conservation Standard.

Applicability

This facility needs a Hearing Conservation Program because:

X Data indicates that area noise levels may be at or above a level of 85 dBA.

0 Data indicates that task noise levels may be at or above a level of 85 dBA.

0 Exposure monitoring data indicates that worker noise exposures may be at or above a level of 85 dBA, as an 8hr Time Weighted Average (TWA), using a 3 dB Exchange Rate.

Hearing conservation policy

The DOW and SCGC-DOW group are commits to comply hearing conservation regulatory and Dow requirement.

The hearing conservation program shall be established when the average area/task noise level meet or exceed 85 dBA.

Regulatory Compliance

This written program details how this facility will meet the requirements of the Dow Chemical Company's Global EH&S Standard for Hearing Conservation as well as Thailand regulations (The updated Thai regulations is documented in Site IND 004 Hearing Conservation standard)

ภาคผนวก ข-50

ตารางการทำงานของแพทย์และพยาบาล

2026

MARCH

MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT
2 AIE 08.00-10.00 MTP 10.30-13.30 [REDACTED] คลังศาสตรอรรโธปีติกส์	3 วันมาฆบูชา	4 AIE 13.00-15.00 พ [REDACTED] เวชปฏิบัติทั่วไป	5 MTP 09.00-12.00 AIE 13.30-16.30 พ [REDACTED] อาชีวเวชศาสตร์	6	7
9 AIE 08.00-10.00 MTP 10.30-13.30 นพ.ณรรตพ พูลสุขสมณะกุล คลังศาสตรอรรโธปีติกส์	10	11 AIE 13.00-15.00 [REDACTED] เวชปฏิบัติทั่วไป	12 MTP 09.00-12.00 AIE 13.30-16.30 พ [REDACTED] อาชีวเวชศาสตร์	13	14
16	17	18 AIE 13.00-15.00 [REDACTED] เวชปฏิบัติทั่วไป	19 MTP 09.00-12.00 AIE 13.30-16.30 [REDACTED] อาชีวเวชศาสตร์	20 AIE 08.00-10.00 MTP 10.30-13.30 น [REDACTED] คลังศาสตรอรรโธปีติกส์	21
23 AIE 08.00-10.00 MTP 10.30-13.30 [REDACTED] คลังศาสตรอรรโธปีติกส์	24	25 AIE 13.00-15.00 พญ.ณรรตพ พูลสุขสมณะกุล เวชปฏิบัติทั่วไป	26 MTP 09.00-12.00 AIE 13.30-16.30 พ [REDACTED] อาชีวเวชศาสตร์	27	28
30 AIE 08.00-10.00 MTP 10.30-13.30 [REDACTED] คลังศาสตรอรรโธปีติกส์	31	1	2	3	4

2026

MAY

	MON	TUE	WED	THU	FRI	SAT
	27	28	29	30	1	2
					วันแรงงาน	
	4	5	6	7	8	9
	วันฉัตรมงคล		AIE 13.00-15.00 [redacted] เวชปฏิบัติทั่วไป	MTP 09.00-12.00 AIE 13.30-16.30 [redacted] อาชีพเวชศาสตร์		
	11	12	13	14	15	16
	AIE 08.00-10.00 MTP 10.30-13.30 [redacted] ศัลยศาสตร์ออร์โธปิดิกส์		AIE 13.00-15.00 [redacted] เวชปฏิบัติทั่วไป	MTP 09.00-12.00 AIE 13.30-16.30 [redacted] อาชีพเวชศาสตร์		
	18	19	20	21	22	23
	AIE 08.00-10.00 MTP 10.30-13.30 [redacted] ศัลยศาสตร์ออร์โธปิดิกส์		AIE 13.00-15.00 พญ. ปาริชาติ ลิ้มทรัพย์อ่อน เวชปฏิบัติทั่วไป	MTP 09.00-12.00 AIE 13.30-16.30 [redacted] อาชีพเวชศาสตร์		
	25	26	27	28	29	30
	AIE 08.00-10.00 MTP 10.30-13.30 [redacted] ศัลยศาสตร์ออร์โธปิดิกส์		AIE 13.00-15.00 [redacted] เวชปฏิบัติทั่วไป	MTP 13.30-16.30 [redacted] AIE 13.30-16.30 [redacted] อาชีพเวชศาสตร์		

ภาคผนวก ข-51

จดหมายนำส่งรายงาน VOC ให้หน่วยงานสาธารณสุข



สำเนา

ที่ DCTL_PO/สร 2603-004

วันที่ 18 มีนาคม 2569

เรื่อง ข้อมูลการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย ประจำปี 2568

เรียน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง

- สำเนาเรียน
1. สาธารณสุขอำเภอบ้านฉาง
 2. ผู้อำนวยการโรงพยาบาลระยอง
 3. ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบ้านฉาง

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาแบบรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยทุกแหล่งกำเนิดที่ระบายออกจากโรงงานอุตสาหกรรม ประจำปี 2568 จำนวน 1 หน้า
 2. สำเนาแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซม อุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว.3/1) ประจำปี 2568 จำนวน 4 หน้า

ตามที่บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์ลิโนออกไซด์ และสารโพธิ์ลิโนไกลคอล จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดให้บริษัทฯ นำส่งข้อมูลการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย และผลการตรวจวัดให้กับหน่วยงานสาธารณสุข นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการฯ ดังกล่าว บริษัทฯ จึงขอส่งข้อมูลการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย และผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ สำหรับปี พ.ศ. 2568 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

โทร. 038-925628

พิณวิมล
14/3/69

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business



สำเนา

ที่ DCTL_PO/สร 2603-004

วันที่ 18 มีนาคม 2569

เรื่อง ข้อมูลการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย ประจำปี 2568

เรียน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง

- สำเนาเรียน
1. สาธารณสุขอำเภอบ้านฉาง
 2. ผู้อำนวยการโรงพยาบาลระยอง
 3. ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบ้านฉาง

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาแบบรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยทุกแหล่งกำเนิดที่ระบายออกจากโรงงานอุตสาหกรรม ประจำปี 2568 จำนวน 1 หน้า
 2. สำเนาแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซม อุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว.3/1) ประจำปี 2568 จำนวน 4 หน้า

ตามที่บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพธิ์ลิโนออกไซด์ และสารโพธิ์ลิโนไกลคอล จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดให้บริษัทฯ นำส่งข้อมูลการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย และผลการตรวจวัดให้กับหน่วยงานสาธารณสุข นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการฯ ดังกล่าว บริษัทฯ จึงขอส่งข้อมูลการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย และผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ สำหรับปี พ.ศ. 2568 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

โทร. 038-925628

ปิณวิมล
14/3/69

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

18 มี.ค. 2569



สำเนา

ที่ DCTL_PO/สธ 2603-004

วันที่ 18 มีนาคม 2569

เรื่อง ข้อมูลการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย ประจำปี 2568

เรียน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง

- สำเนาเรียน
1. สาธารณสุขอำเภอบ้านฉาง
 2. ผู้อำนวยการโรงพยาบาลระยอง
 3. ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบ้านฉาง

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาแบบรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยทุกแหล่งกำเนิดที่ระบายออกจากโรงงานอุตสาหกรรม ประจำปี 2568 จำนวน 1 หน้า
 2. สำเนาแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซม อุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว.3/1) ประจำปี 2568 จำนวน 4 หน้า

ตามที่บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์ และสารโพรพิลีนไกลคอล จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดให้บริษัทฯ นำส่งข้อมูลการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย และผลการตรวจวัดให้กับหน่วยงานสาธารณสุข นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการฯ ดังกล่าว บริษัทฯ จึงขอนำส่งข้อมูลการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย และผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ สำหรับปี พ.ศ. 2568 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

โทร. 038-925628

วิมล ภิบาล

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business



สำเนา

ที่ DCTL_PO/สธ 2603-004

วันที่ 18 มีนาคม 2569

เรื่อง ข้อมูลการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย ประจำปี 2568

เรียน นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดระยอง

- สำเนาเรียน
1. สาธารณสุขอำเภอบ้านฉาง
 2. ผู้อำนวยการโรงพยาบาลระยอง
 3. ผู้อำนวยการโรงพยาบาลบ้านฉาง

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. สำเนาแบบรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยทุกแหล่งกำเนิดที่ระบายออกจากโรงงานอุตสาหกรรม ประจำปี 2568 จำนวน 1 หน้า
 2. สำเนาแบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์และการซ่อมแซม อุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รว.3/1) ประจำปี 2568 จำนวน 4 หน้า

ตามที่บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์ และสารโพรพิลีนไกลคอล จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดให้บริษัทฯ นำส่งข้อมูลการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย และผลการตรวจวัดให้กับหน่วยงานสาธารณสุข นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการฯ ดังกล่าว บริษัทฯ จึงขอนำส่งข้อมูลการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย และผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ สำหรับปี พ.ศ. 2568 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

โทร. 038-925628

(นางสาวทิพย์สุมน พุกษาชาติ)
เจ้าพนักงานธุรการ
๑๘ มี.ค. ๒๕๖๙

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130
โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน							
ชื่อโรงงาน บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด							
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-129/2565-นอช.							
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ - หมู่ที่ - ซอย - ถนน - จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ บ้านฉาง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21130							
2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย							
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 123683.08 ตันต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับ การยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดทั้งหมด	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	
		(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	854	185	0	0	0	-
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	3122	555	0	0	0	-
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	0	0	0	0	0	-
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	8991	5150	0	0	0	-
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	

เดือน	ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิด (กิโลกรัม/เดือน)							ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดทั้งหมด (กิโลกรัม/เดือน)
	การรั่วซึมจากอุปกรณ์ (Fugitive)	การเผาไหม้ (Combustion)	การขนถ่าย วัสดุดิบหรือผลิตภัณฑ์ (Load/Unload in Marketing and Terminal)	การเผาทิ้ง (Flare)	ถังกักเก็บ (Tanks)	แหล่งกำเนิดที่ไม่มีอุปกรณ์ปิดคลุม	อื่น ๆ	
มกราคม	4.83	152.39	-	-	-	-	-	309.61
กุมภาพันธ์	4.37	137.64	-	-	-	-	-	279.65
มีนาคม	4.83	152.39	-	-	-	-	-	309.61
เมษายน	4.68	147.47	-	-	-	-	-	299.62
พฤษภาคม	4.83	152.39	-	-	-	-	-	309.61
มิถุนายน	4.68	147.47	-	-	-	-	-	299.62
กรกฎาคม	4.83	152.39	-	-	-	-	-	309.61
สิงหาคม	4.83	152.39	-	-	-	-	-	309.61
กันยายน	4.68	147.47	-	-	-	-	-	299.62
ตุลาคม	4.83	152.39	-	-	-	-	-	309.61
พฤศจิกายน	4.68	147.47	-	-	-	-	-	299.62
ธันวาคม	4.83	152.39	-	-	-	-	-	309.61
รวม	56.90	1,794.23	0	0	0	0	0	3,645

หมายเหตุ : ^{1/} ไม่มีการรายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยสำหรับถังกักเก็บ (Tanks) เนื่องจากไอสารเคมีถูกส่งไปที่บำบัดที่ (THROX เตาเผาไหม้)

(ลงชื่อ).....

ผู้ประกอบกิจการ โรงงาน/ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

General Business

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน							
ชื่อโรงงาน บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด							
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-129/2565-นอช.							
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 10 หมู่ที่ 2 ซอย - ถนน - จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ บ้านฉาง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21130							
2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย							
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 158431.04 ตันต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	949	261	688	0	0	44.26
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	3583	954	2629	0	0	77.3602
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	0	0	0	0	0	-
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	8698	4983	3715	0	0	87.27
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-

อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
--	---------	---	---	---	---	---	---

3. ปัญหา อุปกรณ์ และวิธีการแก้ไข

- ไม่มีปัญหาและอุปกรณ์ - ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิตปริมาณ 123683.08 ตัน เป็นปริมาณการใช้สารอินทรีย์ระเหยรวมในช่วง ม.ค. - มิ.ย. 2568 เท่านั้น - การตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยรวม จะดำเนินการเสร็จสิ้นในช่วงเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2568

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ

(ลงชื่อ)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

อุปกรณ์ที่ใช้กวน หรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
--	---------	---	---	---	---	---	---

3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข

- ไม่มีปัญหาอุปสรรค - ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิตปริมาณ 158431.04 ตัน เป็นปริมาณการใช้สารอินทรีย์ระเหยรวมในช่วง ก.ค. - ธ.ค. 2568

ขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นจริงทุกประการ



(ลงชื่อ)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อมหรือผู้ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ภาคผนวก ข-52

รายงานผลการตรวจสอบและบำรุงรักษาท่อของ
บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด (EFT)



บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด

รายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ (PIPE RACK)

ไตรมาสที่ 2 (เมษายน - มิถุนายน 2569)



EASTERN FLUID TRANSPORT CO.,LTD.

บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด

2 ถนนเมืองใหม่มาบตาพุดสาย 6 ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะขาม จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ (038) 687513 - 4 โทรสาร (038) 687512 <https://www.eftmtp.com>

ที่ EFT-097/2569

7 กรกฎาคม 2569

เรื่อง นำส่งรายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack) ไตรมาสที่ 2 (เมษายน - มิถุนายน 2569)

เรียน ผู้จัดการโรงงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack) ไตรมาสที่ 2 (เมษายน - มิถุนายน 2569)

บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด (EFT) ขอนำส่งรายงานการบริหารจัดการและดูแลบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack) ไตรมาสที่ 2 (เมษายน - มิถุนายน 2569) เพื่อทราบและใช้เป็นข้อมูลสำหรับการดำเนินงานในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการทั่วไป



1. การติดต่อประสานงานโครงการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ของผู้ประกอบการ

ลำดับ	สถานะการดำเนินงานของโครงการ	จำนวนโครงการ	เจ้าของโครงการ
1.	ขออนุมัติในหลักการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	10	1) PTT Tank 2 โครงการ 2) TPC 3) GPSC 2 โครงการ 4) PTTEP 5) ABCT 6) BGPM 7) BRS 8) MTT
2.	จัดเตรียม/ส่งข้อมูลวิศวกรรม, ออกแบบก่อสร้าง และตรวจสอบรายการคำนวณโครงสร้างสำหรับวางท่อ	9	1) PTT Tank 2) GC 4 โครงการ 3) GPSC 4) ABT 5) TTT 6) OSC
3.	ขออนุญาตก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	1	1) GC
4.	อยู่ระหว่างการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์	0	-
5.	ก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์แล้วเสร็จ	4	1) PTT 2) WHAUP AIE 3) BGPM 4) OSC

2. งานซ่อมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ และกำกับดูแลบริเวณพื้นที่ข้างเคียง

2.1) งานซ่อมแซมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ

ลำดับ	รายละเอียดของงาน	สถานะของการทำงาน
1.	ทาสีและขันนอตยึดแน่น AIE Pipe Bridge : AIE-09	ดำเนินการแล้วเสร็จ
2.	ทาสีและขันนอตยึดแน่น AIE Pipe Bridge : AIE-10	ดำเนินการแล้วเสร็จ
3.	ทาสีและขันนอตยึดแน่น AIE Pipe Bridge : AIE-11	อยู่ระหว่างการดำเนินงาน
4.	ทาสีและขันนอตยึดแน่น AIE Pipe Bridge : AIE-12	อยู่ระหว่างการดำเนินงาน
5.	ทาสีและขันนอตยึดแน่น AIE Piperack : 1 – 150	อยู่ระหว่างการดำเนินงาน
6.	ทาสีและขันนอตยึดแน่น AIE Piperack : 670 – 722	เป็นการแล้วเสร็จ
7.	ทาสีและขันนอตยึดแน่น GC Pipe Bridge : TAC- BX-1	เป็นการแล้วเสร็จ
8.	ทาสีและขันนอตยึดแน่น GC Box Culvert : TAC- CX-1	เป็นการแล้วเสร็จ
9.	ทาสีและขันนอตยึดแน่น GPSC Box Culvert : UTPE- CX-1	เป็นการแล้วเสร็จ
10.	งานปรับปรุงสภาพพื้นที่บริเวณ SPRC Pipe rack	อยู่ระหว่างการจัดซื้อ/จัดจ้าง
11.	งานปรับปรุงระบบไฟฟ้าและระบบระบายอากาศของ Box Culvert	อยู่ระหว่างการดำเนินงาน

- การติดต่อประสานงานโครงการก่อสร้างวางท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ของผู้ประกอบการ 3
- งานซ่อมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ และกำกับดูแลบริเวณพื้นที่ข้างเคียง 3
 - งานซ่อมบำรุงรักษาโครงสร้างสำหรับวางท่อ 3
 - งานทำความสะอาดกำจัดวัชพืชบริเวณแนวโครงสร้างสำหรับวางท่อ 4
- งานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมและฝึกอบรม 7
 - สถิติการทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นร้ายแรง 7
 - สรุปเหตุการณ์ผิดปกติและอุบัติเหตุบริเวณโครงสร้างสำหรับวางท่อ 7
 - การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ภายในท่อรั่วซึมเล็กน้อยด้วยน้ำฟองสบู่และเครื่องวัดแก๊ส 10
 - การดำเนินงานมาตรการด้านความปลอดภัยและระงับเหตุฉุกเฉิน 11
 - การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับหน่วยงานภายนอก 11
 - การให้บริการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับผู้สนใจภายนอก 11
- งานให้บริการเบ็ดเสร็จครบวงจร (One Stop Services) 12
- ประชาสัมพันธ์ 13



พื้นที่ PIPE RACK WHA EIE	
ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
1.	
2.	
3.	
4.	



2.2) งานทำความสะอาดและกำจัดวัชพืชบริเวณโครงสร้างสำหรับวางท่อ

พื้นที่ PIPE RACK AIE	
ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
1.	
2.	
3.	
4.	



3. งานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมและฝึกอบรม

3.1 สถิติชั่วโมงความปลอดภัยในการทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (พนักงาน EFT/ ผู้ประกอบการ และบริษัทผู้รับเหมาที่เข้าทำงานในพื้นที่ (Pipe rack)

ลำดับ	รายละเอียด	เป้าหมาย	จำนวนชั่วโมงทำงาน
1.	- ทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน Zero Accident (หยุดงานไม่เกิน 1 วัน) เริ่มตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2557 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2570	13,108,749	11,286,242
2.	- ทำงานโดยไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นร้ายแรง (หยุดงานไม่เกิน 3 วัน) เริ่มตั้งแต่วันที่ 10 ตุลาคม 2552 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2570	19,000,000	17,177,493

3.2 สรุปเหตุการณ์ผิดปกติและอุบัติเหตุบริเวณโครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack)

ลำดับ	รายละเอียด	เดือน / 2569												รวม
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1.	1.1 ทรัพย์สิน EFT สูญหาย	0	0	0	0	0	0							0
	1.2 ทรัพย์สินโครงการทำงานในพื้นที่ สูญหาย	0	0	0	1	0	0							1
2.	อุบัติเหตุจากงานก่อสร้าง	1	0	0	0	0	0							1
3.	ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บจากสภาพแวดล้อม Pipe rack / ท่อผลิตภัณฑ์	0	0	0	0	0	0							0
4.	อุบัติเหตุจากจราจรในพื้นที่ Pipe rack	2	0	0	0	0	0							2
5.	อุบัติเหตุจากจราจรนอกพื้นที่ Pipe rack	0	0	1	0	0	0							1
6.	เพลิงไหม้หญ้าข้างเคียง Pipe rack	0	0	0	1	0	0							1
7.	ผู้รับเหมาไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย	0	0	0	0	0	0							0
8.	ผลกระทบที่เกิดจากภัยธรรมชาติ	0	1	0	0	3	2							6
9.	ผลิตภัณฑ์รั่วซึม Vent, Drain, Flange ปริมาณเล็กน้อย (*)	57 - 0 = 57	57 - 5 = 52	53 - 2 = 51	53 - 1 = 52	53 - 1 = 52	65 - 2 = 63							-
10.	ผลิตภัณฑ์รั่วไหลออกจากระบบท่อผลิตภัณฑ์	0	0	2	1	0	1							4
11.	ท่อผลิตภัณฑ์มีสภาพผิดปกติ	2	0	0	0	0	0							2



พื้นที่ PIPE RACK MAP TA PHUT , PTT ROW., และเขตท่าเรือ

	ภาพก่อนปฏิบัติงาน	ภาพหลังปฏิบัติงาน
1.		
2.		
3.		
4.		



ลำดับ	รายละเอียดเหตุการณ์	ภาพประกอบ	สาเหตุ	การแก้ไข
5.	วันที่ 8 พฤษภาคม 2569 เวลา 07.35 น. ตรวจพื้นที่ MTP-05 พบป้ายอันตรายบริเวณ แนว Rack PTT Col.120 เคลื่อนลงจากตำแหน่งเดิม แต่ยังไม่หลุดออกจากเสา Rack		เนื่องจาก Bolt ยึดป้ายหลุด ออกจำนวน 1 ตัว	แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย EFT รับทราบ
6.	วันที่ 16 พฤษภาคม 2569 เวลา 08.30 น. ตรวจพื้นที่ MTP-08 พบ ป้ายอันตราย บริเวณ แนว Rack BIG/PSA Col.100 เกิดชำรุด แผ่นป้ายมีรอยหักครึ่งแผ่น ตกอยู่และอีกครึ่งยังติดอยู่ที่เสาปกติ		บริเวณดังกล่าว เป็นที่โล่ง ติดกับทะเล ลมแรงมาก ทำให้แผ่นป้ายโยก เกิดรอยพับและหัก	แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย EFT รับทราบ
7.	วันที่ 22 พฤษภาคม 2569 เวลา 09.39 น. ตรวจพื้นที่ MTP-04 ใน Corridor พบว่า มีกิ่งไม้สนิมรั้ว AGC-VNT ทักพาดทับ Bridge SPE BX 2 และยังมีอีก 1 จุดที่กำลังจะหักโคนเข้ามาทางแนว Piperack GC-3 Col. 894		ต้นไม้มีความสูงและเริ่มทรุดโทรม ประกอบกับดินมีความชุ่มน้ำและอ่อนตัว	แจ้งเจ้าหน้าที่ AGC-VNT สาขา 1 รับทราบ
8.	วันที่ 4 มิถุนายน 2569 เวลา 12.28 น. ตรวจพื้นที่แนว Rack PTT Col:120 พบว่ามีป้ายเตือน อันตราย ที่ติดตั้งไว้บริเวณแนว Rack PTT ตกลงมาที่พื้น ตรวจสอบเบื้องต้นพบว่า Bolt ที่ยึดตัวป้ายหลุดออก ทำให้ป้ายหลุดออกจากตำแหน่งเดิม		-	ติดตั้งกลับคืนสภาพเดิมเรียบร้อยแล้ว
9.	วันที่ 6 มิถุนายน 2569 เวลา 07.49 น. ตรวจพื้นที่ Rack GLOW L-5/210 พบว่ามีต้นไม้ (ต้นสน) จากในรั้ว TPC ทักทับโครงสร้าง Rack GLOW L-5 และ Pipe line 12-CL-60550-C333 ACG พบว่า Pipe line 12-CL-60550-C333 ของ AGC ได้รับความเสียหายเล็กน้อย มีผิวท่อนลอก		ต้นไม้แนวรั้ว TPC ยืนต้นตายจน และหักล้มทับโครงสร้าง Rack และ Pipe line ของ USER ได้รับความเสียหาย	แจ้งผู้รับเหมา DDD ให้เข้าตัดต้นไม้ที่หักทับโครงสร้าง Pipe line



ลำดับ	รายละเอียด	เดือน / 2569												รวม
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
12.	เกิดเหตุฉุกเฉิน (มีการเข้าระงับเหตุ)	0	0	0	0	0	0							0
13.	ผลกระทบที่เกิดจากภายในโรงงาน	0	1	0	0	0	0							1
14.	การทำงานพื้นที่ข้างเคียง	0	0	0	0	0	0							0
15.	อื่นๆ (Steam pass, เสียจากระบบท่อคัง ฯลฯ)	0	2	1	1	0	1							5
รวม		5	4	4	4	3	4							24

หมายเหตุ : (ข้อที่ 1.1, 1.2 (*X) = จำนวนครั้งควบคุมหรือตรวจพบผู้ก่อเหตุลักทรัพย์ได้
(ข้อที่ 9 *) = จำนวนจุดรั่วซึม - จำนวนที่ซ่อมแก้ไขแล้ว = จำนวนคงเหลือ (ไม่นับรวมยอดสะสม)

3.2.1 รายละเอียดเหตุการณ์ผิดปกติและอุบัติเหตุบริเวณโครงสร้างสำหรับวางท่อ (Pipe rack)

ลำดับ	รายละเอียดเหตุการณ์	ภาพประกอบ	สาเหตุ	การแก้ไข
1.	วันที่ 13 เมษายน 2569 เวลา 22.10 น. ตรวจพื้นที่ Pipe rack GPSC ถนน 3392 พบว่ามีสายไฟฟ้า 22 KV. ขาด เป็นเหตุให้เกิดเพลิงไหม้ และเจ้าหน้าที่การไฟฟ้าได้ทำการตรวจบริเวณหม้อแปลงไฟฟ้า บริเวณแยกเหมราช		เกิดหม้อแปลงไฟฟ้า ระเบิดและเกิดเพลิงลุกไหม้	- แจ้งเจ้าหน้าที่การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค มาดับไฟดับเหตุ - แจ้งเจ้าหน้าที่ WHA เข้าระงับเหตุ
2.	วันที่ 14 เมษายน 2569 เวลา 15.00 น. ตรวจพื้นที่ MTP-03 ว่าบริเวณ Rack GC Bridge NPC-BX-2 มีน้ำรั่วออกมาจากรอยต่อตรงจุดปะเก็น Line 8-RW-TPE (HDPE)		-	แจ้ง RPL รับทราบ และเข้าดำเนินการตรวจสอบและแก้ไข
3.	วันที่ 18 เมษายน 2569 เวลา 12.15 น. รับแจ้งจากบุคคลภายนอกพบว่ามีกรรโชลของท่อผลิตภัณฑ์และมีไอสีขาวลอยออกมาบริเวณทางรถไฟ		เกิดการ Passing ของแรงดันน้ำใน Line Pipe สูง	เข้าตรวจสอบที่เกิดเหตุ
4.	วันที่ 28 เมษายน 2569 เวลา 10.00 น. ตรวจพื้นที่แนว Rack BIG PSA-01-109 พบว่ามีสายการตัดท่อของ PTTGSP-7 ถูกตัดหายไปจำนวน 6 เส้น Column BIG PSA/01,17,25,33,41,73		เป็นการโจรกรรมทรัพย์สิน	แจ้ง PTT รับทราบ



3.3.2 การตรวจหาปริมาณการรั่วซึม ด้วยเครื่องวัดแก๊ส (Gas Detector)

ผลิตภัณฑ์ภายในท่อ	จำนวนจุดรั่วซึมเล็กน้อย	เจ้าของท่อ	หมายเหตุ
-	-	-	-
รวม	-		

หมายเหตุ: ตรวจสอบโดยใช้ Gas Detector ในระยะ 10 เซนติเมตร ค่า LEL เป็น 0%

3.4 การดำเนินงานมาตรการด้านความปลอดภัยและระงับเหตุฉุกเฉิน

3.4.1 การดำเนินงานมาตรการด้านความปลอดภัยสภาพแวดล้อม Pipe rack

ลำดับ	รายละเอียด	สถานะ	รูปภาพประกอบ
1	ไม่มี		

3.5 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับหน่วยงานภายนอก จำนวน 3 ครั้ง ดังนี้

ลำดับ	วันที่ซ้อมแผน	หน่วยงานภายนอก	ระดับความพึงพอใจ (%)
1.	วันที่ 1 เมษายน 2569	RPL/ROC (ระดับ 1 การนิคมฯ)	ไม่ประเมินความพึงพอใจ
2.	วันที่ 5 พฤษภาคม 2569	GC สาขา 8 / GUSCO (ระดับ 2 การนิคมฯ)	รอบประชุมสรุปผล
3.	วันที่ 25 พฤษภาคม 2569	GC สาขา 18 / WHA EPS (ระดับ 1 การนิคมฯ)	ไม่ประเมินความพึงพอใจ
รวม			-

3.6 การให้บริการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับผู้สนใจภายนอก

บริษัท EFT ให้บริการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับผู้สนใจบุคคลภายนอก มีหลักสูตรที่ให้บริการดังนี้

- 1) หลักสูตรฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ
- 2) หลักสูตรฝึกซ้อมการดับเพลิงขั้นต้น
- 3) หลักสูตรฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
- 4) หลักสูตรฝึกซ้อมการดับเพลิงขั้นสูง

3.6.1 ให้บริการอบรมบุคคลภายนอก จำนวน 6 ครั้ง 3 หลักสูตร ดังนี้

ลำดับ	บริษัทเข้ารับการอบรม	วันที่อบรม	หลักสูตรอบรม
1.	บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด	วันที่ 22 มิถุนายน 2569	การดับเพลิงขั้นต้น
2.	บริษัท ดีดีที การ์เด็น จำกัด	วันที่ 22 มิถุนายน 2569	การดับเพลิงขั้นต้น
3.	บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด	วันที่ 23-24 มิถุนายน 2569	ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับผู้ปฏิบัติงาน
4.	บริษัท ดีดีที การ์เด็น จำกัด	วันที่ 23-24 มิถุนายน 2569	ความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ สำหรับผู้ปฏิบัติงาน
5.	บริษัท รักษาความปลอดภัย เอ็นพีซี เอส แอนด์อี จำกัด	วันที่ 30 มิถุนายน 2569	ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ
6.	บริษัท อีสเทิร์น ฟลูอิด ทรานสปอร์ต จำกัด	วันที่ 30 มิถุนายน 2569	ทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ



ลำดับ	รายละเอียดเหตุการณ์	ภาพประกอบ	สาเหตุ	การแก้ไข
10.	วันที่ 9 มิถุนายน 2569 เวลา 13.38 น. ตรวจสอบพื้นที่ AIE-01 บริเวณ Bridge AIE-BX-10,11 แจ้งว่ามีแก๊สรั่วซึมจากคานบีมที่รองรับท่อ Rack Asia Bridge AIE-BX-10,11 จากการตรวจสอบพบว่าคานบีมชั้นที่ 2 ยุบตัว เพราะรับน้ำหนักของท่อ Line 24"-SM-03003-C324-H120 ทำให้บีมยุบตัวลง ตรวจสอบ Line ท่อเป็นของ GLOW/GPSC ต้นทาง GLOW SPP-3 ปลายทาง MTP HPPO		เกิดจากการขยายตัวของท่อ GPSC	แจ้งเจ้าหน้าที่ GPSC ได้รับแจ้งว่าเกิดจากการขยายตัวของท่อ Steam ทำให้บีมรับน้ำหนักมากขึ้น
11.	วันที่ 27 มิถุนายน 2569 เมื่อเวลา 22.40 น. ตรวจพื้นที่ บริเวณพื้นที่ ASIA-01 Rack ASIA Col:200 นิคม ASIA พบว่ามีการรั่วไหลของ Steam trap line 10"-SL-10305-A106(300)-HC100 ของ B-GRIMP AIE		Pressure ใน Line สูง	แจ้งเจ้าหน้าที่ B-GRIMP รับทราบ อยู่ระหว่างการเตรียมการซ่อมแซมแก้ไข

3.3 การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ภายในท่อรั่วซึมเล็กน้อยด้วยน้ำฟองสบู่และเครื่องวัดแก๊ส (Gas Detector)

3.3.1 การตรวจสอบเบื้องต้นเพื่อหาจุดรั่วซึมเล็กน้อย (ด้วยฟองสบู่)

ผลิตภัณฑ์ภายในท่อ	จำนวนจุดรั่วซึมเล็กน้อย	เจ้าของท่อ	หมายเหตุ
Oxygen	13	GLOW GE, GPSC- 1	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
High-pressure steam	28	GLOW GE, GLOW SPP 3, GC-2 (NPC)	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Medium-pressure steam	1	LINDE	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Hydrogen gas	6	GPSC-1	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Instrument air	2	GLOW GE, GLOW SPP-1	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Steam Condensate	1	B-GRIMP	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
Steam	13	GLOW GE, GPSC- 1	แจ้งเจ้าของท่อรับทราบ/และจะเข้าดำเนินการแก้ไข
รวม	64		



4 ประชาสัมพันธ์

EFT พร้อมให้บริการแบบมืออาชีพ

- Process Safety Management (PSM)**
 - ที่ปรึกษาการจัดการระบบ PSM
 - PSM External Auditor
- การอบรมความปลอดภัย (Safety Training)**
 - หลักสูตร การดับเพลิงเบื้องต้น
 - หลักสูตร การฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
 - หลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานในที่อันตราย
- การตรวจสอบระบบก่อนส่งผลิตภัณฑ์ (Pipeline Inspection)**

ติดต่อสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่
คุณ อนุชา กันตฤกษ์ (038) 684 - 740 anucha@eft.co.th



3 งานให้บริการเบ็ดเสร็จครบวงจร (One Stop Services)

#	สถานะของการให้บริการ	จำนวนโครงการ	เจ้าของโครงการ	ลักษณะของโครงการ
A.	ประสานงาน	1	LTH	E
B.	อยู่ระหว่างการให้บริการ	-	-	-
C.	การให้บริการแล้วเสร็จ	1	PTT	FS

หมายเหตุ: CE = Consultant Engineering
CSS = Construction Supervision Service
FS = Feasibility Study

ภาคผนวก ข-53

รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค)
โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ
สยามบรมราชกุมารี ระยอง



สำเนา

ที่ DCTL_AIE/รพ.เฉลิมพระเกียรติฯ 2501-002

วันที่ 12 มกราคม 2569

เรื่อง ขอข้อมูลรายงานสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มโรค ประจำปี 2567-2568

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง

เนื่องด้วยบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (บริษัทฯ) ซึ่งตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง จะต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล ซึ่งกำหนดให้โครงการทำการรวบรวมสถิติสถานะการเจ็บป่วยและการตรวจสุขภาพของประชาชนที่อยู่อาศัยโดยรอบพื้นที่โครงการ ของโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยองหรือสำนักงานสาธารณสุขที่อยู่ใกล้เคียงพื้นที่โครงการ เป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

ดังนั้น บริษัทฯ จึงใคร่ขอความอนุเคราะห์ขอข้อมูลรายงานสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มโรค ประจำปี 2566-2567 จากหน่วยงานของท่านเพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการต่อไป โดยขอความกรุณาหน่วยงานของท่านส่งข้อมูลผ่านจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) ที่ cdarunluck@dow.com

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และขอขอบพระคุณล่วงหน้ามา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

ผู้รับเอกสาร จุฑาทิพย์

ตำแหน่ง อำนวยการ

วันที่ 12 มค. 2569

ติดต่อผู้ประสานงาน : 080-550-5741

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130

โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

จำนวนผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ 21 กลุ่มโรค (แบบ รง. 504) ระหว่างวันที่ 1 มกราคม 2568 ถึง 31 ธันวาคม 2568

โรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง

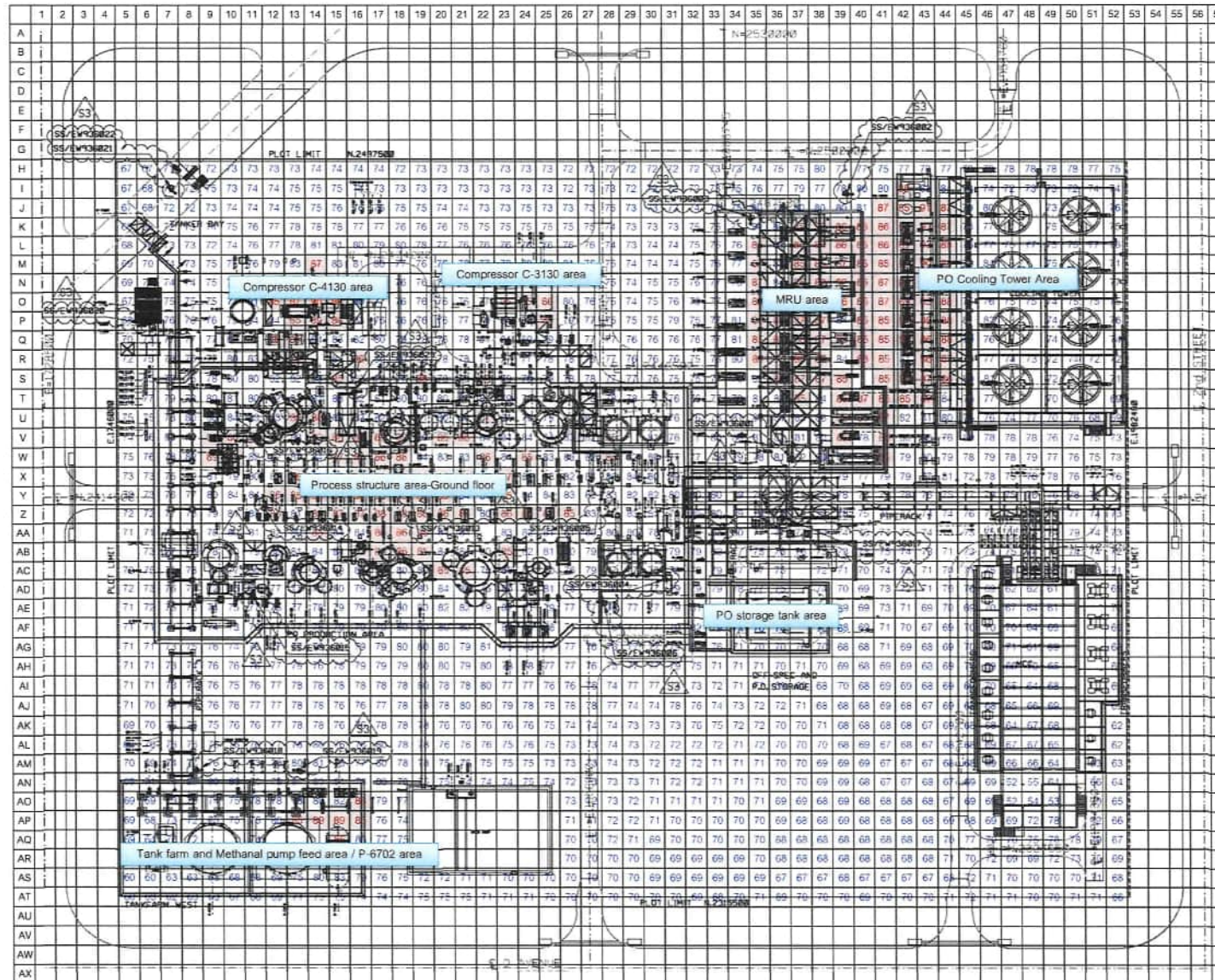
สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)			จำนวน
1	Certain infectious and parasitic diseases	โรคติดเชื้อและปรสิต	13,097
2	Neoplasms	เนื้องอก (รวมมะเร็ง)	3,552
3	Diseases of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด	2,016
4	Endocrine, nutritional and metabolic diseases	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม	41,657
5	Mental and behavioural disorders	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม	4,957
6	Diseases of the nervous system	โรกระบบประสาท	5,156
7	Diseases of the eye and adnexa	โรคตาารวมส่วนประกอบของตา	18,229
8	Diseases of the ear and mastoid process	โรคหูและปุ่มกกหู	2,877
9	Diseases of the circulatory system	โรกระบบไหลเวียนเลือด	34,512
10	Diseases of the respiratory system	โรกระบบหายใจ	30,302
11	Diseases of the digestive system	โรกระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก	25,594
12	Diseases of the skin and subcutaneous tissue	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง	5,037
13	Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	โรกระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อยึดเสริม	30,527
14	Diseases of the genitourinary system	โรกระบบสืบพันธุ์ร่วมสืบสาวะ	8,458
15	Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์การคลอด	4,138
16	Certain conditions originating in the perinatal period	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด	870
17	Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	รูปร่างผิดปกติและกำเนิด	253
18	Symptoms, signs and abnormality clinical and laboratory findings, not elsewhere classified	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิก และทางห้องปฏิบัติการ	12,775
19	Poisoning, toxic effect, and their sequelae	การเป็นพิษและผลที่ตามมา	258
20	Transport accidents and their sequelae	อุบัติเหตุจากการขนส่ง และผลที่ตามมา	3,936
21	Other external causes of morbidity and mortality	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย	10,481
รวม			258,682

ภาคผนวก ข-54

แสดงผลการตรวจวัด Noise Contour

แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล ณ พื้นที่ Main Process Ground Floor



ข้อมูล ณ วันที่ 20-24 พฤษภาคม 2567

ภาคผนวก ข-55

บันทึกข้อร้องเรียนจากภายนอก

บันทึกข้อร้องเรียนจากภายนอก

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ.2569

เดือน / ปี	รายละเอียดข้อร้องเรียน	ผู้ร้องเรียน	การแก้ไข
มกราคม 2569	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
กุมภาพันธ์ 2569	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
มีนาคม 2569	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
เมษายน 2569	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
พฤษภาคม 2569	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-
มิถุนายน 2569	ไม่มีข้อร้องเรียน	-	-



ภาคผนวก ข-56

เกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพ
และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เกณฑ์การคัดเลือก สถานพยาบาล/รพ. ที่รับตรวจสุขภาพ				
หัวข้อ	เกณฑ์การคัดเลือก สถานพยาบาล/รพ. ที่รับตรวจสุขภาพ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ
1	ต้องมีใบอนุญาตประกอบการสถานพยาบาล ชื่อสถานพยาบาลหรือที่ตั้งต้องตรงกับใบอนุญาต (ไม่ใช่เพียงศูนย์ตรวจสุขภาพ)			
2	มีแพทย์หรือเทคนิคการแพทย์ ซึ่งมีใบประกอบโรคศิลป์ควบคุมการปฏิบัติงาน			
3	มีห้องปฏิบัติการทางการแพทย์ รถเอกซเรย์เคลื่อนที่ ผ่านการอนุญาต			
4	มีใบรับรองคุณภาพต่างๆ ทั้งภายในและภายนอกองค์กร			
5	มีการจัดการตรวจสุขภาพและเหมาะสมสอดคล้องกับความเสี่ยงที่ลูกจ้างได้รับ			
6	มีแพทย์อาชีวเวชศาสตร์เป็นผู้ตรวจสุขภาพลูกจ้างปัจจัยเสี่ยง			
7	มีบุคลากรวิชาชีพ ปฏิบัติในการกิจตามคุณลักษณะปฏิบัติงาน เช่น นักโสตสัมผัสวิทยา พยาบาลอาชีวอนามัย			
8	มีการให้บริการที่แสดงถึงการควบคุมมาตรฐานการตรวจที่น่าเชื่อถือ เช่น มีอุปกรณ์การตรวจที่มีความแม่นยำสูง มีเครื่องมือที่ผ่านการทดสอบความเที่ยงตรงมีการเตรียมลูกจ้างก่อนเข้าตรวจร่างกายหรือการเก็บตัวอย่างชีวภาพต่างๆ			
9	มีห้องปฏิบัติการพิษวิทยาที่มีการควบคุมมาตรฐานการดำเนินงาน หรือมีการส่งตัวอย่างวิเคราะห์ไปยังห้องปฏิบัติการดังกล่าว เช่น ห้องปฏิบัติการที่ผ่านการรับรอง			
10	มีรูปแบบการรายงานผลตรวจสุขภาพ ตลอดจนการจัดเก็บข้อมูล วิเคราะห์ การจัดทำบันทึก ที่สามารถอ่านได้เข้าใจง่ายและนำไปใช้ประโยชน์ในการเฝ้าระวังโรคได้			
11	สามารถให้คำแนะนำเกี่ยวกับการปฏิบัติตามข้อกำหนดเกี่ยวกับการตรวจสุขภาพตามกฎหมาย			
12	สามารถตรวจวินิจฉัยโรคจากการทำงานได้			
13	มีบริการเสริมอื่นๆ เช่น โปรแกรมการให้สุขศึกษาแก่ลูกจ้าง การแนะนำต่างๆ การจัดอบรมประชาสัมพันธ์ ใบปลิว ฯลฯ			
14	บริการเสริมอื่นๆ ที่จะเป็นประโยชน์แก่การเฝ้าระวังโรค			

ภาคผนวก ข-57

ผลการตรวจวิเคราะห์น้ำทิ้ง
ด้วยเครื่องตรวจวัดค่า TOC Analyzer

คุณภาพน้ำทิ้งแบบอัตโนมัติด้วยเครื่องตรวจวัด TOC (แสดงผลเป็นค่าCOD/BOD) , เครื่องตรวจวัด Conductivity (แสดงผลเป็นค่า TDS), เครื่องตรวจวัด PH บริเวณน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ (ก่อนไปรวมกับน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นหรือน้ำทิ้งอื่นๆที่ไม่มีการปนเปื้อนสารอันตราย)

ระหว่างเดือนมกราคม - ธันวาคม 2569

เดือน	TOC (ppm)	COD (ppm)	BOD (ppm)	Conductivity (mS/cm)	TDS	PH
มกราคม	19.09	48.69	3.11	1.60	1590.47	7.59
กุมภาพันธ์	18.57	47.35	3.03	1.73	1674.47	7.93
มีนาคม	13.72	34.98	2.24	1.97	1837.64	8.34
เมษายน	13.26	33.82	2.16	1.98	1843.53	8.27
พฤษภาคม	20.72	52.83	3.38	1.62	1602.50	8.21
มิถุนายน	16.78	42.77	2.74	2.02	1874.03	8.33
ค่าสูงสุด	20.72	52.83	3.38	2.02	1874.03	8.34
ค่าต่ำสุด	13.26	33.82	2.16	1.60	1590.47	7.59
ค่าเฉลี่ย	17.02	43.41	2.78	1.82	1737.11	8.11

ที่มา : บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

หมายเหตุ ค่า TDS ให้อิงที่ผลคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียน้ำเสียของโครงการและน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นหรือน้ำทิ้งอื่นๆที่ไม่มีการปนเปื้อนสารอันตราย

**ผลการตรวจวัดน้ำ Blow Down ก่อนรวมกับน้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
ด้วยเครื่องตรวจวัดแบบอัตโนมัติ คือ TOC Analyzer (COD equivalent), Conductivity Analyzer, and PH Analyzer**

ระหว่างเดือนมกราคม - ธันวาคม 2569

เดือน	TOC (ppm)	COD (ppm)	Conductivity (mS/cm)	PH
มกราคม	26.79	67.51	1.43	8.24
กุมภาพันธ์	27.68	69.75	1.38	7.93
มีนาคม	20.32	51.20	1.08	7.95
เมษายน	26.25	66.14	1.44	8.08
พฤษภาคม	23.61	59.48	1.39	8.00
มิถุนายน	22.79	57.43	1.31	8.04
ค่าสูงสุด	27.68	69.75	1.44	8.24
ค่าต่ำสุด	20.32	51.20	1.08	7.93
ค่าเฉลี่ย	24.57	61.92	1.34	8.04

ที่มา : บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม ประกาศ ณ วันที่ 6 มิถุนายน พ.ศ. 2559

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ประกาศ ณ วันที่ 7 มิถุนายน พ.ศ. 2560

ภาคผนวก ข-58

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย TOX

ด้วยระบบ CEMs

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย TOX1 ด้วยระบบ CEMS

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

เดือน/ปี	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	TOX1						
		Nox	NOx@7%	CO	CO@7%	O2	Flowrate	Temperature
		vppm	vppm	vppm	vppm	%	Total Flue Gas PK8500 (kg/h)	Deg C
มกราคม 2569	Minimum	1.50	1.54	0.00	0.00	4.39	47,634.85	206.64
	Maximum	37.11	34.38	41.4	39.74	8.87	100,755.00	229.22
กุมภาพันธ์ 2569	Minimum	2.78	2.68	0.00	0.00	4.26	40,483.71	191.75
	Maximum	29.26	27.39	61.38	62.79	9.68	89,381.70	223.41
มีนาคม 2569	Minimum	1.26	1.20	0.03	0.03	4.84	39,679.56	196.79
	Maximum	28.08	27.25	28.09	32.02	11.25	100,500.80	229.77
เมษายน 2569	Minimum	0.00	0.00	0.69	0.62	4.08	47,233.18	204.44
	Maximum	14.10	15.02	27.21	28.91	10.16	120,000.00	241.57
พฤษภาคม 2569	Minimum	4.21	3.88	0.57	0.50	4.35	0.00	201.36
	Maximum	20.51	19.43	22.09	21.63	8.99	120,000.00	234.44
มิถุนายน 2569	Minimum	2.76	2.85	0.36	0.32	4.02	0.00	206.11
	Maximum	22.39	34.33	47.49	45.07	11.80	120,000.00	238.37

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย TOX2 ด้วยระบบ CEMS

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569

เดือน/ปี	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	TOX2						
		Nox	NOx@7%	CO	CO@7%	O2	Flowrate	Temperature
		vppm	vppm	vppm	vppm	%	Total Flue Gas PK8600 (kg/h)	Deg C
มกราคม 2569	Minimum	17.56	17.77	0.00	0.00	5.16	Maintenance	186.22
	Maximum	39.53	37.84	1.56	1.50	7.63	Maintenance	212.96
กุมภาพันธ์ 2569	Minimum	7.68	7.44	0.00	0.00	4.19	Maintenance	185.31
	Maximum	35.41	32.72	109.21	110.66	10.02	Maintenance	216.12
มีนาคม 2569	Minimum	10.31	9.97	0.00	0.00	4.96	Maintenance	191.58
	Maximum	30.78	34.55	6.87	8.49	11.02	Maintenance	215.84
เมษายน 2569	Minimum	11.76	11.73	1.27	1.30	5.74	Maintenance	188.85
	Maximum	26.18	27.46	21.16	22.86	9.06	Maintenance	214.92
พฤษภาคม 2569	Minimum	11.76	11.31	0.00	0.00	5.22	Maintenance	177.11
	Maximum	38.77	42.08	5.40	5.12	10.50	Maintenance	214.00
มิถุนายน 2569	Minimum	11.05	10.96	0.00	0.00	5.02	40,162.05	187.91
	Maximum	32.81	30.60	95.64	93.35	8.66	72,940.72	209.72

ภาคผนวก ข-59

รายงานการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับ
ความร้อน แสงและเสียง



ที่ DCTL_PO/สสค 2604-019
(รหัส 01263224)

วันที่ 21 เมษายน 2569

เรื่อง รายงานการตรวจวัดความร้อนประจำปี พ.ศ. 2569

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

- อ้างถึง 1. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549
2. กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการตรวจวัดความร้อนประจำปี พ.ศ. 2569 จำนวน 1 ชุด

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด เลขทะเบียนนิติบุคคล เลขที่ 0105519001072 หน่วยผลิตหน่วยผลิต สารโพรพิลีนออกไซด์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ได้ดำเนินการตรวจวัดความร้อนประจำปี พ.ศ.2569 เสร็จสิ้นแล้ว

ดังนั้น บริษัทฯ จึงขอนำส่งรายงานการตรวจวัดความร้อนประจำปี 2569 มายังสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครอง แรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925630

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่ 10 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตู๊ ปณ.71 ต.บ้านฉาง อ.บ้านฉาง จ.ระยอง 21130

โทร (038) 925 500 โทรสาร (038) 605 903

General Business

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบการ
ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๔

๑ ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว)	ศิริวรรณ เนียมทอง	นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน
๒ ชื่อสถานประกอบการ	บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด	
เลขทะเบียนนิติบุคคล	0105519001072	
ประกอบกิจการ	หน่วยผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล	
ตั้งอยู่เลขที่	10 หมู่ที่ 2 ตระก/ชอย - ถนน -	-
ตำบล/แขวง	บ้านฉาง อำเภอ/เขต บ้านฉาง จังหวัด ระยอง	รหัสไปรษณีย์ 21130
โทรศัพท์	0-3892-5500 โทรสาร -	โทรศัพท์มือถือ -

๓ การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☒ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษา
ไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
ของสถานประกอบการ เป็นผู้ดำเนินการเอง (แนบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษา
พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ประเภท ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
๑) นายกัมปนาท มุ่งคุณคำขาว	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	กสร.จป.ว. 221-000976

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☒ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

- ☐ บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๔ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑
แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔
(แนบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตรา ๔ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุล บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับ การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่วันเดือนปี ถึง วันเดือนปี
๑)		

หมายเหตุ: สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเป็นลำดับในตาราง

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

ลงชื่อ

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

๑ วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 7 - 9 เมษายน 2569

๒ เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

เครื่องตรวจวัดระดับความร้อน (ชนิด/ประเภท)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่องตรวจวัด	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
๑) Thermal Environment Monitor	QUEST Temp 36	TKF070004	ISO 7243	23 กุมภาพันธ์ 2569	

๓ ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

ลำดับ ของ SEG ^{a)}	บริเวณที่ทำการตรวจวัด ^{b)}	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	เวลาการตรวจวัดน. -น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL) ^{c)}			ผลการประเมิน ^{d)} (ระบุว่าเป็นเกณฑ์/ ไม่เป็นเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการ ปรับปรุงแก้ไข ^{e)}
				T _{wb}	T _{db}	T _{gr}	WBGT in/out	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงาน ที่ใช้เฉลี่ย (Kcal/hr)	ระดับภาระงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
๑	PO Plant: Store room (Container Store)	รายละเอียดตามเอกสารแนบ 1	13.40-16.17 น.	27.5	34.5	36.0	WBGT out	29.9	PO Operator- Housekeeping in Container store	200-350	210	งานปานกลาง	ไม่เป็นเกณฑ์	
๒	PO Plant: Unloading KOH station of PO plant		13.18-15.20 น.	29.1	36.1	39.3	WBGT out	31.8	PO Operator- Unloading Potassium hydroxide (KOH)	200-350	330	งานปานกลาง	ไม่เป็นเกณฑ์	
๓	PO Plant: Unloading MeOH station of PO plant		08.57-13.18 น.	28.7	35.1	39.1	WBGT out	31.4	Logistics Activity Coordinator-Unloading Methanol at PO plant	200-350	330	งานปานกลาง	ไม่เป็นเกณฑ์	

- หมายเหตุ
- SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อนเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำพื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน
 - บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุจุดตั้งเครื่องมือและแหล่งกำเนิดความร้อนเป็นเอกสารแนบ
 - กรณีที่ลักษณะงานที่ลูกจ้างปฏิบัติมีความแตกต่างกันหรือผสมผสานให้แสดงวิธีคำนวณระดับภาระงาน (Work-Load Assessment) โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้
 - ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ หมวด ๑ ความร้อน ข้อ ๒
 - กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๓ ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

ลำดับ ของ SEG ^๑	บริเวณที่ทำการตรวจวัด ^๒	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	เวลาการตรวจวัดน. -น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL) ^๓			ผลการประเมิน ^๔ (ระบุว่าเป็นเกณฑ์/ ไม่เป็นเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการ ปรับปรุงแก้ไข ^๕
				T _{WB}	T _{DB}	T _{GT}	WBGT in/out	WBGT เฉลี่ย		พลังงานที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงาน ที่ใช้เฉลี่ย (Kcal/hr)	ระดับภาระงาน (หนัก/ปานกลาง/เบา)		
๔	PO Plant: Cooling tower of PO plant	รายละเอียดตามเอกสารแนบ 1	08.51-12.54 น.	27.7	32.3	36.2	WBGT out	29.9	Logistics Activity Coordinator-Unloading chemical at cooling tower of PO plant	200-350	330	งานปานกลาง	ไม่เป็นเกณฑ์	
๕	PO Plant: Cooling tower of HP plant		12.56-17.00 น.	28.2	33.3	40.4	WBGT out	31.2	Logistics Activity Coordinator-Unloading chemical at cooling tower of HP plant	200-350	330	งานปานกลาง	ไม่เป็นเกณฑ์	

- หมายเหตุ
- ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อนเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำพื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน
 - ๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้แนบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุดังเครื่องมือและแหล่งกำเนิดความร้อนเป็นเอกสารแนบ
 - ๓) กรณีที่ลักษณะงานที่ลูกจ้างปฏิบัติมีความแตกต่างกันหรือผสมผสานให้แสดงวิธีคำนวณระดับภาระงาน (Work-Load Assessment) โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้
 - ๔) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ หมวด ๑ ความร้อน ข้อ ๒
 - ๕) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ
ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙

๑ ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) ศิริวรรณ เนียมทอง นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

๒ ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105519001072

ประกอบกิจการ หน่วยผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล

ตั้งอยู่เลขที่	10	หมู่ที่	-	ตรอก/ซอย	-	ถนน	-
ตำบล/แขวง	บ้านฉาง	อำเภอ/เขต	บ้านฉาง	จังหวัด	ระยอง	รหัสไปรษณีย์	21130
โทรศัพท์	0-3892-5500	โทรสาร	-	โทรศัพท์มือถือ	-		

๓ การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☒ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษา
ไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
ของสถานประกอบกิจการ เป็นผู้ดำเนินการเอง (แนบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษา
พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ประเภท ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
๑) นายกัมปนาท มุ่งคุณคำขาว	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ ระดับวิชาชีพ	กสร.จป.ว. 221-000976

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
- ☒ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)
- ☐ บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑
แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๙
(แนบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุล บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับ การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่วันเดือนปี ถึง วันเดือนปี
๑)		

หมายเหตุ: สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเป็นลำดับในตาราง

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

ลงชื่อ

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

๑ วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 29 มกราคม 2569

๒ เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ชนิด/ประเภทเครื่องตรวจวัด ระดับความดังเสียง (SLM/Noise Dosimeter)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
๑) Noise Dose Meter	TSI QUEST EDG4P-NB-D	EYY030016	IEC 651 - 1979	30 กรกฎาคม 2568	

๓ อุปกรณ์ที่ใช้ในการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับความดังเสียง

อุปกรณ์ปรับเทียบความถูกต้อง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ
๑) Sound calibrator	TSI QUEST AC-300	AC300017760	ANSI S1.40-1984 และ IEC 942:1988 Clas 1	

๔ ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM)

ลำดับ ของ SEG ^๑	บริเวณที่ทำการตรวจวัด ^๒	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	พื้นที่ทำงาน ^๓	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ≤ ชั่วโมง ^๔ (dBA)	ผลการประเมิน ๕ (ระบุว่าเป็นเกณฑ์/ ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข ^๖
					ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)			
-	-	-	-	-	-	-	-	-	

- หมายเหตุ
- ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสียงเหมือนกัน
 - ๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้จัดทำแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังเสียงเป็นเอกสารแนบ
 - ๓) กรณีที่พนักงานสัมผัสเสียงดังในบริเวณตรวจวัดหลายจุดทำงาน (หลายสถานงาน/พื้นที่ทำงาน) สามารถเพิ่มเติมพื้นที่ทำงานในตารางได้
 - ๔) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ≤ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
 - ๕) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓
 - ๖) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

๕ ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

ลำดับ ของ SEG	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA)	ผลการประเมิน ^๑ (ระบุว่าเป็นเกณฑ์/ ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข ^๒
				ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%)			
๑	PO Process / Operator: General 12h exposure	รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๑	480 - 720 นาที	644 นาที	35.9	80.6	ไม่เกินเกณฑ์	

- หมายเหตุ
- ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสียงเหมือนกัน
 - ๒) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหุเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
 - ๓) ผลการประเมินให้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓ ทำงานในแต่ละวัน
 - ๔) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ
ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙

๑ ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) ศิริวรรณ เนียมทอง นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

๒ ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล 0105519001072

ประกอบกิจการ หน่วยผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล

ตั้งอยู่เลขที่	10	หมู่ที่	-	ตรอก/ซอย	-	ถนน	-
ตำบล/แขวง	บ้านฉาง	อำเภอ/เขต	บ้านฉาง	จังหวัด	ระยอง	รหัสไปรษณีย์	21130
โทรศัพท์	0-3892-5500	โทรสาร	-	โทรศัพท์มือถือ	-		

๓ การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

☒ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษา
ไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีสาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
ของสถานประกอบกิจการ เป็นผู้ดำเนินการเอง (แนบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษา
พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ประเภท ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เลขทะเบียน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
๑) นายกัมปนาท มุ่งคุณคำขาว	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ ระดับวิชาชีพ	กสร.จป.ว. 221-000976

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
- ☒ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

- ☐ บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑
แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๙
(แนบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุล บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับ การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่วันเดือนปี ถึง วันเดือนปี
๑)		

หมายเหตุ: สามารถเพิ่มบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเป็นลำดับในตาราง

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)

ลงชื่อ

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

๑ วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 18 มิถุนายน 2569

๒ เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ชนิด/ประเภทเครื่องตรวจวัด ระดับความดังเสียง (SLM/Noise Dosimeter)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
๑) Noise Dose Meter	TSI QUEST EDG4P-NB-D	EYY030016	IEC 651 - 1979	11 พฤษภาคม 2569	

๓ อุปกรณ์ที่ใช้ในการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับความดังเสียง

อุปกรณ์ปรับเทียบความถูกต้อง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ
๑) Sound calibrator	TSI QUEST AC-300	AC300017760	ANSI S1.40-1984 และ IEC 942:1988 Clas 1	

๔ ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM)

ลำดับ ของ SEG ^๑	บริเวณที่ทำการตรวจวัด ^๒	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	พื้นที่ทำงาน ^๓	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ≤ ชั่วโมง ^๕ (dBA)	ผลการประเมิน ๕ (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข ^๖
					ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)			
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

- หมายเหตุ
- ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน
 - ๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้จัดทำแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังเสียงเป็นเอกสารแนบ
 - ๓) กรณีที่พนักงานสัมผัสเสียงดังในบริเวณตรวจวัดหลายจุดทำงาน (หลายสถานีนงาน/พื้นที่ทำงาน) สามารถเพิ่มเติมพื้นที่ทำงานในตารางได้
 - ๔) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ≤ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
 - ๕) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓
 - ๖) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

๕ ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (Noise Dosimeter)

ลำดับ ของ SEG ^๑	บริเวณที่ทำกรตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA < ชั่วโมง ^๒ (dBA)	ผลการประเมิน ^๓ (ระบุว่าเกินเกณฑ์/ ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข ^๔
				ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)	ปริมาณเสียงสะสม (D) เปอร์เซ็นต์ (%)			
๑	PO Process / Operator: General 12h exposure	รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๑	480 - 720 นาที	659 นาที	49.7	82.0	ไม่เกินเกณฑ์	

- หมายเหตุ
- ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสียงเหมือนกัน
 - ๒) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA < ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหุเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
 - ๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓ ทำงานในแต่ละวัน
 - ๔) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ _____

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ _____

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

ภาคผนวก ข-60

เอกสารการซ่อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2569



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย)

รายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมแผนฉุกเฉิน

การฝึกอบรมดับเพลิง/ การอพยพ/ การทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน,ไซเรน

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก

เรียน (มาบตาพุด) วันที่ 16 มิถุนายน 2569

น.42(1)-129/2565-นอช. - บริษัท ดาว เคมิคอล

บริษัท ประเทศไทย จำกัด (DCTL PO) หน่วยผลิตสารโพธิ์สีออกไซด์และสารโพธิ์สีไกลคอล

มีวัตถุประสงค์

☒ ซ่อมแผนฉุกเฉิน ☒ ระดับที่ 1 ☐ ระดับที่ 2 ☐ ระดับที่ 3

ในวันที่ 2 กรกฎาคม 2569 เวลา 13:30 น. ถึงเวลา 15:00 น.

โดยในการซ่อมครั้งนี้จะสมมติเหตุการณ์

สถานการณ์จำลองกรณี สารไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์รั่วไหลจากหน้าแปลน ขนาด 3 นิ้ว ก่อนเข้าอุปกรณ์ A-1163

ในกระบวนการผลิต

☐ ดำเนินการฝึกอบรมการดับเพลิง/ การอพยพ

ในวันที่ เวลา น.ถึงเวลา น.

โดยในการซ่อมครั้งนี้จะสมมติเหตุการณ์

☐ ดำเนินการทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน/ ไซเรน ในวันที่ เวลา

หรือทุกวัน ของทุก ช่วงเวลา น.

☐ การดำเนินการอื่น ๆ (ระบุ)

ในวันที่ เวลา

โดยในการซ่อมครั้งนี้จะสมมติเหตุการณ์

☒ ทั้งนี้แจ้งหน่วยงานอื่น ๆ / โรงงานข้างเคียง / ชุมชน ให้รับทราบแล้ว ได้แก่

เรียน ผู้จัดการโรงงาน บริษัท อินโดรามา โปติเคมี จำกัด,บริษัท พูแรค (ประเทศไทย) จำกัด,บริษัท เอเชีย
ซิลิโคนส์โมโนเมอร์จำกัด,บริษัท โมเมนตีฟ เพอร์ฟอร์แมนส์ จำกัด, บริษัท โซลเวย์ เพอร์ออกไซด์ไทย จำกัด,บริษัท ซิน-เอทสุ
ซิลิโคนส์(ประเทศไทย)จำกัด,บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี (ประเทศไทย) จำกัด,บริษัท ซิน-เอทสุ นิวแมททีเรียล (ประเทศไทย)
จำกัด,บริษัทพีทีที เอ็มซีซีไปโอเค จำกัด,บริษัท บี กริม เพาเวอร์

จำกัด,นายอำเภอบ้านฉาง,นายกเทศมนตรีเมืองบ้านฉาง,นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉางนายกเทศมนตรีนครมาบตาพุด, ผู้กำกับการ
สภ.บ้านฉาง,ผู้อำนวยการโรงเรียน, กำนันตำบลบ้านฉาง,เจ้าอาวาสวัดประทุมมิตรบำรุง,ผู้จัดการทั่วไป

บริษัทนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย,สมาคมครอบครัวชาวระยอง, ผู้ใหญ่บ้านหมู่ ต่างๆประธานชุมชนและผู้แทนชุมชน

ชื่อ - นามสกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน นาย

ตำแหน่ง ผู้อำนวยการแผนกความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน

โทรศัพท์ โทรสาร -

มือถือ e-Mail address bpathipat@dow.com

ลงชื่อ

()

ตำแหน่ง

ผู้จัดการโรงงาน

ภาคผนวก ข-61

ตัวอย่างการซ่อมบำรุงรถขนส่ง

Item	Truck ID	Truck Registration	Plan Mileage	Current mileage from Opt	Diff	ศูนย์บริการ	วันที่ Update เลขไมล์	Status	วันที่ PM ล่าสุด	Plan เดือน	Plan เลขไมล์
1	ST-019	62-1887	888,016	868,115	19,901	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	2/7/2025	August 2025	26-Nov-26
2	ST-020	62-1889	106,590	86,496	20,094	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	2/7/2025	August 2025	27-Nov-26
3	ST-025	62-3590	908,429	890,443	17,986	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	1/30/2025	July 2025	13-Nov-26
4	ST-026	62-3591	845,584	837,797	7,787	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	9/4/2024	March 2025	6-Sep-26
5	ST-032	62-3772	626,609	616,634	9,975	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	11/18/2024	May 2025	20-Sep-26
6	ST-034	62-3774	591,333	573,875	17,458	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	1/6/2025	July 2025	9-Nov-26
7	ST-035	62-3967	612,194	599,686	12,508	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	12/19/2024	June 2025	7-Oct-26
8	ST-037	62-3969	565,861	550,997	14,864	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	1/10/2025	July 2025	23-Oct-26
9	ST-038	62-3970	557,027	550,244	6,783	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	9/14/2024	March 2025	30-Aug-26
11	ST-048	62-5637	541,439	522,564	18,875	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	2/1/2025	July 2025	19-Nov-26
12	ST-050	63-1079	584,345	579,641	4,704	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	11/13/2024	May 2025	16-Aug-26
13	ST-051	63-1080	619,252	606,353	12,899	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	12/11/2024	June 2025	10-Oct-26
14	ST-054	63-1083	661,602	655,369	6,233	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	11/30/2024	May 2025	26-Aug-26
15	ST-056	63-1085	562,604	545,137	17,467	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	1/21/2025	July 2025	9-Nov-26
16	ST-057	63-1086	495,109	488,686	6,423	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	9/19/2024	March 2025	28-Aug-26
17	ST-058	63-1087	500,000	420,475	79,525	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	5/24/2024	November 2024	28-Dec-27
18	ST-059	63-1088	532,931	520,175	12,756	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	12/13/2024	June 2025	9-Oct-26
19	ST-088	63-1362	445,407	438,657	6,750	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	11/28/2024	May 2025	30-Aug-26
20	YLT-001	65-7763	280,581	276,009	4,572	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	11/12/2024	May 2025	15-Aug-26
21	YLT-002	65-7765	321,518	319,294	2,224	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	11/2/2024	May 2025	31-Jul-26
22	YLT-003	65-7767	286,130	277,214	8,916	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	11/21/2024	May 2025	13-Sep-26
23	YLT-004	65-7768	265,941	259,655	6,286	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	11/2/2024	May 2025	27-Aug-26
24	YLT-005	65-7770	283,131	266,897	16,234	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	1/22/2025	July 2025	1-Nov-26
25	ST-024	62-3589	701,503	698,604	2,899	Isuzu บ้านฉาง	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	10/19/2024	April 2025	4-Aug-26

Item	Truck ID	Truck Registration	Plan Mileage	Current mileage from Opt	Diff	ศูนย์บริการ	วันที่ Update เลขไมล์	Status	วันที่ PM ล่าสุด	Plan เดือน	Plan เลขไมล์
27	ST-060	63-1024	521,881	505,048	16,833	ศูนย์หลัก	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	12/24/2024	June 2025	5-Nov-26
28	ST-062	63-1026	643,552	625,975	17,577	ศูนย์หลัก	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	1/25/2025	July 2025	10-Nov-26
29	ST-063	63-1027	584,117	573,516	10,601	ศูนย์หลัก	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	10/15/2024	April 2025	25-Sep-26
30	ST-065	63-1029	636,557	620,749	15,808	ศูนย์หลัก	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	12/25/2024	June 2025	29-Oct-26
31	ST-070	63-1034	627,529	610,854	16,675	ศูนย์หลัก	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	1/15/2025	July 2025	4-Nov-26
32	YLT-008	65-8298	261,310	254,809	6,501	ศูนย์หลัก	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	8/17/2024	February 2025	28-Aug-26
34	ST-067	63-1031	580,006	562,744	17,262	ศูนย์หลัก	2/10/2025	รถสามารถใช้งานได้	1/10/2025	July 2025	8-Nov-26



บริษัท ดี.จี. ทราฟฟ์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
แผนการบำรุงรักษารถขนส่ง / รถห้วยลาก / รถก๊าซธรรมชาติ (NGV)

หน้าที่ 1/4

ประจำเดือน : มิถุนายน 2569

วันที่ เบอร์รถ	ทะเบียน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	วันที่ทำจริง		KPI	กำหนดครั้งต่อไป	
																																วันที่	กม.		วันที่	กม.
No.26	60-7828				D																											14-6-69	408119	✓	17-7-69	419119
No.44	64-8364				D																											18-6-69	50429	✓	18-7-69	60429
No.71	700-1102				D																											9-6-69	9A458	✓	9-7-69	14458
No.20	61-9057				D																											25-6-69	274660	✓	25-7-69	284660
No.21	61-9058				D/A																											30-6-69	303719	✓	30-7-69	310719
No.43	64-8402									D																						11-6-69	A05513	✓	11-7-69	415513
No.31	63-6705									D																						10-6-69	577822	✓	10-7-69	587822
No.23	63-3876									D																						27-6-69	150244	✓	27-7-69	160244
No.69	69-4929									D/A																						5-6-69	183047	✓	5-7-69	193047
No.59	76-5952									D																										
No.42	64-7981																D															15-6-69	363156	✓	15-7-69	373156
No.32	63-7665																D															9-6-69	770615	✓	9-7-69	780615
No.41	64-7980																D															10-6-69	158301	✓	10-7-69	164301
No.70	69-4930																D															10-6-69	198002	✓	10-7-69	204002
No.24	63-4953																									D						9-6-69	596225	✓	9-7-69	606225
No.51	65-5135																									D						20-6-69	357942	✓	20-7-69	367942
No.60	77-8041																									D						10-6-69	142225	✓	10-7-69	152225
No.63	65-9228																									D/C						20-6-69	49422	✓	20-7-69	50422
No.68	69-4928																									D						10-6-69	175450	✓	10-7-69	185450

จัดทำโดย...

(



บริษัท ดี.จี. ทรานส์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
แผนการบำรุงรักษารถขนส่ง / รถห้วยลาก / รถก๊าซธรรมชาติ (NGV)

หน้าที่ 2/4

ประจำเดือน : มิถุนายน 2569

วันที่ เบอร์รถ	ทะเบียน	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	วันที่ทำจริง		KPI	กำหนดครั้งต่อไป					
																															วันที่	กม.	วันที่		กม.					
D-158	67-4329	D																													30-6-69	634245	✓	30-7-69	644245					
D-159	67-4330	D																														11-6-69	620960	✓	11-7-69	630960				
D-156	67-3791	D																														29-6-69	631177	✓	29-7-69	661177				
D-160	67-4331	D/B																														11-6-69	618121	✓	11-7-69	628121				
D-176	69-4931	D																														8-6-69	59934	✓	8-7-69	69934				
D-177	69-5680	D/C																														30-6-69	409244	✓	30-7-69	419244				
D-178	69-5681	D																															29-6-69	414459	✓	29-7-69	424459			
T-187	64-2631	D																															NE							
D-163	67-4334								D																								27-6-69	32464	✓	27-7-69	42464			
D-171	67-5279								D																									24-6-69	227927	✓	24-7-69	237927		
D-164	67-4335								D																									30-6-69	137444	✓	30-7-69	147444		
D-151	79-9097								D																										26-6-69	767543	✓	26-7-69	777543	
D-102	78-7212								D/A																										A-6-69	300706	✓	A-7-69	310706	
T-179	63-0206								D																										NE					
T-135	63-5320								D																											NE				
T-132	63-5318								D																											NE				
T-133	63-5319								D/B																											NE				
D-183	700-4925															D																				NE				
D-189	701-1048															D																				6-6-69	59994	✓	6-7-69	69994
D-168	67-5277															D																				A-6-69	134500	✓	A-7-69	147500
D-162	67-4333															D																				14-6-69	650717	✓	14-7-69	660717
D-165	67-4336															D																				26-6-69	87443	✓	26-7-69	97443
D-179	69-5684															D																				30-6-69	100471	✓	30-7-69	110471
D-180	69-5685															D																				14-6-69	104396	✓	14-7-69	114396

ภาคผนวก ข-62

นโยบายการจัดการกากของเสีย (3R Policy)



SCG-DOW
GROUP



Dow Chemical Group of Companies in Thailand

The Siam and Dow Chemical Group of Joint Venture Companies

นโยบายการจัดการกากของเสีย

เพื่อให้การจัดการกากของเสีย กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย มีความชัดเจน และให้พนักงานทุกท่านตระหนักถึงความสำคัญของการใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า การลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และรวมถึงการเพิ่มการนำกากของเสียมาใช้ประโยชน์ให้ได้มากที่สุด จึงได้กำหนดนโยบายการจัดการกากของเสีย ตามหลักการ 3Rs คือ การลดการใช้หรือใช้น้อยเท่าที่จำเป็น (Reduce) การใช้ซ้ำ (Reuse) และการนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) แนวทางการจัดการกากของเสีย ดังนี้

1. กากของเสียทุกประเภทที่เกิดขึ้นภายในโรงงานของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย จะถูกดำเนินการอย่างถูกต้องตามกฎหมายและข้อกำหนดของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทยอย่างเคร่งครัด
2. กากของเสียที่เกิดขึ้นจะถูกพิจารณาการใช้ซ้ำและนำกลับไปใช้ใหม่ หรือการนำไปใช้ประโยชน์อื่นๆ เป็นอันดับแรกก่อนการกำจัด
3. กากกำจัดกากของเสียโดยการฝังกลบจะเป็นวิธีการสุดท้ายในการพิจารณาการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้น
4. พัฒนาเพื่อเพิ่มการลดการใช้ประโยชน์จากกากของเสียที่เกิดขึ้นและลดปริมาณกากของเสียที่ต้องกำจัดโดยการฝังกลบอย่างต่อเนื่อง

จึงประกาศมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติโดยทั่วกัน

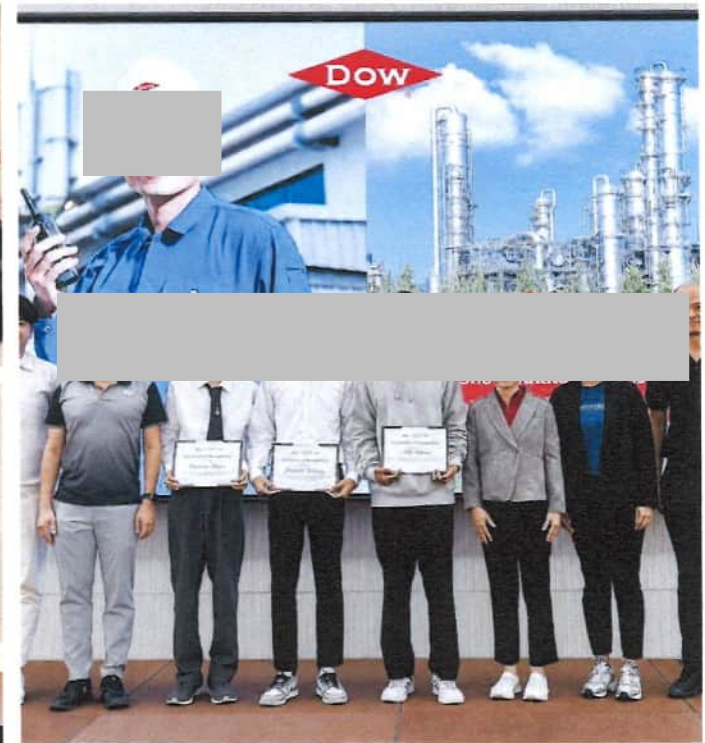
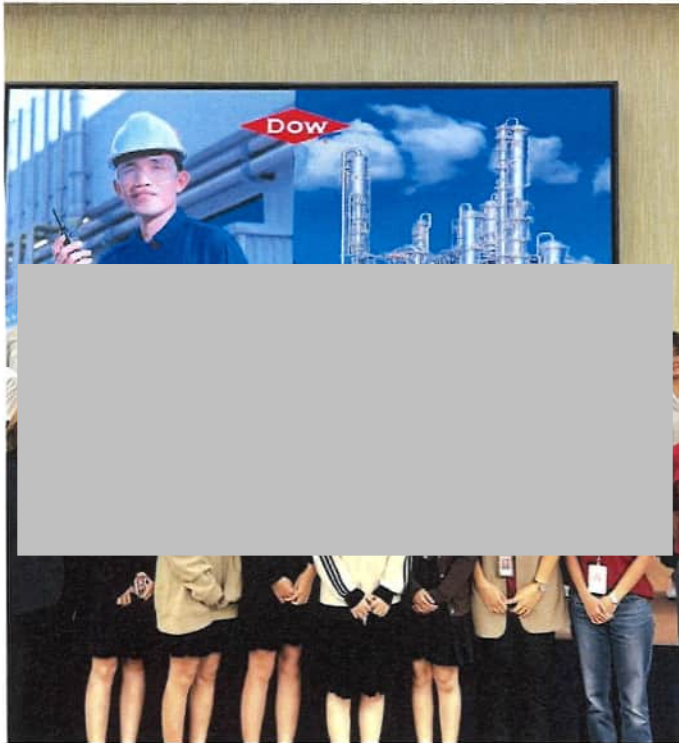
ผู้อำนวยการโรงงาน

15 ธันวาคม 2563

* Dow and Dow Joint Ventures in Thailand referred to herein for this purpose exclude non-Dow managed JVs.

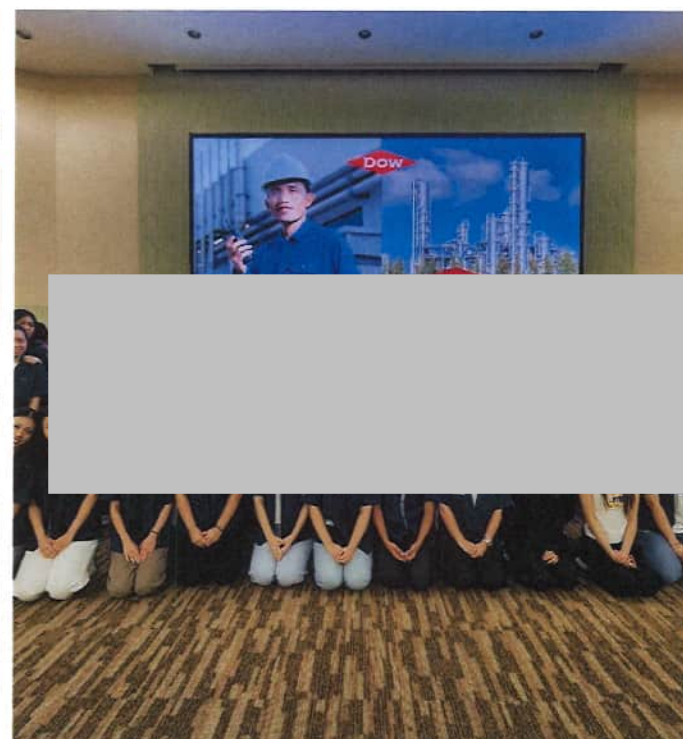
ภาคผนวก ข-63

การเยี่ยมชมโครงการ (Open House) ปี พ.ศ. 2569



OPEN HOUSE : 27 May 2026

ต้อนรับคณะจากมหาวิทยาลัยสุรนารี



OPEN HOUSE : 31 March 2026

ต้อนรับคณะจากจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

General Business